

257612



257612

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

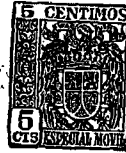
PATENTE de INVENCION por VEINTE AÑOS en ESPAÑA a FAVOR de la Entidad Española, VULCANIZADOS CANTABRIA, S.L., residente en ELCHE (Alicante), 1ª Travesía Ntra.Sra. de la Cabeza nº 6,

p o r

"PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA FORMAR O MOLDEAR LA SUELA SOBRE CALZADOS, SANDALIAS O GUARACHAS".

Inventor:

257612



5.- La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10.- La presente invención se refiere a un procedimiento para moldear un piso de goma, caucho o plástico, directamente al calzado y, más concretamente, a un procedimiento perfeccionado para formar o moldear una suela sobre un calzado denominado sandalia o guaracha, presentando unas líneas y presentación igual a los calzados de estos mismos tipos hechos por los zapateros por los procedimientos clásicos y de todos conocidos.

15.- Se ha intentado ya, e incluso se han hecho sandalias, digamos vulcanizadas, pero utilizando los mismos moldes y procedimientos seguidos para la obtención de calzados vulcanizados que tienen toda la pala cerrada, o sea, cubiertos en toda su extensión y forma. Pero el emplear dichos moldes y procedimientos trae aparejadas numerosas dificultades técnicas y desventajas económicas; por ello se ha ideado este otro procedimiento, en el que se utiliza un molde estudiado y concebido para lograr, técnica y económicamente, estos calzados con las líneas y características por ellos exigidas.

25.- Con la presente invención se ha conseguido hacer estos calzados con gran variedad de materiales; pieles delicadas por sus brillos, así como plásticos, cosa no lograda hasta el momento por haber conseguido que ninguna parte o partes metálicas del molde hagan contacto con las partes exteriores de los materiales que constituyen los cortes, conservándose así intactas las delicadas superficies de las pieles o plásticos, extremadamente sensibles éstos al menor contacto con cualquier parte del molde estando éste caliente, y no es posible prescindir de

30.-

257612



esta temperatura ya que se trata de vulcanizados.

Las características y ventajas objetos del presente invento resultarán evidentes, de la descripción a los dibujos anexos, en que representan la forma práctica de ejecución y en los cuales:

- 5.- - La figura 1ª representa el molde cerrado, esto es, en posición de trabajo.
- La figura 2ª es el molde representando su descomposición para el momento de trabajo o carga del mismo.
- La figura 3ª nos muestra un corte en sección A B. Según la línea de la figura 1ª dejando ver la posición de las piezas que componen el piso de la sandalia, numeradas por (2), (3) y (4).
- 10.- - La figura 4ª representa una sandalia o guaracha con las partes o piezas de que se compone el piso y que son: (2) las planta sobre la que se monta el corte o tiras que forman el calzado pudiendo ser éstas de tejidos, cueros, pieles o cualquier material apto para ser vulcanizado; y empleando en la unión de la citada planta con el corte o tiras los procedimientos y medios clásicos y de todos conocidos; (3) la goma que forma la estructura del piso, y (4) la película de caucho prevulcanizado que sirve de contacto con el suelo.
- 15.-
- 20.- Como se ve por la fig. 2ª, la posición de la horma es invertida, esto es, con la planta en sentido horizontal hacia arriba y teniendo una placa de forma rectangular que sirve de asiento encajado ajustada en (1) con lo que se asegura la posición concéntrica de la horma con respecto a los anillos cuando éstos son cerrados, evitándose de este modo el contacto con el corte en (5) fig.3ª, causa del deterioro de las partes finas de las pieles y plásticos y objeto del invento, consiguiéndose de este modo un calzado limpiamente terminado con solo recortar el sobrante de la película (4) de contacto con el piso.
- 25.-
- 30.- El resto de los elementos que componen el molde, tales como presión y calefacción, en nada implica que sean variados de forma



257612

y procedimiento por no afectar en la parte básica objeto del invento.

5.- Hecha la descripción precedente hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: La Patente de Invención que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones que siguen:

10.- 1ª.- Procedimiento y dispositivo para formar o moldear la suela sobre calzados, sandalias o guarachas, caracterizado porque consiste esencialmente en conformar por vulcanizado un calzado del tipo llamado sandalia o guaracha con todas las características formas y líneas a las obtenidas por los sistemas clásicos de zapatero, mediante la utilización de un dispositivo que integra un molde en el que una vez dispuesta la horma en posición invertida al sentido del pie, esto es, con la planta en sentido horizontal hacia arriba, y teniendo ésta insertada una placa rectangular en forma de base y encajando en forma ajustada en una caja de iguales dimensiones, se logra fijar la horma rígida y concéntricamente con respecto a unos anillos que contornean el perímetro de la planta, con lo que se evita que las partes metálicas hagan contacto con las delicadas superficies de las pieles que han de formar los cortes, por mantener alejada de las mismas la parte saliente de la cornisa que forman los anillos y en la que se apoya la planta que forma conjunto con el corte.

20.- 2ª.- Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita: "PROCEDIMIENTO Y DISPOSITIVO PARA FORMAR O MOLDEAR LA SUELA SOBRE CALZADOS, SANDALIAS O GUARACHAS".

30.- Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria,

257612



que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 25 de Abril de 1.960

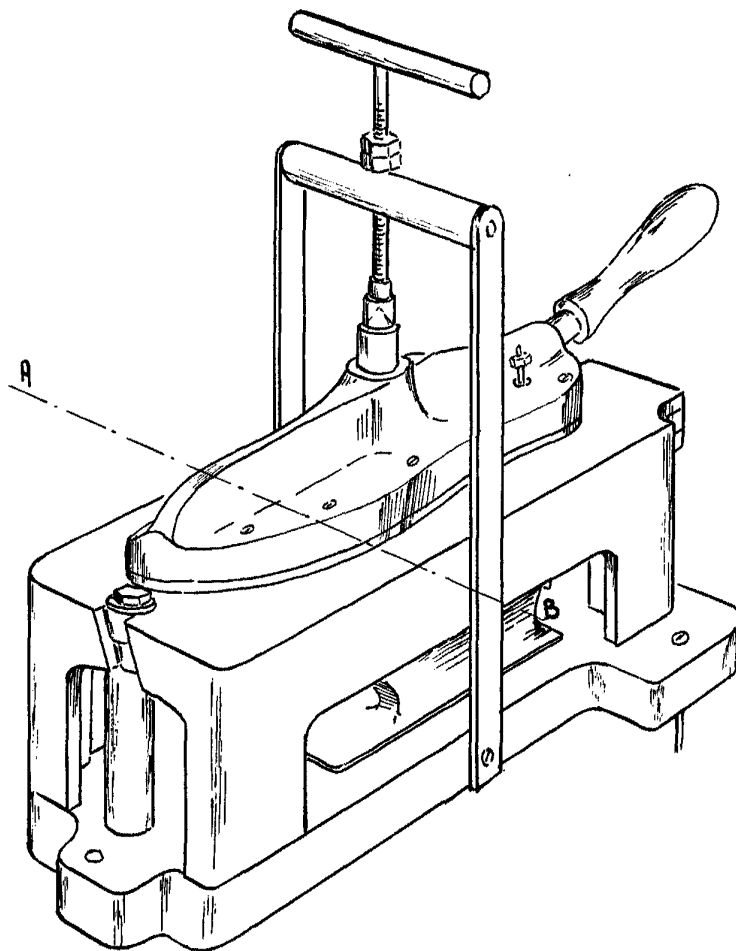
ALFONSO UNGRIA

pl.
[Handwritten signature]

5.-

Figura nº 1

257612



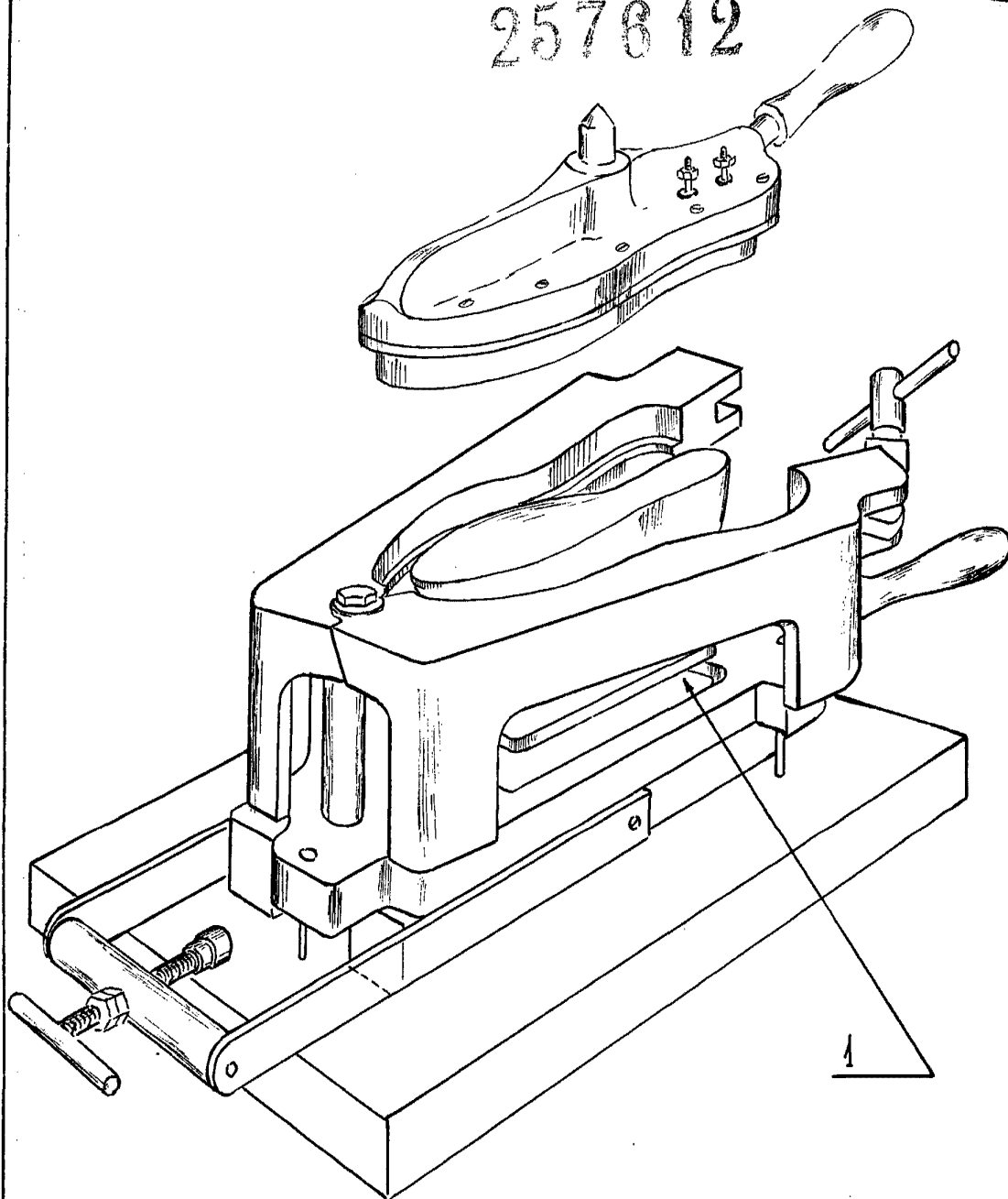
ESCALA VARIABLE

ABRIL 25 DE Abril DE 1960

INGENIERO UNGRIA

Figura nº 2

257612



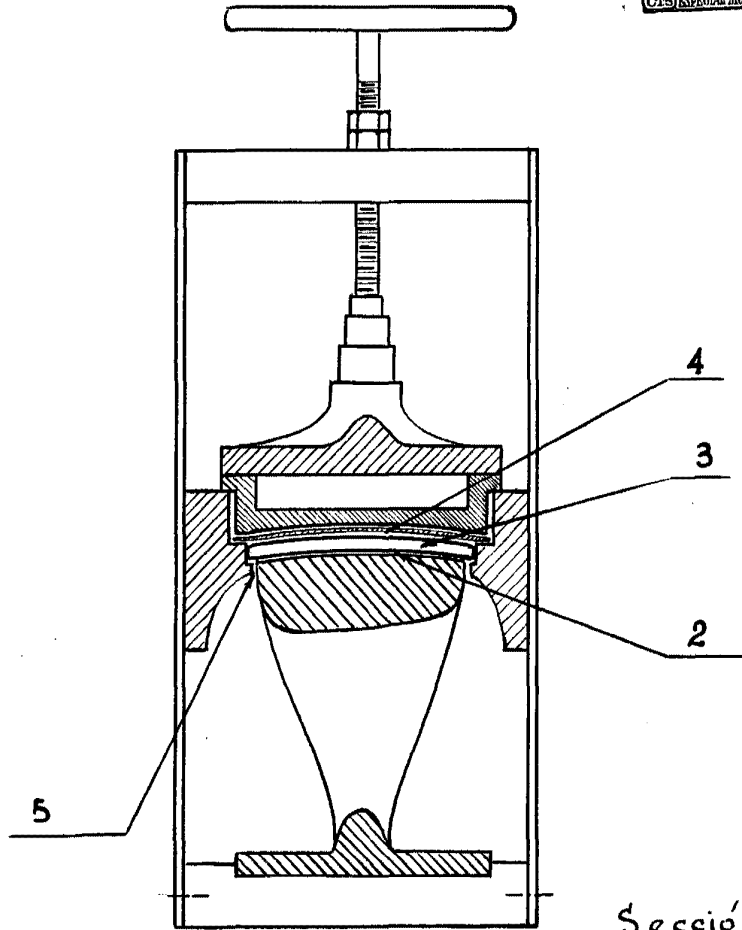
ESCALA VARIABLE

MADRID, 25 DE Abril DE 1960

ALFONSO UNGRÍA

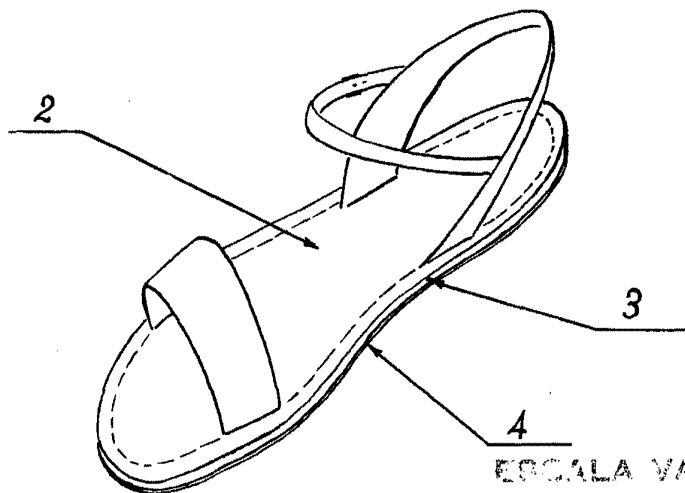
Figura nº 3

2578



Sección A-B

Figura nº 4



ESCALA VARIABLE

MADO 25 DE Abril DE 1960