

(19) ES (11) **258019** (10) Y  
 (21) **258019**  
 (22) FECHA DE PRESENTACION  
**4 MAYO 1989**



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:  
 (31) NUMERO (32) FECHA (33) PAIS

(47) FECHA DE PUBLICIDAD (81) CLASIFICACION INTERNACIONAL  
**B65D 25/28, 1/2**

(54) TITULO DE LA INVENCION  
 ENVASE.

(71) SOLICITANTE (SI)  
 RISI, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 Ctra. de Ajalvir a Daganzo Km. 2 - DAGANZO - (Madrid).

(72) INVENTOR (ES)

(73) TITULAR (ES)

(74) REPRESENTANTE  
 D. JOSE MIGUEL GOMEZ-ACEBO Y POMBO.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un envase, preferentemente de material plástico, diseñado convenientemente para contener líquidos calientes.

5 En general, los vasos de plástico que se utilizan para tomar por ejemplo, café, presentan un inconveniente principal que consiste en que cuando el usuario se dispone a tomar el contenido nota que el calor del café llega a su mano a través del cuerpo del vaso, y en muchos casos este calor se hace imposible de aguantar.

10 Una solución al problema, sería el dotar al cuerpo del vaso de una pared lo suficientemente gruesa para que el calor del líquido que contiene se transmitiese con menor intensidad, pero en este caso el vaso saldría a precio más elevado y no competitivo en el mercado.

15 Asimismo, y como solución al problema antes indicado, se podría fabricar este tipo de envases de otro material que permitiera que el gradiente o variación de temperatura entre las caras interior y exterior del cuerpo del vaso fuese lo suficiente para que el usuario pudiese asir el vaso sin que se quemara la mano. Esta solución también resultaría antieconómica, dado que el material a utilizar en este caso no sería el apropiado para este tipo de envases.

20 Para subsanar este problema se ha ideado el envase de la invención, que siendo de material plástico, su constitución impide que el usuario se quemara la mano por la temperatura que tiene el líquido que contiene el envase.

25 De acuerdo con la invención, el envase está constituido por un cuerpo de envase y una tapa de cierre que se acopla en la porción extrema superior abierta del cuerpo del envase.

figura adjunta, en la que se aprecia el envase 1, en una vista de alzado seccionado al cuarto, y cuyo envase está constituido por un cuerpo 2 de envase que presenta una porción básica 3 la cual se prolonga, a través de un tramo ligeramente cilíndrico 4, en otra porción troncocónica invertida 5 de mucha más altura.

La porción troncocónica 5 se prolonga hacia afuera en un reborde 6 que se extiende hacia abajo en varias porciones troncocónicas 7, 8 y 9 que definen la faldilla 9' del envase, una de cuyas porciones, la 9, muestra en su superficie lateral unas zonas rehundidas 10 que rigidizan a la faldilla.

El envase 1 presenta una tapa 11 que muestra una parte central concéntrica 12 rehundida, a diferentes alturas, de las cuales la de mayor altura definida por la pared 13 coopera en el acoplamiento de la tapa a la boca del envase, ya que la tapa presenta un rehundido trapecial concéntrico 14 definido por la pared 13, el reborde 14 y la faldilla 15 de igual conicidad que la porción troncocónica 7. ....

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

REIVINDICACIONES

1.- Envase, del tipo constituido por un cuerpo de envase y su tapa, caracterizado porque su cuerpo está constituido por una porción básica que se prolonga, por medio de una zona cilíndrica, en una porción troncocónica invertida de mayor altura que se extiende superiormente en un reborde periférico plano del que se prolonga inferiormente en una faldilla constituida por varios tramos troncocónicos de los cuales, el extremo, presenta unos rehundidos regularmente dispuestos por la superficie lateral exterior correspondiente que rigidizan la faldilla; y porque el envase presenta una tapa dotada de un rehundido concéntrico extremo que coopera directamente en el acoplamiento de la tapa a la boca del envase.

5

10

2.- Envase tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.

15

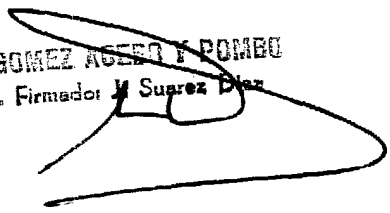
Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

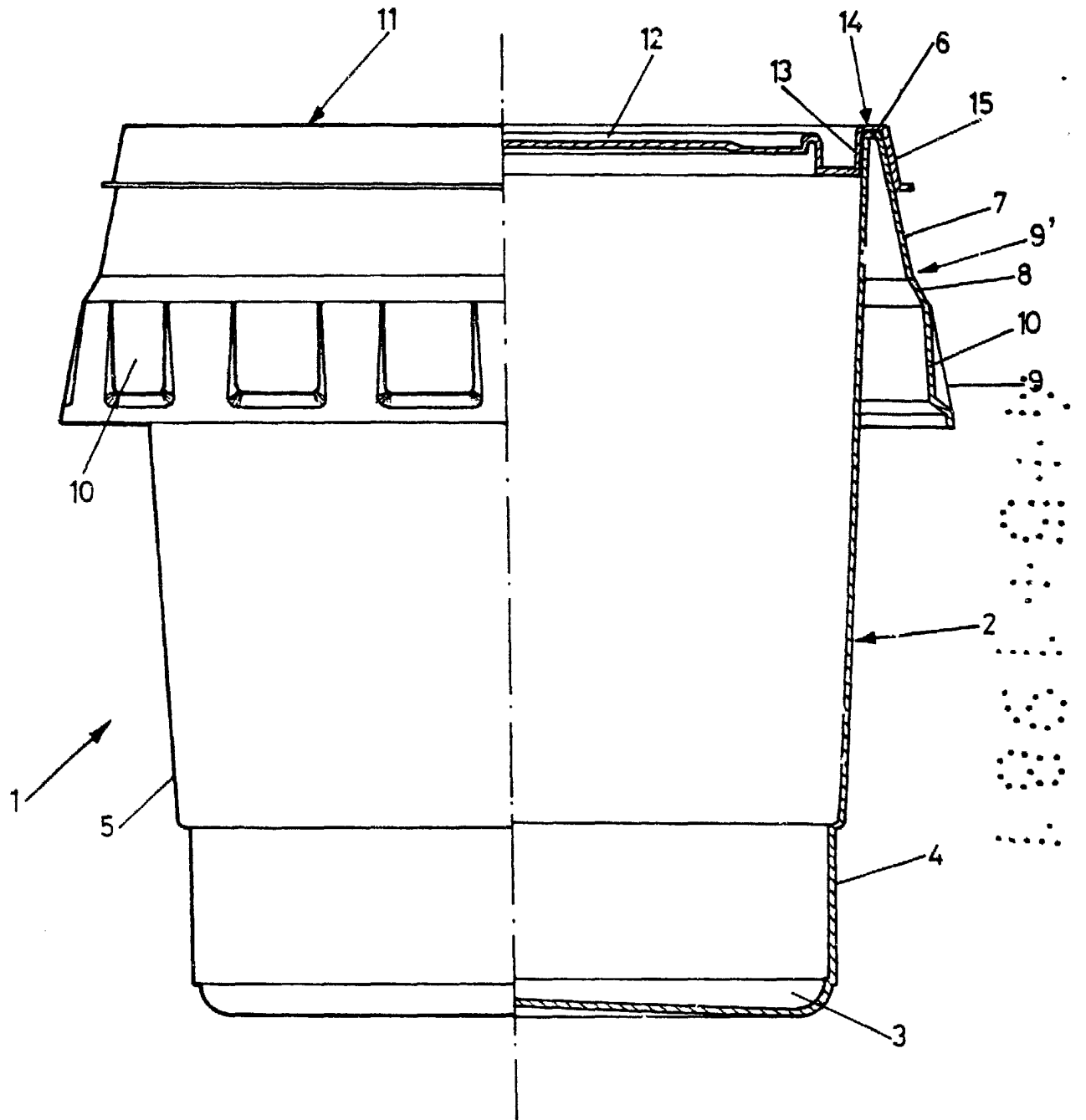
Madrid,

4 MAYO 1981

RISI, S.A.

J. M. GOMEZ AGERO Y POMBO  
 p. p. Firmador J. Suarez Diaz





1 ↗

4 MAYO 1981  
Madrid  
J. M. GOMEZ ACEBO Y POMEBO  
p. p. Firmado: J. Suarez Diaz

ESCALA VARIABLE.