

258006 -1-



258006

## *Memoria Descriptiva*

*para*

una patente de INTRODUCCION, por diez años,

*a favor de*

Don Juan Retolaza Iburgüengoitia

-nacionalidad española-

*residente en*

Bilbao -Vizcaya-

Ribera de zorrozaure, 12,

*por:*

-Mejoras en la fabricación de cilindros, camisas  
de cilindros y análogos.-

Basada en la patente Inglesa No. 603.466.



258006

Esta patente se refiere a mejoras en la fabricación de cilindros, camisas de cilindros, válvulas de manguito para motores y otras partes de máquinas que tienen superficies de apoyo cilíndricas cromadas.

5 Hasta ahora el uso de orificios de cilindros y otras superficies cilíndricas de apoyo de partes de máquinas, aunque era eficaz en la reducción del desgaste, iba unido al peligro de agarre debido a la cualidad repelente del aceite de la superficie de cromo altamente pulida.

10 De acuerdo con la presente patente, con el fin de eliminar este defecto, un cilindro de motor, una camisa de cilindro u otra parte de máquina que tenga una superficie de apoyo cilíndrica cromada, se forma con cavidades o canales de poco fondo que se extienden alrededor y axialmente respecto  
15 a la superficie cromada con el fin de retener aceite entre la superficie cromada y la superficie de apoyo, con la que la misma coopera en la máquina.

20 Se sabe que no es nuevo practicar cavidades helicoidales en una superficie de apoyo cilíndrica de una camisa de cilindro para distribuir aceite sobre la superficie. No se hace ninguna reivindicación sobre cualquier disposición de cavidades distribuidoras de aceite, excepto cuando se aplican a una superficie de apoyo cromada para el fin de retener aceite  
25 entre la superficie cromada y la superficie, con la que coopera en la máquina.

Las cavidades o los canales pueden extender -

258.006-3-



5 se desde la cima al fondo del cilindro o de la camisa, o por lo menos sobre la zona de trabajo, esto es la zona cubierta por el recorrido de los segmentos de pistón, o pueden extenderse solamente sobre aquella parte de la superficie que está sometida al máximo desgaste y corrosión, especialmente a la parte superior de la superficie.

10 Con el fin de que pueda obtenerse una comprensión clara del objeto de la patente, se hará referencia al adjunto dibujo que ilustra esquemáticamente y en sección transversal longitudinal, una camisa formada de acuerdo con la patente.

15 En los dibujos, la camisa -1- es de forma convencional hecha de un acero o de una aleación adecuados. Dos cavidades -2-, -3- están practicadas a máquina en la superficie de trabajo en direcciones opuestas. Esto es que, según se ilustra, la cavidad -2- es de rosca a derechas, mientras que la cavidad -3- es de rosca a izquierdas, siendo estas roscas de paso abierto. Las cavidades se entrecruzan para proveer bolsas -4- en sus intersecciones. Se entenderá que la profundidad de las cavidades está grandemente exagerada en el dibujo. En la práctica la profundidad sera del orden de la 0,0001 parte de una pulgada. Después de la formación de las cavidades, la superficie de trabajo es cromada por electrodeposición. Las cavidades pueden hacerse ligeramente más profundas de lo que se requiere en la camisa terminada y la camisa cromada se terminará después del cromado al calibre requerido con las cavi-

20

25



258006

5 dades de la profundidad requerida. Alternativamente, las cavidades pueden formarse con la profundidad correcta, y la superficie puede cromarse hasta el tamaño requerido del calibre. La anchura y profundidad de las cavidades y el paso son tales que mientras se encuentran bajo temperaturas normales del motor retienen el lubricante y no afectan al rendimiento de trabajo. Así, los segmentos de pistón, que se mueven alternativamente con relación a esta superficie, se mojarán con el aceite retenido en las cavidades.

10 Las cavidades podrán extenderse desde la cima al fondo de la camisa como se muestra, o sólomente en una longitud suficiente para cubrir la superficie efectiva de trabajo. Además pueden formarse en la superficie de trabajo cavidades distintas a las de formación en espiral. Así las cavidades pueden ser de forma ondulada, dispuestas para formar intersecciones en sus picos.

15

---



-6-



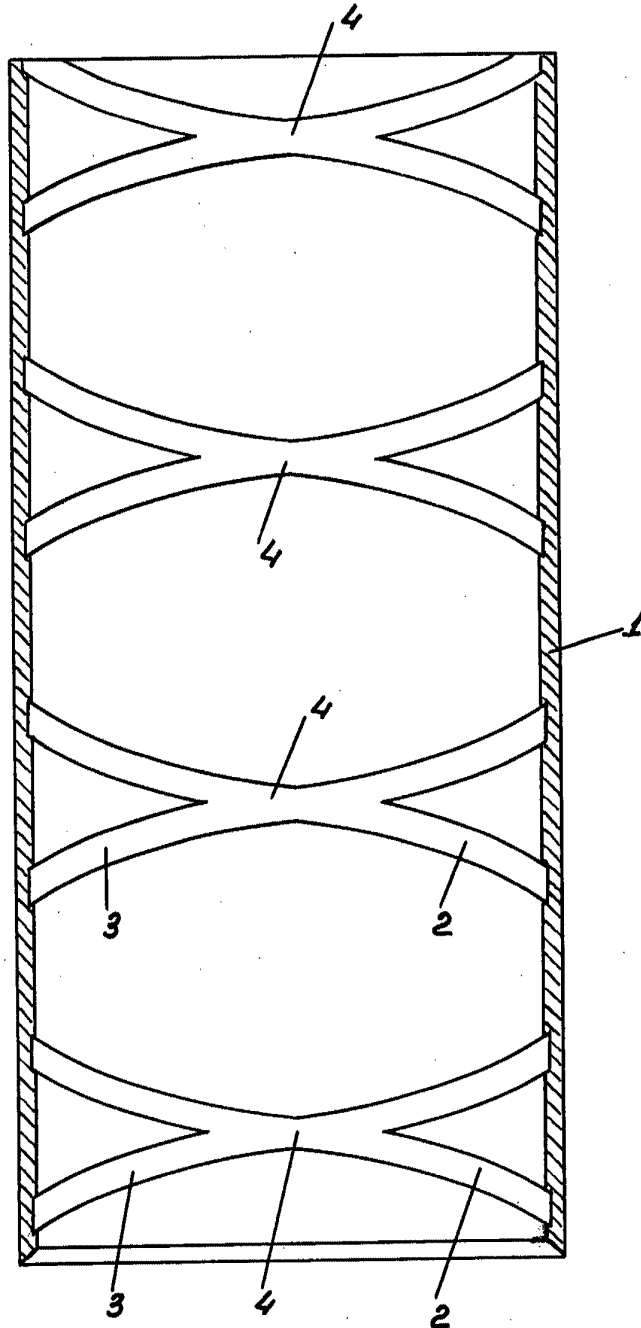
258006

La cual consta de 6 hojas, foliadas y es -  
critas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 11 Mayo 1960.

A handwritten signature in cursive script, appearing to be 'C. M. M.' followed by a horizontal line.

258006



ESCALA VARIABLE

*Handwritten signature*

18.799