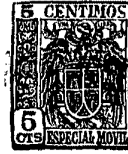


258074



PATENTE DE INTRODUCCION

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

«PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ELEMENTOS
PARA ESTANTERIAS DESMONTABLES».

Solicitante: ANGULOS RANURADOS Y ESTRUCTURAS
METALICAS, S.A. «AREMSA»,
Entidad española, establecida en
BARCELONA, Calle Junqueras, 16.

258074⁻⁷



Para la construcción de estanterías desmontables vienen empleándose corrientemente montantes angulares de sección transversal en L provistos en sus alas de orificios, de configuración y distribución variadas, para la fijación, mediante tornillos, de travesaños de soporte de los paneles que han de constituir los distintos estantes.

Cuando se trata de estanterías puramente utilitarias, por ejemplo para almacenes que no se hallan a la vista del público, fábricas, etc., los citados montantes angulares provistos de orificios son perfectamente apropiados, pero no es así cuando se trata por ejemplo de estanterías para comercios, bibliotecas, etc., que además de su función propia hayan de cumplir con ciertas condiciones de estética.

Los perfeccionamientos en la construcción de elementos para estanterías desmontables que constituyen el objeto de la presente invención, permiten el fácil y rápido montaje de estanterías que a la par de ser sumamente utilitarias, responden por completo a las exigencias requeridas en cuanto a estética.

En su esencia se caracterizan los perfeccionamientos de que se trata porque los elementos verticales o montantes se construyen huecos, de perfil triangular, dotando al menos una de sus caras planas de orificios equidistantes para el paso de tornillos y, correspondientemente, los elementos horizontales o paneles, de plancha rebordeada en todo su contorno, se dotan de

258074

-7



esquinas achaflanadas, practicando en el reborde de cada chaflán una escotadura para el encaje del respectivo tornillo de sujeción.

5 Cuando el perfil hueco mencionado, que preferentemente se dota de dos caras iguales y perpendiculares entre sí, haya de servir de montante intermedio de la estantería, se lo provee de orificios equidistantes en cada una de las dos ramas que integran el respectivo ángulo diedro, en tanto que cuando haya de servir de
10 montante de esquina, se lo provee de orificios equidistantes únicamente en la cara opuesta al ángulo recto.

Los montantes mencionados pueden construirse ventajosamente a partir de dos flejes, uno de ellos plano y el otro doblado en ángulo recto por su línea media longitudinal, uniéndolos entre sí por sus bordes longitudinales mediante engatillado o de otro modo, para formar así
15 el citado perfil hueco y dotando previamente al fleje que ha de quedar oculto en el conjunto armado, de los referidos orificios equidistantes para el paso de tornillos.
20

Naturalmente, el perfil hueco mencionado puede también construirse de una sola pieza, ya sea por extrusión, por ejemplo de aluminio, a partir de un tubo o de un fleje único, igualmente pueden utilizarse tres flejes
25 para su construcción. Cuando se empleen flejes, pueden también unirse los bordes de éstos, en lugar de por engatillado, mediante soldadura.

Otras características y ventajas de los perfeccio-

258074



namientos de que se trata se desprenderán de la siguiente descripción que se hace con relación a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La Fig. 1 representa una vista de alzado de una
5 porción de un montante realizado según la invención;

la Fig. 2 es una vista en el sentido de la flecha II de la Fig. 1;

la Fig. 3 ilustra una vista de perfil correspondiente;

10 la Fig. 4 muestra una vista de perfil de otro montante realizado según la invención;

la Fig. 5 representa una vista de alzado en el sentido de la flecha V de la Fig. 4;

la Fig. 6 es una vista en perspectiva de un panel
15 apropiado para el montaje de estanterías en combinación con montantes según las Figs. 1 a 5;

la Fig. 7 ilustra en vista en perspectiva un detalle de la fijación de dicho panel en un montante;

20 las Figs. 8 y 9 representan, en vistas en perspectiva, los perfiles huecos según las Figs. 1 a 3 y 4, 5, respectivamente;

la Fig. 10 muestra uno de los tornillos de fijación de los paneles;

25 la Fig. 11 es una vista en perspectiva de una estantería montada con empleo de montantes según la invención;

la Fig. 12 representa una porción, a mayor escala y también en perspectiva, de la propia estantería citada; y

las Figs. 13 a 18 representan vistas de perfil de

258074



otras formas de realización de los montantes huecos según la invención.

Con relación, en primer lugar, a las Figs. 1 a 3 y 8, el montante representado está constituido por un fleje plano 1 y por otro, designado en su conjunto con 2, que doblado en ángulo recto por su línea media longitudinal 3, forma dos ramas iguales 4 y 5. Los dos flejes citados están unidos entre sí por sus bordes longitudinales mediante engatillado, conforme puede apreciarse en 6, formando un perfil hueco de sección triangular. Las dos ramas 4 y 5 del fleje angular 2 llevan practicados una hilera de orificios 7, que en el ejemplo representado comprenden una porción circular 8 y otra longitudinalmente alargada 9 para la finalidad que se dirá.

El montante ilustrado en las Figs. 4, 5 y 9 está constituido por un fleje 10 doblado en ángulo recto por su línea media longitudinal 11, formando dos ramas iguales 12 y 13, así como por un fleje plano 14, dispuesto por el interior del ángulo diedro determinado por las ramas 12 y 13 del fleje 10, a 45° con respecto a ellas, según puede apreciarse particularmente en la Fig. 4. Los flejes 10 y 14 están unidos entre sí por engatillado, según se ilustra en 15, y el fleje plano 14 lleva practicados una hilera de orificios 16 equidistantes e iguales a los designados con 7 en las Figs. 1 y 2.

El panel representado en la Fig. 6 comprende un panel propiamente dicho 17 de esquinas achaflanadas 18 y provisto en todo su contorno de un reborde 19, presen-

258074



tando este reborde en las esquinas achaflanadas una escotadura 20 para su encaje sobre el tornillo de fijación según se dirá. Este tornillo, conforme puede apreciarse particularmente en la Fig. 10, comprende una espiga ros-
5 cada 21, una cabeza 22 y una tuerca de orejas 23, presentando la espiga 21 inmediatamente a continuación de la cabeza 22 sendas zonas aplanadas 24 diametralmente opuestas.

Los perfiles huecos ilustrados en las Figs. 13 y
10 14 están constituidos de una sola pieza tubular; los de las Figs. 15, 16 y 17 están constituidos por un fleje único convenientemente conformado; y el ilustrado en la Fig. 18 está constituido por tres flejes planos unidos entre sí por sus bordes mediante engatillado. Como queda
15 dicho, en los perfiles constituidos por dos o más flejes podría hacerse la unión de éstos, en lugar de por engatillado, mediante soldadura u otro medio.

Para el montaje de una estantería mediante los montantes, paneles y tornillos descritos, se dispone en
20 cada esquina un montante según las Figs. 4, 5 y 9 (o las Figs. 14 ó 16) de modo que las dos ramas 12 y 13 del fleje angular 10 queden situadas hacia fuera y el fleje plano 14 resulte oculto en el interior del ángulo diedro determinado por dichas ramas. Entre estos montantes de
25 las esquinas se disponen los necesarios montantes intermedios según las Figs. 1, 2, 3 y 8 (o las Figs. 13, 15, 17 ó 18) y se acoplan entre sí mediante un número correspondiente de paneles según Fig. 6, uniendo cada uno de

258074



éstos por los rebordes de sus esquinas achaflanadas 18
a una de las porciones interiores oblicuas de un montante
y fijándolos mediante tornillos según Fig. 10 y conforme
puede apreciarse particularmente en la Fig. 7. Como las
5 zonas aplanadas 24 de la espiga 21 de dichos tornillos
encajan en las porciones longitudinalmente alargadas 9
de los orificios 7 y de las correspondientes porciones
longitudinalmente alargadas de los orificios 16, dichas
espigas no pueden girar al apretarse o aflojarse la
10 respectiva tuerca de orejas 23.

En la estantería montada quedan visibles únicamente
las porciones de los montantes desprovistas de orificios,
es decir, el fleje angular 10 en el caso de los montantes
de las esquinas según Figs. 4, 5 y 9 y el fleje plano 1
15 en el caso de los montantes intermedios según Figs. 1, 2,
3 y 8, conforme puede apreciarse claramente en las Figs.
11 y 12.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento,
20 así como la manera de ponerlo en práctica se hace constar
que todo cuanto no altere, cambie o modifique su princi-
pio fundamental, puede quedar sometido a variaciones de
detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita
Patente de Introducción, por diez años, lo que queda resu-
25 mido en las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de ele-
mentos para estanterías desmontables, caracterizados
porque los elementos verticales o montantes se construyen

258074

-7



huecos, de perfil triangular, dotando al menos una de sus caras planas de orificios equidistantes para el paso de tornillos y, correspondientemente, los elementos horizontales o paneles, de plancha rebordeada en todo su contorno, se dotan de esquinas achaflanadas, practicando en el reborde de cada chaflán una escotadura para el encaje del respectivo tornillo de sujeción.

2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de elementos para estanterías desmontables según la reivindicación 1ª, caracterizados porque cuando el perfil hueco mencionado, que se dota de dos caras iguales y perpendiculares entre sí, haya de servir de montante intermedio de la estantería, se lo provee de orificios equidistantes en cada una de las dos ramas que integran el respectivo ángulo diedro, en tanto que cuando haya de servir de montante de esquina, se lo provee de orificios equidistantes únicamente en la cara opuesta al ángulo recto.

3ª.- Perfeccionamientos en la construcción de elementos para estanterías desmontables según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizados porque los montantes mencionados se construyen a partir de dos flejes, uno de ellos plano y el otro doblado en ángulo recto por su línea media longitudinal, uniéndolos entre sí por sus bordes longitudinales mediante engatillado o de otro modo, para formar así el citado perfil hueco y dotando previamente al fleje que ha de quedar oculto en el conjunto armado, de los referidos orificios equidistantes para el paso de tornillos.

258074



4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ELEMENTOS PARA ESTANTERIAS DESMONTABLES,

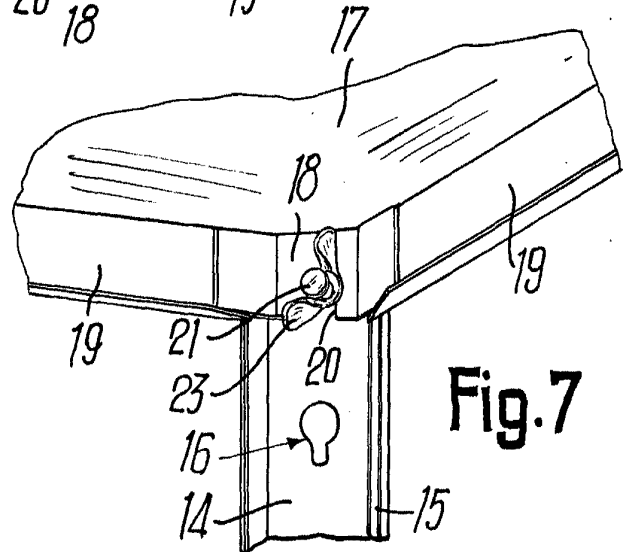
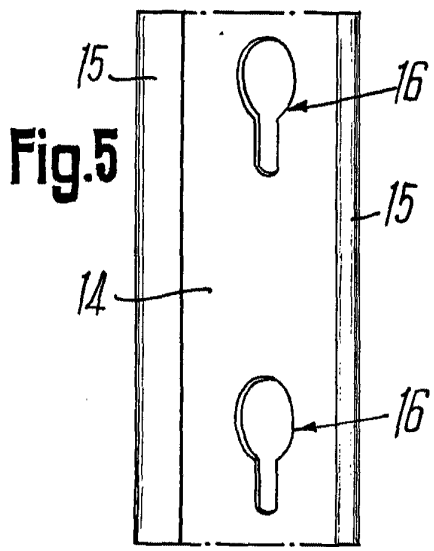
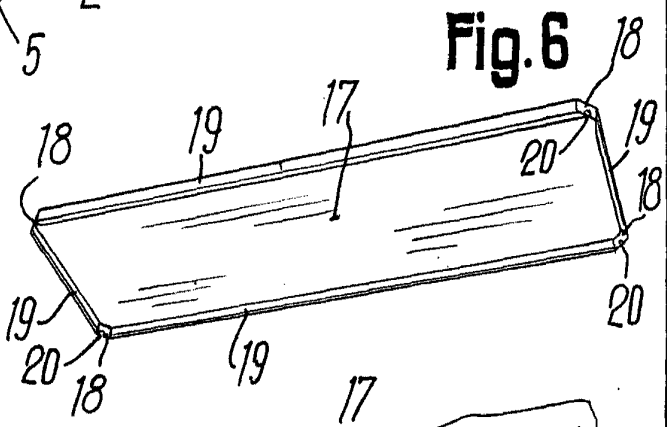
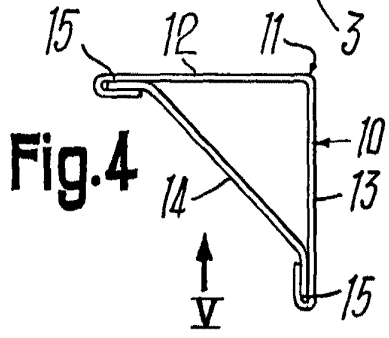
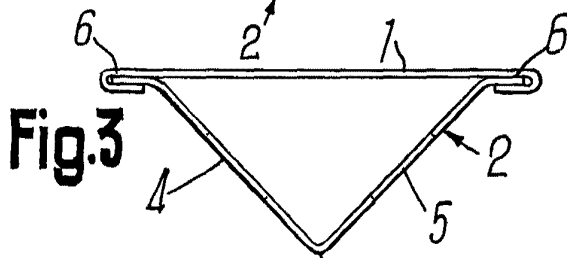
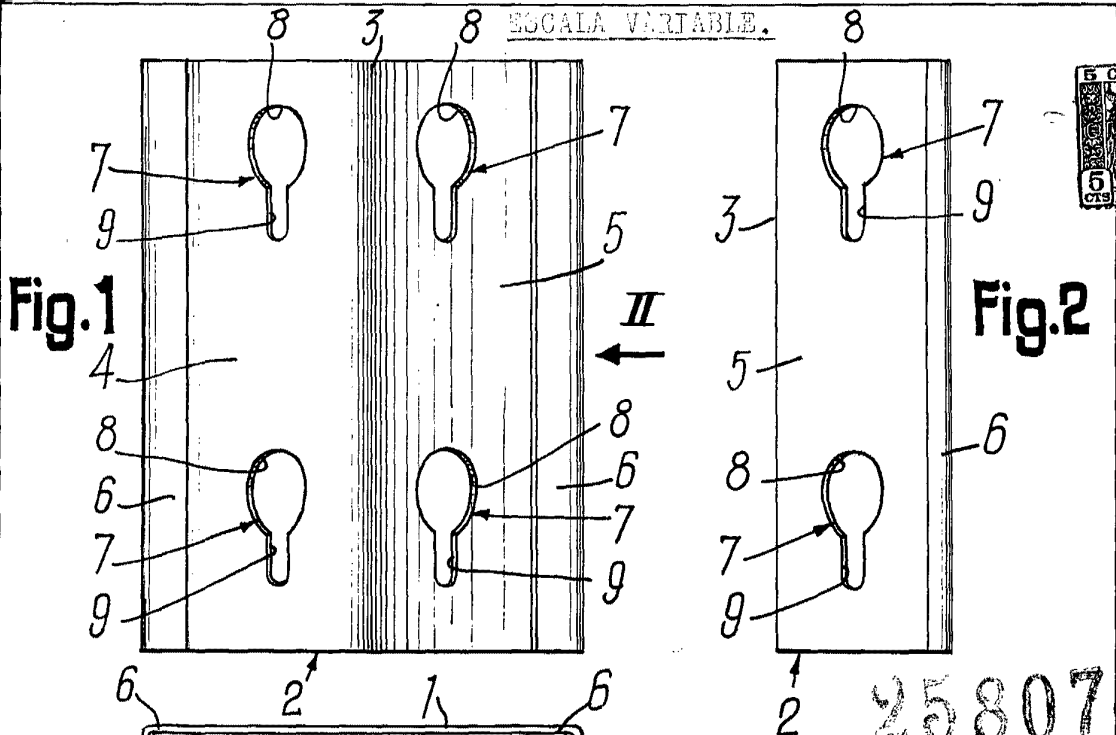
tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de nueve hojas mecanografiadas por una sola cara y de tres láminas de dibujos.

Barcelona, 7 de Mayo de 1960.

ANGULOS RANURADOS Y ESTRUCTURAS METALICAS, S.A. "AREMSA"
P.P.

J. GOMEZ-ACEBO Y MODEI

P.P.



258074

Barcelona, 7 de Mayo de 1960.
 ANGULOS RANURADOS Y ESTRUCTURAS METÁLICAS, S.A. "AREMSA"
 F.P.

REG. Y MODEL

[Handwritten signature]

258074

ESCALA VARIABLE.

Fig. 8

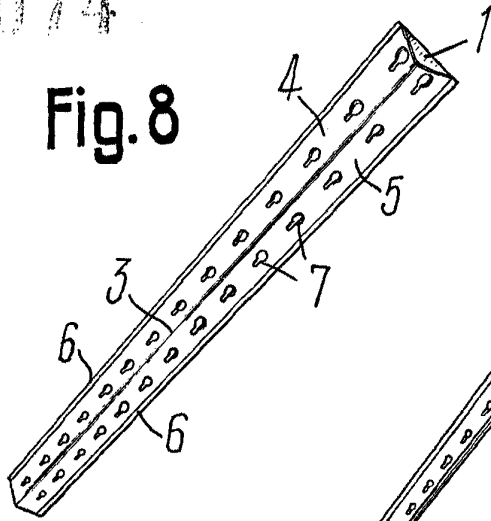


Fig. 9

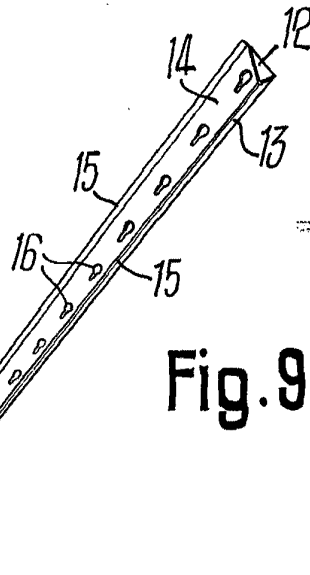


Fig. 10

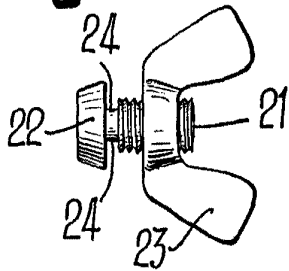


Fig. 11

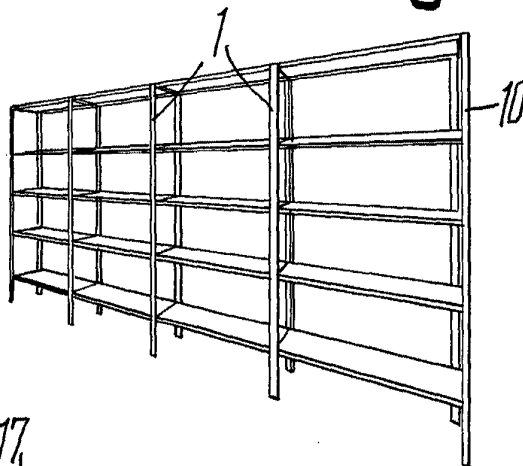
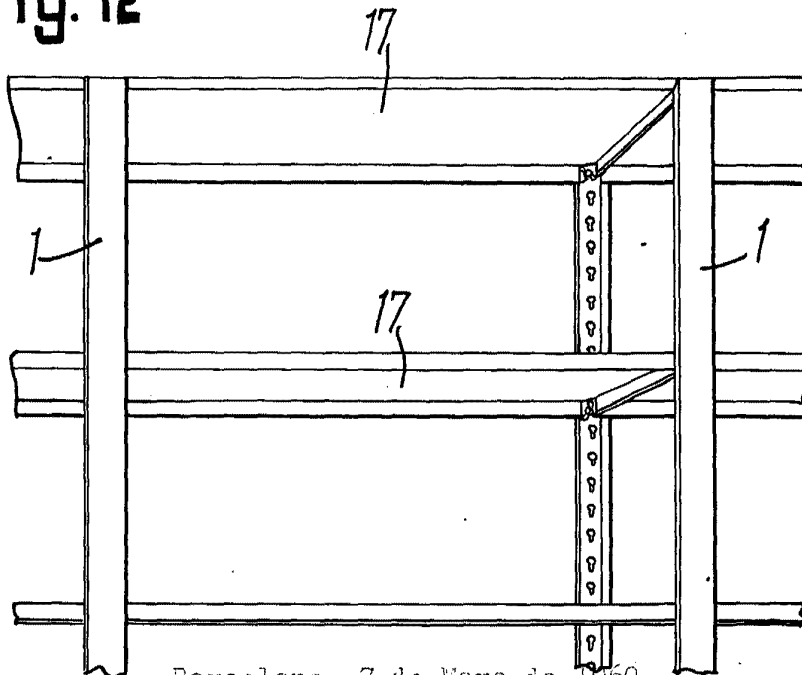


Fig. 12

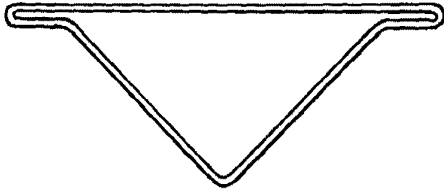


Barcelona, 7 de Mayo de 1960.
 ANGULOS RANURADOS Y ESTRUCTURAS METÁLICAS, S.A. "AREMSA"
 P.F. J. GOMEZ ACEBO Y CA.

[Handwritten signature]

ESCALA VARIABLE.

Fig. 13



258071

Fig. 14

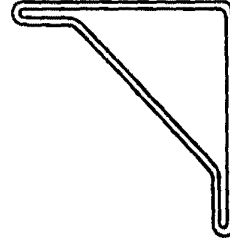


Fig. 15

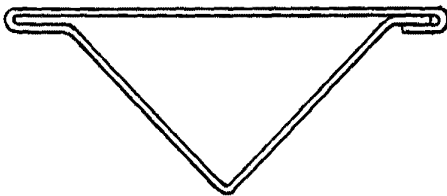


Fig. 16

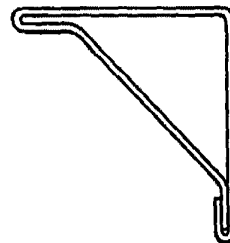


Fig. 17

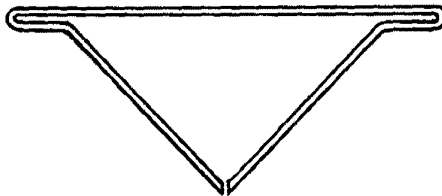
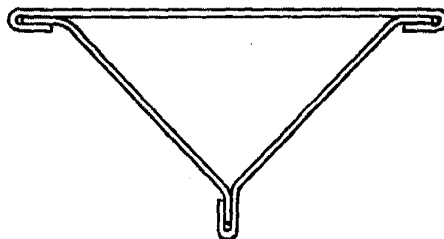


Fig. 18



Barcelona, 7 de Mayo de 1960.

ANGULOS RANURADOS Y ESTRUCTURAS METÁLICAS, S.A. "AREMSA"

P. P.

ALFONSO TORRES