



ESPAÑA

(10) ES (11) **230040** (12) Y
 (22) FECHA DE PRESENTACION
 13-6-80
16 NOV. 1981

MODELO DE UTILIDAD

PROCEDE DE LA PATENTE DE INVENCION Nº 492.440/1

(13) PRIORIDADES:

(14) NUMERO	(15) FECHA	(16) PAIS
048.901	15-6-79	Estados Unidos

(17) FECHA DE PUBLICIDAD

(18) CLASIFICACION INTERNACIONAL
 12. A47D 3/00

(19) TITULO DE LA INVENCIÓN

DIMOSITRATIVO DE PRESENERACION DE MENSAJES.

(20) SOLICITANTE EN

THE REEAD CORPORATION

DIRECCION DEL SOLICITANTE

Courthouse Plaza Northeast, Dayton, Ohio 45465, Estados Unidos

(21) INVENTOR (ES)

James L. Gebhardt y Ferris Leon Hutchins, Jr.

(22) TITULAR (ES)

(23) REPRESENTANTE

D. BERNARDO UNGRIA GOIBURU

CAMPO TECNICO

1
La presente invención se refiere a dispositivos
de presentación de mercancía provisionales que son de fa-
bricación económica y perfectamente adaptados para ser em-
5 pleados conjuntamente con productos pesados tales como re-
frescos embalados en cajas de receptáculos múltiples.

TECNICA ANTERIOR

Los dispositivos de presentación de mercancías
que se utilizan normalmente conjuntamente con las promocio-
10 nes de reventa estacionarias, particularmente en tiendas de
comestibles, son bien conocidos en la técnica como lo indi-
can a título de ejemplo los dispositivos de presentación
descritos y reivindicados en la Patente de los Estados-
Unidos Nº 4.182.244 y en la Solicitud de Patente de los Es-
15 tados-Unidos Nº de Serie 49.189 del 15 de Junio de 1979,
ambas propiedad del concesionario de la presente invención.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

De acuerdo con la presente invención, un disposi-
tivo de presentación de mercancías incluye un panel de base,
20 un panel posterior sujeto en el panel de base y que se pro-
longa hacia arriba a partir de este, un par de soportes ho-
rizontales sujetos respectivamente en los costados del
panel de base, un par de soportes verticales sujetos respec-
tivamente en los costados del panel posterior, estando los
25 bordes inferiores de los soportes verticales situados en el
mismo plano que las superficies inferiores de los soportes
horizontales.

BREVE DESCRIPCION DE LOS DIBUJOS

La Figura 1 es una vista en planta de una pieza
30 de material a partir de la cual se forma un dispositivo de

1 presentación de mercancía de acuerdo con la invención.

La Figura 2 es una vista en perspectiva que representa la formación del dispositivo de presentación.

5 La Figura 3 es una vista en perspectiva del dispositivo de presentación montado.

La Figura 4 es una vista parcial de la parte superior parcialmente formada del dispositivo de presentación.

10 La Figura 5 es una vista en planta de un dispositivo de presentación montado, tomada desde la parte posterior. Y

La Figura 6 es una vista en planta de un dispositivo de presentación montado, tomada desde la parte inferior.

MEJOR MODALIDAD DE LLEVAR A LA PRACTICA

LA INVENCION

15 En los dibujos, el número 1 designa el panel de base del dispositivo de presentación en el borde posterior del cual el panel posterior 2 está unido mediante plegado a lo largo de la línea de doblez 3. Los soportes horizontales que están indicados de manera general por los números 20 4 y 5 están unidos mediante plegado, respectivamente con los bordes laterales del panel de base 1, a lo largo de las líneas de doblez 6 y 7. De manera similar, los soportes verticales indicados de manera general por los números 8 y 9 25 están unidos mediante plegado, respectivamente con los bordes laterales del panel posterior 2 a lo largo de las líneas de doblez 10 y 11. Además, un soporte frontal indicado generalmente por el número 12 está unido mediante plegado con el borde frontal del panel de base 1 a lo largo de 30 la línea de doblez 13, y el panel superior 14 está unido

1 mediante plegado por el borde superior del panel posterior
2 a lo largo de la línea de doblez 15.

5 Más particularmente, el soporte horizontal 4
está provisto de paneles de soporte 16, 17 y 18 que están
interconectados por las líneas de doblez 19 y 20. Además,
en los paneles de soporte 16 y 17 están formadas unas ranu-
ras 21 y 22. El soporte horizontal 5 es similar al que se
acaba de describir e incluye unos paneles de soporte 23,
24 y 25 que están interconectados por medio de líneas de
10 doblez 26 y 27. Unas ranuras 28 y 29 están formadas en los
paneles de soporte 23 y 24.

El soporte vertical 8 está provisto de paneles de
soporte 30, 31 y 32 que están interconectados por medio de
líneas de doblez 33 y 34 y, además, la ranura 35 está for-
15 mada en los paneles de soporte 30 y 31 y la ranura 36 está
formada entre las porciones superiores de los paneles de
soporte 30 y 31. De manera idéntica, el soporte vertical 9
está provisto de paneles de soporte 37, 38 y 39 que están
interconectados por medio de las líneas de doblez 40 y 41.
20 Igualmente, la ranura 42 está formada en los paneles de so-
porte 37 y 38 y la ranura 43 está formada entre las porcio-
nes superiores de los paneles de soporte 37 y 38.

Con el objeto de aumentar la resistencia mecánica
de la parte delantera del dispositivo de presentación, se ha
25 previsto un soporte frontal 12 que incluye los paneles de
soporte 44, 45 y 46 que están interconectados por medio de
las líneas de doblez 47 y 48. Las ranuras 49 y 50 están
formadas a lo largo del borde superior del panel de soporte
46. Además, unos apéndices 51 y 52 están unidos por plegado
30 respectivamente con los bordes extremos del panel de soporte

1 44 a lo largo de las líneas de doblez 53 y 54.

5 Con el objeto de dar resistencia mecánica a la parte superior del dispositivo de presentación, se ha previsto el panel superior 14 que incluye la línea de doblez 55 así como las ranuras 56 y 57. Igualmente, los apéndices 58 y 59 están unidos por plegado, respectivamente con los bordes extremos del panel superior 14, a lo largo de las líneas de doblez 60 y 61.

10 En la práctica real, la pieza del material inicial destinada a la formación del dispositivo de presentación tiene a veces dimensiones excesivas para que pueda ser manufacturada debidamente. En este caso, la pieza inicial de formación del dispositivo de presentación se fabrica simplemente en dos elementos, efectuándose la separación a lo largo de la línea de doblez 3. Con el objeto de completar la pieza, los dos elementos se unen simplemente a lo largo de la línea de separación por medio de cinta adhesiva o cualquier dispositivo parecido.

20 Con el objeto de formar el dispositivo de presentación a partir de la pieza ilustrada en la Figura 1, es necesario, inicialmente, doblar los soportes horizontales 4 y 5 así como los soportes verticales 9 y 10 para colocarlos en su posición. Más particularmente, los paneles de soporte 16, 17 y 18 del soporte horizontal 4, y los paneles de soporte 23, 24 y 25 del soporte horizontal 5, se doblan hacia arriba respecto al panel de base 1 a lo largo de sus respectivas líneas de doblez en configuraciones tubulares que hacen que los paneles 16, 18, 23 y 25 se sitúan paralelamente los unos a los otros mientras que los paneles 1, 25
30 17 y 24 se sitúan también paralelamente los unos a los

1 otros.

5 Los soportes 8 y 9 se forman a continuación de la misma manera con lo cual los paneles de soporte 30, 31 y 32 así como los paneles de soporte 27, 38 y 39 se doblan generalmente hacia arriba respecto al panel posterior 2 a lo largo de sus respectivas líneas de dobléz. Mediante esta operación, los paneles 30, 32, 37 y 39 se doblan de modo que se sitúen paralelamente los unos a los otros, y de la misma manera se doblan los paneles 2, 31 y 38 situándose paralelamente para formar configuraciones tubulares.

10 Con el objeto de disponer de un dispositivo de refuerzo adicional, y haciendo referencia particular a la Figura 2, se introduce a continuación la nervadura de refuerzo 62 en su posición, con lo cual las ranuras 63 y 64 se desplazan respectivamente en las ranuras 22 y 29. De esta manera, la superficie superior de la nervadura de refuerzo 62 se pone en contacto a tope con la cara inferior del panel de base 1. De la misma manera, se ha previsto una nervadura de refuerzo 65 como medio para interconectar los soportes verticales 8 y 9. Más particularmente, las ranuras 66 y 67 de la nervadura de refuerzo 65 se introducen en las ranuras 35 y 42 respectivamente, con lo cual el borde interno de la nervadura de refuerzo 65 se sitúa en contacto a tope con la superficie posterior del panel trasero 2. Igualmente, cada borde extremo de las nervaduras de refuerzo 62 y 65 está en contacto a tope con el panel de soporte adyacente, aumentando así la estabilidad del dispositivo de presentación.

25 Para sujetar la parte delantera del dispositivo de presentación en los soportes horizontales 4 y 5, el

30

1 soporte frontal 12 se hace girar generalmente hacia arriba
con relación al panel de base 1, dándole una configuración
tubular, y las ranuras 49 y 50 se introducen respectiva-
mente en las ranuras 21 y 28. Simultáneamente con esta ope-
5 ración, los apéndices 51 y 52 se sitúan en posiciones de
contacto superficial plano respecto a las superficies in-
ternas de los paneles de soporte 18 y 25, respectivamente.
Después de terminar las operaciones de plegado, los paneles
44 y 46 están dispuestos paralelamente los unos a los otros,
10 lo mismo que los paneles 1 y 45. Además, la superficie su-
perior del panel de soporte 46 está dispuesta en contacto
a tope con la cara inferior del panel de base 1.

Con el objeto de reforzar todavía más el disposi-
tivo de presentación, se dobla el panel superior 14 gene-
15 ralmente hacia arriba a lo largo de la línea de dobléz 15
y los apéndices 58 y 59 se doblan generalmente hacia el in-
terior a lo largo de las líneas de dobléz 60 y 61 respecti-
vamente. A continuación, las ranuras 56 y 57 se acoplan
respectivamente con las ranuras 36 y 43. Después de termi-
20 nar estas operaciones, los apéndices 60 y 61 se sitúan res-
pectivamente en posición de contacto superficial con las
superficies internas de los paneles de soporte 32 y 39,
y las porciones de esquina externas del panel superior 14
se sitúan respectivamente en posición de contacto superfi-
25 cial con las superficies internas de los paneles de soporte
31 y 38. Con el objeto de completar la formación del dis-
positivo de presentación, la pieza inicial parcialmente
formada se invierte, y el panel posterior 2, conjuntamente
con la estructura asociada con él, se dobla a lo largo de
30 la línea de dobléz 3 en posición vertical. Entonces, el

1 dispositivo de presentación tiene el aspecto que se repre-
senta en la Figura 3.

Después del montaje completo del dispositivo de
presentación, este último puede adaptarse fácilmente a las
5 varias necesidades comerciales, relacionadas particular-
mente con operaciones de venta al detalle de comestibles.
Por ejemplo, el dispositivo de presentación puede situarse
en cualquier emplazamiento provisional de la tienda, y a
continuación puede ser cargado con un producto que ha de
10 ser presentado, por ejemplo cajas de cartón conteniendo
múltiples refrescos. Puesto que el dispositivo de presenta-
ción está efectivamente interconectado en los puntos críti-
cos de aplicación de fuerza, se impide la torsión y el
desgarro del dispositivo de presentación. Además, las ner-
15 vaduras de refuerzo 62 y 65 actúan para impedir la defor-
mación del panel de base 1 y del panel trasero 2, respec-
tivamente, y el peso del producto situado en el panel de
base 1 da lugar a una fuerza de tensión a lo largo de la
línea de doblez 3 que, a su vez, ayuda a impedir que el
20 panel posterior 2 se doble hacia atrás. Igualmente, puesto
que los bordes inferiores de los soportes verticales 8 y
9 están situados en el mismo plano que las superficies in-
feriores de los soportes horizontales 4 y 5, el dispositivo
de presentación se mantiene en su estado de montaje puesto
25 que se impide efectivamente que el panel posterior 2 pueda
girar alejándose del panel de base 1 y fuera de su posición
apropiada.

APLICACIONES INDUSTRIALES

Gracias a la presente invención, se proporciona
30 un dispositivo de presentación de mercancías de fabricación

1 económica, que está perfectamente adaptado para ser utilizado conjuntamente con promociones de venta estacionales y que al mismo tiempo es extremadamente resistente y fiable.

5 En resumen, el presente Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer en las siguientes

REIVINDICACIONES

10 1.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS que incluye un panel de base, un panel posterior sujeto en dicho panel de base y que se prolonga generalmente hacia arriba a partir de éste, caracterizado porque un par de soportes horizontales están sujetos respectivamente en los costados de dicho panel de base y un par de soportes verticales están sujetos respectivamente en los costados de dicho panel posterior, incluyendo cada uno de dichos soportes horizontales y de dichos soportes verticales un par de paneles de soportes substancialmente paralelos y separados, y estando los bordes inferiores de dichos soportes verticales dispuestos en el mismo plano que las superficies inferiores de dichos soportes horizontales.

20 2.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS, según la reivindicación 1, caracterizado además porque una primera nervadura de refuerzo está interconectada entre uno de dichos paneles de soporte de cada par asociado con dichos soportes horizontales y está dispuesto en contacto a tope con la cara inferior de dicho panel de base.

30 3.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS, según la reivindicación 2, caracterizado además porque los bordes extremos de dicha primera nervadura de refuerzo están dispuestos respectivamente en contacto a tope con dichos soportes horizontales.

1 4.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 1, caracterizado además porque una
segunda nervadura de refuerzo está interconectada entre
5 uno de dichos paneles de soporte de cada par asociado con
dichos soportes verticales y está dispuesta en contacto a
tope con la cara posterior de dicho panel trasero.

10 5.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 4, caracterizado además porque los
bordes extremos de dicha segunda nervadura de refuerzo
están dispuestos respectivamente en contacto a tope con di-
chos soportes verticales.

15 6.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 1, caracterizado además porque un
soporte frontal está sujeto en el borde delantero de dicho
panel de base y está interconectado con las porciones delan-
teras de dichos soportes horizontales.

20 7.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 1, caracterizado además porque las
porciones inferiores de dichos soportes verticales están
dispuestas detrás de dichos soportes horizontales.

25 8.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 1, caracterizado además porque un
panel superior está unido por plegado con el borde superior
de dicho panel trasero y está interconectado con las porcio-
nes superiores de dichos soportes verticales.

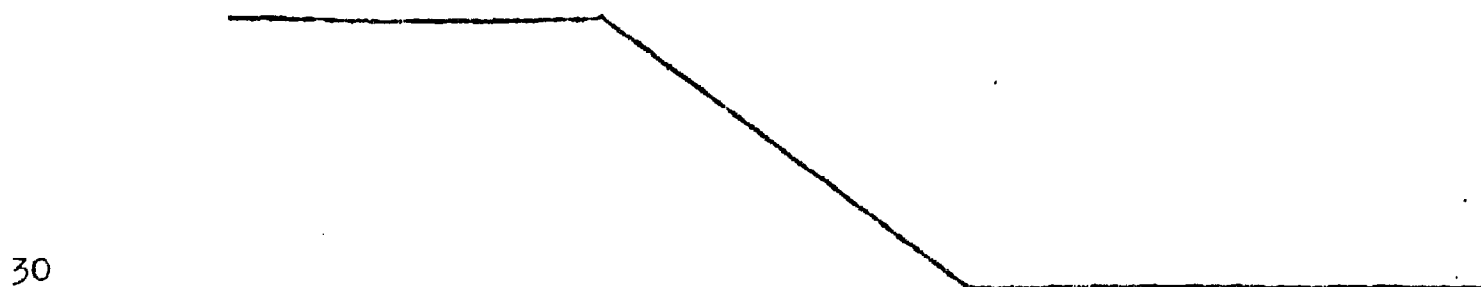
30 9.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
constituido a partir de una o varias piezas planas de mate-
rial plegable, que incluye una porción de base y una por-
ción trasera sujeta en dicha porción de base y que se pro-
longa generalmente hacia arriba a partir de ella, incluyendo

1 dicha porción de base un panel de base, una serie de pane-
les de soporte horizontales unidos con los bordes laterales
de dicho panel de base y plegados hacia abajo y hacia el
interior para formar soportes horizontales tubulares, in-
5 cluyendo dicha porción trasera un panel posterior, una se-
rie de paneles de soporte verticales unidos con los bordes
laterales de dicho panel trasero y doblados hacia atrás y
hacia el interior para formar soportes verticales tubula-
res, y unas nervaduras de refuerzo que se extienden entre
10 dichos soportes horizontales y verticales y que están inter-
conectadas con ellos.

10.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 9, caracterizado además porque
incluye una serie de paneles de soporte unidos con el borde
15 frontal de dicho panel de base, y doblados hacia abajo y
hacia el interior con una configuración tubular y en posi-
ción de interconexión con dichos soportes horizontales.

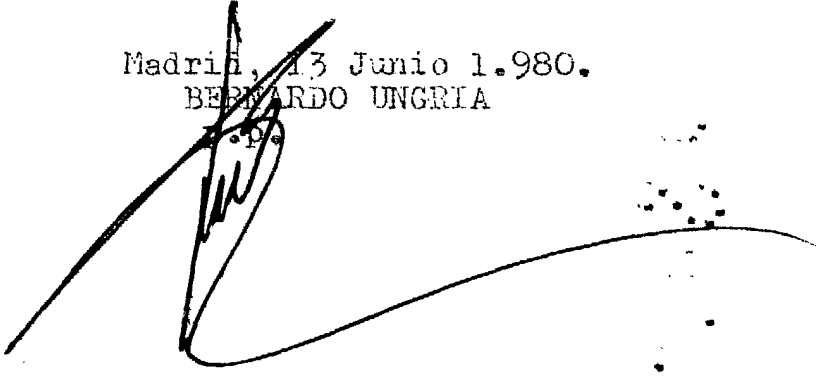
11.- DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS,
según la reivindicación 10, caracterizado además porque
20 incluye una serie de paneles unidos con el borde superior
de dicho panel trasero y doblados hacia atrás y hacia abajo
en posición de interconexión con dichos soportes verticales.

12.- Se reivindica por último como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
25 DISPOSITIVO DE PRESENTACION DE MERCANCIAS.



1 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la
presente memoria descriptiva que consta de doce páginas me-
canografiadas y dibujos adjuntos.

5 Madrid, 13 Junio 1.980.
BERNARDO UNGRIA



10

15

20

25

30

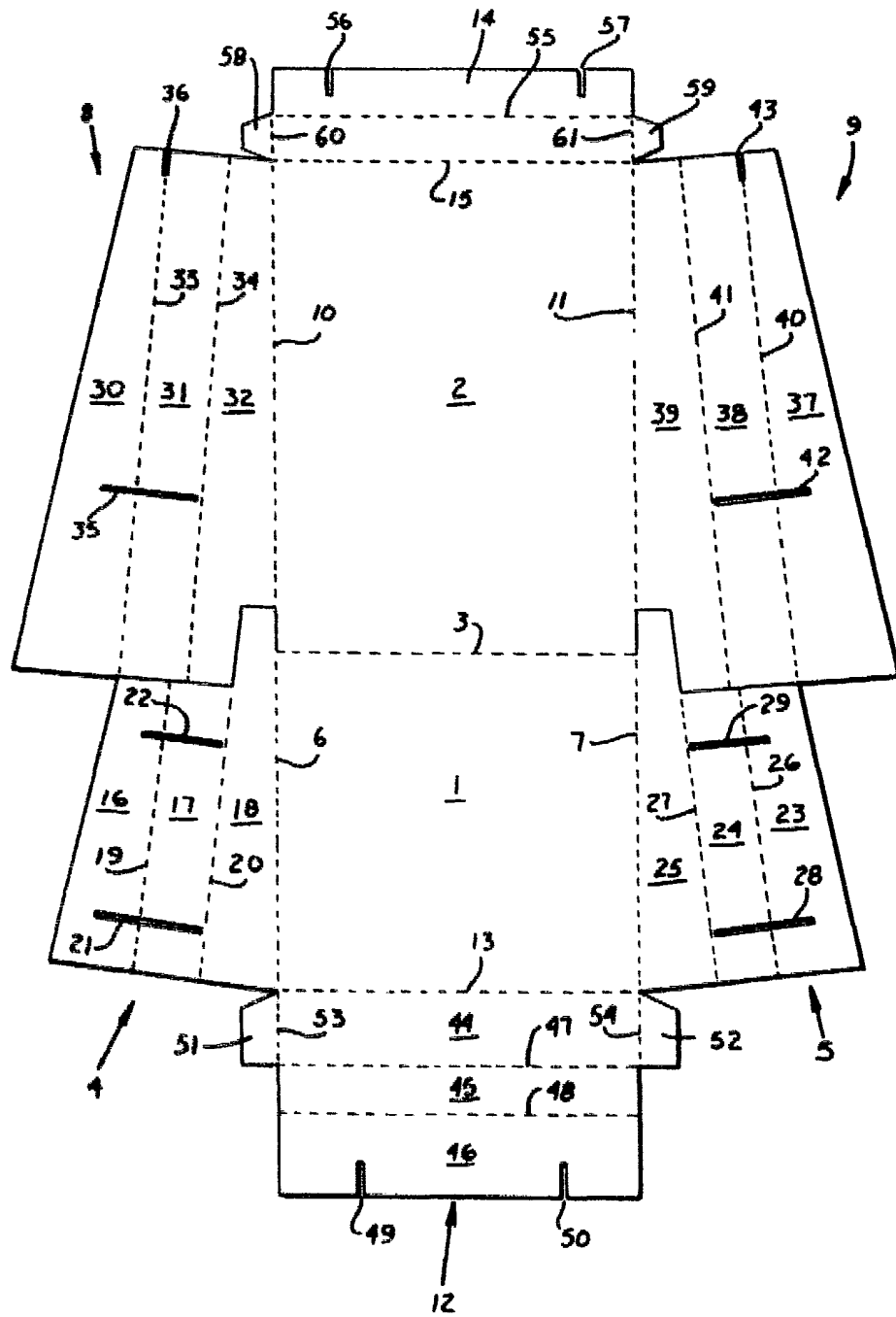


Fig. 1

ESCALA VARIABLE
MADRID, 13 DE Junio DE 1950
BERNARDO UNGRÍA
P. P.

Fig. 2

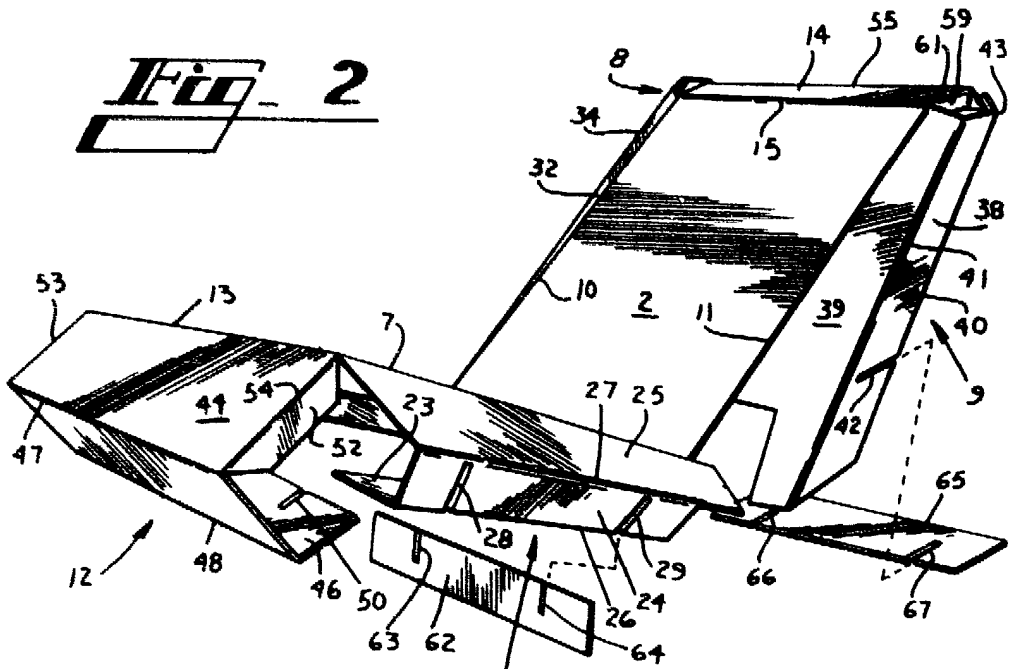
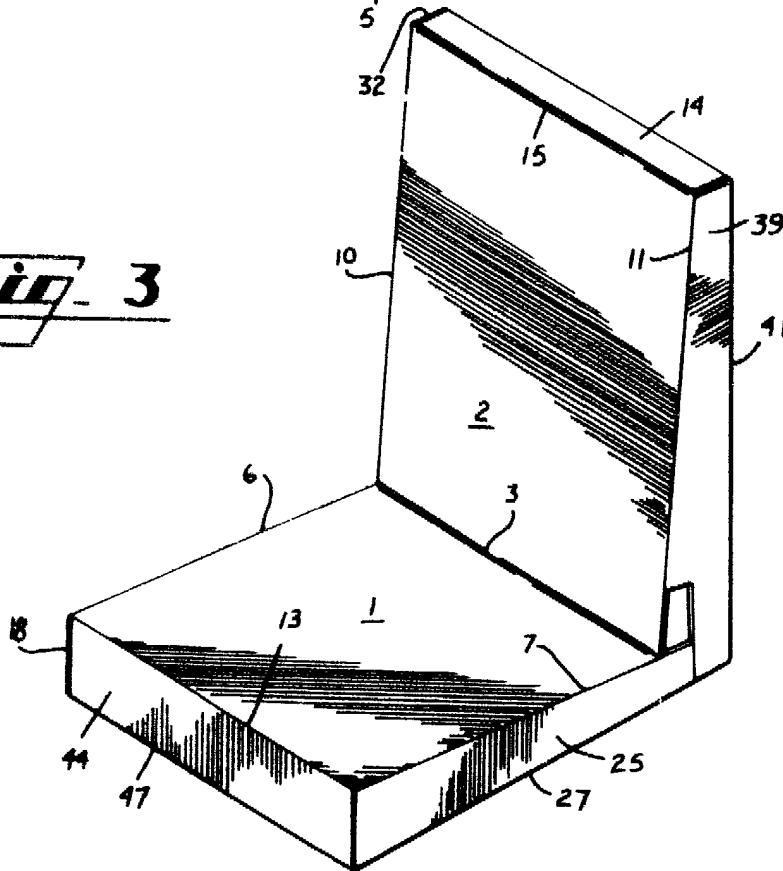


Fig. 3



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 13 DE Junio DE 19 60
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.

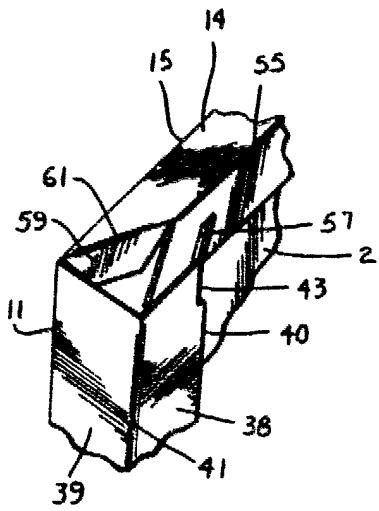


Fig. 4

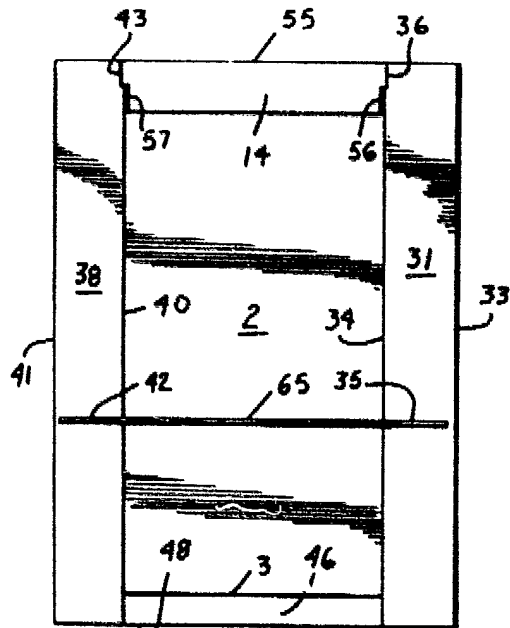


Fig. 5

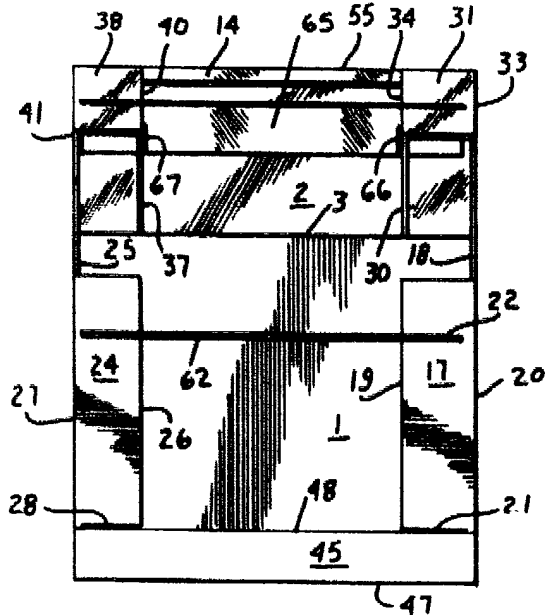
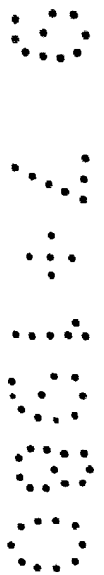


Fig. 6



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 23 DE JUNIO DE 1900
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.