

ES

21

21

22

257428

Y

FECHA DE PRESENTACION

18 MAR. 1981



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

NOV. 1981

<p>16 PRIORIDADES:</p> <p>17 NUMERO</p>	<p>18 FECHA</p>	<p>19 PAIS</p>
---	-----------------	----------------

<p>20 FECHA DE PUBLICIDAD</p>	<p>21 CLASIFICACION INTERNACIONAL</p> <p>Cl. B65D 5/18</p>
-------------------------------	--

22 TITULO DE LA INVENCIÓN

"CAJA-ENVASE PERFECCIONADA"

23 SOLICITANTE (S)

SISTEMAS DE ENVASE Y ENBALAJE, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

BARCELONA - San Elías, 31-33, esc^a A, 3^o 3^a

24 INVENTOR (ES)

25 TITULAR (ES)

26 REPRESENTANTE

D. Alfonso Durán Olivella

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una caja-envase de tipo simplificado, utilizada para contener artículos y productos diversos, tales como, entre otros, artículos alimenticios en porciones discretas, objetos de uso y consumo, artículos industriales y similares.

La caja objeto de este Modelo y que presenta los perfeccionamientos que se describirán es del tipo formado por un cuerpo ortoédrico con una base que constituye la parte contenedora propiamente dicha y una tapa asociada a la misma, que puede formar una sola pieza con ella o bien, por el contrario, ser un elemento independiente aplicado sobre la caja. Es sabido que, cuando se produce el estibado de un número considerable de cajas idénticas, ocupadas por su contenido, las cajas situadas en la parte inferior de la estiba soportan esfuerzos notables debidos al peso de los artículos contenidos en las cajas superiores. Como consecuencia, las cajas de la parte inferior de la pila experimentan deformaciones motivadas por falta de resistencia, lo que se traduce en posibilidad de rotura de los envases y en la pérdida de sus características estéticas.

La caja-envase objeto de este Modelo elimina el citado inconveniente al proporcionar una estructura de resistencia incrementada respecto a la de las cajas convencionales. A tal fin, las zonas correspondientes a las esquinas del nuevo envase poseen características que aumentan su rigidez y le permiten resistir esfuerzos superiores a los normales, conservándose en su totalidad las propiedades

funcionales y formales de la caja en cuestión, aún soportan do esfuerzos importantes.

5. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria unos dibujos en los que se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, un caso de realización de una caja-envase perfeccionada, según los principios de las reivindicaciones.

En los dibujos:

10. La figura 1 es una vista en perspectiva de una caja-envase provista de los perfeccionamientos que se describirán, abierta.

La figura 2 es el desarrollo de la estructura de la nueva caja-envase a partir de una pieza laminar.

15. Los elementos designados con números en los dibujos corresponden a las partes indicadas a continuación.

20. El cuerpo contenedor del nuevo envase comprende la base -1-, derivada en las caras laterales -2- y -5-, y la tapa -3-, de forma y dimensiones equivalentes a las de la base, derivada en las solapas -4- correspondientes a las caras laterales primeramente citadas.

25. La estructura del cuerpo contenedor se obtiene por plegado del mismo a partir de una lámina de cartón, cartoncillo o material equivalente, conformada por troquelado, en cuya operación quedan definidas, además del perfil, unas líneas de doblado que permitirán el plegado de la estructura, adoptando la forma de la figura 1. Las caras laterales -2- y -5- presentan respectivamente las pestañas -6-, for- mantes de los apéndices -7-, y los cortes -8-, en los cua-

les se introducirán, al verificarse el plegado de la estructura, aquellos apéndices, quedando retenidos por la existencia de unos entrantes junto a los mismos.

5. Normalmente, entre las caras -5- y las pestañas -6- quedan unos espacios que se supone son útiles para facilitar el plegado de la estructura y que se obtienen por corte del material en aquellas regiones.

10. Es característico del presente Modelo la existencia de las zonas -9- entre las caras laterales -5- y las pestañas -6-, de suerte que, practicando las líneas de corte -10-, no exista espacio vacío o entrante entre aquellos elementos. Como consecuencia, al producirse el plegado de la estructura laminar resultan unas pestañas -9- que quedarán anexas a las caras laterales -2- y aumentarán la resistencia de las regiones contiguas a las esquinas del cuerpo contenedor.

15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la caja-envase, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

5. 1.- Caja-envase perfeccionada, caracterizada esencialmente por la provisión, en las zonas comprendidas entre las solapas formentes de las caras laterales del cuerpo contenedor y los apéndices derivados de las solapas adyacentes, de unas pestañas determinadas por líneas de corte y líneas de doblado y constitutivas, tras el plegado de la estructura, de refuerzos en las zonas de las esquinas del mencionado cuerpo.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en la anterior reivindicación, cuyo objeto es:

15. 2.- "CAJA-ENVASE PERFECCIONADA".

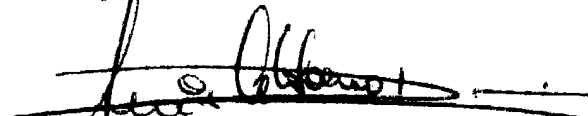
Consta la presente memoria de cuatro hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 18 MAR. 1981

P.A. de SISTEMAS DE ENVASE Y EMPALAJE, S.A.

ALFONSO DURÁN

p./p.



Fdo.: Luis A. Durán Moya

FE/cb.

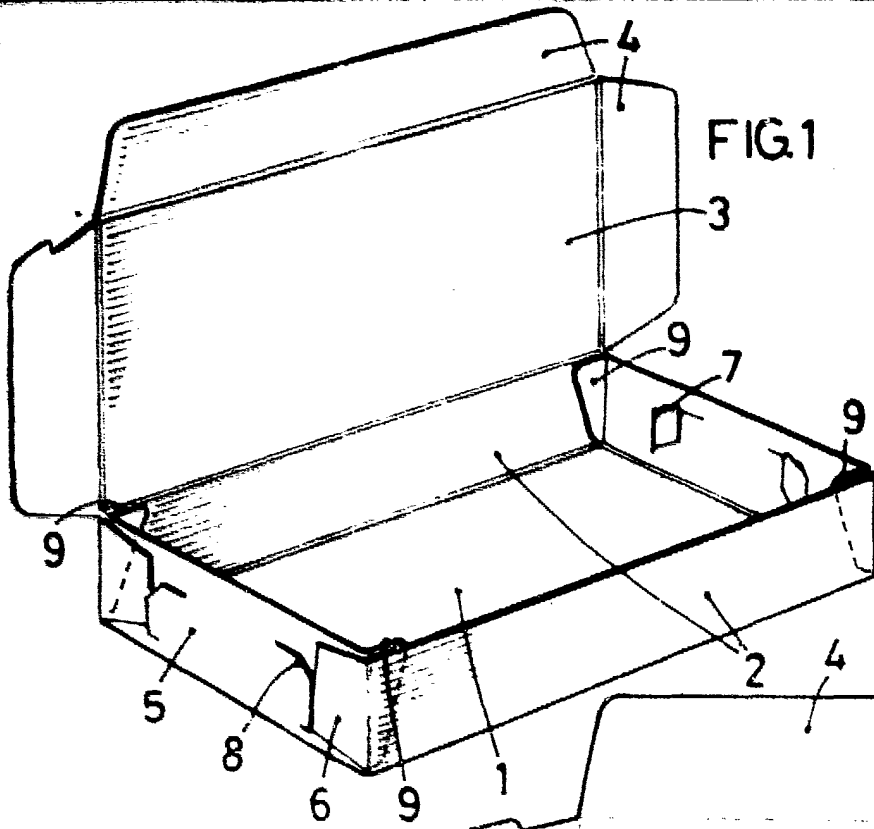


FIG. 1

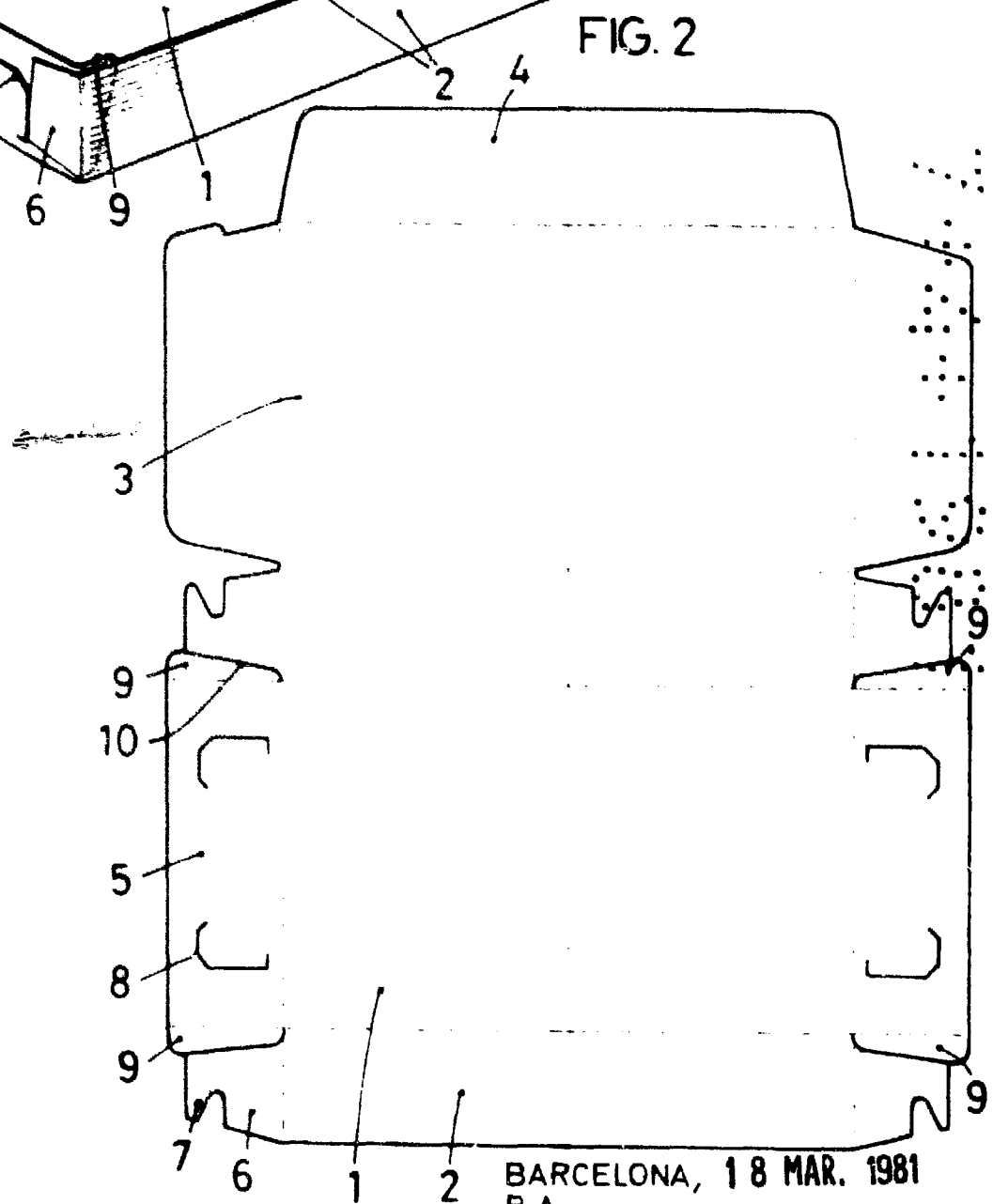


FIG. 2

BARCELONA, 18 MAR. 1981
 P.A.
 ALFONSO DURÁN
 p. p.

Alfonso Durán

Edo. Luis A. Durán Mora

ESCALA VARIABLE