

S.R.

957775

1.-



Memoria Descriptiva

para

Una Patente de Invención, por veinte años en España

a favor de

Jakob Dichter

- de nacionalidad alemana -

residente en

BERLIN-SCHÖNEBERG (Alemania)
Sachsendamm, 93

por:

"MAQUINA PARA FABRICAR Y MOLDEAR OBJETOS DE CRISTAL EN FORMA PREFERENTEMENTE DE TUBO O VARILLA". -

Prioridad: Sol.Pte.alemana D 90.701 VI b/32a del 11-5-43

2.-



257775

5 Se ha comprobado que los objetos de cristal poseen una resistencia y una elasticidad esencialmente mayores, cuando se retuercen por ejemplo en forma de espiral o semejante. El invento se refiere a una máquina para la ejecución de tal modo de fabricación. Una máquina de esta clase contiene una instalación de estirado y una instalación sujetadora, dado el caso de rotación que estira continuamente, con un dispositivo para la ejecución de un movimiento relativo predeterminado y regulable para producir una torsión
10 intencionada. La máquina según el invento se representa en un ejemplo de ejecución y se describe durante la fabricación de ampollas a partir de tubos de cristal en una máquina, en la que varias unidades de trabajo giran distribuidas alrededor de un eje central.

15 La figura 1 muestra una unidad de trabajo en vista lateral, mientras que

La figura 2 representa el dispositivo para retorcer, representado en vista lateral.

20 Por una propulsión no mostrada, por medio del tornillo sin fin 3 y la rueda 4 de tornillo sin fin, se ponen en rotación las ruedas dentadas 5 y 6, el árbol hueco 7 y las ruedas dentadas 8, 8', 9, 9', las ruedas dentadas 10, 10' y por ello las mordazas 2, 2' que sujetan al tubo de cristal 1 por encima y por debajo del lugar de elaboración
25 y le giran delante de mecheros 19 calentadores. La rueda dentada 8 muestra arrastradores 11, 11' que engranan en el disco

3.-



3

257775

arrastrador 12 que se comprime por el muelle 13 contra la
rueda dentada 8. La torsión se produce en este ejemplo de
ejecución en la parte reblandecida de la pieza de labor,
reteniéndose el movimiento rotativo de la mordaza superior
2. Esto se realiza por desembragado del disco arrastrador
12, subiendo la cabeza 15 del árbol 16 por la pieza de cur-
va 14, por lo que se empuja hacia abajo el árbol 16, dispues-
to resbaladizo en el árbol hueco 7, y que en la hendidura 17
está unido con el disco arrastrador 12 por la espiga 18, y
se disuelve el enlace del disco arrastrador 12 con la rueda
dentada 8. La rotación se transmite ahora sólo a la
otra mordaza 2', la que así, estando detenida la mordaza su-
perior 2, produce la torsión de la punta reblandecida, de la
ampolla. La trayectoria de la curva 14 está constituida se-
gún el grado de la torsión. Igualmente se rige por ello el
número de los arrastradores 11, 11' en la rueda dentada 8 y
del disco 12.

5

10

15

- - - - -



4.-

257775

N O T A.-

La presente patente de invención consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Máquina para fabricar y moldear objetos de cristal en forma preferentemente de tubo o varilla, en que el estirado, recalado o soplado está combinado con el retorcimiento del mencionado cristal, caracterizada por una instalación estiradora y un dispositivo sujetador, dado el caso de rotación, que estira continuamente, con un dispositivo para la ejecución de un movimiento relativo predeterminado o regulable para la producción de una torsión intencionada.

10 15 2.- Máquina según la reivindicación 1, caracterizada porque varios dispositivos sujetadores o de giro dispuestos en serie o alrededor de un eje central se hacen girar continuamente para el calentamiento de la pieza de trabajo, y para la ejecución de la torsión se hacen atacar dispositivos sujetadores, retardadores o aceleradores al extremo o dentro del trayecto calentado.

20 25 3.- Máquina según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque varios dispositivos sujetadores situados opuestos a pares están dispuestos en serie o alrededor de un eje central, de los que para la torsión, después del reblandecimiento del trayecto, se pone en rotación un dispositivo sujetador de un par.



5.-

25 7775

5 4.- Máquina según las reivindicaciones 1 a 3, caracterizada porque varios dispositivos de rotación situados enfrentados a pares están dispuestos en serie o alrededor de un eje central, que hacen girar constantemente a la pieza de trabajo, en lo que uno de los dispositivos sujetadores en el par se detiene, retarda o acelera.

10 5.- Máquina según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque un par de dispositivos giratorios opuestos posee un accionamiento común y uno de los dispositivos rotatorios del par se retarda o desconecta de la rotación.

6.- Máquina para fabricar y moldear objetos de cristal en forma preferentemente de tubo o varilla.

15 Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 130 ABR. 1960

ESTALLEROS
Antonio Lopez

