

257448



257448

PATENTE  
DE  
INTRODUCCION

a favor de la COMPANIA DE APLICACIONES DE FIELTRO DE YUTE, S. L., entidad española, domiciliada en Barcelona, Avda. José Antonio, 686, por "MAQUINA PARA LA FABRICACION CONTINUA DE FIELTRO PLASTIFICADO".

- . -

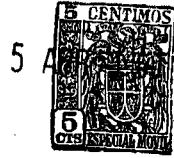
MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una máquina destinada a la fabricación continua de fieltro plastificado, de múltiples aplicaciones industriales como medio de relleno formación de bandas de recubrimiento y protección y similares, cuya máquina ofrece varias e importantes ventajas con relación a todos los dispositivos utilizados hasta la fecha para plastificar cintas o tiras de materiales diversos, las cuales, tanto por su constitución como por la forma como se desarrolla la agregación a las mismas de la materia de unión de las

5.

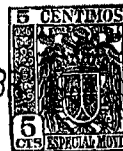
10.

257448



fibras celulósicas o similar, no poseen las características del artículo aseguible de acuerdo con el objeto de la invención.

- Esencialmente, la referida máquina está constituida por una bancada o bastidor de soporte provisto de pies de sustentación con los oportunos medios de anclaje y dotado en la parte opuesta de la correspondiente mesa de trabajo, en la que figuran una pluralidad de rodillos locos conductores, encima de los cuales queda situado un equipo calefactor determinado por una batería de lámparas infrarrojos, completada con una campana con un tubo superior para salida de gases. En uno de los cabezales de esta máquina, destinado a la entrada del material fibroso, formado éste por una banda de fieltro
5. 10. 15. 20. 25.
- bruto, se ha montado un par de cilindros tangenciales de los que uno es regulable en su presión sobre el otro, el cual, a su vez, es portador de una cinta sin fin propia para el arrastre forzado de la aludida banda de fieltro, realizado aquel con ayuda de un electromotor apropiado. En la parte opuesta a la citada, la máquina dispone de otro juego de rodillos de presión graduable a voluntad y con llanta grabada uno de aquellos para imprimir dibujos o muestras en la superficie plastificada del fieltro, el cual es recogido en un arrollamiento final. La impresión del fieltro con la materia plástica se realiza con ayuda de una tolva, que vierte aquella sobre la banda en circulación la cual sufre, luego la comprensión y el calentamiento evaporador o polimerizante, y por



257448

último, la acción del elemento presionador y marcador final.

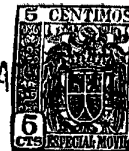
5. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de ejecución de una máquina de las características referidas.

10. En dicho dibujo, la única figura del mismo muestra en alzado y en forma esquemática la máquina objeto de la demanda.

15. La aludida máquina consta de una bancada o basidor -A-, provista de pies con los oportunos medios de anclaje y poseedora en la parte opuesta -B-, que determina la mesa de trabajo, de una pluralidad de rodillos locos -C-, sobre los que se sitúan varios grupos emisores de rayos infrarrojos -D-, situados en el interior de una campana colectora -E-, equipada de la correspondiente chimenea colectora de vapores de disolvente -F-.

20. En uno de los extremos de la máquina, previsto para la entrada del material, figuran los cilindros -G- y -H-, de los que el primero puede graduarse en aproximación al segundo con ayuda de un volante o similar -I-, mientras que el otro dispone, por una parte, de una cinta, transportadora sin fin -J-, móvil sobre un rodillo loco extremo, montado en los brazos -K-, mientras que, por otra, va equipado con una rueda dentada que, a través de un juego de piñones, es impulsada por la transmisión por correa o cadena de un electromotor -L-, tal como

25.



257448

se aprecia en el dibujo.

5. En la extremidad opuesta a la descrita, la máquina dispone de otros dos cilindros -M- y -N-, el primero giratorio en el extremo de una palanca -O-, y basculante en -P-, portador potestativamente, en su periferia de relieves adecuados para traspasar los gráficos equivalentes al material.

10. Esta zona queda completada con los rodillos de guía y conducción -Q- y -R-. Para la aplicación de la materia plástica sobre la banda de fieltro bruto -S-, en la entrada de la máquina se ha instalado una tolva -T-, en el que se contiene el medio impregnador, formado por una mezcla de cloruro de polivinilo (50%), disolvente tal como -D-O-P- (30%), estabilizante por ejemplo, 15. ESTANIVIL (3,1%), carga, por ejemplo creta (15,5%) y colorante (1,4%).

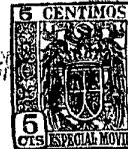
El proceso de trabajo de la máquina descrita es, en líneas generales, el siguiente:

20. La actuación del motor -L- determina el movimiento de la cinta transportadora sin fin -J-, mediante el cual se hace penetrar en la máquina la banda de fieltro -S-, que, en este momento, es en bruto, es decir carente de todo recubrimiento. Se ajusta la posición del rodillo -G-, sobre el -H- con ayuda del volante -I-, 25. a fin de que la materia plástica que sobre aquella banda -S- ha vertido la tolva -T- se uniforma en el grueso conveniente o penetre según se desee en el fieltro conducidos por los rodillos -O-, la banda -S-, ya recubier-

257448



- ta por el plástico, entra en el campo de los calefactores -D-, en cuyo momento tiene lugar la evaporación del disolvente o la polimerización escapando los vapores por el conducto -F-, que los transporta hacia un recuperador.
- 5.
- Quando la banda -S-, llega a los cilindros -M- y -N- de los que el primero puede ejercer mayor o menor presión sobre el segundo por efecto de una maniobra manual sobre la palanca -O-, si la superficie de aquel rodillo -M- es grabada, los elementos gráficos se traspasarán a una de las caras de dicha banda -S- para formar en ella una superficie decorada. La banda plastificada y, eventualmente provista de muestras, es recogida por un tambor final para su ulterior empleo.
- 10.
- Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de las piezas que integran la máquina descrita, características de los medios calefactores, del electromotor impulsor del grupo y la naturaleza de las sustancias que integran la composición plastificante, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 15.
- 20.



257448

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Máquina para la fabricación continua de fieltro plastificado, que se caracteriza esencialmente por estar constituida por una bancada provista en la parte superior de una mesa de trabajo en la que figuran una pluralidad de rodillos paralelos locos, sobre los cuales se sitúan unos calefactores alojados en el interior de una campana colectora en comunicación con una chimenea colectora de vapores de disolvente, hallándose abiertas las dos extremidades o cabezales de la máquina de fieltro en bruto y para permitir, por el otro, la salida de aquella banda provista ya, como mínimo por una de sus caras, de una capa de materia plástica.
10. 2. Máquina para la fabricación continua de fieltro plastificado, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que en el cabezal de entrada de la máquina figuran dos cilindros superpuestos, de los que el superior es susceptible de aproximarse más o menos al inferior con ayuda de un volante adecuado de maniobra, mientras que el cilindro de la parte baja, posee, por una parte, un juego de transmisiones para recibir el impulso de un motor, mientras que, por otra parte, se halla combinado con una cinta sin fin debidamente soportada y destinada a acompañar a la banda de fieltro.
15. 20. 25.

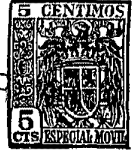
5 AP

257448



- tro en bruto, quedando situada sobre la referida cinta móvil una tolva para la materia plástica que ha de verse sobre la banda de fieltro antes de entrar en los cilindros antes citados, que obran de medio uniformador de la capa así preparada, cuya consolidación por evaporación del disolvente o polimerización de la materia plástica tiene lugar dentro del campo de los calefactores, constituidos estos, preferentemente, por emisores de rayos infrarrojos.
- 5.
10. 3. Máquina para la fabricación continua de fieltro plastificado, según las reivindicaciones 1 y 2, que se caracteriza por el hecho de que en la extremidad de salida de la máquina existen otros dos cilindros superpuestos de los cuales uno forma parte de una palanca, propia para permitir variar la presión de aquél sobre la banda ya plastificada, que, conducida por los rodillos locos de la sección calefactora, penetra en aquel grupo de cilindros de los que el superior puede ser de llanta lisa o bien tener relieves o entrantes para traspasar a la superficie plástica los dibujos o muestras correspondientes, quedando completada la máquina en dicha región por otros rodillos de goma, al abandonar los cuales puede ser arrollada la banda de fieltro plastificada para su ulterior empleo.
- 15.
- 20.
25. 4. Máquina para la fabricación continua de fieltro plastificado.

Todo ello según queda descrito y reivindicado



5 APR

257448

en la presente memoria descriptiva, que consta de ocho  
hojas foliadas, escritas a máquina por una sola de sus  
caras.

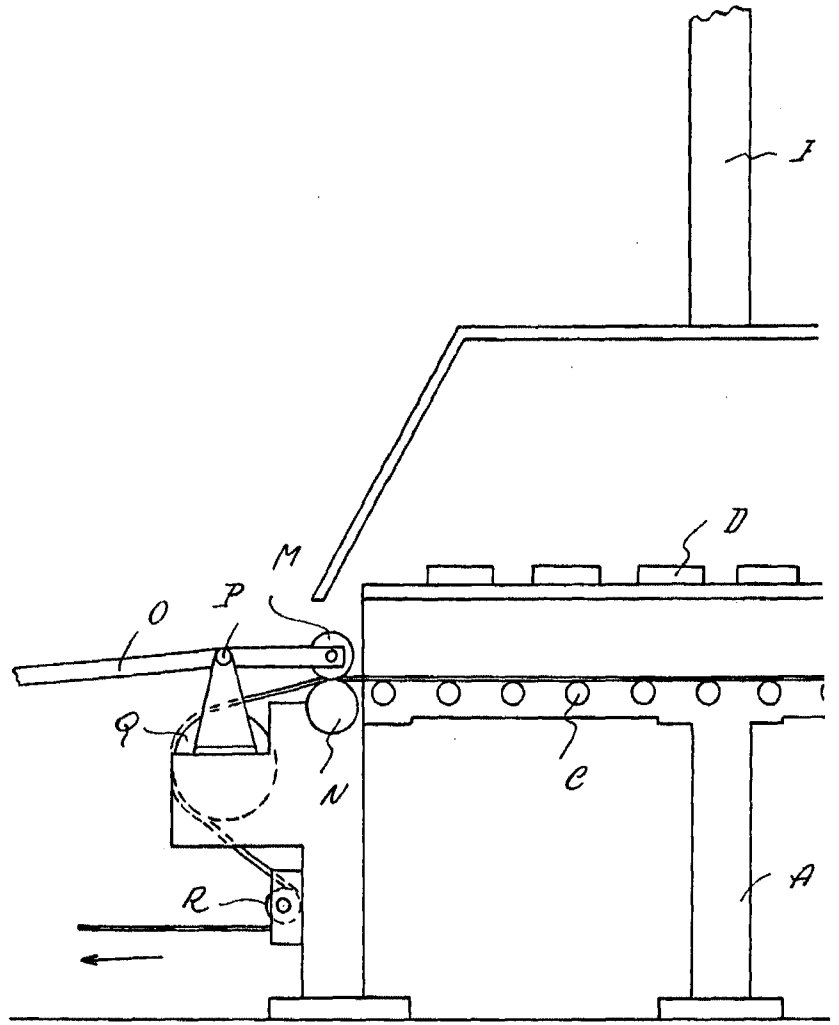
Barcelona, a 4 de abril de 1960.

COMPANIA DE APLICACIONES  
DE MUELINO DE YUTE, S. L.

P. a.

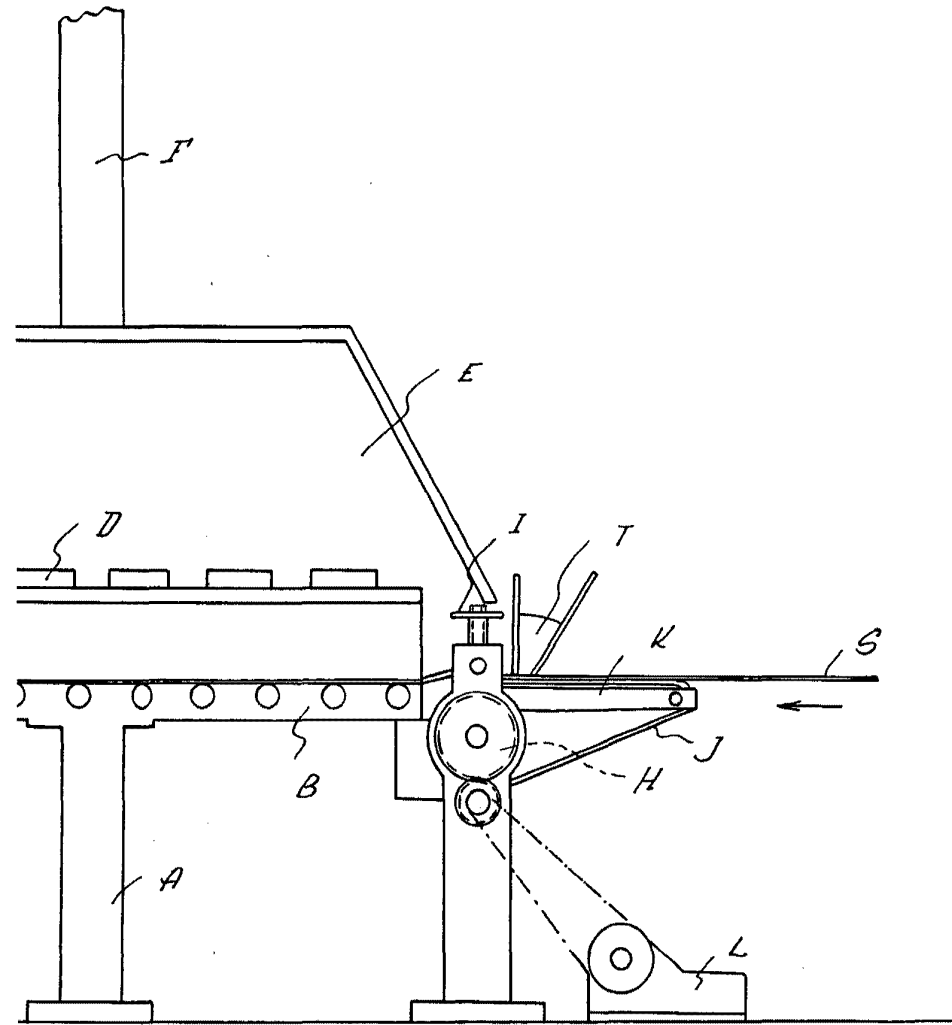


6703



Hoja única

257448



Barcelona, 4 Abril 1960  
Compañía Aplicaciones Pieltro yute, S. L.

p.a.