



ESPAÑA

10	ES	11	257800	10	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			27. ABR 1981		

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

50	PRIORIDADES	52	FECHA	53	PAIS
	31	NUMERO			

57	FECHA DE PUBLICIDAD	54	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H. O. 602C 5/2

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	" MONTURA METALICA PARA GAFAS "

71	SOLICITANTE (S)
	OPTICAL METALCRAFT, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	c/ Jacinto Verdaguer nº 21-23, HOSPITALET DE LLOBREGAT (Barna)

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	ANTONIO ARICHA FERNANDEZ

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de una montura metálica para gafas.

5. La montura metálica que vamos a presentar consiste en una estructura de elevada resistencia que comprende una pieza principal que soporta directamente todos los esfuerzos accidentales de torsión a que puede verse sometida la armadura. Esta pieza principal es el puente superior o "frente" de la armadura, en cuya cara interna van soldadas las partes superiores de los aros portacrystales, y cuyos extremos se acodan proyectándose hacia atrás paralelamente para constituir los talones de articulación de las patillas.
10. Los mencionados aros portacrystales están además relacionados por medio de un corto puente inferior que, soldado a ellos, los une por sus puntos más próximos....
- 15.

De esta manera se consigue que ninguna soldadura tenga que soportar ningún esfuerzo y se mejora el comportamiento de las actuales monturas metálicas, en las que los talones de articulación de las patillas van soldados a los aros portacrystales los que, a su vez, están unidos por medio de uno o de dos puentes soldados a ellos.

20. Para mejor comprensión del objeto y solamente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

- La fig. 1, representa una vista parcial del frente de la montura según el Modelo.

30. - La fig. 2, representa la vista superior de un

extremo de dicha montura.

- La fig. 3, representa a mayor escala la sección considerada por A-A de la fig. 1.

35. Según lo diseñado, el puente superior o "frente" -1- es una pieza continua que, arqueándose, cubre toda la parte de arriba de la montura. Cuando, en cada uno de sus extremos, inicia el tramo descendente, se acoda horizontalmente y luego hacia atrás para constituir el talón -2-, en cuya cara interior va soldada la parte correspondiente de la bisagra -3- en la que se articula la patilla (no expresada).

40. El puente superior -1- está configurado con una pletinilla metálica debidamente conformada y provista o no de molduras decorativas en su cara visible. En lugares adecuados de su cara posterior, van soldadas con uno o ~~dos~~ cordones de soldadura -4- las partes superiores de los aros portacrystales -5-, los cuales, además, están unidos por medio de un corto puente inferior -6- que, soldado a ellos, resulta paralelo al puente superior -1- y los une por sus puntos más próximos.

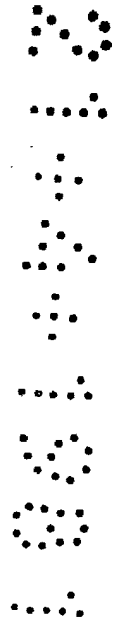
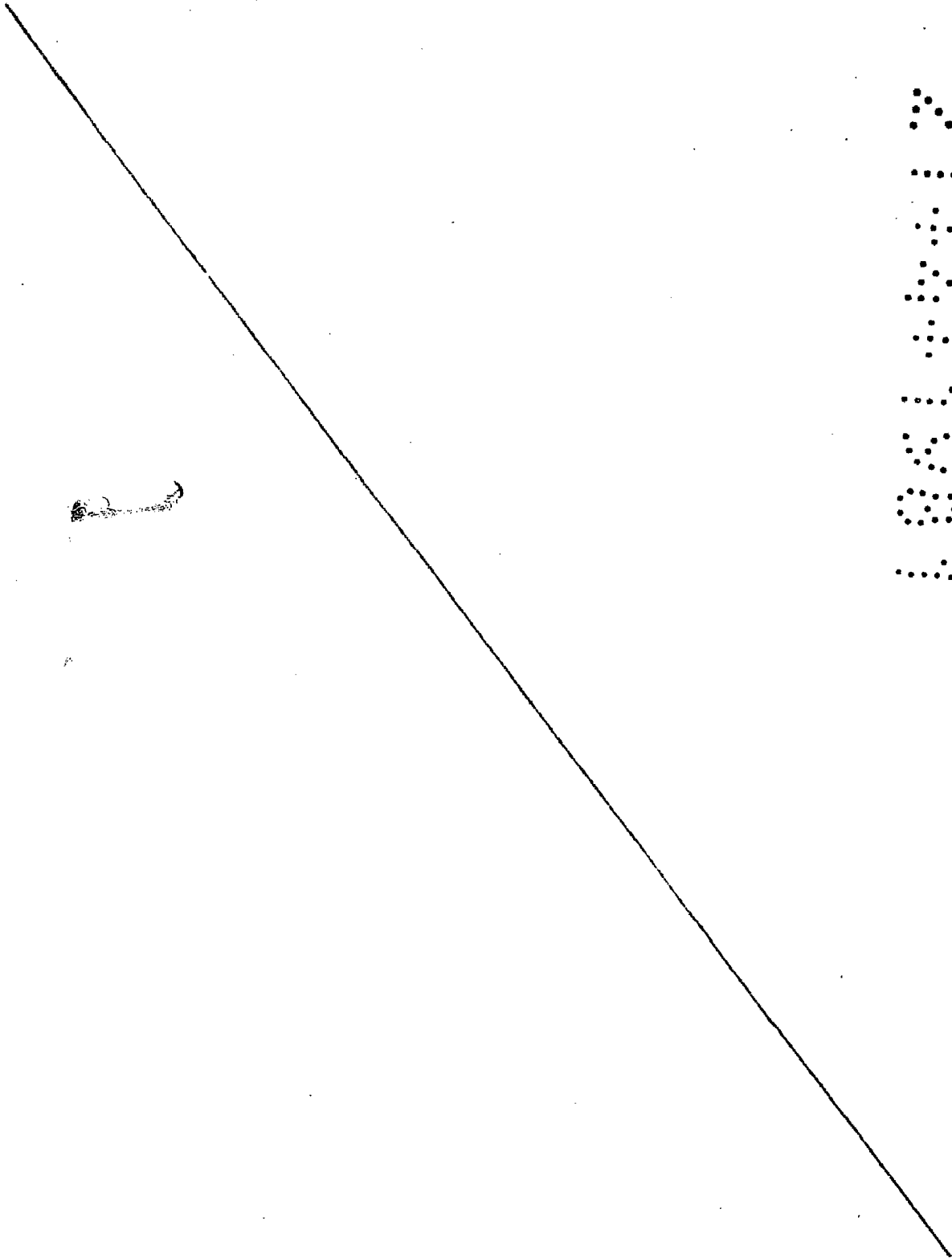
45. El conjunto descrito es muy sólido y resistente ya que, todos los esfuerzos que son transmitidos a la montura desde las patillas (al ponerse y quitarse las gafas el usuario) son soportados directamente por la pieza de resistencia que es el puente superior -1-.

50. Son variables las circunstancias de tamaño, forma, material y, en general, todas aquellas que no supongan una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción, la cual deberá ser conside-

rada en su más amplio sentido y no como una limitación de posibilidades de realización.

Descrito el objeto y la utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes

65.



REIVINDICACIONES

70. 1ª.- Montura metálica para gafas, caracterizada por el hecho de consistir en una estructura de elevada resistencia que comprende una pieza principal que soporta directamente todos los esfuerzos accidentales a que se ve sometida la armadura, cual pieza principal es un puente superior o "Frente" construído a base de una pletinilla metálica debidamente conformada y provista o no de molduras decorativas en su cara visible, que, arqueándose, cubre toda la parte de arriba de la montura y que, en cada uno de sus extremos, cuando inicia el tramo descendente, se acoda horizontalmente y luego hacia atrás para constituir el talón en cuya cara interna va soldada la parte correspondiente de la bisagra en la que se articula la patilla.

75.

80.

85. 2ª.- Montura metálica para gafas, según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que, en lugares adecuados de la cara posterior del puente superior o pieza de resistencia, van soldadas con uno o dos cordones de soldadura las partes superiores de los aros portacristales, los cuales, además, están unidos por medio de un corto puente inferior que, soldado a ellos, resulta paralelo al puente superior y los une por sus puntos más proximos.

90. 3ª.- Montura metálica para gafas.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara, y acompañada de una hoja de dibujos.

95.

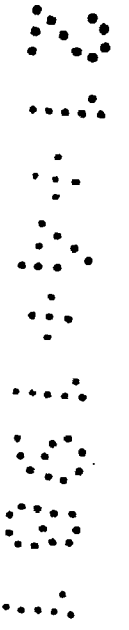
Madrid, a veintiuno de Abril de mil novecientos ochenta y uno.

A . A R I C H A

P . P .



G/mg.



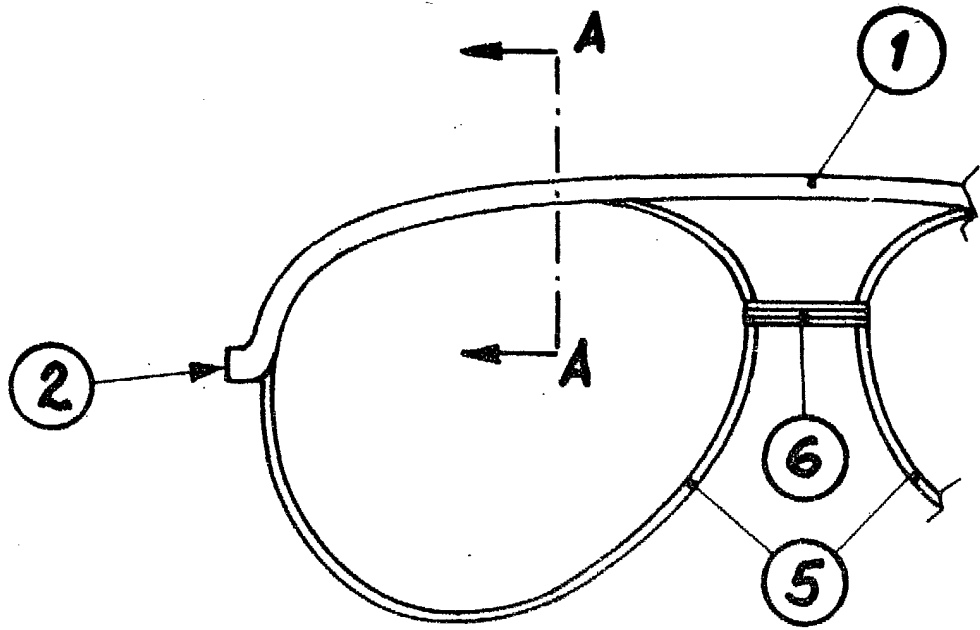


FIG. 1.

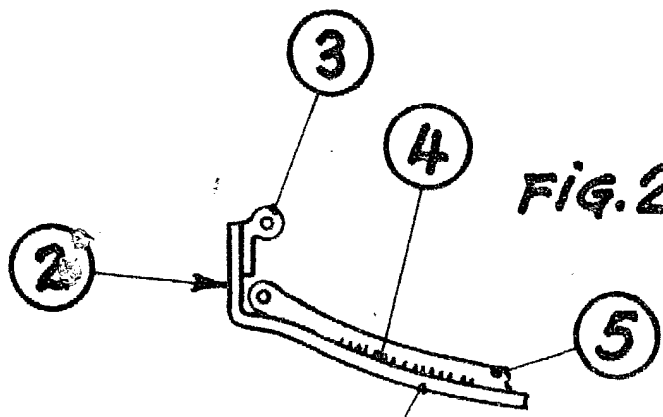


FIG. 2.

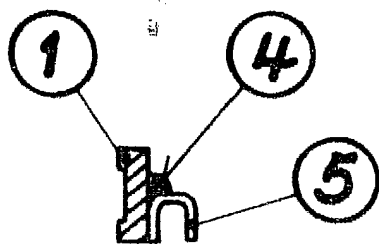


FIG. 3.

Madrid, 21 Abril, 1981.

P. P.

A. Alcho,

P. P.