



ESPAÑA

ES

11
21
22

NUMERO	257.998
FECHA DE PRESENTACION	2-5-81

Y

MODELO DE UTILIDAD

18 NOV. 1981

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	H0119 2/00

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

Batería de acumulador eléctrico irrellenable.

71 SOLICITANTE (S)

SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Condessa de Venadito, 1 - MADRID-27.

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. Jose Miguel Gómez-Acebo y Pombo.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una batería de acumulador eléctrico irrellenable.

5. La técnica actual de los acumuladores eléctricos, plomo-ácido, va dirigida a usar baterías de libre mantenimiento; a las cuales no haya que aportar agua en el transcurso de la vida de la batería, y por lo tanto a hacer éstas irrellenables.

Esta nueva técnica se ha conseguido principalmente al emplear aleaciones especiales tales como; plomo-calcio-estaño, plomo-calcio-aluminio, plomo-estroncio-estaño y otras similares.

10. En la fabricación de rejillas para baterías es de esperarse que en el transcurso de los próximos años se mejore considerablemente la calidad de las mismas y se consiga corregir alguno de los inconvenientes que actualmente presentan, tales como; el menor agarre de la pasta a la rejilla comparada con las tradicionales.

15. Para hacer que el acumulador o batería sea de libre mantenimiento, y por lo tanto irrellenable en el transcurso de su vida, hay que evitar la autodescarga, la sobrecarga y la elevación de temperatura de trabajo.

20. La autodescarga se consigue empleando aleaciones especiales, como las que anteriormente se han señalado en la fabricación de rejillas; mientras que la sobrecarga se elimina estableciendo convenientemente la tensión de corte del regulador que debe de coincidir con la tensión final de carga de la batería, y por último, la elevación de temperatura, no suele presentar problemas en climas templados y en motores bien refrigerados.

25. No obstante, hay que estimar que puede producirse en determinados momentos algún desprendimiento gaseoso aunque exista en la batería algún material recombinable de los gases de hi

drógeno y oxígeno producidos por los electrodos. Estos gases deben de salir al exterior por un laberinto efectivo de separación de gotitas de electrolito. Asimismo, es conveniente que los gases atraviesen una placa microporosa de Vyon u otro material retardador de la formación de llama para evitar esta contingencia.

5.

Todo ello es necesario, ya que los gases al no salir al exterior determinarían una presión interna suficientemente grande que pueda originar la rotura de la celda por el punto más débil, generalmente por la soldadura de la tapa al recipiente o bien por la salida del tapón de presión o por la rotura de la rosca en los tapones de este tipo.

10.

De acuerdo con la invención, en la batería de acumuladores eléctricos rellenables, la tapa presenta en la zona correspondiente a cada celda, al menos, un orificio de diámetro muy pequeño, similar al que presentan los tapones de las baterías, y cuyo orificio sirve exclusivamente para la salida de gases.

15.

La tapa presenta en su cara interior solidario un laberinto a través del cual salen los gases por el orificio de la tapa. Como es usual, puede también disponerse un sistema recombinador de líquidos.

20.

De acuerdo con la invención, a continuación se refiere un ejemplo práctico de realización de la misma, siendo dicho ejemplo meramente enunciativo y en ningún caso limitativo de la invención, todo ello con referencia a la figura adjunta en la que se muestra en sección parcial una tapa 1 de batería, dotada de un orificio 2 de salida de gases, y cuyos gases antes de salir al exterior pasan por el laberinto definido por una masa de partículas 3 que va alojada en una cazoleta 4 formada interior-

25.

30.

mente sobre la superficie interna de la tapa 1. Esta cazoleta presenta un orificio 5 de paso, para la salida de gases.

La masa 3 puede sustituirse por una sustancia recombinante para la recuperación del líquido. En este caso, la cazoleta puede disponer exteriormente de unas lengüetas 6 que se entrecruzan para definir el laberinto separador de gotas, de modo que cuando el gas de salida llegue a la masa recombinante lo haga con la máxima carencia de humedad.

5.

Como puede comprenderse, la cazoleta 4 podría sustituirse por el conjunto de lengüetas 6 o por cualquier otro sistema de laberinto.

10.

Describe suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental.

15.

REIVINDICACIONES

5.

1.- Batería de acumulador eléctrico irrellenable, caracterizada porque la tapa presenta en la zona correspondiente a cada celda, al menos un orificio de diámetro muy pequeño, similar al que presentan los tapones de las baterías y cuyo orificio sirve exclusivamente para la salida de gases; y porque la tapa presenta en su cara interior solidario un laberinto a través del cual pasan los gases antes de su salida a través del orificio de la tapa.

10.

2.- Batería de acumulador eléctrico irrellenable, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria y en el dibujo adjunto.

15.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

10 JUL 1961

SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR S.A.

J. M. GONZALEZ AGUIRRE Y PARRA
Firmados J. Soteras Diaz

J. M. GOMEZ ACEBO Y PARRA
Ingeniero de Camión y Obras

Madrid 10 JUL 1961

ESCALA
VARIABLE

