



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

16 NOV. 1981

11	NUMERO	257676	10	Y
21				
22	FECHA DE PRESENTACION			

30	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
31	NUMERO				

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
		H01R 13/15	

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
"CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR "	

71	SOLICITANTE (S)
DON EVARISTO GARCIA RAMOS	

DOMICILIO DEL SOLICITANTE	
MADRID.- Sierra de Alcaraz, 10-12	

72	INVENTOR (ES)
EL MISMO SOLICITANTE	

73	TITULAR (ES)
EL MISMO SOLICITANTE	

74	REPRESENTANTE
DON JOSE PONS TORRES	

13441001

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad se refiere a " CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR ", aplicable a - facilitar y asegurar un buen contacto entre los elementos macho y hembra de un conector, cuyas características de novedad le confieren la -
5 cualidad de aportar a lo ya conocido, las siguientes ventajas posibilitadoras de su ejecución industrial.

1.- Su construcción es sencilla, y su fabricación - puede resultar muy económica, disponiendo de la maquinaria apropiada.

10 2.- Su fabricación puede hacerse en grandes series - con lo que sus costos pueden ser muy bajos.

3.- Es muy fácil de montar en el macho de un conector.

4.- Asegura un extraordinario contacto eléctrico en -
entre las piezas a conectar, macho y hembra de un conector.

15 5.- Sus materiales son perfectamente elásticos, no - deformándose con el uso.

En el adjunto plano, para facilidad de la descripción, a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo --
tanto, se ha representado una forma característica del modelo que se --
20 preconiza.

En la figura 1 se ha representado una vista lateral del contacto auxiliar.

En la figura 2 se representa una vista perpendicular al eje del contacto auxiliar.

25 En la figura 3 se ha representado una sección trans

1981

versal del contacto auxiliar.

La figura 4 se ha representado una perspectiva del contacto auxiliar montado sobre un elemento macho de un conector.

30 En las figuras 5 y 6 se ha representado en sección longitudinal una aplicación del contacto auxiliar, en la figura 5, - el contacto del conector montado entre la pieza macho del conector, y en la figura 6, el conector macho con el contacto auxiliar, haciendo conexión dentro de la pieza hembra.

35 En la figura 7 se representa un desarrollo del material del contacto auxiliar.

40 Para mantener un buen contacto de conexión eléctrica entre macho y hembra de un conector es necesario incluir entre -- ~~las~~ dos piezas a conectar, una pieza auxiliar (1) o contacto intermedio, que mediante la necesaria flexibilidad de sus materiales, -- presione ambos lados del conector, estableciendo fuerzas de presión, entre macho y contacto auxiliar y entre contacto auxiliar y hembra.

45 El contacto auxiliar está constituido por una plétina (2) al material cobre al berilio, que adquiere gran elasticidad e indeformabilidad después de templado.

La plétina se troquela previamente en unos cortes (3) paralelos al eje de la pieza (4), separados de los bordes extremos (5) por un espacio sin cortar (6) de longitud igual en todos los cortes.

50 Una vez cortada la pieza y con los cortes correspondientes, se conforma en forma de tubo con un ensanchamiento curvo

7 3 4 1 9 8 1

en su centro (7). Por tener los cortes (3) longitudinales, la pieza se abre, dando lugar al contacto auxiliar preconizado, en la que -- los bordes extremos (8) paralelos al eje de la pieza quedan ligeramente separados entre si (9).

55

Esta separación es necesaria pués al entrar el ma macho en la hembra del conector, se presiona la deformación o ensanchamiento (7), haciendo que ésta se aplaste entre los dos lados del conector (figura 6) y por lo tanto absorba, parcialmente al menos parte de la holgura (9).

60

Por el mismo motivo anterior, es necesario que la longitud final del contacto auxiliar sea inferior a la cavidad de asiento del conector macho (figura 5), con holgura a ambos lados (10), con el fin de absorber la dilatación del contacto auxiliar por presión del conector hembra.

65

La fijación de esta pieza se realiza sobre un conector macho que tenga un adelgazamiento cilíndrico (11) en su centro, en donde se encajará el contacto auxiliar.

70

Este Modelo es realizable en cualesquiera de tamaños y materiales adecuados, siendo susceptible de toda clase de modificaciones en tanto que éstas no alteren su fundamento.

- N O T A -

Los puntos de invención propios y nuevos que son objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, en España -- por veinte años son los siguientes.

75

REIVINDICACIONES

1.- CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR, caracterizado por estar constituido por una pieza de configuración cilíndrica, con deformación o abombamiento hacia fuera, centrada en su punto me dio del eje longitudinal, simétrica respecto a sus extremos.

80

2.- CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR, según reivin dicación anterior, caracterizada porque está prevista para fijarse en un adelgazamiento cilíndrico del conector macho, a partir de un poco después de su punta extrema, y en cuyo adelgazamiento se inser ta el contacto auxiliar, con ligeras holguras longitudinales, pre-- vistas para absorber la dilatación del contacto auxiliar al endere zar sus abombamientos mediante presión del conector hembra.

85

3.- CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR, según reivin dicaciones anteriores caracterizado porque la plétina de donde par te, tiene forma rectangular, es realizada en material conductor de cobre-berilio, que adquiere gran elasticidad después de templado, - sufriendo esta plétina antes de su templado, unos cortes paralelos a uno de sus lados, en el sentido del eje de la pieza final, todos ellos de igual longitud y equidistantes sus extremos de los dos bor des de la plétina perpendiculares a dichos cortes, determinándose - con estos cortes, unas tiras longitudinales estrechas, que una vez doblada la plétina en forma cilíndrica del eje paralelo a los cortes y forzado con abombamiento hacia fuera en su centro, dichas tiras - adquieren una forma curva, abriéndose los cortes que las determinan confirmando una pieza cilíndrica con rasgaduras que se dilatan ha-- cia afuera, y existiendo entre los bordes de la pieza, paralelos a-

90

95

100

su eje, una separación u holgura que absorberá las compresiones del contacto auxiliar al entrar el macho del conector dentro de la hembra.

105

4.- CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR, según reivindicaciones anteriores caracterizado porque se introduce mediante de formación elástica en el estrechamiento del conector macho, y teniendo una longitud ligeramente inferior a la del adelgazamiento del conector macho para absorber las dilataciones al ser presionado por el conector hembra.

110

5.- CONTACTO AUXILIAR PARA CONECTOR.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede y para los fines en ella especificados.

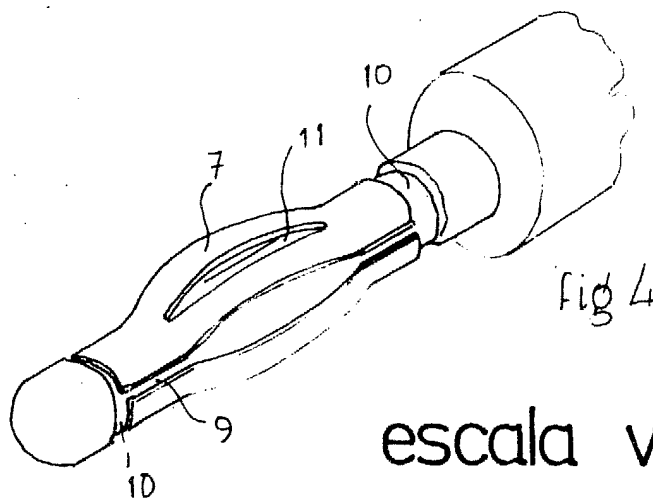
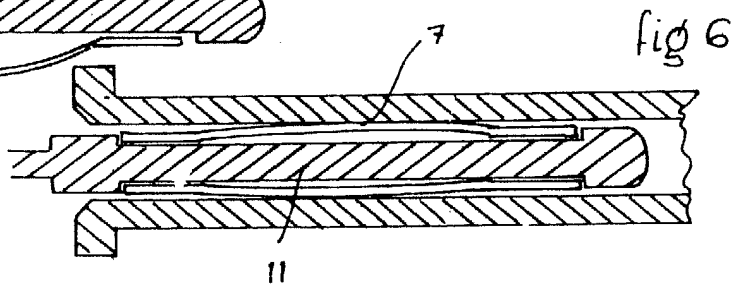
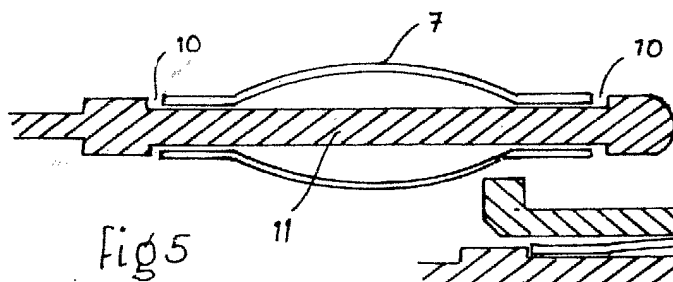
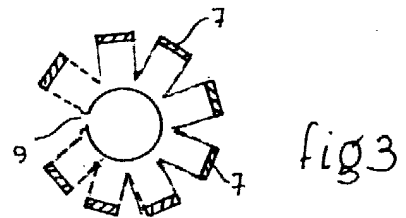
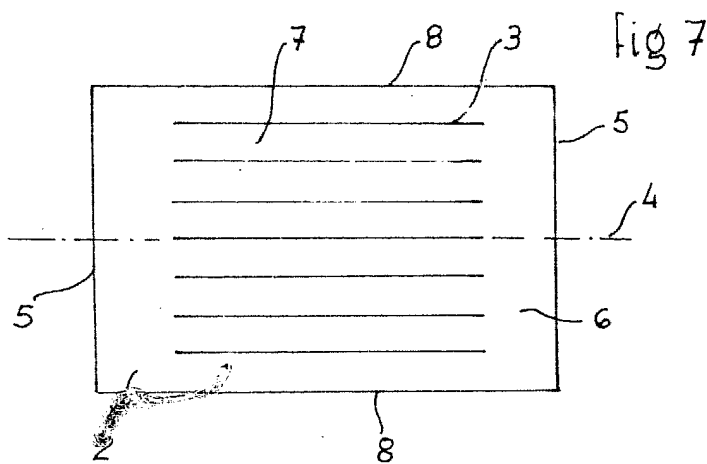
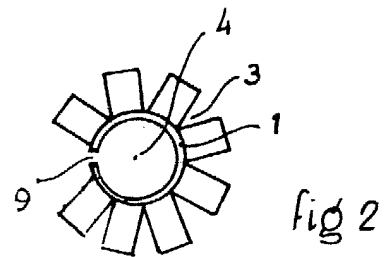
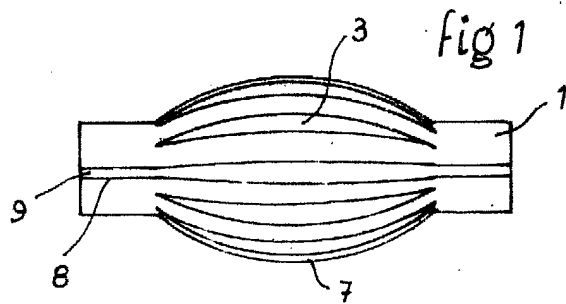
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 13 de Abril del 1.981

EL AGENTE OFICIAL.


JOSE PONS TORRES

13 · 4 · 1981



escala variable 13 ABR. 1981

JOSÉ PONS TORRES