



ESPAÑA

19 ES 11 257719 10 Y  
 21 22 FECHA DE PRESENTACION  
 14 ABR. 1981

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

30 PRIORIDADES:  
 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL  
 B41K 3/62

54 TITULO DE LA INVENCIÓN  
 MONTURA AUTOMATICA PARA SELLOS PRE-ENTINTADOS

71 SOLICITANTE (S)  
 D. ARSENIO PALOMINO MONTOYA

DOMICILIO DEL SOLICITANTE  
 MADRID- Martin de los Heros, 79

72 INVENTOR (ES)  
 el solicitante

73 TITULAR (ES)  
 el solicitante

74 REPRESENTANTE  
 PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS Y VILLEGAS

La utilización de planchas de goma micro-  
porosa pre-entintadas se va haciendo cada día mas ex-  
tensa, sobre todo en m'quinas registradoras, pero no  
debiendo limitarse su uso a un determinado campo o  
5 sector, dada la importancia y comodidad que aporta  
este sistema, hemos conseguido, despues de laboriosas  
pruebas, el adecuado vehiculo para un uso indistrimi-  
nado, que vendrá, practicamente, a relevar la utiliza-  
ción tanto de las almohadillas de tampones como de  
10 sellos de caucho y estampillas normalmente utilizadas.

tanto las almohadillas como los sellos y  
las estampillas tienen el gran inconveniente de que  
hay que tener sumo cuidado en su uso dada la facili-  
dad que presentan de manchar tanto al usuario como  
15 documentos, causando deterioros a veces de muy difícil  
solución.

Estos inconvenientes se eluden con la mon-  
tura que se preconiza en la que se acopla una de estas  
planchas pre-entintadas tratada de forma adecuada pa-  
20 ra conseguir el grabado deseado, tanto de grafismos  
como de logotipos y rotulos, quedando siempre dispues-  
ta para su uso continuado sin necesidad de almohadi-  
llas o de cualquier otro sistema de entintado casi  
constante, con la particularidad de que en cada momen-  
25 to será susceptible de variarse la nitidez de la im-  
presión, en cuanto a mayor o menor grosor de sus rasg-  
os merced a un sistema de regulación de la presión y  
por tanto del desplazamiento de la bandeja porta plan-  
cha, la cual automaticamente retorna cada vez que es  
30 usada a una posición de reposo por el efecto de un

muelle de presión que la situa en el interior de la carcasa base.

35 Para la mejor comprensión del objeto descrito, adjunto a la presente solicitud se acompaña una hoja de dibujos en la que se representa una forma preferente de realización, susceptible de aquellas variaciones de detalle que no supongan alteración fundamental de sus características esenciales.

40 En dicho dibujo, su única figura representa, en alzado semi-seccionado, una vista de conjunto de la montura en situación de reposo, habiendo sido dotada cada una de las piezas que la componen de una referencia numérica cuyo valor se relaciona a continuación.

45 Se constituye a partir de un chasis que presenta una plataforma base -1- hueca y abierta por su base inferior en la que en su centro geométrico presenta un orificio que rodea un cuello -2- dotado de un cajado interior -3- en su base inferior que se estrecha para el paso del eje -4- que en su extremo inferior se acopla a la bandeja -5- portadora de la  
50 plancha pre-entintada y grabada -13-, presentando características estructurales idénticas a la base -1- pero con dimensiones ligeramente inferiores.

55 Sobre la base libre del cuello -2- se acopla un casquillo -6- que es atravesada por el eje -4- y que en su parte inferior, e interiormente acomoda una envolvente -7- roscada del propio eje -4- presentando en su extremo superior una tuerca -8- que se acopla en un cajado al efecto previsto en dicha zona -9-  
60

loque determina que por efecto de la acción sobre una arandela moleteada -10- situada en la base del casquillo -6- y articulada a la envolvente -7-, se puede regular el desplazamiento de la arandela que situara a la empuñadura -11- en cada momento en una altura que provocara en la acción sobre ella un desplazamiento limitado de la bandeja porta plancha -5-, la cual retornara a una posición de reposo por el efecto de un muelle -12- de recuperación que se situa entre la base superior del casquillo -6- y la base interior de la empuñadura -11-, perfectamente arrollado el eje -4-.

La forma, los materiales y las dimensiones podran ser variables, y en general cuanto sea accesorio y secundario siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del fin para el que ha sido creado.

Por último, se declaran de novedad en todo el Territorio Nacional las siguientes particularidades características sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de MODELO DE UTILIDAD que se solicita, conforme y al amparo del vigente Estatuto que rige sobre la Propiedad Industrial.

=====

89

R E I V I N D I C A C I O N E S

90

95

100

105

110

115

PRIMERA.- MONTURA AUTOMATICA PARA SELLOS PRE-ENTINTADOS, caracterizada por constituirse a partir de un cuerpo base paralelepipedo hueco que carece de lado inferior, y que por el superior presenta axial un orificio que por encima se prolonga en un cuello que por su base inferior presentan un ensanchamiento en donde encaja la base del eje del propio conjunto, de identicas características estructurales que aquel, asi como que por debajo del mismo lleva acoplado una bandeja de poca altura que presenta una pestaña o reborde perimetral en donde se acopla de forma fija la plancha pre-entintada previamente grabada, presentando la referida bandeja dimensiones ligeramente inferiores a la carcasa base, pero identicas características estructurales, que permite el perfecto encaje y desplazamiento por su interior; caracterizandose igualmente porque en el extremo libre del eje del conjunto se acomoda un pomo, y entre este y la base superior del cuello del cajeadado basico, un casquillo que interiormente aleja un medio de regulacion de la altura y/o desplazamiento del propio eje hacia abajo merced a una corona accesible desde el exterior situada tangencial con la base inferior del casquillo y la superior del cuello, la cual esta articulada a una envolvente del eje que se acopla en el interior del casquillo, sobre el cual, y entre la base interior del pomo, arrollado al propio eje, se preve un muelle de tension que mantiene la bandeja porta-plancha en situacion inoperante dentro del ca-

jeado base cediendo a una simple presion manual.

**SEGUNDA.- MONTURA AUTOMATICA PARA SELLOS  
PRE-ENTINTADOS.**

120

Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de la Memoria precedente, que consta de seis hojas, mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, acompañandose otra de dibujos para la mejor comprension del objeto descrito.

125

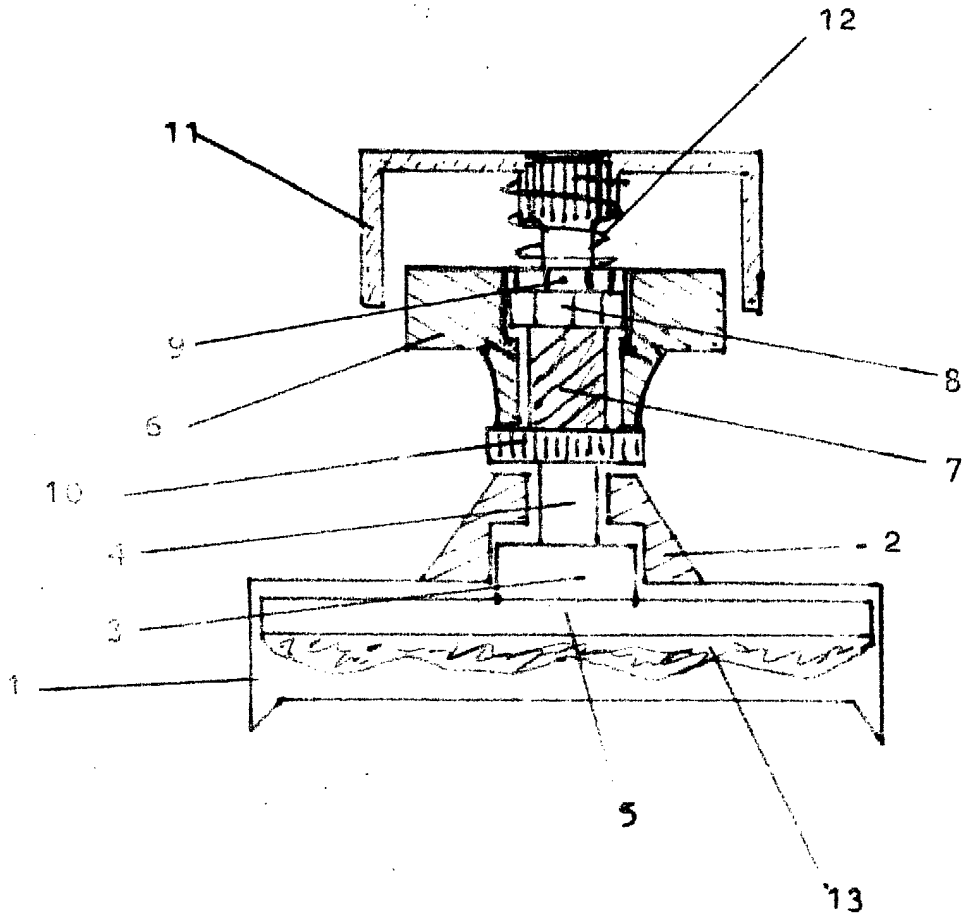
Madrid, catorce de abril de mil novecientos ochenta y uno:

P.A. del Sr. PALOMINO MONTOYA

128.-

PALOMA RODRIGUEZ RIVAS.

*Paloma Rodriguez Rivas*



Madrid, a 14 Abril de 1981  
PALOMA RODRIGUEZ DE RIVAS

*Paloma Rodriguez de Rivas*

ESCALA VARIABLE