



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

77 NOV. 1981

30 PRIORIDADES	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	48 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	AUS 2/12

24 TITULO DE LA INVENCIÓN

"NUEVO BIGUDÍ PARA EL CABELLO"

21 SOLICITANTE (ES)

D. NARCISO ORIOL QUINTANA

BOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA.-C/ Francia, 9

22 INVENTOR (ES)

El peticionario

23 TITULAR (ES)

El peticionario

24 REPRESENTANTE

D. ARTURO CANELA BRESÓ

El objeto del presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo bigudí para el cabello, de los del tipo en que están moldeados en material plástico y su pared tubular en celosía.

5. En la actualidad el moldeo de los actuales bigudíes se realiza por inyección, con moldes, macho y hembra, que cierran al efectuar la inyección de material plástico en fusión en su interior y luego, una vez obtenido el moldeo de las piezas, se efectúa la apertura del molde, se retiran las piezas de su interior y vacío, se vuelve a cerrar para una nueva inyección, y así sucesivamente.

15. Sin embargo, debido a que los bigudíes son cilíndricos, lo más racional sería que el cuerpo del bigudí se lograra con el troceado de un tubo moldeado por extrusión. Esta forma de moldear, cuando el cuerpo a obtener es cilíndrico, es la más racional, ya que no es preciso abrir y cerrar el moldeo, pues la misma boquilla de extrusión por la que sale el tubo al exterior de la máquina es la que lo moldea y, por tanto, la salida del tubo moldeado es continua, ininterrumpida.

5. Sin embargo, por desgracia, en los bigudíes no se podían obtener, a partir de un tubo y luego trocearlo, ya que como anteriormente se ha indicado, el bigudí, para poder realizar su función como tal en el arreglo y peinado del cabello, tiene su pared tubular en celosía.

10. El hacer esta celosía en la pared del tubo del bigudí se efectúa con unos punzones que sobresalen perpendicularmente de las paredes internas de uno y otro medio molde de inyección. Estos punzones, tantos como orificios de la celosía atraviesan el tubo formado, y al abrir el molde y separar las dos partes del mismo, los punzones unidos a cada una de ellas, se retiran del cuerpo del bigudí atravesado por los punzones al haberse dispuesto el material plástico fundido en el interior del molde alrededor de cada punzón.

15.

20. Para conseguir, pues, que el tubo de plástico, de pared de celosía, que luego constituirá el bigudí, sea fabricado por extrusionado, en forma continua, se ha ideado el objeto del presente Modelo de Utilidad.

Para una correcta interpretación se describe, a continuación, un caso de realización práctica, a título de ejemplo, no limitativo, del nuevo bigudí, acom

palándose de una hoja de dibujos en la que:

5. En la figura 1 se representa un trozo de tubo moldeado por extrusión, formativo del nuevo bigudí, parcialmente seccionado por la línea de corte señalada en la figura 2, que representa una planta de la anterior figura.

10. Consiste la invención en el hecho de ser obtenido por extrusionado y formado por un hilo (1) moldeado, arrollado elipsooidalmente, que sus espiras quedan enlazadas y trabadas por una multiplicidad de aletas perpendiculares (2), regularmente distribuidas, que nacen atravesadamente del propio cuerpo de tales espiras (1) y cada una de las aletas (2) es prolongada transversalmente hasta alcanzar la aleta de la espira inmediata posterior y las de ésta, a su vez, enlazan con las aletas de la espira inmediata anterior y así sucesivamente, constituyendo tubo de espiras (1) trabadas sin posibilidad de comprimirse ni extenderse, a modo de muelle, por impedirselo dichas aletas radiales externas (2) puestas a lo largo del tubo.

15.

20.

25. En el borde libre de cada aleta (2) hay emergente una multiplicidad de púas (3), todas ellas sensiblemente inclinadas hacia una misma dirección para facilitar la salida del tubo de la boquilla de extrusión de la máquina.

5. Para facilitar la extrusión del tubo, las aberturas de las retículas (4) así formadas tienen cada una de ellas dos lados opuestos, paralelos e inclinados en relación con los otros dos lados opuestos enfrentados entre sí, paralelos, que éstos a su vez no son inclinados, lo que determina la formación de cada retícula por medio de un marco sensiblemente romboidal.

10. Se sobreentiende que en el presente caso serán variables cuantos detalles de construcción y acabado no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de la invención.

15. Habiéndose descrito ampliamente el objeto y la utilidad de la invención, lo que se declara como nuevo y no practicado ni divulgado en España, comprende las reivindicaciones que en la siguiente página se detallan:

REIVINDICACIONES
=====

5. 1ª.- NUEVO BIGUDI PARA EL CABELLO, caracterizado por el hecho de ser obtenido por extrusionado y formado por un hilo moldeado, arrollado elipsoidalmente, en el que sus espiras quedan enlazadas y trabadas por una multiplicidad de aletas perpendiculares, regularmente distribuidas, que nacen atravesadamente del propio cuerpo de tales espiras y cada una de las aletas es prolongada, transversalmente, hasta alcanzar la aleta de la espira inmediata posterior y las de ésta, a su vez, enlazan con las aletas de la espira inmediata anterior y así sucesivamente constituyendo tubo de espiras trabadas sin posibilidad de comprimirse ni extenderse a modo de muelle, por impedírsele dichas aletas radiales externas puestas a lo largo del tubo.

10.

15.

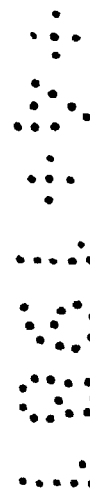
2ª.- NUEVO BIGUDÍ PARA EL CABELLO, según la anterior reivindicación, en el que en el borde libre de cada aleta hay emergente una multiplicidad de púas, todas ellas sensiblemente inclinadas hacia una misma dirección para facilitar la salida del tubo de la boquilla de extrusión de la máquina.

20.

3^a.- NUEVO BIGUDÍ PARA EL CABELLO, según las anteriores reivindicaciones, en el que, también para fa facilitar la extrusión del tubo, las aberturas de las retículas así formadas tienen cada una de ellas dos lados opuestos, paralelos e inclinados en relación con los otros dos lados opuestos enfrentados entre sí, paralelos y que éstos, a su vez, no son inclinados, lo que determina la formación de cada retícula por medio de un marco sensiblemente romboidal.



10.

4^a.- NUEVO BIGUDÍ PARA EL CABALLO.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de OCHO páginas reglamentarias, escritas a máquina por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Barcelona, a

31 MAR. 1981

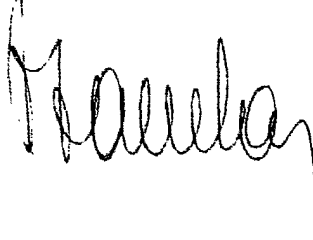
A handwritten signature in cursive script, appearing to read 'Mauela'.

Fig. 1

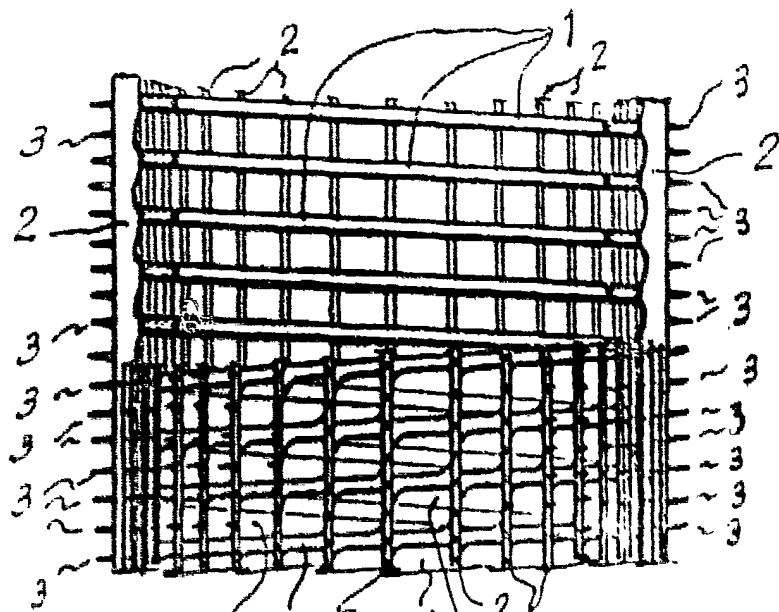
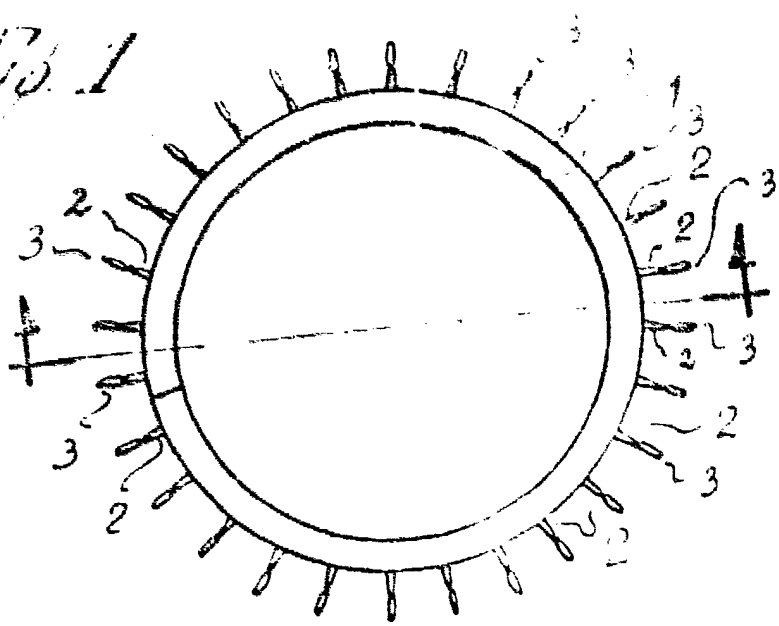
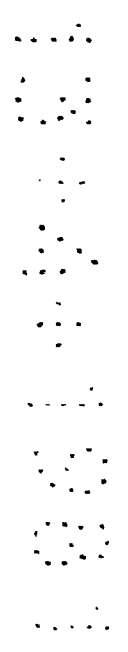


Fig. 2



Tramita