

23 MAY 1967

P.- 19.605

B E. 6095



257685

MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 P A T E N T E D E I N V E N C I O N
 e n
 E S P A Ñ A
 por VEINTE años

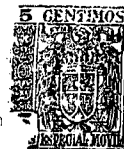
a nombre de FIRMA KARL STEINER, entidad suiza, establecida en, Hagenholzstrasse 60, Zurich, Suiza.
 por:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCIÓN DE
 ARMAZONES CON PLATAFORMAS "

El invento se refiere a un armazón, consistente en al menos dos bastidores, entre los que se hallan sujetos tableros regulables en la altura, transversalmente con relación al plano de los bastidores y en su posición angular frente a dicho plano.- Tales estanterías se utilizan p.e. en establecimientos para exponer toda clase de artículos a vender.- A este respecto es necesario, que los diversos movimientos de ajuste puedan ser

5

257685



realizados de manera sencilla por el personal, evitando en lo posible la utilización de herramientas.- La estantería de acuerdo con el invento, se caracteriza por el hecho de que para la unión de cada lado del tablero con el bastidor correspondiente, se ha previsto una pieza intermedia encajable en éste a una altura seleccionable y dotada de dos salientes superpuestos, el superior de los cuales está destinado a encajar a elección en una de varias escotaduras existentes a lo largo de la cara lateral del tablero distribuidas uniformemente, mientras que el saliente inferior es hecho encajar a elección en una de varias muescas dispuestas a lo largo de un arco de círculo en un puntal, el cual, con cada uno de sus extremos, encaja a elección en sendas otras escotaduras de las mencionadas, cayendo el centro del arco de círculo citado sobre el saliente superior.

Diversos ejemplos de realización del invento han sido representados en el dibujo y serán explicados a continuación con más detalle.- En el dibujo muestran:

La fig. 1, una vista de costado, parcialmente en sección, y

la fig. 2, una vista de frente, parcialmente en sección, de un primer ejemplo de realización;

la fig. 3, la pieza intermedia encajable, utilizada en el ejemplo de realización de acuerdo con las figs. 1 y 2;

las figs. 4 - 6, tres fases consecutivas durante el ensamble del puntal con el borde lateral del



257685

tablero;

las figs. 7 y 8 otras dos formas de realización de la cara lateral del tablero;

la fig. 9, una vista en perspectiva de otro ejemplo de realización, y

la fig. 10, en sección, la unión de la pieza intermedia encajable, con el bastidor en el ejemplo de realización de acuerdo con la fig. 9.

Las figuras 1 y 2 muestran la unión entre la cara lateral 3 de un tablero formado por un perfil angular, y el bastidor 1.- La unión sustentadora la establece una pieza intermedia 2, que puede encajarse a una altura seleccionable en el bastidor.- La cara lateral del tablero dispone de escotaduras 11, de forma de ranura y dispuestas con una separación regular entre si, en una de las cuales encaja un saliente 9 de la pieza intermedia 2, dispuesto en su parte superior.- En dos otras escotaduras 11 se hallan encajados los ganchos 13, doblados en forma de ángulo, de los extremos 12 de un puntal 4.- Este puntal 4 tiene además un cierto número de muescas 10, dispuestas sustancialmente a lo largo de un arco de círculo y una de las cuales se apoya sobre un segundo saliente 8 (inferior) de la pieza intermedia 2.- En el estado montado mostrado, el centro del arco de círculo determinado por las muescas 10, se halla en el saliente superior 9 de la pieza intermedia 2.

La sección transversal del perfil del bastidor 1 muestra dos paredes opuestas, en las que existen aberturas 5, superpuestas con separaciones uniformes

257685



y que se consiguen mediante el estampado de lóbulos 6,
que sobresalen de la pared correspondiente inclinados
hacia dentro y hacia abajo.- También la pieza interme-
dia 2 (fig. 3) tiene dos lóbulos similares 7, cuya se-
5 paración corresponde a la división de los lóbulos 6, de
modo que la pieza intermedia 2 puede ser encajada a una
altura seleccionable en el bastidor 1, introduciéndola
para ello sustancialmente desde arriba.- Los lóbulos
7, que sobresalen inclinados hacia abajo, encajan enton-
10 ces en las correspondientes aberturas 5, estableciendo
así una unión que puede ser cargada desde arriba.- Cómo
el bastidor 1 representado dispone de las aberturas 5 en
dos caras opuestas, puede ser empleado como bastidor in-
termedio entre dos tableros.- Cómo es natural, podría
15 elegirse también una forma de sección transversal distin-
ta de la de tubo cuadrado elegida como ejemplo.

Según se desprende de las figs. 1 y 2,
los salientes superpuestos 8 y 9, las escotaduras 11 y
las muescas 10, están realizados de tal forma, que levan-
tando el tablero con el puntal 4, pueden desencajarse los
20 salientes.- El saliente superior 9 es a éste respecto más
largo que el saliente inferior 8, de modo que en una posi-
ción intermedia, el saliente 8 está ya desencajado, mien-
tras que el saliente superior 9 todavía encaja en la es-
cotadura 11.- En ésta posición intermedia puede entonces
25 colocarse el tablero en otra posición de basculación, que
bajando el tablero, puede fijarse con el puntal 4, ya que
debido a la distancia igual entre todas las muescas 10 y
el saliente 9, vuelve a encajar nuevamente una muesca 10

257685



con el saliente 8.- La muesca 10, encaja en cada caso con el saliente 8, determina, por lo tanto, junto con el saliente superior 9, la posición basculada del tablero.- Está claro, que los procesos correspondientes se desarro-
5 llan siempre también en la cara opuesta del tablero.- Podría prescindirse del puntal 4 en la otra cara, pero por motivos de estabilidad, resultará ventajoso de todos modos.

Estando levantado el tablero, se pueden
10 desencajar también fácilmente los ganchos doblados 13 del puntal 4, de las escotaduras 11, para lo cual se hace bascular el puntal en dirección hacia el plano del tablero. Volviendo a montar los ganchos 13 en otras escotaduras, puede variarse hacia adelante o hacia atrás la posición
15 del tablero 3 frente al bastidor 1, en estado montado.- Las figs. 4 a 6 muestran tres fases consecutivas para volver a introducir el gancho 13 en una ranura 11.

En el ejemplo de realización de acuerdo con las figs. 1 y 2, el tablero 3 ha sido confeccionado
20 en forma de bastidor a partir de un perfil angular.-

Este bastidor sirve para recibir una cesta de alambre 14 u otros recipientes apropiados para mercancías.- Ahora bien, el tablero puede recibir también forma de plancha maciza 15, tál cómo se desprende de
25 las figs. 7 y 8, figuras que representan dos ejemplos para la construcción de las caras laterales con las escotaduras 11.

Otro ejemplo de realización ha sido representado en perspectiva en la fig. 9, habiéndose supri-

257685



mido partes del tablero 3 en honor a una mayor claridad.

Las partes que corresponden al ejemplo de realización de acuerdo con las figs. 1 y 2, han sido designadas con los mismos números de referencia.- De realización dife-

5 rente es sobre todo la pieza intermedia encajable 20 (fig. 10).- Aparte de los dos lóbulos 21, tiene ótro lóbulo 22 más, sobresaliente hacia abajo, pero más corto, que una vez establecida la unión de enchufe, se apoya sobre el borde de otra abertura 5 en el bastidor 1.- Este
10 lóbulo 22 ejerce la función de tope, que impide el agarrotamiento de los lóbulos 21 en sus aberturas 5 y que define exactamente la posición de altura de la pieza enchufable 20 con relación al bastidor 1.- En contraposición al saliente inferior 23, que corresponde al saliente
15 8, está el saliente superior 24 realizado de manera algo diferente, puesto que no está doblado a su vez, si no que recibe forma de prolongación de una placa 25, unida a la pieza intermedia 20 mediante soldadura por puntos.- Un
20 lóbulo 26 en la placa 25, ligeramente sobresaliente y que penetra en la abertura producida al estamparse el lóbulo 21, sirve durante la soldadura por puntos para alinear la posición de la placa 25.

De la descripción del ejemplo de realización se desprende, que la estantería de acuerdo con el
25 invento ofrece las posibilidades más diversas de ajuste de los tableros, pudiendo realizarse todas las modificaciones con gran sencillez y sin necesidad de herramienta alguna.- Pero también en la técnica de su fabricación ofrecen las construcciones representadas grandes



257685

ventajas, ya que la mecanización de todas las piezas puede realizarse mediante estampación o doblado, quedando asegurado el acoplamiento de las diversas piezas, sin necesidad de costosos trabajos de retoque.

5 Esta solicitud que corresponde a la presentada en Suiza, el 28 de Abril de 1959, bajo el Número 72.716 se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

10

15

--- N O T A ---

20

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de ésta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

25

1º.- Mejoras introducidas en la construcción de armazones consistentes en al menos dos bastidores, entre los que se hallan sujetos tableros regulables en la altura, transversalmente con relación al plano de los bastidores y en su posición angular frente a dicho plano, caracterizadas por qué para la unión de cada lado de tablero con el bastidor correspondiente, se ha previsto una pieza intermedia encajable en éste a una

257685



altura seleccionable y dotada de dos salientes super-
puestos, el superior de los cuales está destinado a en-
cajar a elección en una de varias escotaduras existentes
a lo largo de la cara lateral del tablero, distribuidas
5 uniformemente, mientras que el saliente inferior es he-
cho encajar a elección en una de varias muescas dispues-
tas a lo largo de un arco de círculo en un puntal, el
cual, con cada uno de sus extremos, encaja a elección
en sendas otras escotaduras de las mencionadas, cayendo
10 el centro del arco de círculo citado, sobre el saliente
superior.

2.- Mejoras de acuerdo con la reivin-
dicación 1, caracterizadas por que la sección transver-
sal del perfil de los bastidores, tiene al menos una pa-
15 red en la que existen aberturas superpuestas con separa-
ciones uniformes, y caracterizada además por al menos
dos lóbulos que sobresalen de la pieza intermedia incli-
nadamente hacia abajo y que a efectos de establecer la
unión de enchufe, pueden ser introducidos sustancialmen-
20 te desde arriba en aberturas correspondientes.

3.- Mejoras de acuerdo con las reivindica-
ciones 1 y 2, caracterizadas por que la pieza intermedia
está dotada de otro lóbulo, sobresaliente inclinadamen-
te hacia abajo, pero más corto, que una vez establecida
25 la unión de enchufe, se apoya a manera de tope sobre el
borde de otra abertura.

4.- Mejoras de acuerdo con las reivin-
dicaciones 1 y 2, caracterizadas por que las aberturas se
confeccionan mediante el estampado de lóbulos, que sobre-



257685

salen de la pared inclinadamente hacia adentro y hacia abajo.

5.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizadas por qué el saliente superior de la pieza intermedia, es más largo que su inferior, de modo que en una posición intermedia, el saliente inferior queda ya desencajado, mientras que el saliente superior encaja todavía en la escotadura del tablero.

6.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizadas por qué en los extremos del puntal han sido previstos ganchos doblados en forma de ángulo, que en estado montado, encajan en las escotaduras del tablero, encaje que puede soltarse mediante basculación del puntal en dirección hacia el plano del tablero.

7.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE ARMAZONES CON PLATAFORMAS.

Tal y cómo se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de nueve hojas escritas por una sola de sus caras.

Madrid,

25 JULIO 1960

P. A.

[Handwritten signature]
Alcalde de Madrid

EFG. *[Handwritten signature]*

Handwritten scribble

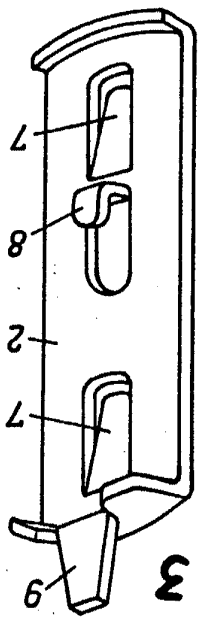


Fig. 3

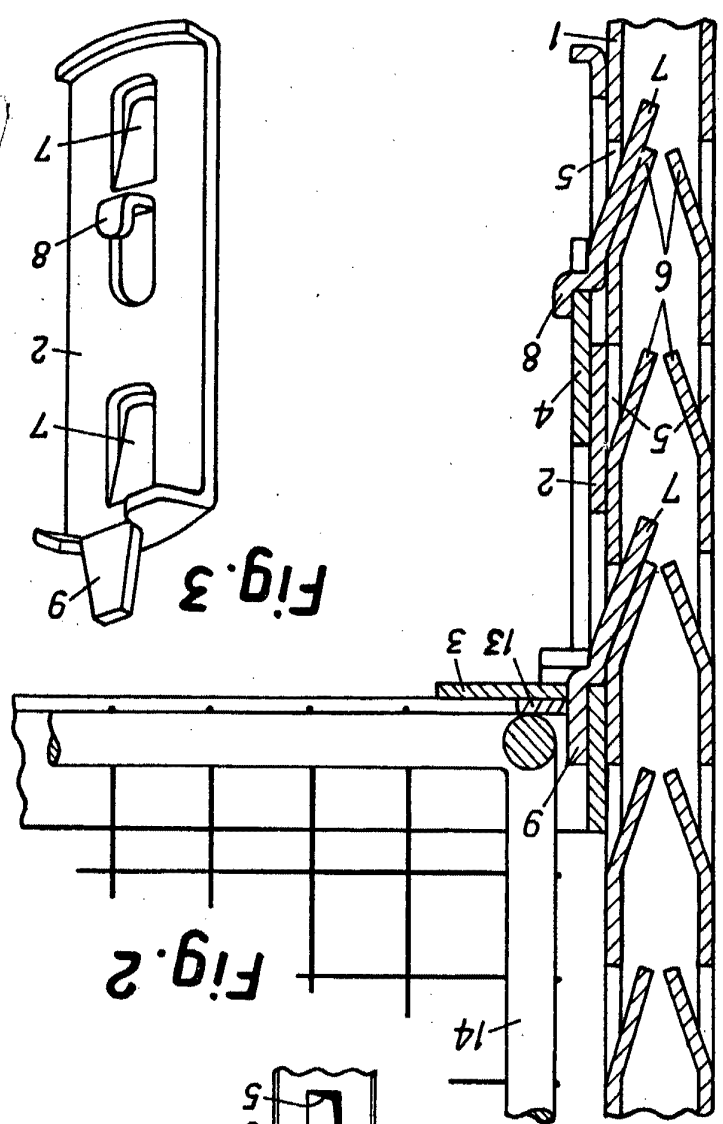


Fig. 2

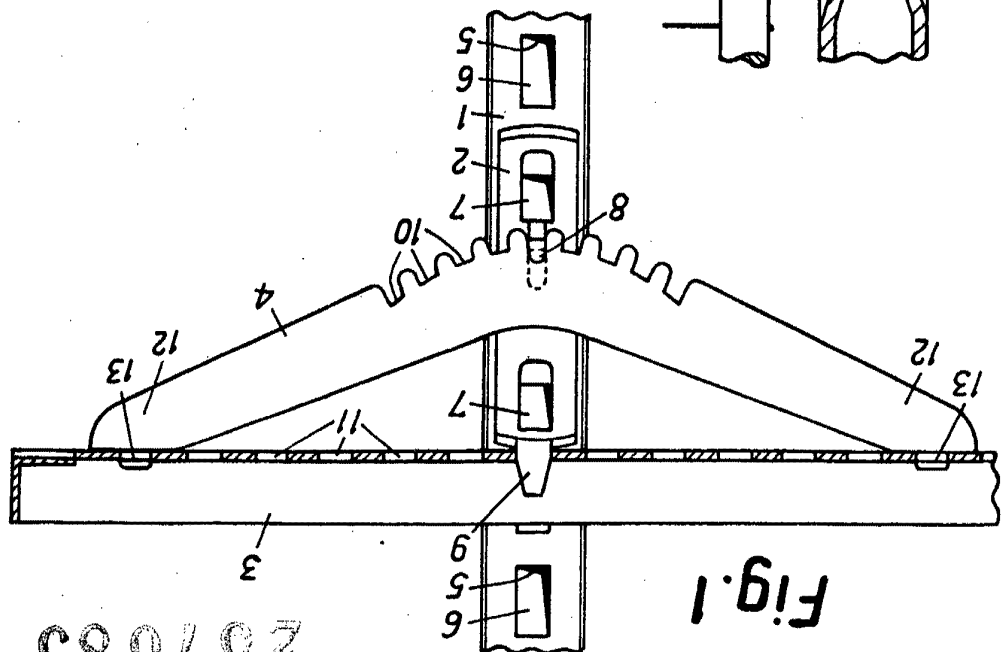


Fig. 1

257685





257685

Fig. 4

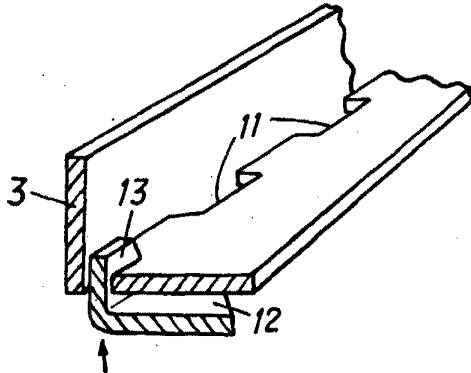


Fig. 7

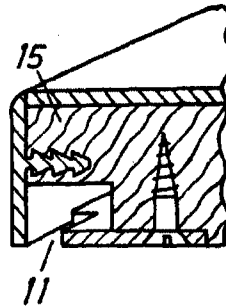


Fig. 5

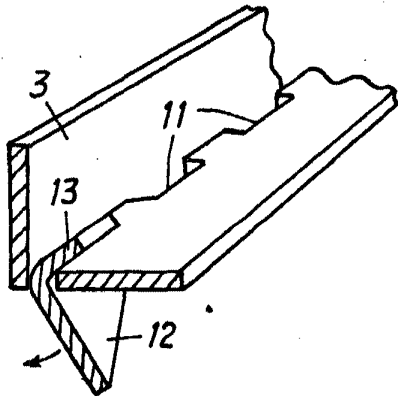


Fig. 8

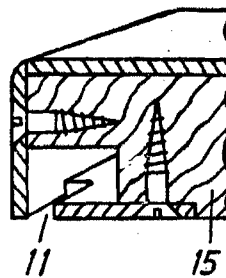


Fig. 6

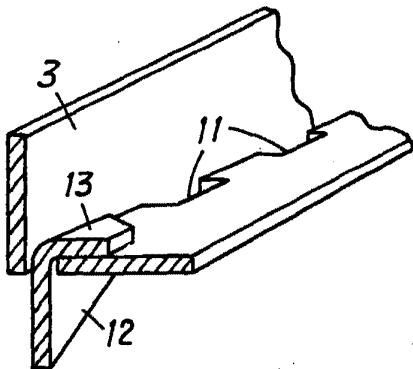




Fig. 9

257685

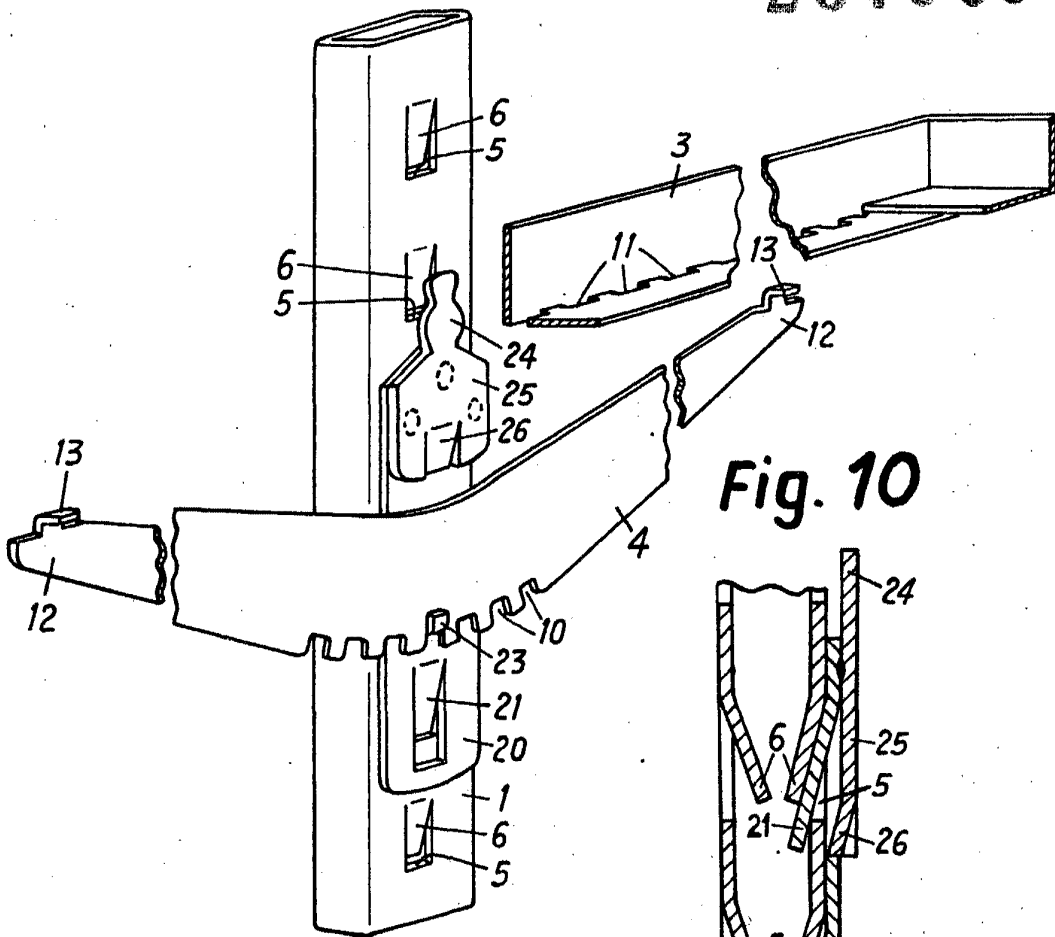
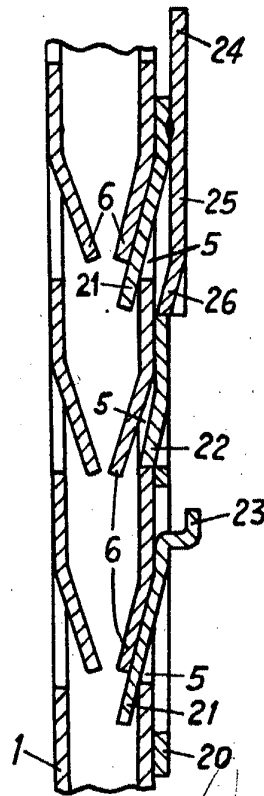


Fig. 10



Handwritten signature or initials.