

257719



PATENTE DE INVENCIÓN

257719

Solicitante : DON FAUSTINO NIETO FERNANDEZ.

Residencia : Lugo.- Carril de las Flores s/n.

Nacionalidad : Española.

Inventor : El propio solicitante.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UN PRODUCTO
DETERGENTE".

oooOooo

La presente invención tiene por objeto un procedimiento de fabricación de un producto detergente para la



257719

limpieza.

5 En el procedimiento, según la invención, como
primera fase u operación, una caldera, con capacidad pa-
ra 30 litros, se pone al fuego con 10 litros de agua, 4
kg. de sebo, 800 grs. de colofonia, 800 grs. de sosa -
caústica y 800 grs. de talco, batiendo por espacio de 3
horas, al cabo de las cuales la caldera se retira del -
10 fuego y su contenido se vierte en moldes.

Como segunda operación, transcurrido 4 días,
la pasta jabonosa así obtenida se pasa por una refinado-
ra y, seguidamente, dicha pasta se vierte en una amasa-
dora mezclándola con caolín y piedra pómez, dosificando,
15 para cada kilogramo de pasta jabonosa, un kilogramo de
piedra pómez y 500 grs. de caolín, mas 100 grs. de agua,
efectuándose la mezcla, en la amasadora, en un espacio de
tiempo de media hora.

Por último, sin dejar descansar la masa, se -
20 troquelan las piezas, bañándolas después con silicato al-
calino y pesando después a ser depositadas en tableros,
para su secado al aire libre, durante un período de un -
mes, para su necesario endurecimiento.

NOTA

25 Descrita suficientemente la naturaleza del in-
vento y su forma de realización práctica, se hace constar
que la presente memoria es susceptible de modificaciones
de detalle, en cuanto no altere su esencialidad, y siendo,
por tanto, lo que se solicita Patente de Invención por 20
30 años en España, lo que se recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Procedimiento de fabricación de un producto detergen-
te, que se caracteriza porque, como primera opera-



- 35 ción, en una caldera con capacidad para 30 litros, se pone al fuego con 10 litros de agua, 4 kg. de sebo, 800 grs. de colofonia, 800 grs. de sosa cáustica y 800 grs. de talco, batiendo por espacio de 3 horas, al cabo de las cuales la caldera se retira del fuego y su contenido se vierte en moldes.
- 40 2ª.- Procedimiento de fabricación de un producto detergente, según reivindicación anterior, que se caracteriza porque, como segunda operación, transcurridos 4 días, la pasta jabonosa así obtenida se pasa por una refinadora y, seguidamente, dicha pasta se vierte en una amasadora mezclándola con caolín y piedra pómez, dosificando, para cada 45 kilogramo de pasta jabonosa, un kilogramo de piedra pómez y 500 grs. de caolín, mas 100 grs. de agua, efectuándose la mezcla, en la amasadora, en un espacio de tiempo de media hora.
- 50 3ª.- Procedimiento de fabricación de un producto detergente, según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque, como operación final, sin dejar descansar la masa, se troquelan las piezas, bañándolas después con silicato alcalino y pasando después a ser depositadas en tableros, 55 para su secado al aire libre, durante un período de un mes, para su necesario endurecimiento.
- 60 4ª.- "Procedimiento de fabricación de un producto detergente"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de tres páginas mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 29 de Abril de 1960.

EMILIO GUILL SIRVENT
P. P.