



ESPAÑA

ES	11	NUMERO	Y
	21	257626	
	22	FECHA DE PRESENTACION	
		17 MAYO 1980	

MODELO DE UTILIDAD

1 NOV. 1981

30 PRIORIDADES:	32 FECHA	33 PAIS
31 NUMERO		

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E04H 3/18

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"PISCINA PREFABRICADA PERFECCIONADA"

71 SOLICITANTE (ES)
D. MIGUEL HERRERO VIVES

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
C/. Esmeralda, 19 - ESPLUGAS DE LLOBREGAT (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)
D. MIGUEL HERRERO VIVES

74 REPRESENTANTE
D. JAIME ISERN CUYAS, Agente Oficial de la Propiedad Industrial.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a una piscina prefabricada perfeccionada.

Más concretamente en la invención se ha ideado una
5. piscina del tipo constituida a partir de una pluralidad de módulos.

Son conocidas actualmente en el mercado piscinas integradas por componentes modulares asociables "in situ" para la formación del conjunto de piscina.

10. Es innegable que tal técnica aporta unas notables ventajas económicas con respecto a los sistemas convencionales de construcción de piscinas de obra, derivadas de la simplicidad del montaje y de los materiales utilizados; sin embargo los sistemas conocidos hasta la fecha para la construcción de
15. piscinas modulares presentan todos ellos un notable inconveniente y debido al cual se mantienen todavía costes muy elevados.

En efecto, los sistemas actuales se caracterizan todos ellos porque los componentes modulares que integran la
20. piscina están constituidos por piezas o módulos transversales, los cuales resultan desventajosamente prácticos a la hora de su transporte, ya que el número de componentes resultantes genera un volumen excesivo.

Asimismo, el número notable de elementos, da lugar
25. a excesivas zonas de unión o de juntas, todo lo cual complica

el montaje, siendo además posible fuente de averías.

Para eliminar los antedichos inconvenientes, se ha ideado una piscina motivo de la presente invención, que implica un concepto nuevo y original dentro de las piscinas componibles a base de módulos.

En líneas generales, la piscina se caracteriza por comprender componentes modulares longitudinales debidamente estudiados, de cuya técnica se derivan las ventajas de un transporte racional y económico consecuencia del mínimo encumbramiento que se obtiene en la estiba de los referidos módulos en los medios de transporte usuales.

La piscina está constituida, preferentemente, tres módulos longitudinales de fondo, dos módulos longitudinales de costado, y dos testeros o costados transversales, susceptibles de ser substituidos por módulos adecuados en los que se encuentran integradas escaleras y piscinas infantiles.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, muestra una vista en perspectiva y en despiece de una piscina.

La figura 2, corresponde a un detalle en perspectiva del sistema de unión de los módulos.

La figura 3, es un detalle en sección transversal en la cual se aprecia el sistema de unión de tres módulos.

La figura 4, es una vista en planta de la piscina armada.

5. La figura 5, manifiesta el sistema de estiba de los componentes modulares de una piscina.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización una piscina del tipo constituida a partir de una pluralidad de módulos, que se caracteriza porque los referidos módulos se prevén en sentido longitudinal, constituyendo preferentemente un módulo central de fondo -1- y dos módulos -2- también de fondo, asociables al central a través de las pestañas de junta -3- y -4-, previstas en los bordes de contacto, y cada una de las cuales presenta en su cara de contacto un rebajo hembra -5- y un nervio macho -6- que garantiza la estanqueidad.

10. El módulo -1- de fondo presenta sus extremos curvados según -7-, como inicio de los testeros. Asimismo, los módulos -2- configuran también la correspondiente curvatura, -8- y -9-, como inicio del correspondiente costado longitudinal y testeros.

20. Los módulos -1- y -2-, una vez asociados, integran el fondo general de la piscina, cuyo borde de contorno configura la correspondiente pestaña -3- operativamente dispuesta para recibir a la pestaña -4- de los módulos -10- integrantes de los costados longitudinales y la pestaña de los módulos -11- integrantes de los testeros.

25.

Estos módulos -10- y -11- presentan sensible curvatura -12- y -13-, en sus extremos que configuran las mencionadas pestañas -3- y -4- que se entregan frontalmente para establecer la unión estanca.

5. Cualquiera de los módulos -11- es susceptible de ser substituido por un componente especial que realiza una función similar, pero que incorpora escaleras y piscina infantil obtenidas en la propia operación de moldeo.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

N O T A

20. Descrito el objeto del presente invento, se declaran como no divulgadas ni practicadas en España, las siguientes reivindicaciones:

25. 1.- Piscina prefabricada perfeccionada, del tipo que comprende una pluralidad de componentes modulares moldeados preferentemente en material plástico rígido, caracterizado esencialmente porque esta constituida por módulos longitudinales a la mayor dimensión de la misma para facilitar una estiba apilada de

los mismos según un mínimo encumbramiento para economizar volumen en la fase de transporte; porque los referidos módulos presentan pestañas de borde dirigidas al exterior para establecer una unión estanca en cooperación con los rebajos hembra y

5. salientes macho que presentan dichas pestañas en su superficie de contacto; porque el número de módulos integrantes del fondo de la piscina es preferentemente de tres, dos extremos, y uno central, todos ellos longitudinales; porque el asociado de los referidos tres módulos longitudinales de fondo establece un
10. cuerpo a manera de cubeta en cuyo borde perimetral se configura la correspondiente pestaña al exterior apta para asociarse con las pestañas respectivas de los módulos de costado; porque los costados longitudinales están formados por respectivos módulos monopieza; porque los testeros o costados transversales
15. están constituidos por sendos módulos monopieza; porque por lo menos, uno de dichos módulos transversales o testeros, puede ser substituido por un módulo auxiliar que comporta integrados escaleras y piscinas infantiles, y que además por su configuración especial, incrementa la capacidad de la piscina principal.

20. 2.- Piscina prefabricada perfeccionada

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 6 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, a 17 MAYO 1980

JAVIER LÓPEZ

P. D.

25.

p.a.

FIG. 1

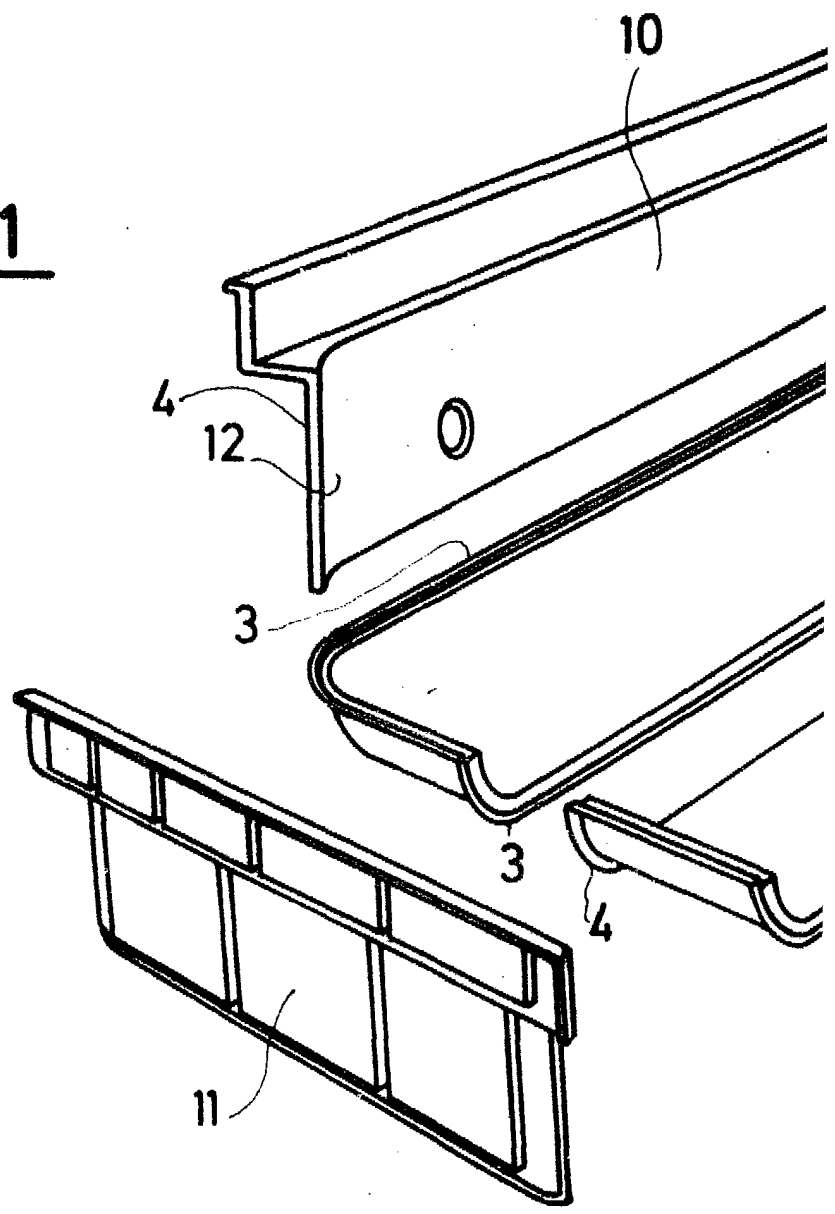
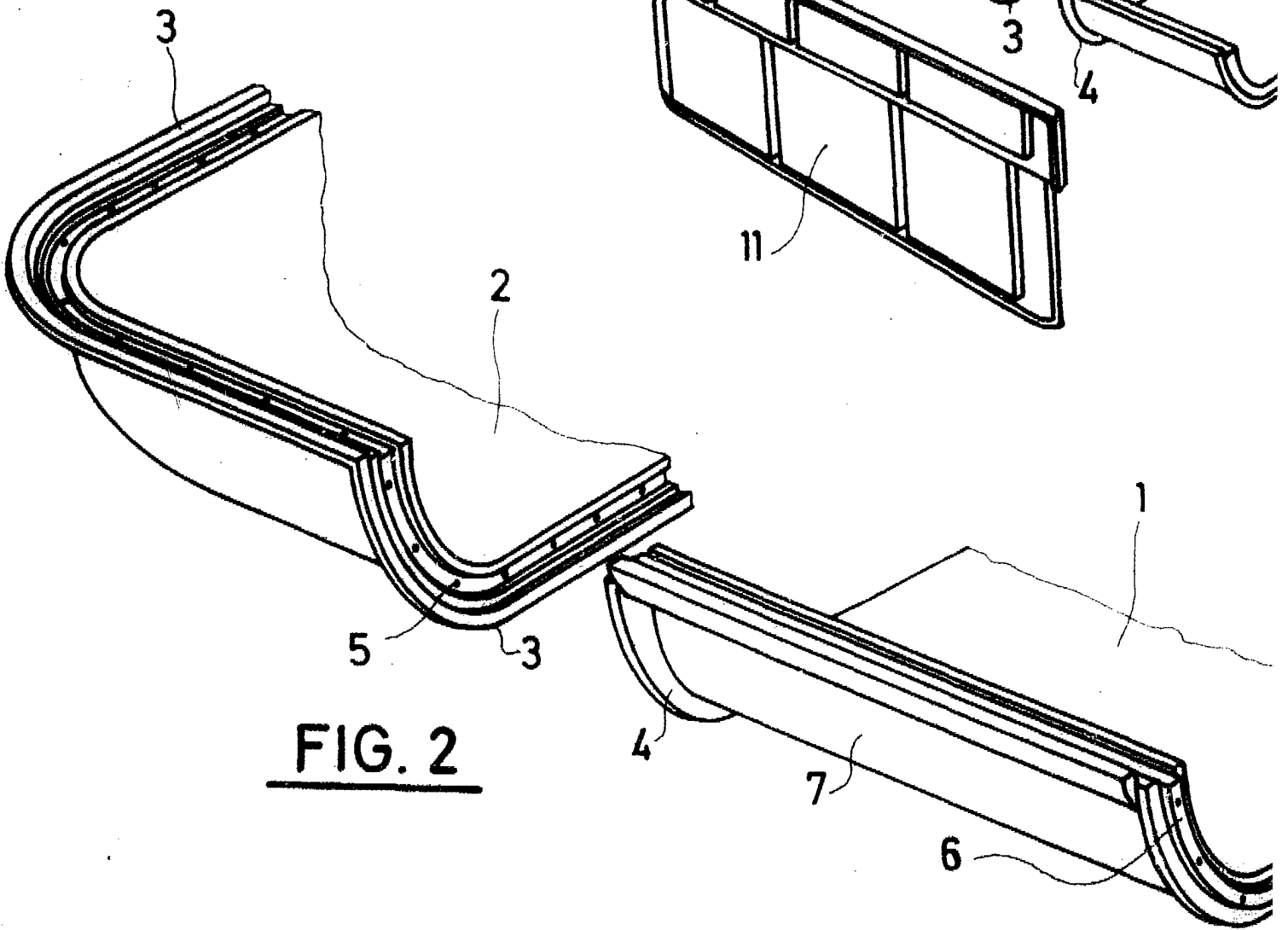
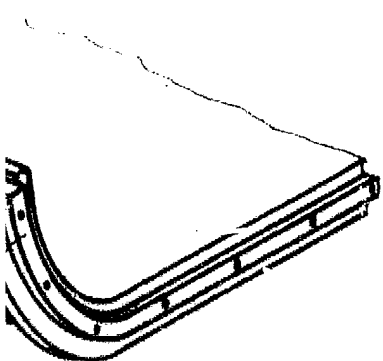
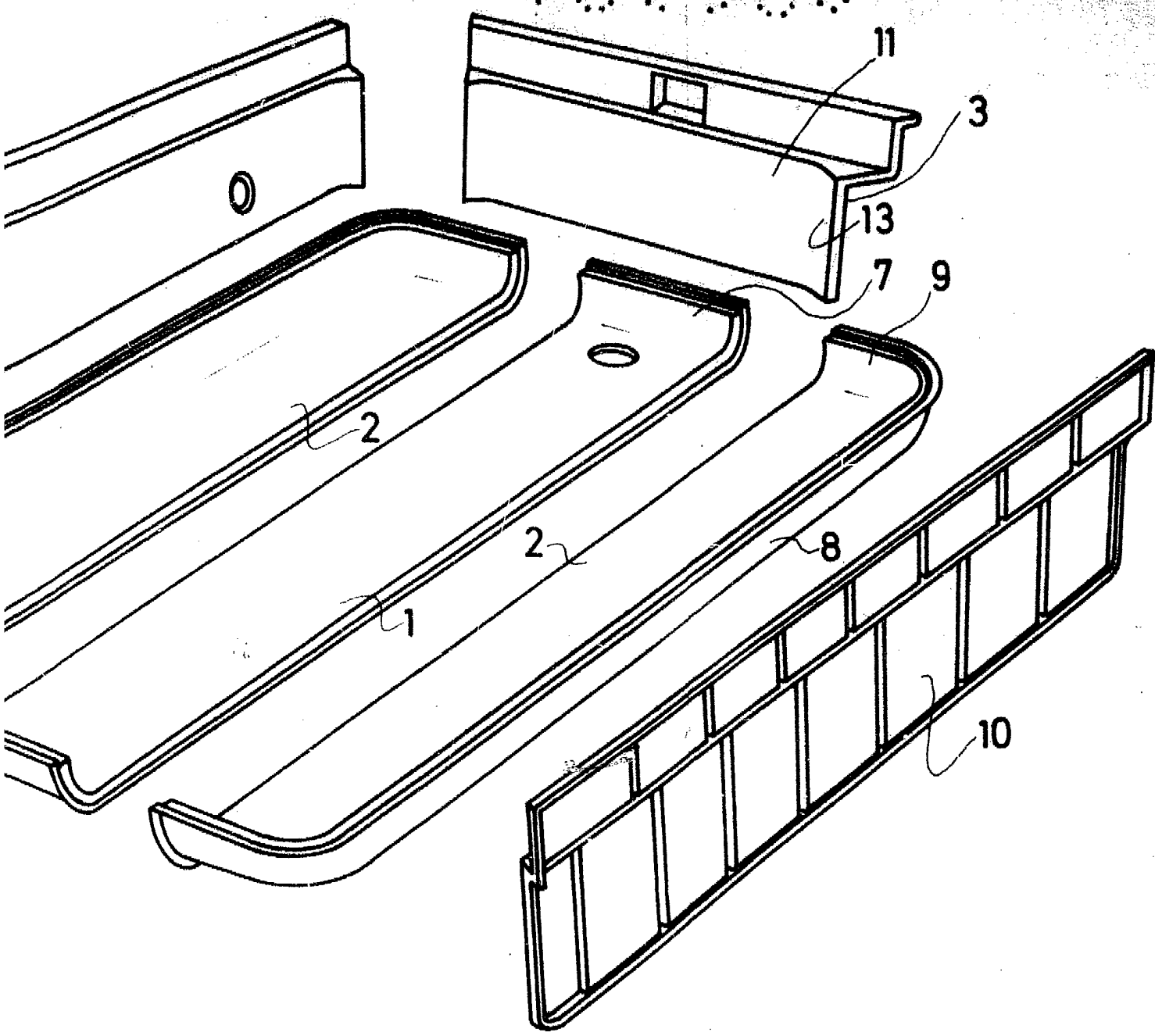


FIG. 2





MADE IN MEXICO
MAYO 1980 1980
p. a. JAIMÉ SERN
D. P.
Licenciado. JESÚS RICALZO

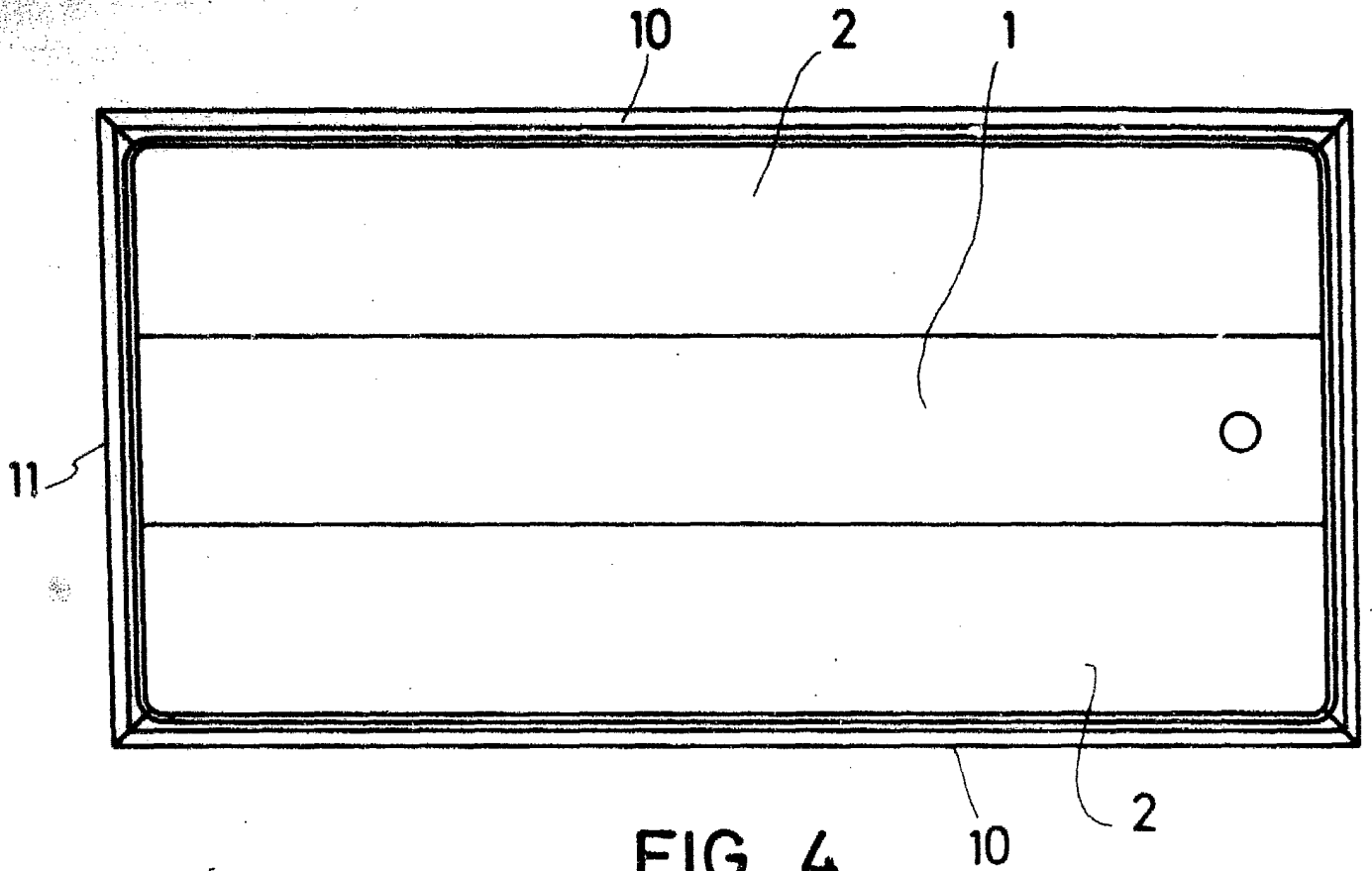


FIG. 4

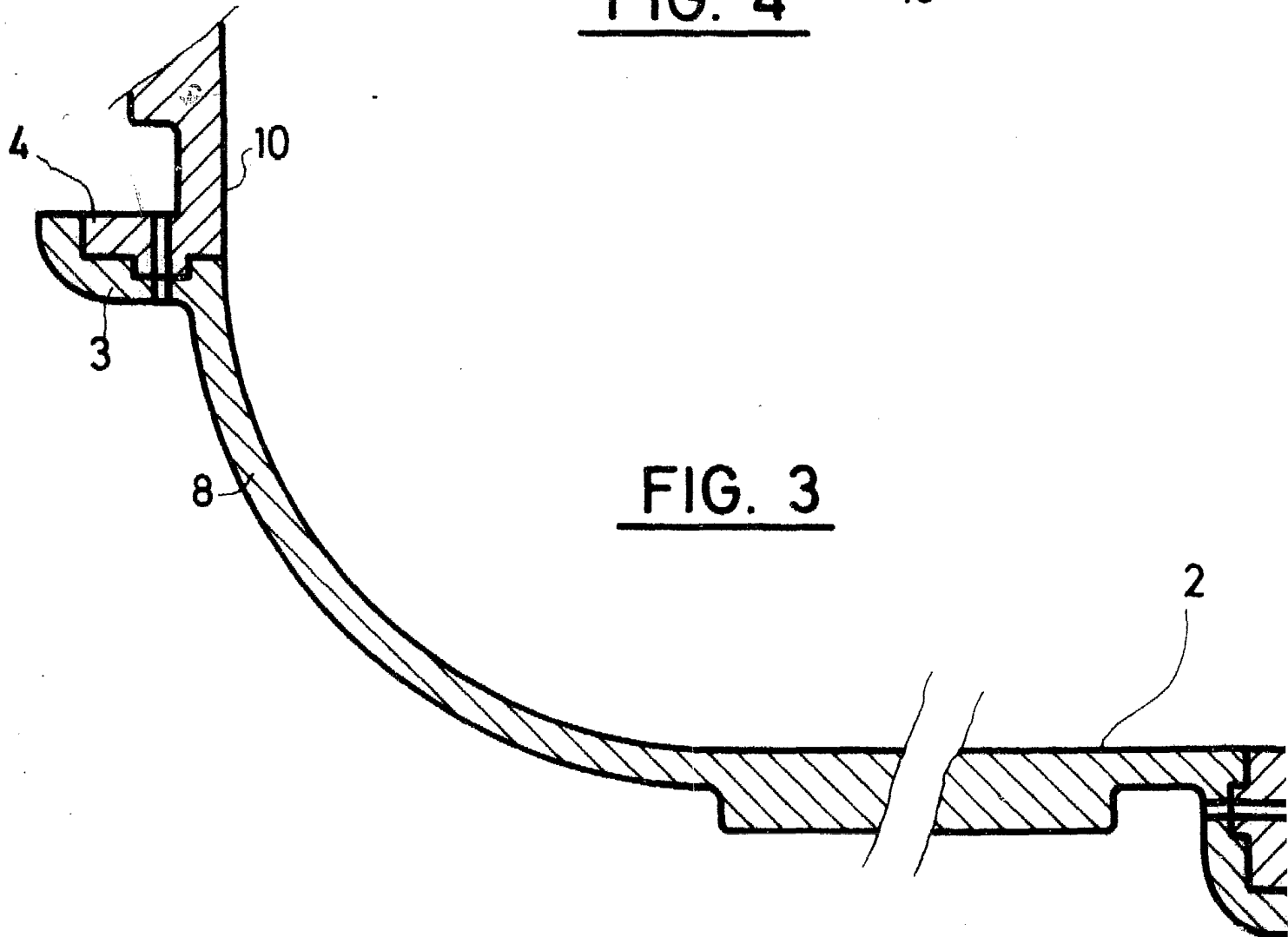


FIG. 3

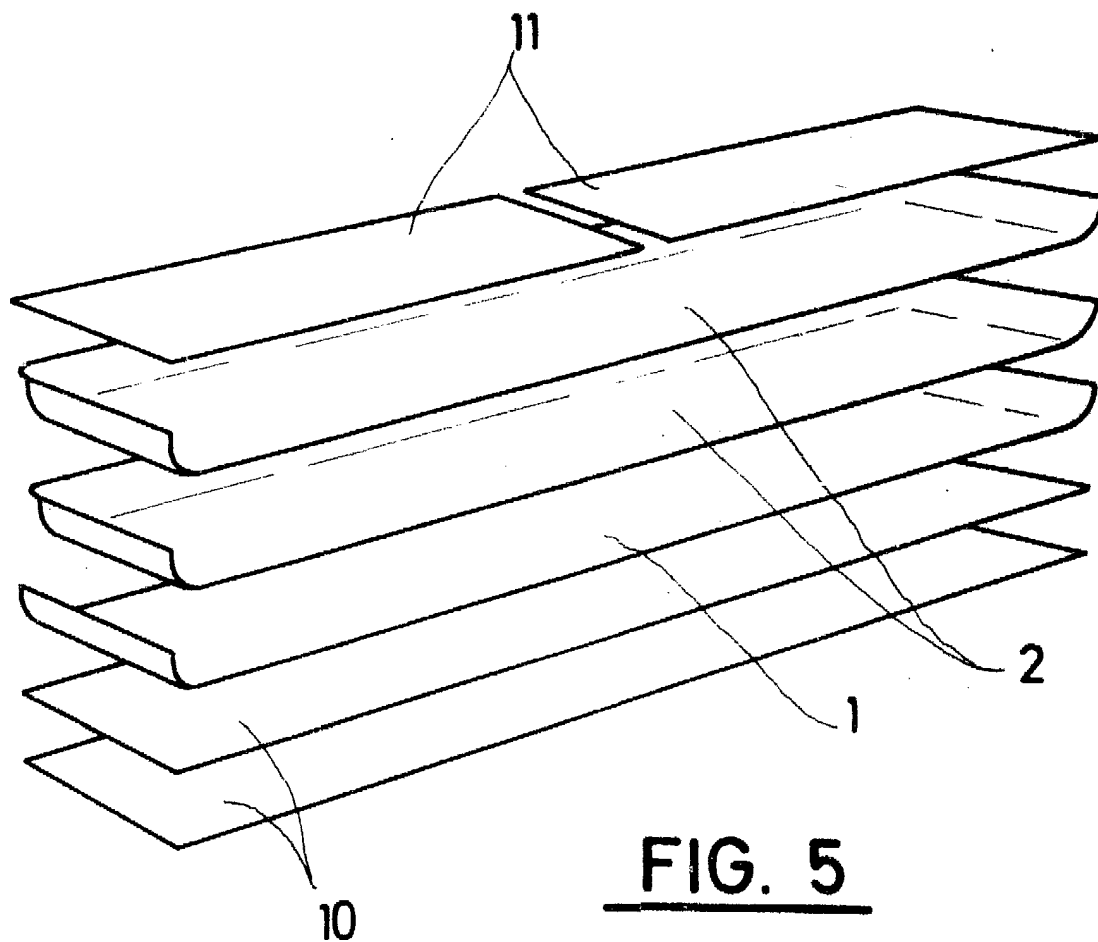
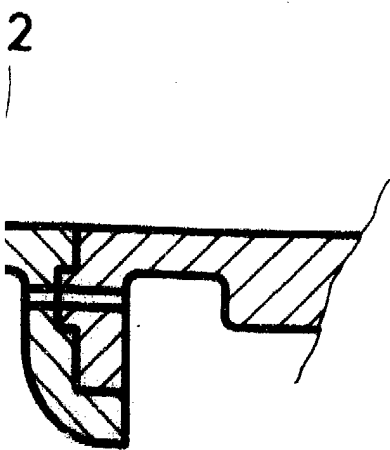


FIG. 5



Madrid, a **17 MAYO 1980** 1980
p. a.

JAIME ISEBEN
p. p.

Firmado: JESUS PICAZO