



257699

MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INVENCION.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION
"DE VENTANAS DE SUSPENSION, CONTRAPESAS
"O AUTOEQUILIBRADAS".

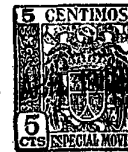
=====

A nombre de : DON GIOVANNI BONFECCHIA.

Residente en : MILAN (ITALIA), Via Gallura, 11.

Nacionalidad : ITALIANA.

(P. 1.621, A-R).



257699

Constituye el objeto de la presente invención una ventana para edificios, del tipo de suspensión, realizable tanto en la versión contrapesada como en la versión autoequilibrada, caracterizada por el hecho de que puede montarse rápidamente en un

- 5.- bastidor previamente empotrado mediante ganchos, estando constituida por un bastidor de corrimiento cuyos elementos corredizos porta-cristales están provistos lateralmente de correderas de plástico de corrimiento silencioso y suave incluso sin lubricante. Es característico el hecho de que las correderas de
- 10.- plástico, gracias a la inserción de un tubito o similar entre el perfil plástico y el porta-vidrio metálico, permiten el montaje y el centrado rápido de los elementos corredizos que forman un conjunto con los cristales; dicho tubito sirve también de tirante para el cable y de medio anclaje para los bastidores corre-
- 15.- dizados.

En el adjunto plano de dibujos, la ventana está claramente ilustrada a simple título de ejemplo no limitativo.

La figura 1, representa la ventana vista de frente.

- La figura 2, representa, en mayor escala, la sección W-W
- 20.- de la figura 1.

La figura 3, representa, en mayor escala, la sección K-K de la figura 1.

- El bastidor de hierro 1 es empotrado previamente y queda obra muerta. Está constituido por tres lados (2 lados verticales y techo) por un perfil de hierro en sección en forma de G y
- 25.-

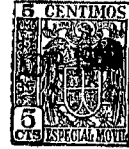
257699



30.- por un lado por un perfil de sección en forma de T con las aletas dispuestas de modo que pueda insertarse el bastidor de aluminio, guía de los bastidores corredizos. El bastidor para empotrar previamente es unido en los ángulos mediante grapas constituidas por aletas introducidas en correspondientes ranuras y dobladas. También las aletas para el anclaje en el muro se obtienen por estampación del perfil mismo.

35.- El bastidor de aluminio 2, constituido por perfil, forma la jamba de la ventana y se ancla en el bastidor de hierro empotrado por medio de los ganchos de bloqueo 3, formando con el bastidor empotrado un cuerpo único que cierra perfectamente a prueba de aire y de agua. Dicho bastidor de aluminio, que actúa a modo de asiento de corrimiento para los bastidores porta-cristales corredizos 4, es montado con un tornillo 9 en cada ángulo, tornillos que, además de unir los ángulos, efectúan también el bloqueo de las poleas o del grupo de poleas 7 y, con una particular disposición, pueden incluso servir de perno de las poleas mencionadas. Este sistema de montaje de las poleas que realiza la simultánea unión del ángulo constituye una parte fundamental de la invención por cuanto permite montar en el bastidor de jamba los cables, los contrapesos y los tirantes formando un conjunto independiente, con los contrapesos 10.

50.- Los bastidores corredizos 4 que enmarcan los cristales y los alojan en un hueco especial provisto de un canalito de goma, presentan en los lados verticales, derecho e izquierdo, perfiles de materia plástica 5 que sirven de correderas y, al propio tiempo, de elementos de cierre entre el bastidor de jamba y los bastidores corredizos. Una vez aplicado el perfil plástico, el bloqueo del mismo sobre el bastidor corredizo y el consiguiente centraje de dicho bastidor se efectúa mediante la introducción de un tubito



6 u otro elemento similar o equivalente, tubito que se introduce entre el perfil de plástico y la parte metálica; dicho tubito lleva en sus extremos inferiores un tornillo que sirve de tensor de los cables 8 anclados en los tubitos y que sostienen los bastidores corredizos. También este sistema de montaje constituye una parte esencial de la invención por cuanto hace extremadamente fácil el montaje "in situ" de la ventana y les permite a las partes desempeñar distintas funciones.

65.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y el modo del llevarlo a la práctica, se hace constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle, sin que por ello se altere la esencia del invento.

N O T A.-

70.- Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España por veinte años, son los siguientes:

75.- 1º.- Perfeccionamientos en la construcción de ventanas de suspensión, contrapesadas o autoequilibradas, constituidas por elementos de unión recíproca de rápida composición, caracterizados por el hecho de estar constituidas por un bastidor de corrimiento cuyos elementos corredizos porta-cristales están provistos lateralmente de correderas de plástico de corrimiento silencioso y suave, correderas de perfil plástico bloqueados sobre los bastidores corredizos mediante un tubito o similar que se introduce, en el momento del montaje "in situ" de las ventanas, entre dicho perfil plástico y la parte metálica de los bastidores corredizos que llevan los cristales, permitiendo un montaje y centraje rápidos de los elementos corredizos.

80.-

257699²⁸



2º.- Perfeccionamientos según el punto 1º, caracterizados
85.- por el hecho de que el tubito de bloqueo del perfil plástico
sirve de tirante para el cable de suspensión de los bastidores
corredizos y de anclaje del cable en dichos bastidores.

3º.- Perfeccionamientos según puntos anteriores, caracte-
rizados por el hecho de que el bastidor de corrimiento fijo,
90.- es decir el bastidor de jamba, es montado en los ángulos con
tornillos que, además de la unión de los ángulos, efectúan tam-
bien el bloqueo de las poleas o del cuerpo de bloqueo y, con
una particular disposición, pueden incluso actuar a modo de
perno de las poleas mencionadas, permitiendo montar en el bas-
95.- tidor jamba los cables, los contrapesos y los tirantes, for-
mando un conjunto independiente.

4º.- Perfeccionamientos según puntos precedentes, caracte-
rizados por el hecho de que el bastidor de jamba de aluminio es
anclado en un bastidor de hierro, previamente empotrado, median-
100.- te ganchos adecuados que, una vez acabado el montaje, podrán
ser cubiertos con un perfil de plástico.

5º.- Perfeccionamientos según puntos anteriores, caracte-
rizados por el hecho de que el bastidor de hierro para empotrar
está constituido por perfiles unidos en los ángulos por grapas
105.- constituidas por aletas introducidas en ranuras especiales y
dobladas, mientras que las aletas de anclaje del bastidor mismo
en el muro son obtenidas por estampación del perfil mismo.

6º.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE VENTANAS
DE SUSPENSION, CONTRAPESADAS O AUTOCUJILBRADAS", todo tal y
110.- conforme se describe en la presente memoria, la cual consta de
112 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos
dibujos.

28 ABR. 1960

Madrid,

Giovanni BOFFECCHIA.

257699



Fig. 1

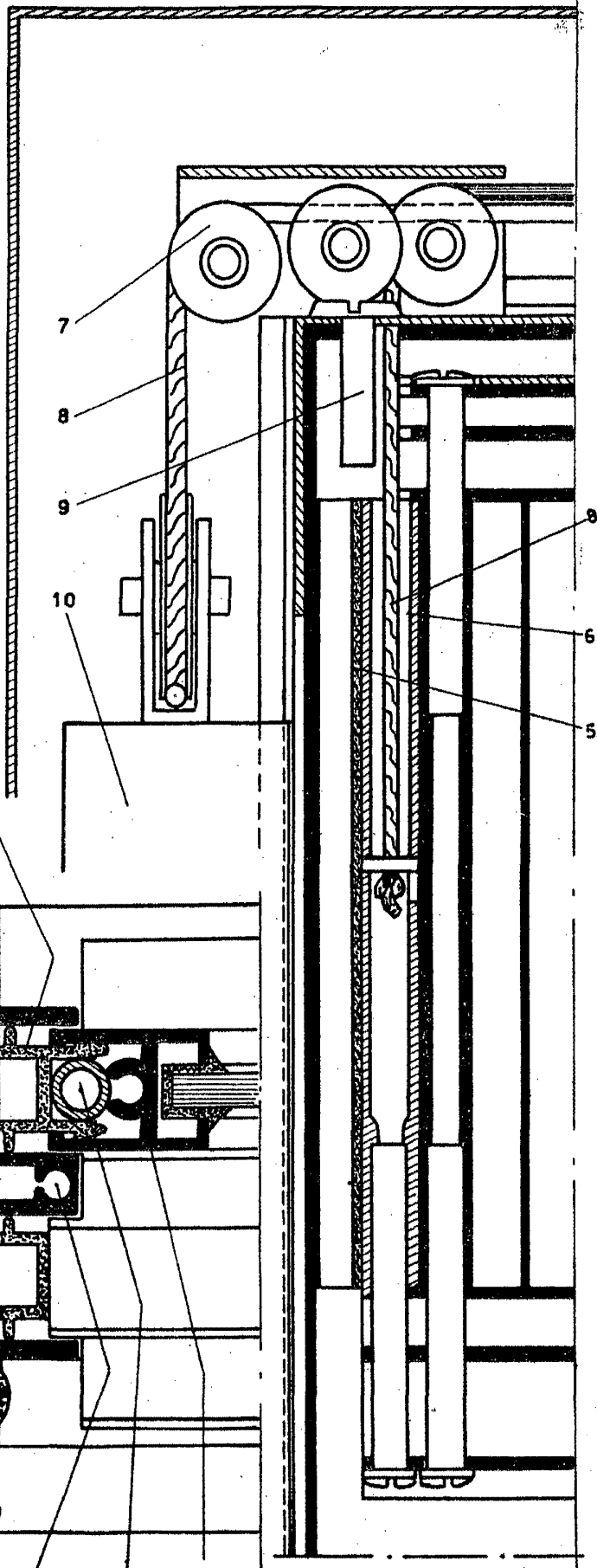
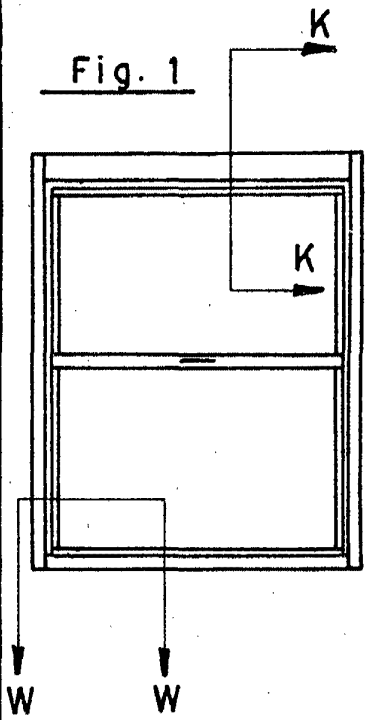


Fig. 2

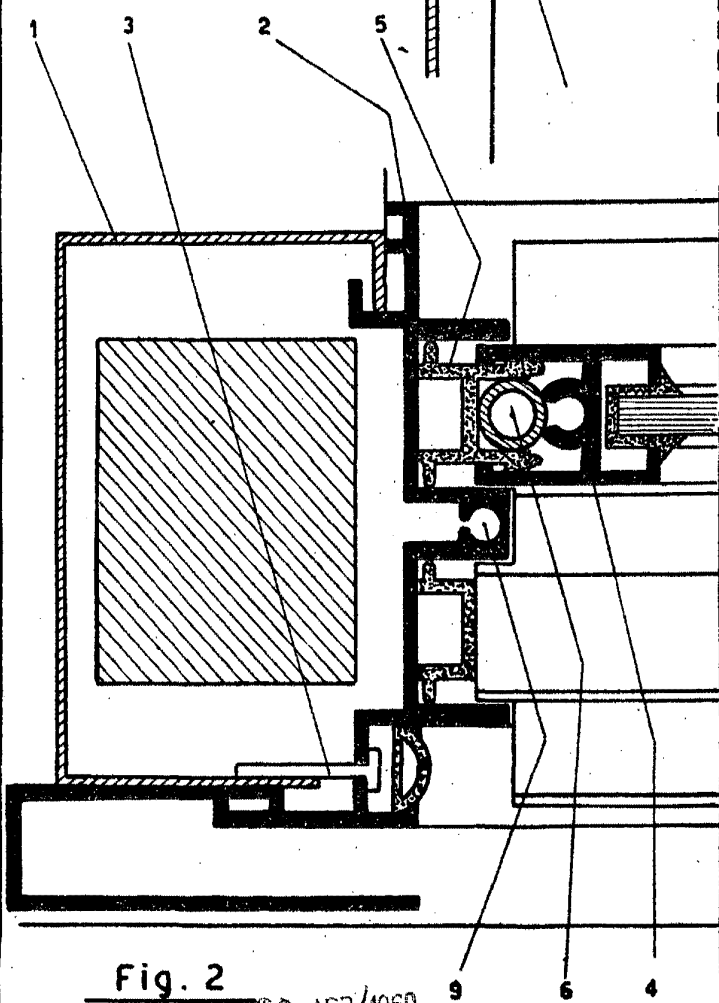


Fig. 3

28 SEP 1960

[Handwritten signature]