



ESPAÑA

MICROFILMADO

MICROFICHAS

MODELO DE UTILIDAD

10 ES	11	NUMERO	257549	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	1-4-80	

1 NOV. 1981

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
	52.413	27-6-79	EE.UU.

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	B65D 5/44

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"UNA PIEZA ELEMENTAL PARA UN ENVASE"

71 SOLICITANTE (S)
CONTAINER CORPORATION OF AMERICA (CCA CASE 47917)

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
One First National Plaza, Chicago, Illinois 60670, E.U.A.

72 INVENTOR (ES)
PAUL RAY BARTON y JOHNNIE MICHAEL WELBORN

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON ALBERTO DE ELZABURU MARQUEZ (P.- 74.358)

1 Esta invención se refiere a un envase hecho de
cartón o análogo y, más especialmente, a un envase que tie-
ne un tabique interior enterizo.

5 Las Patentes de EE.UU. nos 2.852.133 y 3.495.757
describen envases con paneles de fondo rectangulares y pane-
les de cierre triangulares unidos a los costados de un enva-
se, plegados con solapamiento a distancia del panel de fon-
do. Las Patentes de EE.UU. nos 2.284.815 y 3.371.845 mues-
tran envases con apéndices plegados hacia abajo desde un...
10 panel superior de cierre, pero estos apéndices no forman...
tabiques que apoyan contra el panel de fondo ni tampoco me-
joran la resistencia del envase al apilado.

 El envase de la presente invención incluye unos...
apéndices unidos de modo plegable a determinados paneles de
15 cierre. Estos apéndices se doblan hacia abajo, dentro del...
envase, hasta hacer contacto con el panel principal o de
fondo para dividir el envase en compartimientos. Los apén-
dices, en su posición plegada, mejoran la resistencia del
envase al apilado actuando como soportes adicionales resis-
20 tentes a las fuerzas de compresión.

 La invención se describe más abajo, a modo de
ilustración, con referencia a una realización elegida que
se muestra en los dibujos adjuntos, en los cuales:

 la Fig. 1 es una vista en planta de una pieza ele-
25 mental para construir un envase de la presente invención;

 la Fig. 2 es una vista en perspectiva de un enva-
se parcialmente armado;

 la Fig. 3 es una vista en perspectiva del envase
en condición parcialmente cerrada;

 la Fig. 4 es una vista en perspectiva del envase

1 en condición cerrada, y

la Fig. 5 es una vista en corte tomada en general a lo largo de la línea 5-5 de la Fig. 4.

5 Con referencia a los dibujos, un envase, señalado en general con 10, se forma a partir de una pieza elemental 11 de cartón, capas múltiples de cartón o material análogo. El envase está construido con tabiques interiores enterizos que proporcionan una separación del producto dentro del envase y que mejoran la resistencia del envase al apilado y a la compresión.

10 Un panel principal 12 tiene dos pares de paneles laterales unidos a él en forma plegable por líneas de plegado 13. Un primer par de paneles laterales 14 están unidos al panel principal a lo largo de dos de los bordes opuestos del panel principal, mientras que un segundo par de paneles laterales 16 están unidos de modo semejante al panel principal 12 a lo largo de los dos bordes opuestos restantes.

15 Los dos paneles laterales 14 tienen aletas de cierre 18 unidas a ellos en forma plegable a lo largo de líneas de plegado 19. Cada una de las aletas de cierre 18 tiene una ranura alargada 20 hecha en ella con un fin que se verá en la posterior descripción de la estructura.

20 Cuando se cierra el envase, las aletas de cierre 18 se doblan en primer lugar para constituir aletas de cierre interiores del envase 10.

25 Unidas a los paneles laterales 16 por líneas de plegado 21, hay aletas exteriores 22 de cierre del envase que descansan sobre las aletas 18 cuando el envase está cerrado. Las aletas de cierre exteriores 22 tienen apéndices 24 unidos a ellas de modo plegable por líneas de plegado 25.

1

Los apéndices 24 se doblan en dirección perpendicular al panel principal 12 cuando se cierra el envase y se alojan en las ranuras 20 de las aletas de cierre interiores 18, para trabar en posición de modo desprendible las aletas de cierre exteriores. La altura de los apéndices 24 es tal que éstos hacen contacto con el panel principal 12 y apoyan contra él, proporcionando un tabique interior del envase. De este modo, los apéndices mejoran la resistencia del envase al apilado, proporcionando una resistencia adicional a las fuerzas de compresión que actúan sobre los envases apilados.

5

10

Para mejorar la resistencia general del envase, éste está formado con una pluralidad de aletas de costado interiores 26, unidas de modo plegable por líneas de plegado 27 a los bordes de los paneles laterales 14, pero libres de unión con los bordes de los paneles laterales 16, como se indica por las líneas de corte 29. Las aletas de costado interiores 26 pueden doblarse hacia adentro y contra los paneles laterales 16.

15

20

En la realización ilustrada como ejemplo, una de las aletas exteriores de cierre 22 está hecha con un par de aberturas 30 de recepción de dedos para facilitar al usuario la apertura del envase.

25

Cuando el envase está hecho a partir de una pieza elemental de cartón ondulado, la pieza 11 puede disponerse de tal modo que tenga las ondulaciones dispuestas diagonalmente a través de la pieza, reforzando de este modo el envase.

30

REIVINDICACIONES

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

1ª.- Una pieza elemental para un envase, hecha de cartón o material análogo y que tiene un tabique interior enterizo, de separación de producto, que comprende: (a) un panel principal; (b) pares de primeros y segundos paneles laterales unidos de modo plegable a los bordes del panel principal; (c) aletas de cierre unidas de modo plegable a los paneles laterales y que incluyen: (I) aletas de cierre interiores unidas a los bordes de cada panel lateral de uno de los pares y que tienen ranuras alargadas hechas en ellas; (II) aletas de cierre exteriores unidas a los bordes de cada panel lateral del otro par y que tienen apéndices formados a lo largo de sus bordes exteriores; (III) siendo las aletas de cierre interiores y exteriores plegables con solapamiento a distancia del panel principal y sustancialmente paralelas al mismo, para cerrar el envase; (IV) siendo los apéndices plegables en dirección perpendicular al panel principal y alojables en las ranuras, para extenderse dentro del envase y apoyar contra el panel principal y formar un tabique interior dentro del envase.

2ª.- Una pieza elemental como la definida en la reivindicación 1ª, que incluye aletas de costado interiores unidas de modo plegable a los paneles laterales de un par

1
5
10
15
20
25
30

de paneles laterales y dispuestas contra las superficies interiores de los paneles laterales del otro par de paneles laterales.

3ª.- Una pieza elemental como la definida en las reivindicaciones 1ª o 2ª, en la cual el tabique está hecho de capas múltiples de cartón.

4ª.- Una pieza elemental como la definida en cualquiera de las reivindicaciones 1ª a 3ª, la cual está hecha de cartón ondulado con las ondulaciones dispuestas diagonalmente.

5ª.- "UNA PIEZA ELEMENTAL PARA UN ENVASE".

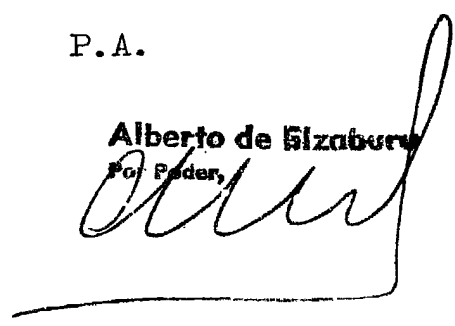
Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 02.FEB.1981

P.A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder,



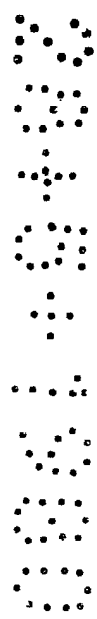
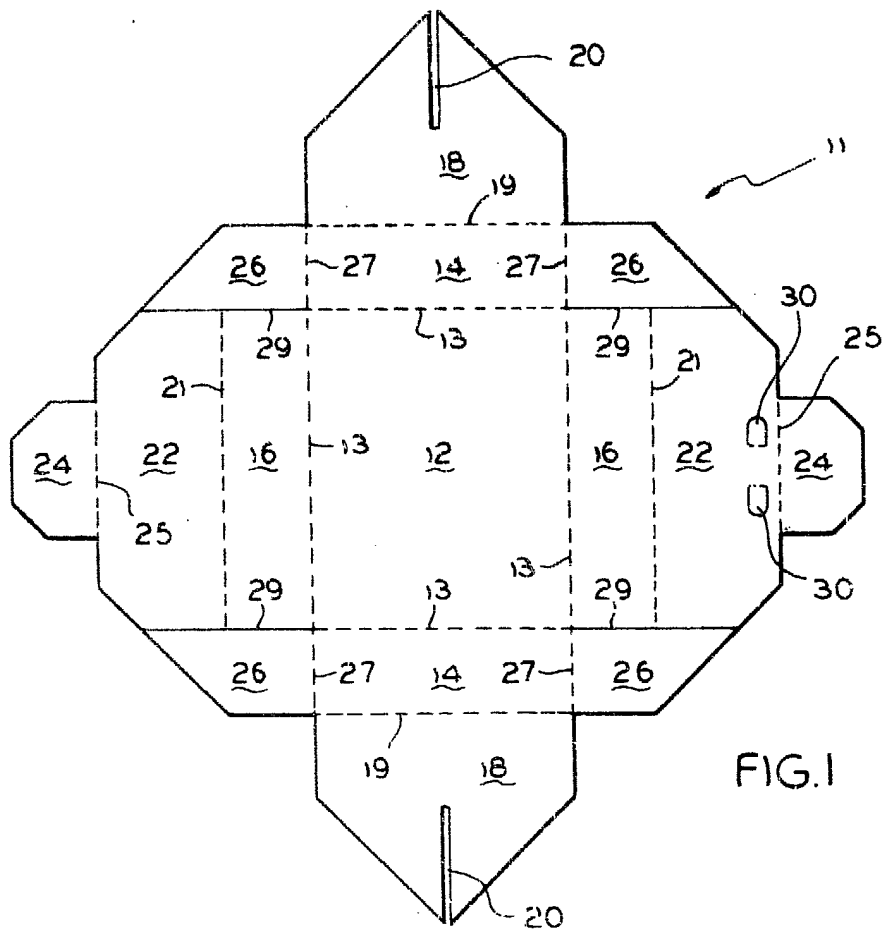


FIG. 1

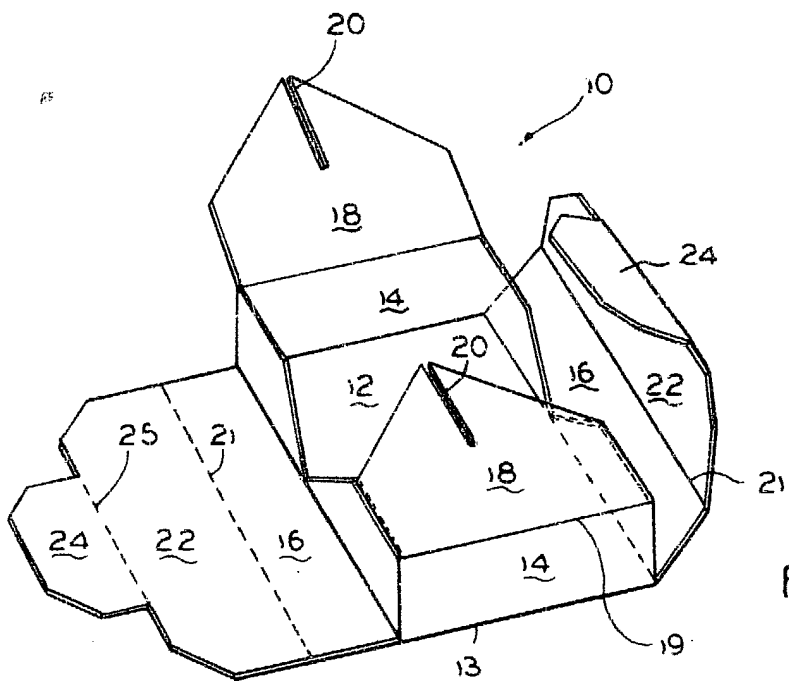


FIG. 2

Alberto de Elzaburu
For Patent

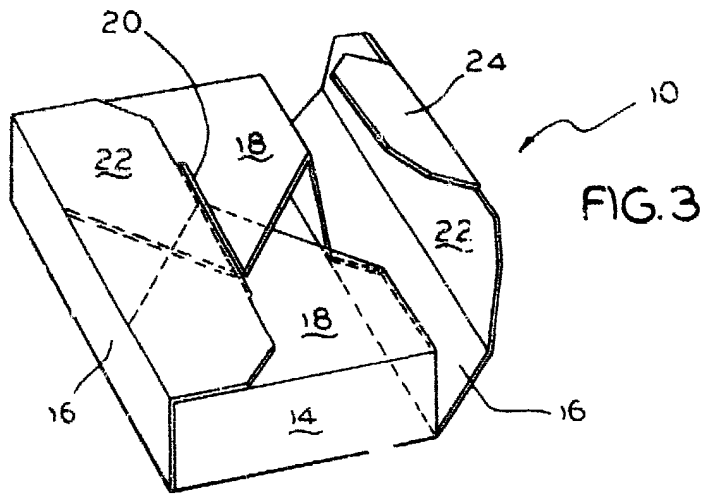


FIG. 3

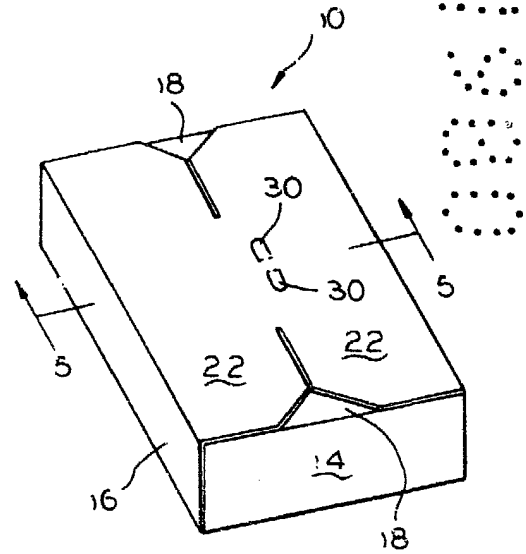


FIG. 4

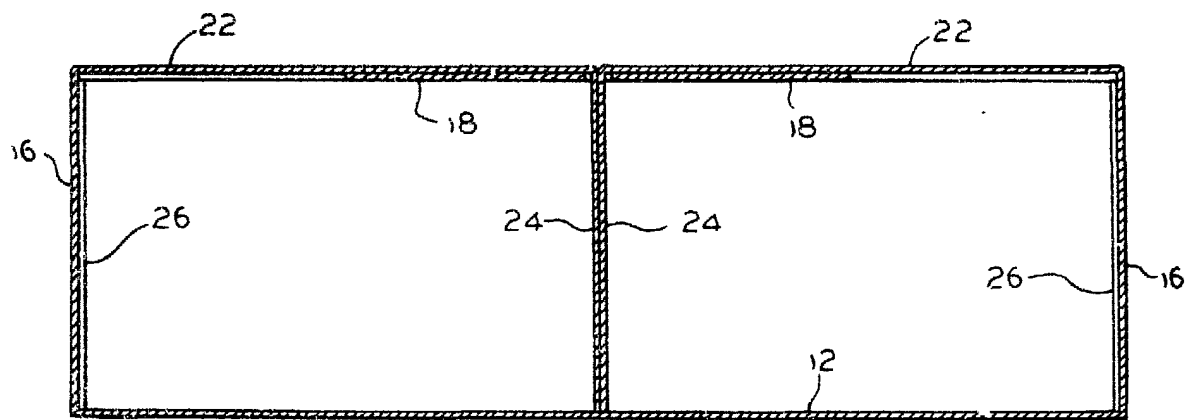


FIG. 5

Alberto de Elizaburu
Por Poder