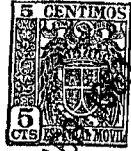


257774



1.-

A.R.

Memoria Descriptiva

para

Una Patente de Invención, por veinte años en España.

a favor de

Jakob Dichter

- de nacionalidad alemana -

residente en

BERLIN - SCHÖNEBERG (Alemania)

Sachsendamm, 93

por:

" MAQUINA PARA FABRICAR AMPOLLAS CON PUNTA "

Prioridad: Sol.Pte.alemana D 91.572 VIb/32a del 9-9-1943



257774

5 El invento tiene por objeto una máquina para fabricar ampollas con punta, que poseen trayectos de diverso diámetro, La producción de estas ampollas se realiza por una máquina, en la que se trabaja simultáneamente un tubo de cristal en longitud de fabricación, o bien también por una máquina, en la que por sectores, comenzando en un extremo, se producen ampollas sucesivamente hacia el otro extremo y se separan del tubo de reserva. En esto se calienta el tubo de cristal entre dos dispositivos sujetadores y por un movimiento de separación de los dispositivos sujetadores se estira para formar una punta. En el caso de colocación vertical de esta máquina, ventajosamente se mueve solo el dispositivo inferior de sujeción para el estirado. Si estos dispositivos sujetadores están dispuestos alrededor de un eje central y se mueven alrededor de éste, se regula el movimiento de estirado por una trayectoria de curva, sobre la que resbalan mediante rodillos los dispositivos de sujeción inferiores. Según el invento, esta trayectoria de curva posee varios escalones descendentes en los lugares, en que se efectúa el estirado de la punta, los que corresponden a la longitud de estirado de los diferentes trayectos de punta. Después de haberse estirado por el primer escalón una parte estrechada respecto al tubo de cristal, actúa un mechero calentador sobre la parte estrechada, en el lugar en que ha de producirse un trayecto más estrecho dentro de la punta, cuya parte estrechada se estira ahora por la fase siguiente hasta

10

15

20

25



3.-

257774

el diámetro deseado. Ventajosamente no tiene lugar ningún calentamiento durante el estirado. El número de escalones puede determinarse a voluntad según las necesidades.

El dibujo muestra una ilustración esquemática de la máquina.

En la figura 1 por caldeo de una porción tubular se produce un trozo según la fig. 1^a con diámetro ancho y después de producido, en la

figura 2 por caldeo de una porción inmediata de tubo se produce un trozo con una punta según la fig. 2^a más estrecha. En la

figura 3 después de calentar una porción de tubo se calienta un trozo calculado para la punta ancha y la punta estrecha, y en la

figura 4^{se} estira en una punta, que corresponde a la parte ancha. En la

figura 5 se calienta esta punta en un trozo calculado para la parte estrecha y en la

figura 6 se estira en la porción estrecha.

En la

figura 7 se calienta mediante un mechero una porción de tubo calculada para dos trozos anchos y dos trozos estrechos de punta y se estira, después de lo cual en la

figura 8 se calienta en el centro de la punta ancha una porción calculada para dos trozos estrechos de



257774

punta y en la

figura 9 se estira una porción estrecha.

En la

5 figura 10 se efectua la separación del tubo largo dentro del mismo a una distancia del lomo de la ampolla que corresponde al largo de un cuerpo de ampolla, de suerte que se forma una ampolla doble.

10 La figura 11 ilustra la producción simultánea de varias ampollas a partir de un tubo largo, en lo que la división puede efectuarse bien sea dentro de la línea a-b, o bien c-d.

Según sea necesario se estrechan los espaldones de los cuerpos de ampolla.

15 La máquina posee, además de los mecheros para el caldeo del tubo de cristal para la producción del trayecto de punta con un diámetro, amplio, todavía mecheros para el caldeo para el trayecto de punta más estrecho, que están dispuestos a distancia calculada de los primeros y que actuan sobre el cristal, cuando se ha producido el trayecto
20 ancho de tubo.

- - - - -

5.-



257774

N O T A.-

La presente Patente de Invención consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1.- Máquina para la fabricación de ampollas con punta que muestran trayectos con diferentes diámetros, caracterizada porque están previstos sucesivamente varios dispositivos para mover separando entre sí a los mecanismos sujetadores con mecheros calentadores para el caldeo.

10 2.- Máquina según la reivindicación 1, con disposición vertical de los dispositivos sujetadores, en que los dispositivos sujetadores se mueven separándose por medio de discos de curvas o trayectorias de curvas, caracterizada porque los discos o las trayectorias de curvas poseen varios escalones descendentes.

15 3.- Máquina para fabricar ampollas con punta.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los planos que a la misma se acompañan.

20 Consta esta memoria de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 130 ABR. 1960

GUILLERMO ROEL

257774

REG. D. 1171

Fig. 1.

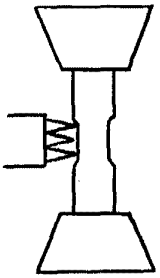


Fig. 1a.

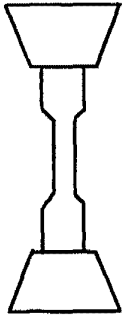


Fig. 2.

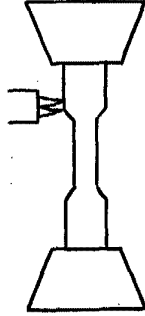


Fig. 2a.

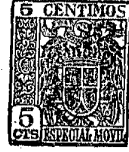
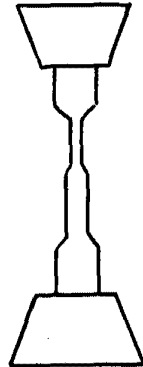


Fig. 3.

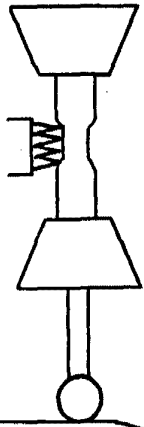


Fig. 4.

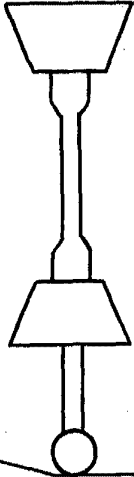


Fig. 5.

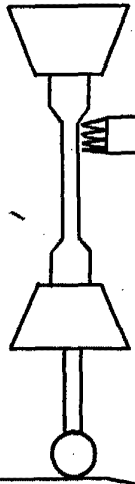


Fig. 6.

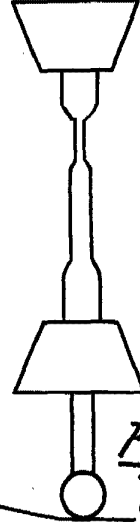


Fig. 7.

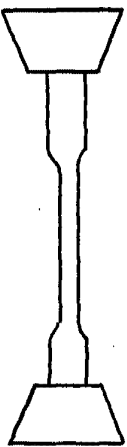


Fig. 8.

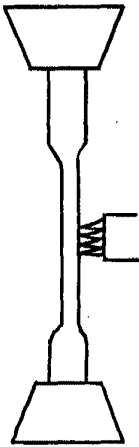


Fig. 9.

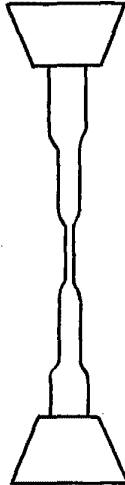


Fig. 10.

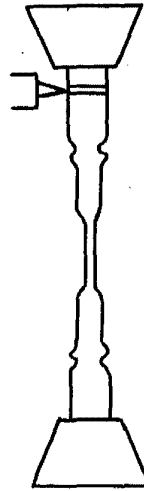
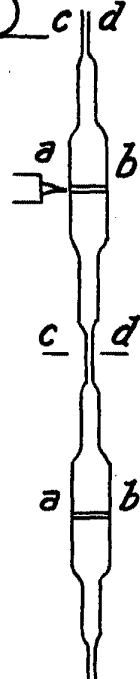


Fig. 11.



ESCALA VARIADA

Antonio Bosc