

257346



257346

P A T E N T E     D E     I N V E N C I O N

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional y sus colonias, a favor de:

HOMAP Etablissement,

de nacionalidad Liechtenstein, con residencia en Vaduz/Liechtenstein, por:

"UN SISTEMA SELECCIONADOR DE FASES FUNCIONALES EN MAQUINAS LAVADORAS".

-----oOo-----

257346



El presente registro de PATENTE DE INVENCION, concierne como su enunciado indica, un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, cuyo selector produce la varia  
ción correspondiente, de acuerdo con la descripción detallada  
5 que del mismo se realiza, debiendo interpretarse siempre este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

Son conocidos varios tipos de dispositivos para la selección de dichas fases en las indicadas máquinas de lavado.

En uno de estos dispositivos, los segmentos de conexión, que  
10 en el interruptor-seleccionador determinan el cambio, son sustituidos por otros y esta disposición presenta el inconveniente de que son de difícil acceso y requieren la cooperación de un especialista.

En otra instalación conocida se emplean combinaciones de  
15 interruptores que tienen influencia sobre el cambio. El inconveniente de este dispositivo consiste en la ejecución relativamente aparatosa.

En las instalaciones de cifrar, es hecho conocido producir  
20 combinaciones de contactos mediante el empleo de fichas perforadas o fichas con muescas. En este caso, sin embargo, no se trata de procesos con transcurso cronológico.

Es objeto de la invención crear un dispositivo sencillo para  
25 facilitar al usuario de la máquina lavadora automática, equipada con un interruptor-selector de programa, la posibilidad de selección entre distintas fases de lavado con un solo órgano de mando por ejemplo, una placa intercambiable.

La solución de este cometido según la invención, consiste  
30 en que los distintos lados de la placa poseen inscripciones para distintas variantes de lavado y de forma coordinada los elementos de conexión que accionan los contactos de los circuitos de mando.



257346

De acuerdo con esta ejecución existe un solo elemento funcional que puede ser fabricado de manera sencilla y con poco coste y que trabaja con completa seguridad. Otra ventaja más  
35 consiste en que gran número de programas puede ser determinado inequívocadamente, incluso por un no-experto, en particular es también posible de manera sencillísima, adaptar una máquina lavadora ya suministrada sin intervención de un especialista a cualquier nuevo programa de lavado, que, por ejemplo,  
40 plo, implican las indicaciones para el lavado de nuevos tipos de telas.

Frente al palpado conocido de una ficha perforada en movimiento, el palpado estacionario de la placa ofrece las siguientes ventajas:

- 45 1. Los tiempos del programa no dependen de la precisión de ejecución de la placa.
2. En una sola placa se puede colocar un gran número de programas.
3. Incluso los tiempos extremadamente cortos no requieren ninguna  
50 alta precisión en la ejecución.
4. Ya que en el palpado estacionario no se necesita accionamiento, se evitan las posibilidades de averías propios al accionamiento en el caso de las fichas perforadas. Este accionamiento debe estar previsto en las máquinas lavadoras precisamente en un sitio de fácil acceso y está, por lo tanto, expuesto a deterioros mecánicos.  
55

Una ejecución preferida de la invención consiste en que los medios de conexión son entalladuras que trabajan en combinación con salientes palpadores dispuestos en muelles de contacto, que llevan cada vez un contacto de una pareja de contactos.  
60

Según esta ejecución se realiza el accionamiento de los pares de contactos de manera mecánica, respectivamente por cie-



257346

rre de forma.

65 Otra posibilidad consiste en que la placa tiene la forma de un polígono regular.

Se tiene, pues, la posibilidad de disponer un número cualquiera de programas por una correspondiente ejecución de la placa.

70 Otra posibilidad más consiste en que por lo menos a lo largo de algunos lados del polígono de la placa se dispone en ambos lados de la misma de una combinación de entalladuras.

75 Por el empleo del lado delantero o trasero se puede lograr ahora el doble número de programas.

80 Para simplificar el manejo, es esencial que la placa puede ser introducida a través de una ranura en la placa de cubierta, siendo cada vez un texto que indica el programa elegido visible en la parte de la placa que sobresale de la ranura.

85 Por la indicación visible e inequívoca, ésta ejecución evita falsas maniobras. Con esta disposición se logra también una conexión segura sin peligro de llegar a tocar la tensión de la red, ya que los contactos están fuera del alcance de un contacto directo con la mano, particularmente cuando son accionados a través de órganos palpadores aislantes.

90 Otra ejecución consiste en que la placa puede girar alrededor de un eje central y que existen dispositivos de retención para mantenerla en sus distintas posibles posiciones de mando.

En esta ejecución, la placa es imperdible, admite sin embargo también de manera sencilla y bien controlable la disposición de los programas de conexión deseados.

95 En lo que se refiere al servicio de la máquina de lavar,



257346

es adecuado que exista un dispositivo de contactos, por ejemplo, una pareja de contactos dispuestos en un circuito de arranque, - cuyos contactos sean cerrados por presión sobre la placa contra el efecto de por lo menos un muelle.

100 Con ayuda de tal dispositivo de contacto adicional, se simplifica el manejo, ya que por una ligera presión se inicia el programa.

105 Por tales dispositivos de contacto adicionales se pueden prever en todo momento modificaciones intencionadas en el transcurso del programa, por ejemplo, para pasar o saltar partes individuales del programa.

110 Especial importancia tiene el hecho que la placa esta provista con elementos de mando mecánicos para el ajuste de un dispositivo de regulación. De este modo se pueden ajustar valores de regulación por vía mecánica. Otros elementos de mando son ranuras, estando la ranura, que en cada caso se encuentra en la posición de maniobra, a través de un dispositivo de arrastre en comunicación funcional con un elemento de ajuste del dispositivo de regulación, de modo que el largo de la ranura determina la posición de dicho elemento de ajuste.

115 Los elementos para el mando pueden ser, por lo tanto, salientes o canales, que a través de una varilla palpadora cambian el valor de regulación por vía mecánica.

120 Como valor de regulación figura en particular el ajuste de temperatura. De un termostato. De esta manera se evita una preselección eléctrica de la temperatura, que exigiria un número muy elevado de contactos en la placa.

125 Para garantizar la seguridad en el servicio es importante que se disponga de un dispositivo de bloqueo, que, después de haberse sacado la placa fuera de cierta disposición de los contactos, prohíbe una posterior introducción y la consiguiente falsa dis-



257346

posición de los contactos.

Entre las distintas posibilidades de conexión del dispositivo de bloqueo, consiste una en que, por la extracción de la placa fuera de la ranura, queda cerrado un circuito de mando que provoca el retroceso en marcha rápida del dispositivo limitador de tiempos a su posición cero.

También esta medida sirve para que se disponga siempre de la posición deseada de partida para la siguiente selección de programa.

Un ejemplo de la ejecución de la invención está representado en el dibujo. Asimismo resalta del dibujo y de su correspondiente descripción otras características más de la invención.

Fig. 1. representa la vista frontal de una placa en posición de servicio, que se emplea para el cambio de programa en una máquina lavadora totalmente automática.

Fig. 2. representa una sección a lo largo de la línea II'II de Fig. 1,

Fig. 3. representa la placa cuadrada de Fig. 1 en vista frontal

Fig. 4. es una sección según la línea IV-IV de Fig. 3,

Fig. 5. es una vista lateral en dirección de la flecha I de Fig. 3,

Fig. 6. es una vista lateral correspondiente a Fig. 5 de la placa con todas las posiciones posibles de las entalladuras.

Fig. 7. representa la ejecución de la placa como octágono.

Fig. 8. enseña el empleo de la placa para el ajuste de un dispositivo de regulación.

Fig. 9. es una sección a lo largo de la línea X-X de Fig. 8.

Fig. 10. representa una ejecución posible del dispositivo de trinquete.

Fig. 11. representa de manera esquemática la aplicación de la placa con distribución en el ajuste del programa de una máquina lavadora completamente automática.

En Fig. 1 está dibujada la caja 1 de una máquina lavadora, la



257346

160 cual dispone de una cubierta 2. Esta cubierta 2 tiene una ranura 3, que sirve para la introducción de la placa 4. Al ser introducida en la ranura 3, la placa 4 es conducida por las guías 5, formando el ángulo 6 en posición paralela con la ranura 3 adicionalmente una superficie de apoyo. Un listón aislante 7 dispuesto en el lado opuesto a dicha superficie de apoyo, sirve para la fijación de muelles planos 8 y de muelles de contacto 9, dispuestos paralelamente uno al lado de otro. El extremo libre de este muelle de contacto 9 lleva un contacto 10, que trabaja en combinación con un contacto 11.-

165 El contacto 11 se encuentra en el extremo de un muelle de conexión 12, que está fijado en un listón aislante 13, el cual se encuentra en el extremo inferior de la guía 5. El muelle de contacto 9 tiene un saliente palpador 14, que trabaja en conjunto con la placa 4. Si en la placa 4 se encuentra una entalladura 15 frente al saliente palpador 14, el saliente palpador 14 entra en dicha entalladura 15 y se establece el contacto entre los contactos 10 y 11, es decir, que un circuito de mando se encuentra cerrado. Esta posición del muelle de contacto 9 está representada en Fig. 2 en líneas negras.

170 Mientras que el muelle de contacto 9' dibujado con líneas punteadas corresponde al caso que frente al saliente palpador 14 no se encuentra entalladura en la placa 4.

175 La guía 5 lleva en su parte inferior y en ambos lados un orificio rectangular 16. A través de uno de estos orificios pasa una articulación 18 provista de un contacto 17, por el otro orificio pasa una articulación movil 18 sin contacto 17, 180 La placa 4 descansa encima del extremo libre de las articulaciones móviles 18, quedando empujada cada articulación 18 mediante un muelle 19 contra el borde superior del orificio 16. Frente al contacto 17 se encuentra un contacto 20. Estos dos contactos pueden ser llevados en contacto uno con otro, empu-



257346

190 jándose la placa en la posición dibujada en Fig. 1 y 2 hacia abajo.

La placa cuadrada 4 lleva en su borde entalladuras, precisamente tanto por su lado delantero visible en Fig. 3, como igualmente en su lado trasero. Las entalladuras 15 en el lado delantero y las entalladuras 15' en el lado trasero quedan -  
195 visibles en Fig. 5. El número y la disposición de las entalladuras es distinta a lo largo de los 4 lados del cuadrado, como asimismo en la parte delantera y en la parte trasera, de modo que en total se dispone de 8 combinaciones distintas de  
200 entalladuras.

Fig. 6 enseña en líneas punteadas 10 posiciones distintas posibles, en las cuales se han previsto entalladuras 15 y un número exactamente igual de posiciones de entalladuras 15' en el lado opuesto.

205 En este caso las entalladuras 15 están dispuestas en posición cambiada en relación a las entalladuras 15'

Se puede observar que cuando la placa 4 se encuentra en posición contraria a la representada en Fig. 1 y 3, las entalladuras posibles 15', en lo que se refiere a los salientes palpadores 14, se podrán en la misma posición como antes las posibles entalladuras 15. De este modo la placa 4 trabaja en todas sus posiciones de manera exacta en combinación con los -  
210 muelles de contacto 9 respectivamente con los salientes palpadores 14 de los mismos y necesita por el cambio de posición de las entalladuras 15 y 15', tan solo un reducido grueso.  
215

Cada combinación de entalladuras corresponde a determinado programa de trabajo de la máquina lavadora y lleva su correspondiente tecto indicador, por ejemplo, en el lado delantero de la placa con "ropa fina", "ropa de color", "ropa blanca", "ropa para hervir". Para iniciar las diferentes fases de trabajo de cada programa, se ha previsto en la manera conocida -  
220



un regulador de tiempos ("Timer") representado en Fig. 11 y el orden consecutivo y la duración de tiempo de dichas fases de trabajo dependen de manera igualmente conocida del hecho, cuales de los 10 circuitos de mando, en que se encuentran los pares de contacto 10 y 11, estén cerrados.

225 Cuando la placa 4 está introducida en la ranura 3 de la cubierta 2, queda visible fuera de dicha ranura el texto, por ejemplo, "ropa fina", que corresponde a la combinación de entalladuras que se encuentran en el borde inferior de la placa 4 y que actúan en conjunto con los salientes palpadores 14. Para iniciar el proceso de lavado, la placa 4 que se encuentra ahora en la posición según Fig. 1 y 2, debe ser empujada hacia abajo, de modo que los contactos 17 y 20 establezcan contacto uno con otro. De este modo se cierra un circuito de arranque (Fig. 11) que pone el regulador de tiempos en marcha. Cuando se sueltan la placa 4, la misma es empujada nuevamente por las articulaciones móviles 18 y bajo la fuerza de los muelles 19, nuevamente a la posición dibujada, es decir, a una de sus 8 posiciones funcionales.

230 La selección de programa se realiza de acuerdo con la descripción anterior empleándose un único elemento de accionamiento, es decir, la placa 4 que debe ser introducida en la ranura 3 (la "bocallave"):

245 En fig. 7 queda representada una placa 37 que se distingue de la placa 4 según Fig. 3 porque presenta la forma de un octágono regular. Con tal placa se puede elegir en total 16 programas de lavado distintos. En el lado delantero de la placa 37 se encuentran, por ejemplo, los programas para ropa fina, ropa de color, Nylon, lana, ropa blanca, ropa para hervir, ropa inagrugable y ropa de hilo, con sus correspondientes combinaciones de entalladuras, mientras que en el lado trasero se han indicado otros programas más o bien se ha de-

250

257346



255 jado sitio libre para colocar posteriormente otros programas,  
para el caso que tales pueden ser necesarios para la intro--  
ducción de nuevos medios para lavar o de nuevas clases de te-  
jidos.

260 Las demás partes de la instalación de contactos según Fig.  
1 y 2 pueden ser empleadas sin más para trabajar en conjunto  
con la placa-llave 37, suponiéndose siempre la necesaria adap-  
tación a las dimensiones de la placa.

265 Tambien puede ser ideado disponer la placa 37 de tal mane-  
ra que quede en condiciones para ser girada alrededor de un -  
eje 38, de modo que la selección del programa no se realiza  
270 por la extracción de la placa 37 fuera de la ranura y su nue-  
va introducción en la misma, si no girándose la placa 37. En  
este caso se pueden prever dispositivos de trinquete para -  
bloquear la placa en sus distintas posiciones funcionales, con  
desplazamiento cada vez de 45°. Ya que en este caso a la pla-  
ca no se puede dar la vuelta, no se pueden seleccionar con -  
275 la misma diez y seis sino tan solo ocho programas. Para esto  
se tiene, sin embargo, la garantía que la placa no puede ser  
perdida en caso alguno. Los cojinetes del eje de giro 38 de  
la placa pueden ser desplazables en contra de la fuerza de -  
muelles que correspondan a los muelles 19, para que en cada  
280 uno de los casos se pueda establecer el cierre del circuito  
de arranque (Fig. 11).

285 En Fig. 8 y 9 se ha enseñado una placa 39, que aparte de  
las entalladuras 15 para la conexión de los circuitos de man-  
do presentan adicionalmente ranuras 21, para poder ajustar -  
por via mecánica un termostato 22 a distintas temperaturas.  
Para este fin, el termostato 22 lleva una palanca de ajuste  
23, provista de una aguja 24, que indica los valores en una  
escala de temperaturas 25. Un muelle 26 tiende siempre a mo-  
ver la palanca de ajuste 23 en dirección del reloj. En el ex





257348

320

325

gulador de tiempo necesita para retroceder a la posición 0, el electroimán 32 queda excitado y mantiene el inducido 33 en contra del empuje del muelle 34, en la posición dibujada, en la cual el extremo 35 de la pieza de bloqueo evita una nueva introducción de la placa 4 en una posición funcional. Una vez que el regulador de tiempo haya llegado a su posición 0, el circuito del electroimán 32 queda cortado y el inducido 33 es llevado por la fuerza del muelle 34 a la posición 33', en la cual descansa contra un tope 40. Ahora el camino ha quedado libre para poner la placa 4 en cualquiera de sus posiciones funcionales.

330

335

340

345

En Fig. 11 los mismos números representan las mismas piezas. La placa 4 ha quedado introducida en la ranura 3. Se ha dibujado el proceso inmediatamente antes de iniciarse el arranque. Cuando la placa 4 es empujada hacia abajo en dirección de la flecha 41, se cierran los contactos 17 y 20 representados en Fig. 2. El motor 42 recibe en este momento a través del contacto de arranque, la escobilla 43 y el segmento conductor 44 tensión desde la red 45. El eje de selección de programa 46 queda fijamente acoplado al eje del motor 42 a través de una transmisión no dibujada. En el eje de selección de programa 46 se encuentran igualmente montados en posición fija, la escobilla 43, la escobilla 47, una rueda de trinquete 48 y varios discos de mando para los programas 49, Otras partes como embragues etc. han quedado sin dibujar, ya que para la interpretación de las funciones de la placa 4 no son necesarias. Los discos de mando para los programas 49 cierran los contactos de mando 50 y los contactos de mando 50 hacen funcionar o bien de manera directa, o bien a través de relés, los diferentes dispositivos de la máquina lavadora automática, por ejemplo, la calefacción, el motor para el lavado, las válvulas, etc. La posición dibujada es la posición 0,

257346



350 es decir, esta posición 0 siempre queda caracterizada porque  
la escobilla 43 se encuentra encima del segmento conductor -  
44. Una vez accionado el contacto de arranque 17 y 20, la es-  
cobilla 43 es girada de la manera descrita en dirección de -  
la flecha 51, abandona el segmento 44 y llega encima del seg-  
355 mento 52. A través de los circuitos de mando 58, 59, 60, 61  
y 62 y a través de los segmentos correspondientes 52, 53, 54  
55, 56 y 57 y las escobillas 43 y 47, el motor 42 recibe ten-  
sión, cuando las parejas de contactos 12 y 9 correspondien-  
tes a los segmentos se encuentran cerrados. En la posición -  
360 dibujada de la placa 4, las entalladuras han sido dispuestas  
de tal manera, que los circuitos de mando 58, 61 y 62 están  
cerrados, Esto quiere decir que la escobilla, tan pronto que  
llegue a los segmentos 52, 55 y 56, deja pasar la tensión al  
motor 42. Con esto, el motor 42 hará girar el eje selecciona-  
365 dor del programa 46 por los sectores de estos segmentos.

El funcionamiento es el siguiente:

370 Cuando la escobilla 43 pasa del segmento 52 y llega enci-  
ma del segmento 53, el motor 42 parará en su movimiento. El  
eje seleccionador de programa 46 quedará ahora en esta posi-  
ción hasta que la rueda de trinquete 48 sea empujada en una  
nueva posición por el disco de leva 64 y a través de un dien-  
te de arrastre 65. El disco de leva 64 es accionado por un mo-  
tor dibujado (Timer). De este modo y por intervalos, el eje -  
seleccionador de programa 46 es movido paso por paso, hasta  
375 que la escobilla 43 llegue encima del segmento 55. En este -  
momento, el motor 42 recibe nuevamente tensión a través del  
circuito de mando 61 y hace girar el eje seleccionador de pro-  
grama y con éste la escobilla 43 hasta llegar ésta a la posi-  
ción 0 en el segmento 44. Siempre según el número y la combi-  
380 nación de las entalladuras 15, son otros sectores del selec-  
cionador de programa que son cubiertos por la escobilla 43,-



257346

385 respectivamente que son movidos paso por paso y con dependencia del tiempo por la rueda de trinquete 65. Cuando la placa 4 es retirada de la ranura 3, la corriente pasa por el circuito de mando 63 y a través de los correspondientes contactos 9 y 12, del segmento 57 y de la escobilla 47. De este modo el motor 42 recibe corriente hasta que la escobilla 47 haya abandonado el segmento 57, es decir, que el seleccionador de programa vuelve siempre a su posición 0.

390

Durante el transcurso del programa la escobilla 47 queda siempre en el segmento 57 y en esta ejecución que sirve de ejemplo, el electroimán 32 recibe tensión durante el transcurso del programa. Si durante el transcurso del programa, la placa 4 es retirada de la ranura 3, el elemento de bloqueo 36 puede entrar en el camino de la placa 4 por la acción del electroimán 32 y evita de esta manera una nueva introducción de la placa 4 antes de que el seleccionador de programa haya llegado nuevamente a la posición 0. Tan solo cuando se haya llegado a la posición 0, la escobilla 47 queda fuera del segmento 57 quedándose por este hecho el electroimán 32 sin corriente. Por la acción del muelle 34 el elemento de bloqueo 36 se retira de la posición de bloqueo y el inducido queda en la posición dibujada 33', ya que descansa contra el tope 40. Ahora es posible introducir la placa 4 en la ranura 3 a suficiente profundidad para que se inicie una nueva selección de programa, en la cual mediante las entalladuras 15, se accionan nuevamente las parejas de contactos 9 y 12. Los demás contactos 9 y 12 que en Fig. 11 no intervienen en el esquema de conexiones, sirven para la preselección de otros circuitos de mando, por ejemplo, ajustes de temperatura - niveles de agua y similares.

395

400

405

410

25734



415 Como campo de aplicación de la invención se pueden indicar  
todas las posibilidades del cambio de programas en las máqui-  
nas lavadoras automáticas, sirviendo las ejecuciones represen-  
tadas en las figuras exclusivamente de ejemplos. Es natural -  
que en vez de los circuitos de mando 58 hasta 63 se pueden es-  
tablecer otros circuitos de mando que motivan efectos simila-  
420 res. En particular sería posible cambiar los impulsos de tiem-  
po del motor en su duración de impulso con el disco de leva -  
64, para conseguir cambios de tiempos de programa.

425 Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, se  
hace constar expresamente que cualquier modificación de deta-  
lle que se introduzca en la misma, se considerará incluida -  
dentro de esta protección en tanto que no altere o modifique  
esencialmente su finalidad característica.


----- N O T A -----

430 Por último, se declaran de novedad e invención, las si-  
guientes:

----- REIVINDICACIONES -----

435 1ª.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máqui-  
nas lavadoras, caracterizado esencialmente por comprender un  
montaje conveniente de contactos de conexión y de elementos  
intercambiables estáticos, que van accionando a los referi-  
dos contactos, constituidos por placas dobladas de muescas, es-  
tando marcadas las distintas caras de las placas citadas con -  
indicaciones relativas a los diversos ciclos de aplicación -  
para el lavado, estando previstos en las indicadas placas y  
440 solidarizados, unos elementos de conexión que van accionando  
los contactos de los circuitos de mando.

2ª.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máqui-  
nas lavadoras, según la anterior reivindicación, caracteriza-  
do esencialmente porque los elementos de conexión, están cons

257346 

445 tituidos por entalladuras que funcionan juntamente con salientes pulsadores, que se han adaptado en unos resortes de contacto, que van soportando un acoplamiento, entre cada uno de un par de conducciones.

3<sup>a</sup>.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender una placa, configurada poligonalmente y regular, existiendo, cuando menos en sentido longitudinal periférico de varios lados del polígono y en ambas superficies de la placa o placas, una combinación apropiada de entalladuras, estando provisto de algunas de estas entalladuras -  
455 sean entre sí de posición invertida.

4<sup>a</sup>.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque las placas, están encajadas a través -  
460 de una ranura determinada en una cubierta, quedando visible la referencia impresa en una sección de la placa o placas saliente de la ranura referida y que va indicando las fases funcionales susceptibles de selección.

5<sup>a</sup>.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender una placa, montada giratoriamente sobre un eje central, comportando medios de retención para mantenerlas en sus distintas posiciones de maniobra posibles.  
465

6<sup>a</sup>.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender un elemento de contacto, constituido con preferencia por una pareja de zonas que contactan en un circuito de arranque, cuyos contactos quedaran bloqueados -  
470 contra la acción de cuando menos un resorte, al realizar la opresión de una de las placas.  
475

257346



480 7ª.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente porque una de las placas, presenta un montaje de elementos mecánicos de mando, susceptibles de recibir el ajuste de un dispositivo regulador, estando constituidos estos elementos de mando, por ranuras, estando una de ellas en posición de maniobra solidaria con una palanca de ajuste a través de un dispositivo de arrastre, por termostato, de forma tal que la longitud de la ranura determine la posición del elemento de ajuste correspondiente.

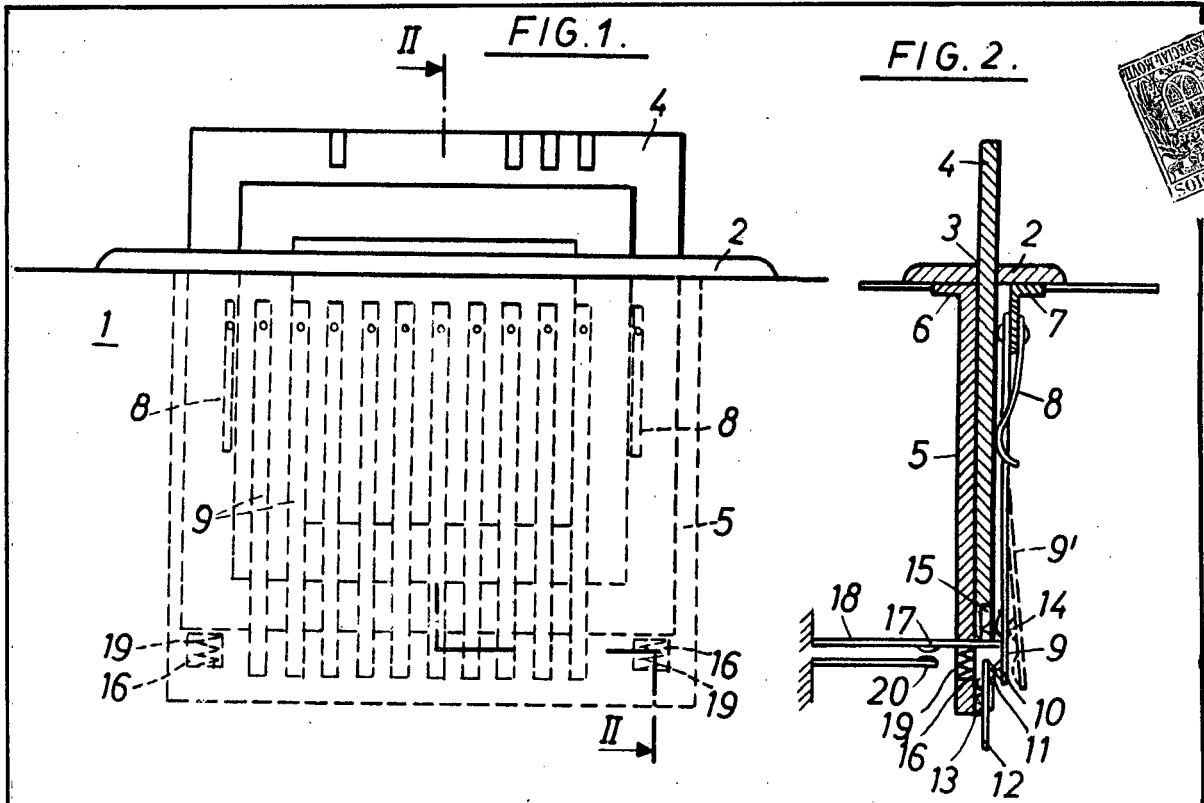
485 8ª.- Un sistema seleccionador de fases funcionales en máquinas lavadoras, caracterizado esencialmente por comprender un medio de retención, que evita que una vez extraída una placa, de su ranura correspondiente, penetre prematuramente en la posición de accionamiento, portando este elemento de retención un electroimán, que quedara excitado en su posición inicial, por el retroceso del eje de conexión del seleccionador, portando de esta forma, una parte del dispositivo de bloqueo que esta unida con su inducido correspondiente, al recorrido de una de las placas, con efecto contrario de la compresión de un resorte, -  
490 realizándose un circuito de mando, que se cerraría al extraer la placa de la ranura, el retroceso de un relé de tiempo a la posición de cero en ritmo acelerado.

495 9ª.- UN SISTEMA SELECCIONADOR DE FASES FUNCIONALES EN MAQUINAS LAVADORAS.-

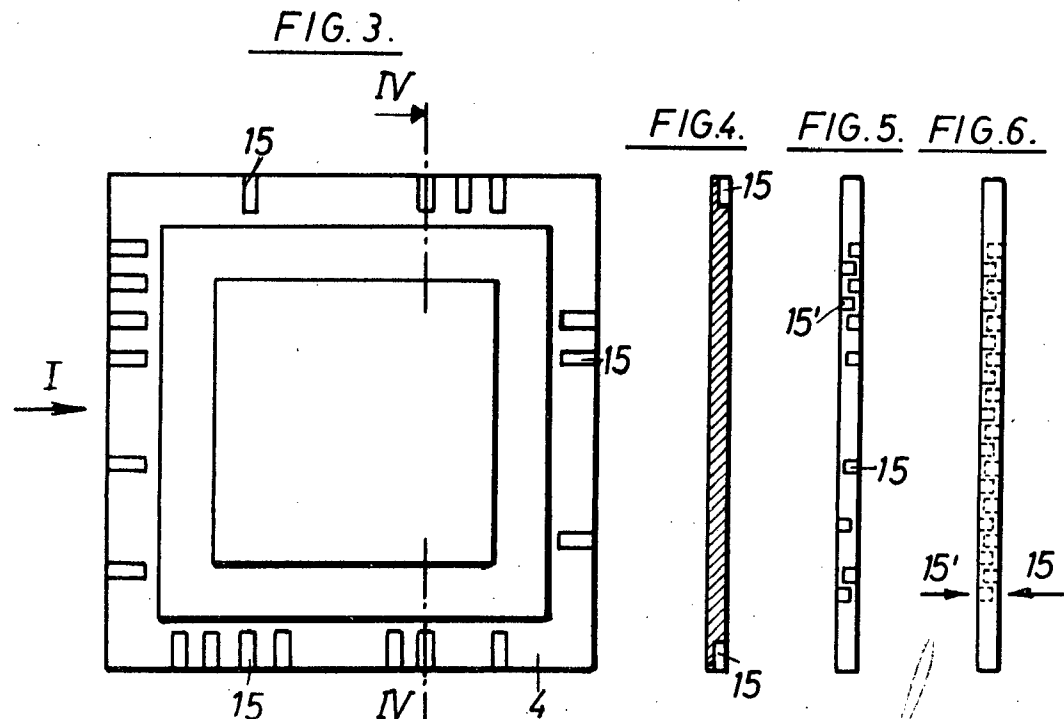
500 Todo ello tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria, se reivindica en su nota y se representa a título de ejemplo en la adjunta hoja de planos.

Esta memoria descriptiva consta de diecisiete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid, 13 de Abril 1.960.



257346



p.p.

Escala variable

FIG. 8.

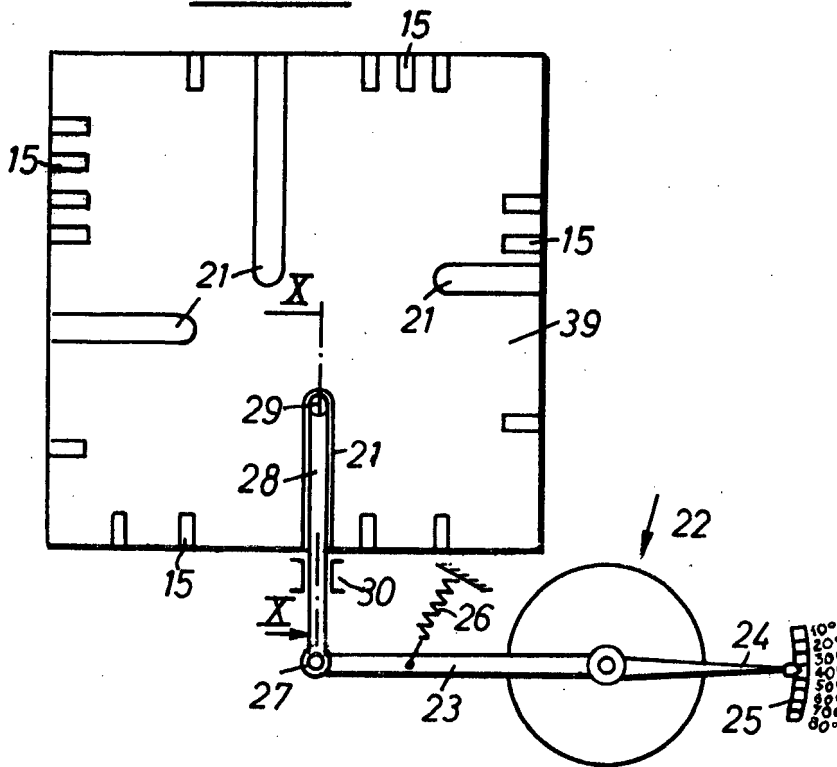
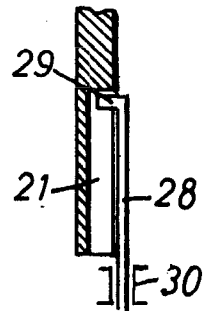


FIG. 9.



257346

FIG. 7.

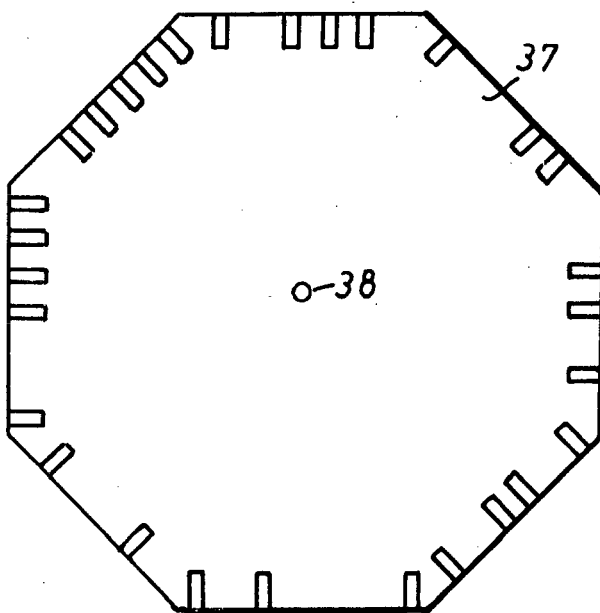
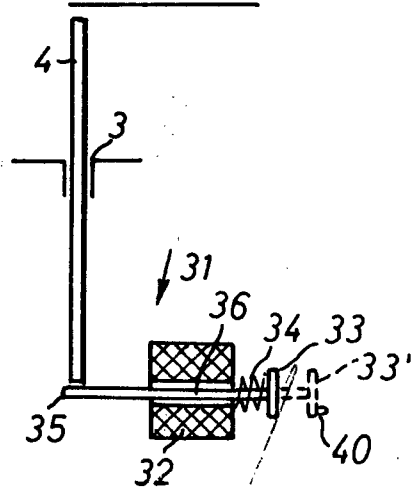


FIG. 10.



p.p.

Escala variable

