

257979



257979

MEMORIA DESCRIPTIVA

ES UNA PATENTE DE INTRODUCCION, POR DIEZ AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE DIENA RAFFAELLE GIORDANI, S.N.C. DE NACIONALIDAD ITALIANA, RESIDENTE EN BOLOGNA (Italia) Via Nicolò Dell'Arca nº 52

s o b r e:

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS DE RADIOS"

\*\*\*\*\*

Con la presente invención se trata de proteger los perfeccionamientos introducidos en la fabricación de ruedas de radios de acero, y en particular a ruedas ligeras para bicicletas y vehículos para niños.

5.- El principal objeto de la invención es ofrecer una rueda de radios muy ligera y de fabricación fácil y barata, y al mismo tiempo presenta las mismas ventajas, tales como poco peso, y gran cantidad o capacidad portadora así como prácticamente el mismo aspecto que una rueda ordinaria de radios.

10.- La rueda según la invención se fabrica con una lámina de



257979

acero siguiendo un proceso de cortado y estampado; obteniéndose cada radio de la rueda por un estampado adecuado y arrollando en sentido radial unos flejes de acero cortados que conectan un disco que se halla en la parte central de la rueda con la llanta.

5.-

Según el modelo constructivo preferente de la invención, cada rueda está compuesta de dos mitades unidas de una forma adecuada y preferentemente con los radios de una mitad dispuestos en posición angular en medio de dos radios de la otra mitad.

10.-

La invención se comprenderá mejor con la siguiente especificación en la que se hace referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La Fig., 1ª, es una vista lateral de una rueda construida de acuerdo con la invención, hecha de dos porciones de láminas de acero, formadas a presión y unidas entre sí.

15.-

La Fig. 2ª, es una sección transversal en escala ampliada de la rueda representada en la figura 1ª.

La Fig., 3ª, es un plano de un fragmento de la llanta de la rueda y las figuras 4ª y 5ª son una vista detallada de dos tipos de radios en el extremo de la llanta de la rueda.

20.-

La rueda representada en los dibujos está compuesta de dos secciones complementarias o "mitades" (1 y 2), cada mitad forma un lado de la rueda. Cada mitad de la rueda está formada de una sola porción de una chapa de acero y comprende una llanta exterior (101 y 201) que constituye una mitad poco más o menos de la llanta de la rueda, un elemento central en forma de disco (102, 201) y una araña de tiras alargadas adaptadas para constituir los radios de la rueda (103 y 203).

25.-

Desde esta parte las mitades de la rueda se aprietan para formar los lados exterior e interior de las llantas convencionales de la rueda, y el disco central que forma los costados

30.-



1.0

25787

del cubo, mientras que los radios se enrollan para asumir una forma sustancialmente tubular como se ilustra a título de ejemplo en las figuras 4ª y 5ª. Estos radios tubulares tienen una sección transversal adecuada cualquiera. Los extremos (3) de los radios son preferentemente mayores que los radios mismos (1o3 y 2o3) para asemejarse a unos pezones de conexión convencionales.

Las dos mitades de la rueda están montadas con cada radio (1o3) de una mitad desplazado en una posición angular entre un par de radios de la otra mitad. Las llantas (1o1-2o1) se pueden apretar una contra otra de una forma adecuada, como p.e. se ilustra en (4) de la figura 2ª, dando la forma de canal al borde interior de la mitad exterior (2) de la llanta y empalmado el borde complementario de la llanta interior (1). En lugar de esto, o además, de este sistema de sujeción, se pueden adoptar otros métodos como por ejemplo la soldadura punteada o también unir con pernos las partes adyacentes de la llanta.

Las dos partes centrales espaciadas (1o2 y 2o2) se sujetan a un miembro tubular o manguito (6) que constituye el cubo de la rueda adaptado para montarse en el eje o árbol (7) convencional, donde se sujeta de un modo convencional tal como una anilla elástica partida (8) y una arandela (9) introducida entre el extremo del cubo y dicha anilla (8), en el extremo exterior del eje y mediante un collar sobresaliente (10) en la parte interior del eje.

Se sujeta una cubierta (11) con lengüetas o tiras salientes (111) introducidas en unas ranuras correspondientes (12) de la parte central (2o2) de la mitad exterior de la rueda; dicha cubierta o tapa (11) sirve para cubrir y esconder el cubo exterior y las partes del eje.

N O T A

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las si-



257979

siguientes reivindicaciones:

- 1<sup>a</sup>.-Perfeccionamientos introducidos en la fabricación de  
ruedas de radios, caracterizados porque consta de una parte  
central en forma de disco y una llanta unidas por una plura-  
5.- lidad de radios, en la cual la rueda se hace de dos mitades la-  
terales unidas en la biela y en correspondencia del cubo y pa-  
ra la cual cada media rueda se forma de una sola pieza de lá-  
mina metálica formada por una operación de presión, obtenién-  
dose los radios de dicha rueda arrollando en forma sustancial-  
10.- mente tubular una araña de tiras que conectan la llanta con la  
parte central de cada media rueda.

- 2<sup>a</sup>.-Perfeccionamientos, según la reivindicación anterior,  
caracterizados porque las medias llantas se unen directamente  
ligando los bordes adyacentes o por punteado mediante soldadu-  
15.- ra y con pernos, mientras que las partes centrales correspon-  
dientes se sujetan a un manguito que constituye el cubo de la  
rueda.

- 3<sup>a</sup>.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones ante-  
riores, caracterizados porque los radios de una mitad están  
20.- desviados angularmente con respecto a los radios de la otra mi-  
dad, de suerte que cada radio de una mitad viene a situarse  
entre un par de radios de la otra mitad de la rueda.

- 4<sup>a</sup>.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones ante-  
riores, caracterizados porque los radios en su conexión con la  
25.- biela y parte central, están combados para imitar los pezones  
usuales de conexión.

- 5<sup>a</sup>.-Perfeccionamientos, según las reivindicaciones ante-  
riores, caracterizados porque la rueda está hecha de dos mita-  
des a base de lámina metálica unidas directamente en la parte  
30.- de la llanta y mediante un manguito en su parte central, dota-  
da a la vez de una tapa para la parte central exterior, en con-  
junto o en parte sustancialmente como se ilustra.



257979

5ª.-"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS DE RADIOS"

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

5.-

Madrid, 40 MAY. 1933

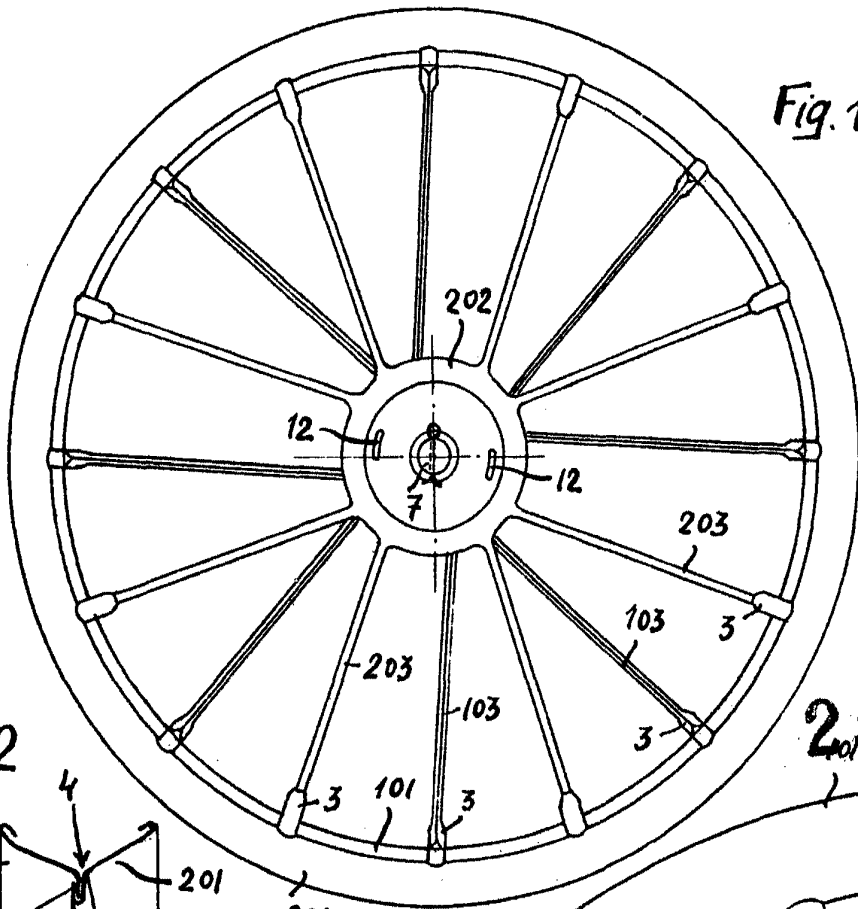


Fig. 1

Fig. 2

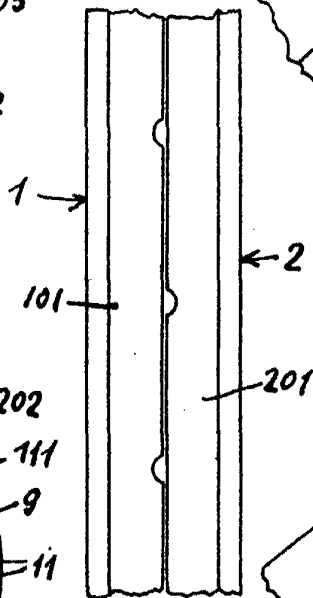
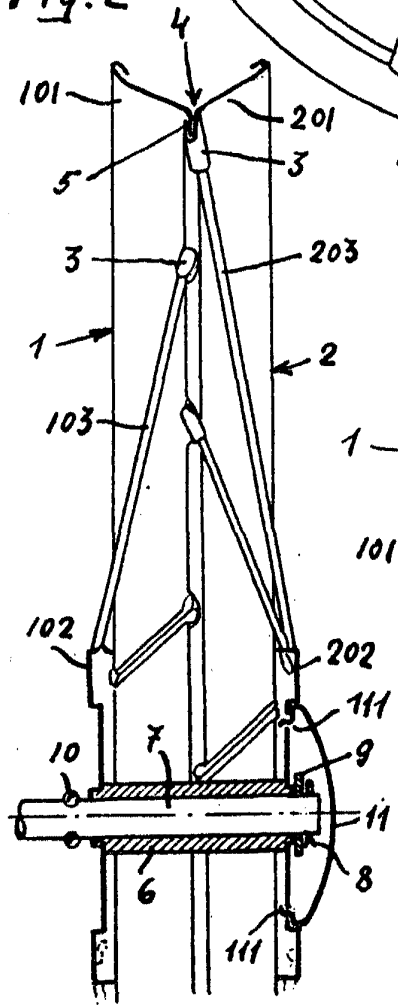


Fig. 3

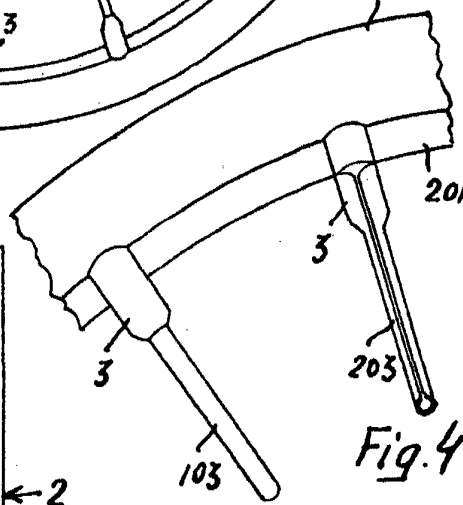


Fig. 4

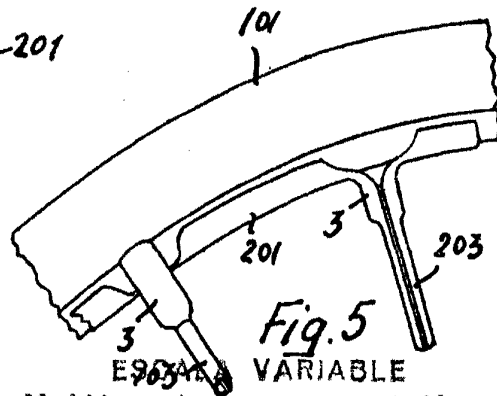


Fig. 5

ESPAÑA VARIABLE

Madrid, 1907

de 18

257979