

(19) ES	(11) NUMERO 258080	(10) Y
(21)	(22) FECHA DE PRESENTACION 5 Mayo 1981	



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

1 DIC. 1981

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL B6 D 13/06
--------------------------	--

(54) TITULO DE LA INVENCION

"CAJA-ENVASE PERFECCIONADA"

(71) SOLICITANTE (S)

JORBA, Sociedad Anónima

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

IGUALADA (Barcelona).- c/Rubió, 10

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE

D. José Ibáñez Verdugo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Constituye el objeto del presente Modelo de Utilidad la reivindicación de novedad y propiedad de una nueva caja-envase, que ha sido perfeccionada en el aspecto que se refiere a su cierre, perfeccionamiento que proporciona evidentes ventajas dentro de gran sencillez, por lo que reúne todas las condiciones que exige la vigente Ley de Propiedad Industrial para la concesión del mencionado privilegio.

Aunque el sistema de cierre de que se trata puede ser aplicado a diversos tipos de caja, sean o no de cartón, para su descripción nos referiremos a una caja del tipo en que la bandeja-recipiente se introduce en una sección tubular de igual longitud por cuyo interior se desliza. Este tipo de caja, en la mayoría de sus realizaciones, no tiene tope y en ningún caso cuenta con un elemento de retención que mantenga la posición relativa de ambas partes, siquiera sea para impedir su apertura indeseada durante la manipulación en el comercio.

Es precisamente a este aspecto del cierre al que se refiere la presente solicitud. Para ello, se ha previsto depositar en una de las paredes laterales de la bandeja-recipiente una gota de un producto adhesivo y de rápido secado y endurecimiento, que origina una especie de grano

25 hacia fuera, mientras que en la sección tubular, en el lu-
 gar que corresponde a dicho grano cuando la caja está ce-
 rrada, se practica un agujero de las dimensiones precisas
 para que dicho grano se aloje en él. De esta forma, la po-
 sición relativa de ambas partes queda asegurada, ya que
 para verificar el deslizamiento de la bandeja-recipiente
 es necesario forzar el empuje por el extremo opuesto hasta
 30 salvar el obstáculo que forma dicho grano.

En los sistemas mecanizados, la bandeja-recipiente
 con el contenido a que se destine se introduce en la sec-
 ción tubular y se la hace pasar por una línea de encolado,
 para depositar exáctamente en el orificio un punto o gota
 35 del producto adhesivo elegido, la cual queda adherida al
 lateral de la bandeja.

La mayor o menor proporción de materia adhesiva
 hará que el grano formado en el lateral de la bandeja que-
 de aislado del borde del agujero hecho en la sección tubu-
 40 lar o bien que alcance dicho borde, con lo cual serviría
 al propio tiempo como precinto de seguridad y garantía de
 inviolabilidad.

Para completar esta descripción se hará en lo que
 sigue referencia al dibujo adjunto, dado solamente a títu-
 45 lo de ejemplo ilustrativo, no limitativo, en el que:

La figura 1ª muestra un detalle del extremo de la caja, estando cortada también la sección tubular, observándose el orificio hecho en la misma cuando la bandeja-recipiente no ha llegado al mismo.

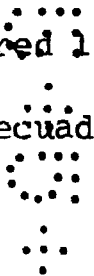
50

La figura 2ª es el mismo detalle pero una vez que se ha depositado sobre la pared lateral de la bandeja-recipiente la gota de materia adhesiva a través del orificio.

La figura 3ª es una sección vertical dada precisamente por la mediana de dicha gota.

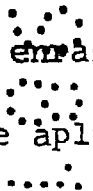
55

Haciendo referencia a estas figuras, podemos mencionar que la sección tubular -1- presenta en su pared lateral -2- un orificio pasante -3- de dimensiones adecuadas al fin propuesto.



60

La bandeja-recipiente -4- se introduce por uno de los extremos de la sección tubular -1- hasta quedar enrasadas ambas partes, y en esta posición es en la que se aplica, a través del orificio -3-, el punto o gota de materia adhesiva -5- que se fija sobre la pared lateral -6- de la bandeja-recipiente -4-.



65

En algunos casos nada se opondría a que esta gota fuese depositada en la pared - 6- antes de introducir la bandeja en la sección tubular -1-, sobre todo siendo aquella de

escasa altura, pues dado el corto recorrido a realizar, como se aprecia en las figuras 1ª y 2ª, sería fácil el acoplamiento de ambas partes.

70

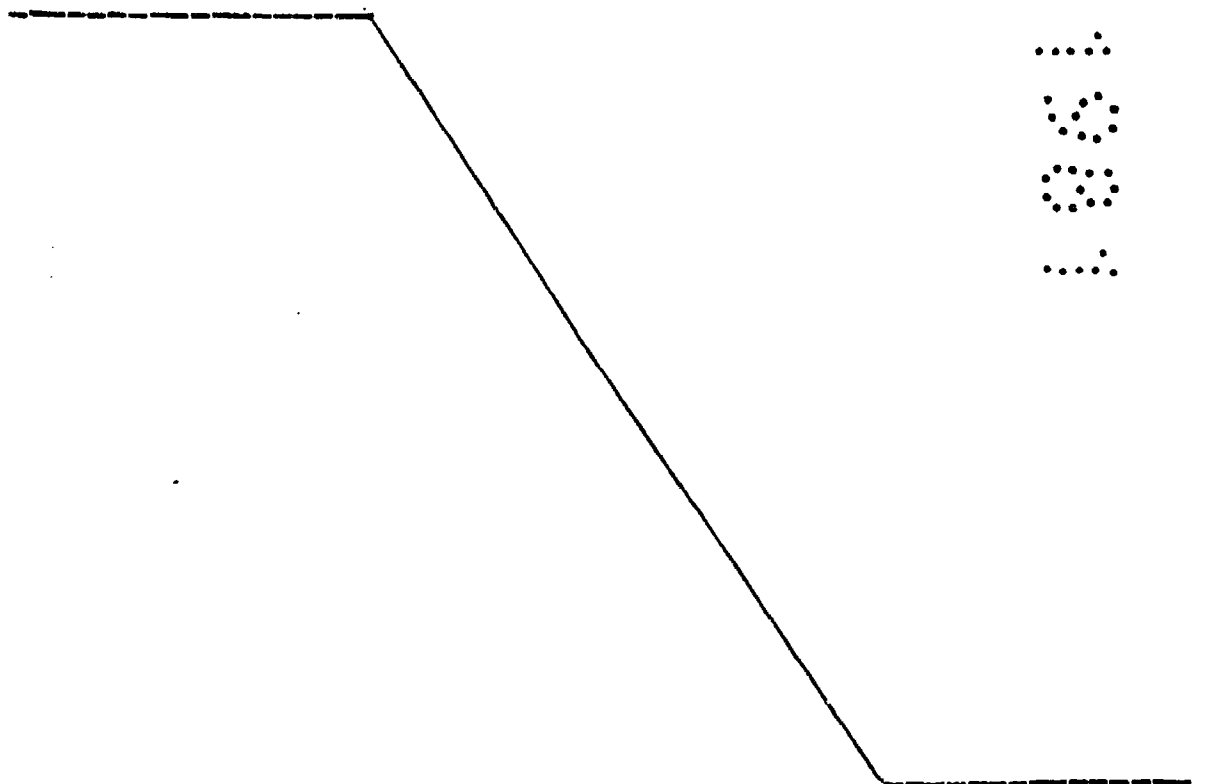
Las modificaciones de todo orden que puedan ser introducidas en el objeto descrito y que no afecten a la esencialidad característica del mismo, se entenderán a todos los efectos como incluidas en la presente solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurren.

75

N O T A

Descrito suficientemente el objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad se declaran de novedad y propiedad las siguientes:

.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....



80

REIVINDICACIONES

1ª.- Caja-envase perfeccionada, que se caracteriza por el hecho de depositar un punto o gota de materia adhesiva, de rápido secado y endurecimiento, sobre una de las partes deslizantes de la caja, en tanto que en la otra parte se practica un orificio que por su situación resulte coincidente con el grano formado por aquella gota, cuando ambas partes se hallan en la posición de cierre de la caja.

85

2ª.- Caja-envase perfeccionada, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el punto o gota de materia adhesiva se deposita en la parte deslizante, exactamente a través del orificio hecho en la otra parte, una vez que la caja se halla en posición de cerrada.

90

3ª.- CAJA-ENVASE PERFECCIONADA.

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas y se ilustra con una de dibujos que la acompaña.

Madrid, a cinco de Mayo de mil novecientos ochenta y uno.

J O R B A, S.A.
R. a.
[Handwritten Signature]

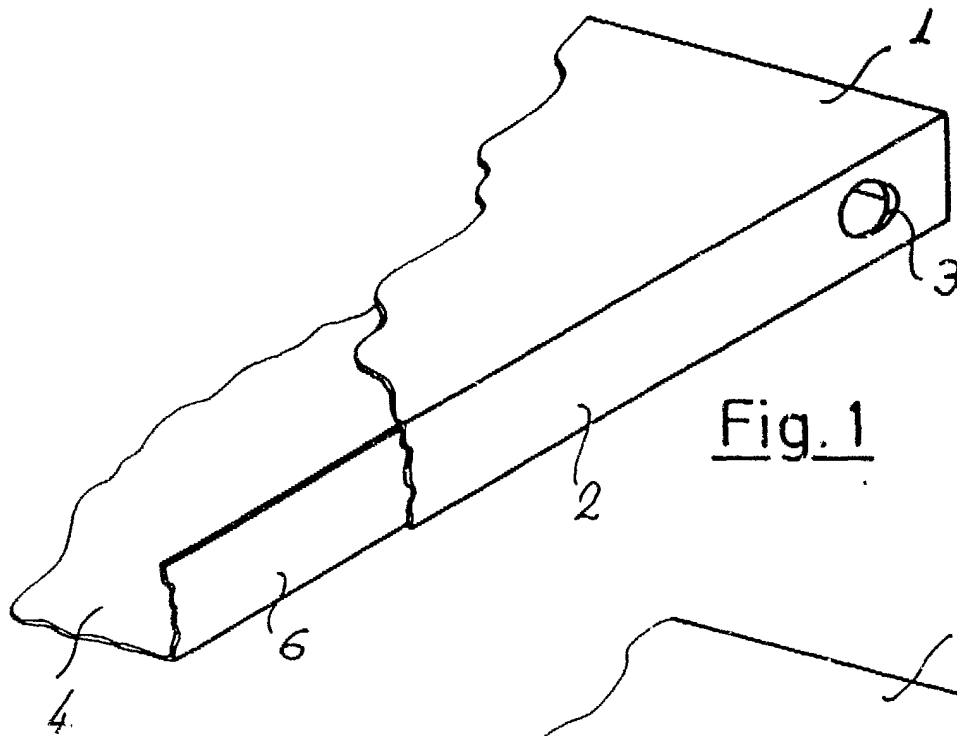


Fig. 1

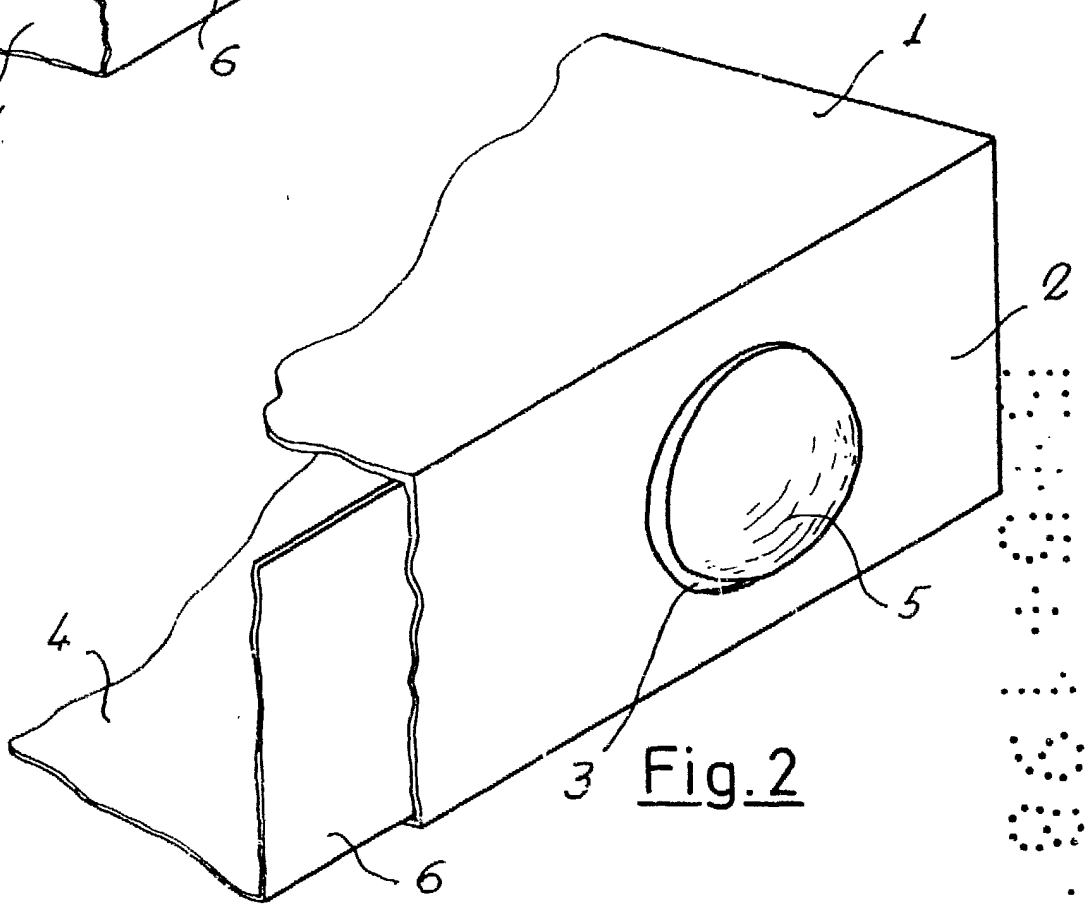


Fig. 2

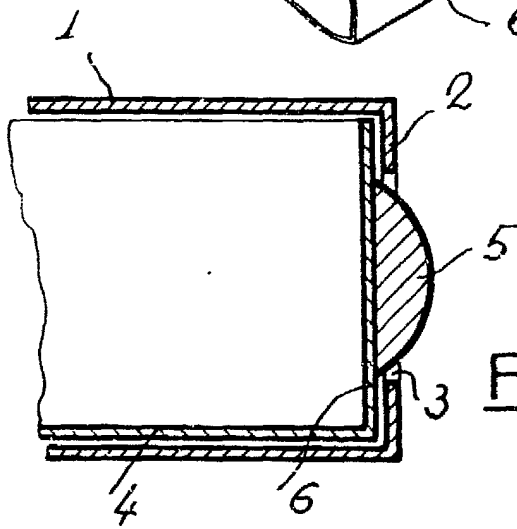


Fig. 3

MADRID 5 DE MAYO 1981