



ESPAÑA

(16) ES (21) (22)	(11) NUMERO 258023	(18) Y
	(22) FECHA DE PRESENTACION 4 MAYO 1981	

MODELO DE UTILIDAD

16 ENE. 1982

(30) PRIORIDADES:	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO		

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B 6 5 G 5 2 / 1 4

(54) TITULO DE LA INVENCIÓN
"APILADOR DE PIEZAS CERAMICAS PARA LINEA DE SELECCION".

(71) SOLICITANTE (S)
ITES, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
CASTELLON, Ctra. Valencia- Barcelona, Km. 68.

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE
D. ANGEL LUIS DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un apilador de azulejos o losetas cerámicas que, combinado con un extractor de piezas seleccionadas según un determinado código, compone grupos de piezas homogéneas que, debidamente trasladadas, permiten formar grupos para envasado o almacenado.

5.

Las citadas piezas que han pasado el control de selección preestablecida se van depositando en una pinza receptora compuesta a base de dos placas laterales provistas de movimiento de ensanchamiento y cierre lateral completado de otro general vertical, lo que permite recibir, en columna, las piezas procedentes del extractor y, reunidos en una pila de cantidad fijada de antemano, depositarla sobre una plataforma móvil ascendente y descendente, en la que se descansa a partir de un determinado nivel para abriéndose los costados de la pinza, transferir la pila a la plataforma y, ésta, a una línea de correa sin fin que la transporte a la zona de envasado y almacenamiento.

10.

15.

20.

Con el fin de comprender mejor el alcance de esta invención vamos a describirla sobre el dibujo adjunto en el cual

se ha materializado un ejemplo preferido de la misma dada a título de ejemplo y sin caracter limitativo.

En el dibujo que representa el apilador según la invención en una vista perspectiva podemos ver como la correa sin fin 1 procedente del extractor de selección y control y que traslada un azulejo controlado lo va colocando, apilado, en una pinza receptora formada por dos placas laterales 2 apestañadas por debajo y separables convenientemente a través de los cilindros neumáticos 3 en cada lado, que los disponen al tamaño del azulejo a apilar y, asimismo, con un movimiento vertical de conjunto formado por un carro deslizante paralelamente sobre las columnas laterales 4 y que, perfectamente temporizado, desciende lo suficiente para recibir en la cota apropiada un azulejo conducido hasta formar una pila de número fijado que al descender tocará con la plataforma 5 provista de movimiento vertical, ascendente y descendente, siguiendo la acción de la cremallera y piñón 6, momento en el que abriéndose las placas 2 de la pinza depositan la pila sobre la plataforma 5 que la descenderá y entregará a la correa transportadora 7 que la llevará a la

zona de envasado y almacenado.

Al tiempo que la plataforma 5 desciende para la entrega de la pila a la cinta 7, las placas 2 se cierran al tamaño establecido y suben a la primera cota al nivel de la cinta procedente de la extractora 1 y se prepara para recibir el primer azulejo de la pila siguiente y así sucesivamente, automatizando el movimiento, disminuyendo tiempos, mejorando posiciones y, todo ello, de forma controlable y regulable admitiendo pilas de muchas formas y volúmenes.

- 10. Dentro de la esencialidad de la invención caben variantes de detalle, asimismo protegidas y así podrá ser cualquiera la manera de regular la abertura de mordaza para la pinza, cualquiera el artificio de ascensión y bajada de la plataforma y pinza y, desde luego, cualesquiera las dimensiones y materias en que se realice.
- 15.

N O T A

Hecha la descripción del presente invento se hace constar que lo que se declara como no practicado ni divulgado en España comprende las siguientes

....
....
..

5.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Apilador de piezas cerámicas para línea de selección, caracterizado por el hecho de que a la

....
....

salida de cada línea de selección se dispone una pinza receptora compuesta de dos placas móviles en sentido contrario

....
....
....

10.

de forma que se puedan acercar o separar pinzando las piezas en la cota de llegada bajo la acción de snedos cilindros neumáticos dispuestos a ambos lados y que, además, presenta un movimiento vertical de subida o bajada, de tal forma que cerrada, la pinza a la dimensión correspondiente a

15.

una pieza, ésta quedará detenida en la pinza que descenderá un punto para poder recibir la siguiente y así sucesivamente hasta apoyarse sobre una plataforma de movimiento vertical, abriéndose las pinzas y dejando la pila apoyada en la plataforma que en número preestablecido según los puntos des

20.

cendidos, constituirá una pila que será llevada, por descen

so de la plataforma, sobre la correa de transmisión para
envasado, mientras que la pinza que entregó la pinza recu-
pera su posición de cierre y en la cota de recepción, sin
haberse interrumpido el proceso.

.....

.....

5. 2ª.- APILADOR DE PIEZAS CERAMICAS PARA LINEA DE SELEC-
CION.

.....

.....

Según se describe y reivindica en la presente Memoria
Descriptiva que consta de seis hojas foliadas y mecanogra-
fiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

.....

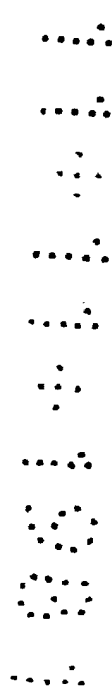
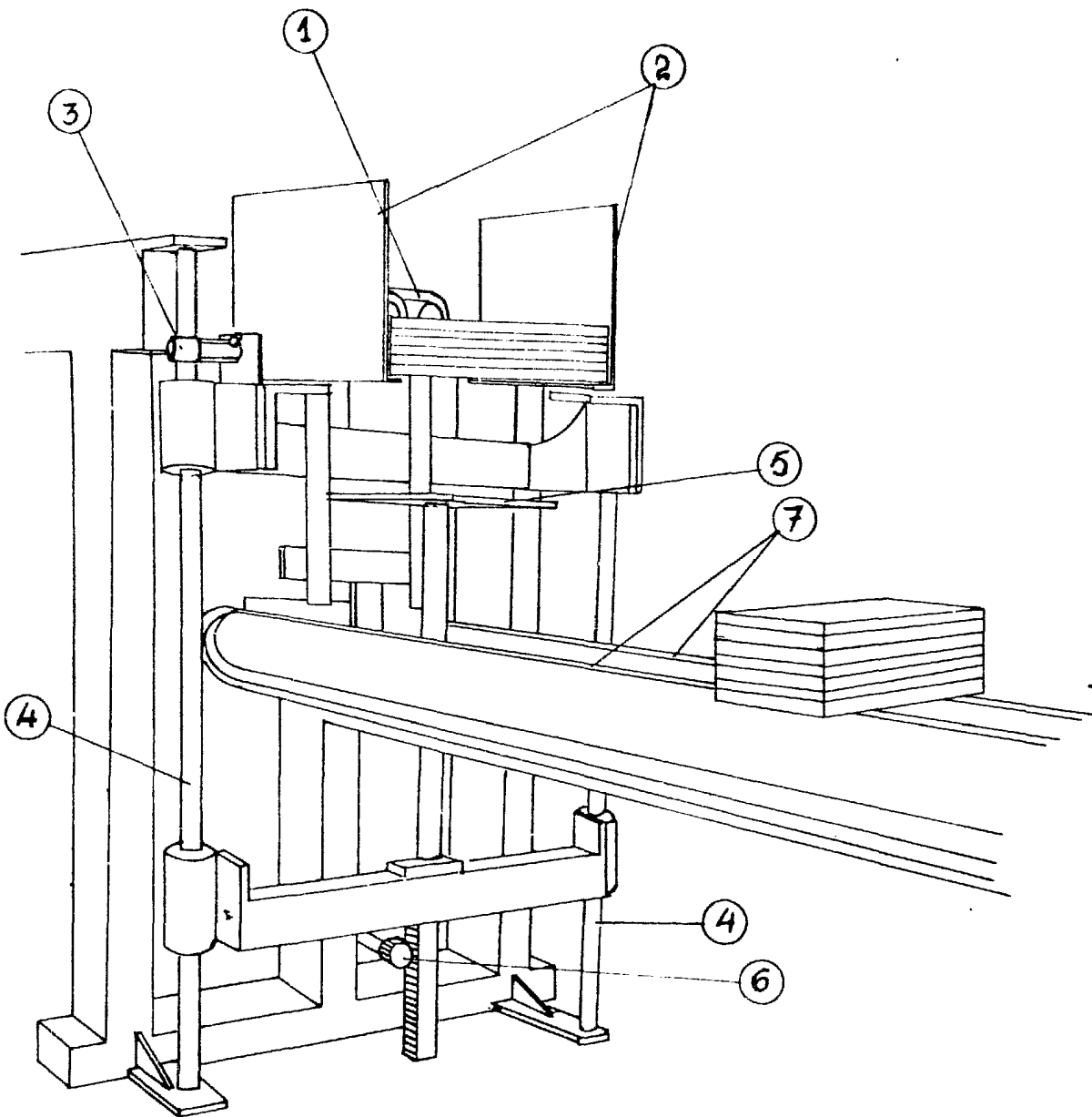
.....

10. Madrid, a 4 MAYO 1981

.....

EL AGENTE OFICIAL
A. L. DE LA HERRAN Y DE LAS POZAS

Fdo.: Dionisio de la Fuente



Madrid, a - 4 MAYO 1981

A. L. DE LAHERRÁN Y DE LAS POZAS
ARQUITECTO

Edo.: Dionisio de la Fuente