

257329



PATENTE DE INVENCION

Ref. F.O. 1.097  
=====

257329

*Memoria Descriptiva*

*sobre:*

"Perfeccionamientos en corchetes para prendas de vestir y similares".

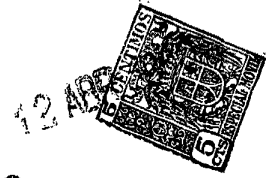
=====

*Solicitante:* NORTH & JUDD LIMITED, entidad Británica, domiciliada en : Marcol House, 289, Regent Street, LONDRES, Inglaterra.

=====

Este invento se refiere a perfeccionamientos en corchetes para tejidos de prendas de vestir y similares.

Un objeto general de este invento es  
5. proporcionar un conjunto de corchete que sea susceptible



257329

de fabricarse económicamente, que pueda colocarse fácilmente por los fabricantes de prendas, que se pueda reemplazar fácilmente si el conjunto se deteriora con el uso, y que proporcione una apariencia exterior decorativa.

5. De acuerdo con este invento, un corchete para ropas o similares comprende un corchete provisto de una pestaña o lengüeta y una base, medios de fijación que se extienden desde la base, un botón fabricado con material rígido pero susceptible de ser  
10. atravesado por los medios de fijación, y una placa giratoria que va con el botón y está dispuesta para deformar los medios de fijación citados dando lugar a que el corchete y el botón se acoplen entre sí.

15. Con preferencia, los medios de fijación están convenientemente constituidos por dos puntas o pitones, pero, si se desea, pueden emplearse hasta cinco o seis puntas, según el tamaño del corchete, el uso que vaya a hacerse de él, etc. Alternativamente,  
20. el corchete puede tener, en lugar de las puntas un remache tubular cuyo extremo deformable se dobla hacia dentro o hacia fuera, según resulte más conveniente.

Ventajosamente, el botón está formado con una entalladura de paredes rebajadas y dispuestas para recibir la placa giratoria como un ajuste por interferencia. También es conveniente que el lado del botón más cercano al corchete esté provisto de rebajos o ranuras dispuestas para recibir los medios

25732912A



de fijación antes que éstos hayan atravesado el botón, y para constituir zonas de menor resistencia que presenten un espesor más reducido a los medios de fijación durante la perforación.

5. Además, el lado del botón más lejano del corchete puede estar provisto de rebajos que coincidan con el camino de los medios de fijación, de forma que constituyan zonas de menor resistencia y que ofrezcan un espesor reducido a los medios de fijación durante la perforación.
- 10.

Una forma preferida de fabricación de este invento se describe a continuación con referencia a los dibujos adjuntos, en los que :

15. La figura 1 es una vista en perspectiva y en despiece de una de las disposiciones del conjunto de corchete de este invento.

La figura 2 es una vista en planta, a mayor escala, del conjunto de la figura 1 acoplado a una prenda de vestir,

20. La figura 3 es un alzado en corte de las partes representadas en la figura 1, con el corchete en posición de ajuste o cierre.

La figura 4 es un alzado en corte por la línea 4-4 de la figura 2,

25. La figura 5 es una vista en planta de la parte inferior del botón de la figura 1,

La figura 6 es un alzado en corte del botón de la figura 5 por la línea 6-6,

La figura 7 es una vista en planta de



257329

la parte inferior de la placa giratoria de la figura, 1.

5. La figura 8, es un alzado en corte de otra forma de disposición del conjunto de corchete de este invento, y

10. La figura 9 es una vista en planta del botón de la disposición representada en la figura 8. Con referencia a las figuras 1 a 7, una forma de construcción del conjunto de corchete comprende generalmente, un corchete 10 de construcción apropiada y provisto de un par de puntas o pitones de fijación 12 y 13, un botón<sup>14</sup> fabricado con material plástico o similar y que tiene en su superficie superior 15 una depresión o cavidad 16 cuya pared inferior 17 está dis-  
15. puesta para ser perforada por las puntas 12 y 13 del corchete 10; y una placa giratoria 20 dispuesta para introducirse a presión en la depresión 16 y que, en su superficie inferior tiene una configuración apropiada para doblar las puntas 12 y 13 hasta que  
20. formen un acoplamiento de fijación con la pared inferior 17 del botón 14.

25. El botón 14 se representa como de una forma generalmente redonda, y provisto de una depresión o cavidad circular 16. La depresión 16 está limitada por una pared periférica 18 que está inclinada hacia abajo y hacia fuera desde el borde superior 19 hasta la base 17 de la depresión 16. La superficie inferior 22 del botón 14 está formada con una acanaladura 24, generalmente anular (ver figura 5),

257329



y que tiene una sección transversal en forma de V invertida. Extendiéndose a través de la acanaladura 24 hay cuatro pestañas o rebordes de refuerzo 26, equidistantes, que son de sección transversal en forma de V ( ver también figura 6), pero invertida con respecto a la forma en V de la acanaladura 24.

Con referencia ahora a los detalles de construcción de la placa giratoria 20, se apreciará, particularmente en las figuras 3 y 7, que dicha placa giratoria, de metal preferiblemente, tiene forma de disco, siendo su diámetro y configuración general, complementarias con las de la depresión 16 del botón 14. El borde periférico 23 de la placa giratoria 20, se inclina hacia abajo y hacia fuera hasta un borde inferior 25, a fin de ajustarse perfectamente en la depresión 16. Además, una superficie biselada o chaflán 28 se ha previsto para facilitar el ajuste de la placa giratoria en la depresión del botón como se describe a continuación.

La superficie inferior 30 de la placa giratoria 20, está provista de un rebajo en forma de una ranura anular 32, cuyo diámetro exterior "D" (ver figura 7), es ligeramente mayor que el diámetro en la punta de la V de la ranura anular 24 de la superficie inferior 22 del botón 14. Las paredes interiores de la ranura anular 32, se unen para definir o limitar una proyección central 33, descendente, con objeto de limitar una superficie deflectora arqueada, para guiar las puntas o púas 12 y 13 del corchete

257329



10 durante el acoplamiento.

La placa giratoria 20 se acopla al botón 14, colocándola sobre el rebajo o depresión 16 de tal modo que el chaflán 28 se alinee con el borde superior 19 de la depresión 16. Dado que el botón 14 es de un material tal como un producto plástico de una ligera elasticidad, la aplicación de presión entre el fondo 22 del botón 14 y la placa giratoria 20, hace que la pared 18 del rebajo 16 se desvíe radialmente hacia el exterior para permitir que el borde inferior 25 de la placa giratoria 20 (el punto de diámetro máximo), salte al interior de la depresión 16. De acuerdo con la selección de material para el botón 14, puede ejercerse presión suficiente a mano para hacer saltar la placa giratoria 20 al interior de su posición de retención en el botón 14.

El conjunto de corchete se sujeta a la tela de una prenda, o similar, colocando el corchete 10, en la posición deseada con sus púas 12 y 13 adyacentes al material indicado en 35 en las figuras 2 a 4. Debe tenerse presente que aunque en los dibujos se representa solamente una capa de material, por la razón de que solo se precisa una capa para realizar el montaje adecuado del conjunto de corchete, si se desea, puede utilizarse fácilmente más de una tela. El botón 14, se coloca a continuación sobre el otro lado del material 35, con su cara inferior 22 en contacto con éste, y la ranura 24 en alineación prácticamente con las púas 12 y 13. Debe observarse que la forma general en



257329

- V de la ramura 24, facilita la alineación de la ramura y de las púas, además de reducir la cantidad de material plástico que debe atravesarse. Las nervaduras 26 refuerzan el botón para compensar cualquier debilidad introducidas por la ramura 24, mientras que la forma V invertida de las nervaduras 26, evita efectivamente toda interferencia entre las púas y las nervaduras durante el acoplamiento. A continuación<sup>se</sup>/aplica presión, de cualquier modo conveniente, a la placa giratoria 20 y al corchete 10, para empujar las púas 12 y 13 a través de la tela 35, al interior de la ramura 24, y a través del material plástico al interior de la depresión 16 del botón 14. La aplicación continuada de presión entre la placa giratoria y el corchete, después de que las puntas de las púas 12 y 13 han perforado la pared inferior 17 de la depresión 16, hace que las puntas de las púas se ajusten en la ramura 32 de la superficie inferior 30 de la placa giratoria 20. Este ajuste, acoplado con la aplicación continuada de presión, da por resultado la flexión arqueada de los extremos de las púas 12 y 13, hacia atrás en dirección a la superficie inferior 17 de la depresión 16, y esta posición se representa en la figura 4. Se observará pues, que la ramura 32 no sólo guía las púas 12 y 13 durante la operación de doblado, sino que, además, las acomoda en su posición doblada. Asimismo, dado que la superficie inferior 22 del botón 14 está íntimamente ajustada con un lado de la tela 35, y la base 36, del corchete 10 está en estrecho ajus-



257329

te con la otra superficie de la tela 35, resulta inmediatamente evidente que el conjunto de corchete está sujeto de modo seguro a la tela.

Con referencia a, las figuras 8 y 9, se

5. representa una forma modificada de conjunto de corchete, o sujetador, que contiene un elemento de gancho 45, análogo, al elemento de gancho 10, y provisto de un par de púas de fijación 46 y 47, un botón de material plástico 50 que tiene en su superficie superior
10. 51 un rebajo 52, una pared inferior 53, perforada por las púas 46 y 47, y una placa giratoria 55 dispuesta para saltar al interior del rebajo 52.

- El rebajo 52 del botón 50, está dotado de una pared periférica 56, que se inclina hacia
15. abajo y hacia el exterior, desde el borde superior 57 hasta el fondo 53 del rebajo. La superficie inferior 59 del botón 50 tiene una ranura anular 60 con una sección transversal y nervaduras de refuerzo idénticas a las descritas para la construcción de las figuras
20. 1 a 7.

- El botón 50 está también preparado con una ranura anular 65 en la pared inferior 53 del rebajo, coaxil con la ranura 60 y dotada de cuatro nervaduras de refuerzo 66, circunferencialmente separadas, que se prolongan a través de la ranura 65. Como
25. se observará más claramente en la figura 8, la pared interior 67 de la ranura 65, está separada de las púas 46 y 47 para facilitar el curvado de éstas durante el acoplamiento del corchete.

257329



- La placa giratoria 55 es de metal y de forma discoidal con un borde 70 y una esquina inferior redondeada 71. La anchura del borde 70 es inferior a la altura del rebajo 52, y el diámetro del borde 70 es mayor que el diámetro del borde 57, para permitir el acoplamiento de presión y la retención subsiguiente de la placa giratoria 55 en el rebajo 52, como luego se explica. La superficie inferior 75 de la placa giratoria 55 está rebajada para limitar o definir
5. una pared 76 curvada hacia el interior, que en el centro se combina con una parte 77 prácticamente plana, para definir o limitar una superficie deflectora arqueada en general, que guía las púas 46 y 47 durante la operación de doblado.
  10. El montaje del tipo representado en las figuras 8 y 9, es análogo al descrito para el primer modelo. La placa giratoria 55 se acopla con el botón para alinear el borde o esquina inferior 71 de aquélla, coaxilmente con el borde 57 del rebajo 52 del botón 50, y ejercer una presión entre dicha placa y el botón 50, de tal modo que la esquina redondeada 71 de la placa giratoria 55, obligará al material plástico del borde 57 radialmente hacia el exterior, para permitir que la placa giratoria salte al interior del rebajo. Dado que la pared 52 del rebajo es de mayor altura que la anchura del borde 70 de la placa giratoria, y por ser el diámetro del borde 57 del rebajo, ligeramente inferior al diámetro del borde 70 de la placa giratoria, el borde 57, se superpondrá
  - 15.
  - 20.
  - 25.



237329

a la placa giratoria después del acoplamiento, como se indica en la figura 8, realizándose así la retención efectiva de la placa giratoria y del botón en relación de ajuste.

5. Las púas 46 y 47 del corchete 45, se insertan a través del material 78 y al interior de la ranura 60 en el fondo del botón 50, ejerciendo presión entre ellos. La aplicación continua de presión, hace que las púas 46 y 47 perforen el material plástico entre las ranuras 60 y 65, penetren en el rebajo, y se ajusten en la pared curvada 76 de la superficie inferior de la placa giratoria 55. La aplicación continuada de presión entre la placa giratoria y el corchete, da lugar a la deflexión arqueada de los
10. extremos de las púas 46 y 47 hacia el centro del rebajo y luego hacia atrás, en dirección a la superficie inferior, para retener seguramente el corchete.
- 15.

- A causa de la elasticidad del material plástico del botón, la aplicación de presión entre
20. el corchete y la placa giratoria, durante el acoplamiento del corchete, puede hacer que la placa giratoria se hunda ligeramente en la pared inferior del rebajo del botón, de tal modo que al retirarse la presión habrá una ligera separación entre las púas
  25. y la superficie inferior de la placa giratoria. Este movimiento de dicha placa sirve para curvar más fuertemente las púas del corchete a la pared inferior del rebajo del botón.

Dado que la placa giratoria de los

25732



- dos modelos representados en este invento es simétrica con respecto al eje vertical del corchete acoplado, la posición de giro de la placa giratoria cuando se hace saltar al interior del rebajo del botón, carece de importancia. Esta característica elimina la necesidad, consumidora de tiempo, de orientar adecuadamente la placa giratoria con respecto al botón, para asegurar la alineación adecuada de las púas del corchete con la carga inferior de la placa giratoria.
- 5.
10. Además, la ranura anular en forma de V de la superficie inferior del botón, y las nervaduras en forma de V, reducen al mínimo la necesidad de alineación taxativa de las púas del corchete con respecto al conjunto botón-placa giratoria. Además, la disposición
15. de una ranura anular en la pared inferior del rebajo del segundo modelo de este invento, representado en las figuras 8 y 9, simplifica más aún el montaje del corchete, por reducir la cantidad de material a través del cual han de pasar las púas, sin debilitar la resistencia del botón y permitiendo también que las púas
20. se curven en un punto inferior, proporcionando con esto un radio de curvatura mayor.

- Como resulta evidente de la descripción anterior, no se requieren operaciones de costura después de colocar el conjunto de corchete de acuerdo con este invento.
- 25.

Así, el corchete puede retirarse de la tela si se ha deteriorado y es posible colocar un corchete nuevo con un mínimo de gasto de tiempo y de



257329

- esfuerzo. Asimismo, la gran superficie de contacto entre los elementos del conjunto de corchete y la tela de la prenda, así como el hecho de que el corchete se ajuste en las dos caras de la tela, eliminan efectivamente la necesidad de refuerzos y operaciones de costura impidiendo también las arrugas, dobleces y mala colocación de la tela de la prenda. Si se desea, la superficie exterior de la placa giratoria puede dotarse de un dibujo decorativo para aumentar el atractivo de venta de la prenda a que se fije.
- 5.
- 10.

N O T A

- Descrita suficientemente la naturaleza de este invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas, son susceptibles de modificaciones de detalle, en cuanto no alteren su principio fundamental. También se hace constar que este invento corresponde a una solicitud de patente presentada en Norteamérica con fecha 21 de Abril de 1.959, nº 807.910, acogiéndose, por lo tanto, a los beneficios que conceden los convenios internacionales en vigor, y siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Patente de Invención por 20 años en España : "PERFECCIONAMIENTOS EN CORCHETES PARA PRENDAS DE VESTIR O SIMILARES"; caracterizándose por lo siguiente:
- 15.
- 20.
- 25.

1ª.- Perfeccionamientos en corchetes para prendas de vestir o similares, caracterizados por comprender un corchete con una lengüeta y una base;

12.489



257329

- medios de sujeción que se prolongan desde la base; un botón de material rígido pero susceptible de perforarse por los medios de sujeción; y una placa giratoria sostenida por el botón y preparada para deformar los medios de sujeción y hacer que se ajusten en el botón para sujetar el corchete y el botón entre sí.
- 5.
- 2<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizados porque los medios de sujeción comprenden dos púas.
- 10.
- 3<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 1<sup>a</sup> o 2<sup>a</sup>, caracterizados porque el botón tiene una depresión con paredes rebajadas y dispuesta para recibir la placa giratoria como un ajuste por interferencia.
- 15.
- 4<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el lado del botón más próximo al corchete tiene rebajos preparados para recibir los medios de sujeción antes de realizarse la perforación, y para constituir zonas de menor resistencia que ofrezcan un espesor reducido a los medios de sujeción, durante la perforación.
- 20.
- 5<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 4<sup>a</sup>, caracterizados porque los rebajos están constituidos por una acanaladura circular de sección transversal en forma de V, dividida en cuatro rebajos, por cuatro nervaduras igualmente separadas y radialmente prolongadas.
- 25.



257329

- 6<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque la superficie de la placa giratoria más próxima al corchete, tiene una acanaladura redondeada e invertida, dispuesta para curvar los medios de sujeción uno hacia otro.
- 5.
- 7<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en cualquiera de las reivindicaciones 1<sup>a</sup> a 3<sup>a</sup>, caracterizados porque el lado del botón mas alejado del corchete tiene rebajos en coincidencia con la trayectoria de los medios de sujeción, para constituir zonas de menor resistencia que ofrecen espesores reducidos a los medios de sujeción, durante la perforación.
- 10.
- 8<sup>a</sup>.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizados por comprender un botón de material plástico con una depresión circular dotada de una pared periférica inclinada hacia abajo y hacia el exterior; una placa giratoria con un borde periférico cuyo diámetro máximo es superior al del borde de la depresión superior, con lo cual la placa giratoria salta al interior de la depresión con las paredes de éste en ajuste de sostén con dicha placa; y un corchete con varias púas que atraviesan el fondo del botón y se curvan para ajuste de sostén con la pared inferior de la depresión; la placa giratoria en su superficie inferior, tiene un rebajo para alojar y guiar las púas durante la operación de doblado.
- 15.
- 20.
- 25.



12197  
257329

- 9ª.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 8ª, caracterizados porque la anchura del borde de la placa giratoria es inferior a la altura de la pared periférica de la depresión y la placa giratoria salta al interior de la depresión con la pared de ésta en ajuste de sostén con la placa giratoria; el botón tiene una ranura anular de sección transversal en V, en su superficie inferior.
- 5.
10. 10ª.- Perfeccionamientos, según lo especificado en la reivindicación 8ª, caracterizados porque la placa giratoria tiene un bisel ajustable con el borde de la depresión.
- 11ª.- Perfeccionamientos en corchetes para prendas de vestir y similares; tal y como queda substancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los adjuntos dibujos que se acompañan.
15. Esta memoria consta de quince hojas escritas a máquina por una sólo cara.

20.

Madrid, 12 ABR. 1960

NORTH & JODD LIMITED



ESCALA VARIABLE



FIG. 1.

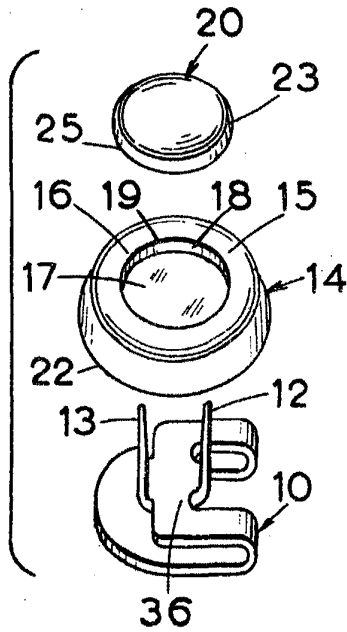


FIG. 2.

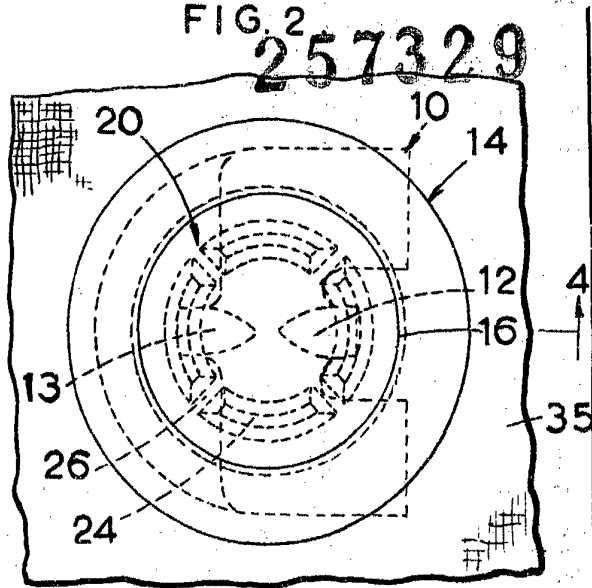


FIG. 3.

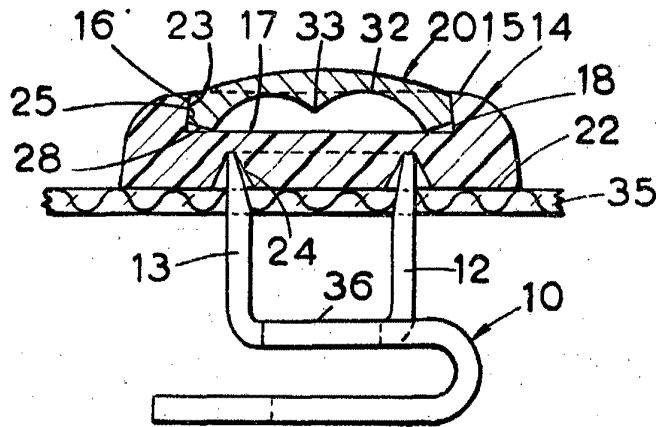
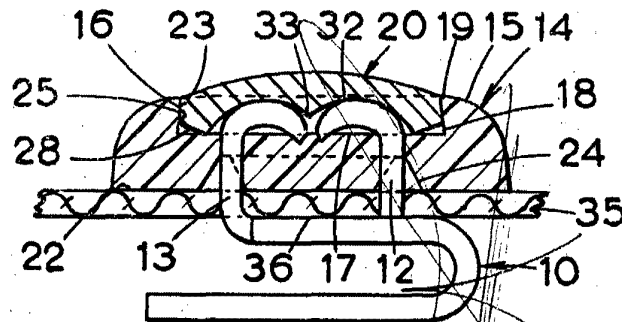
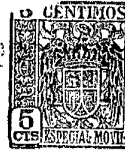


FIG. 4.



Madrid, 12 ABR 1900  
BONNET, FERO Y MOYER

ESCALA VARIABLE



257329

FIG. 5.

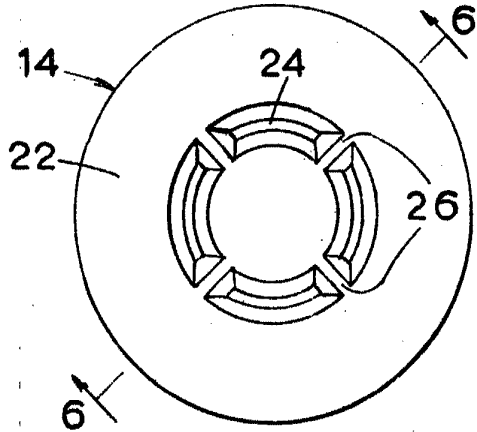


FIG. 6.

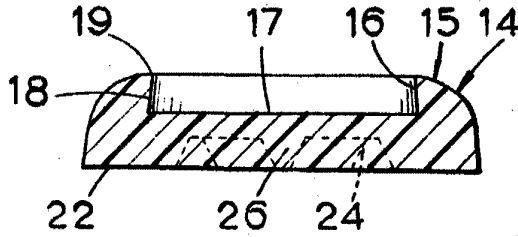


FIG. 8.

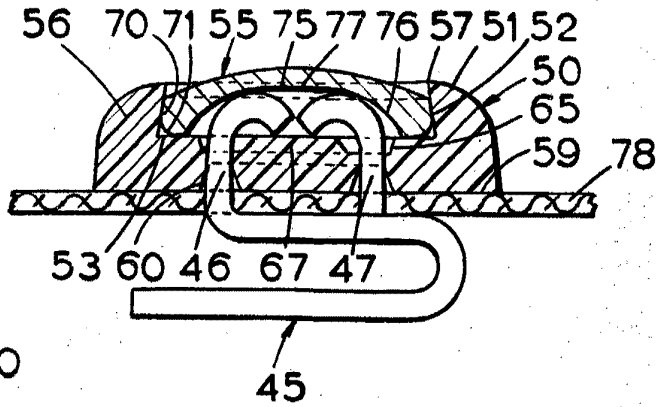


FIG. 7.

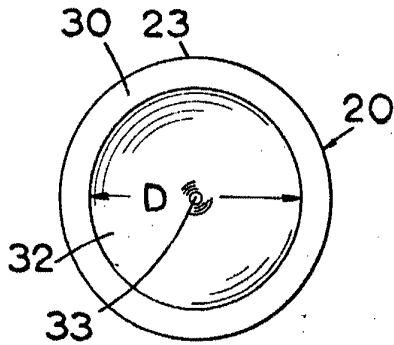
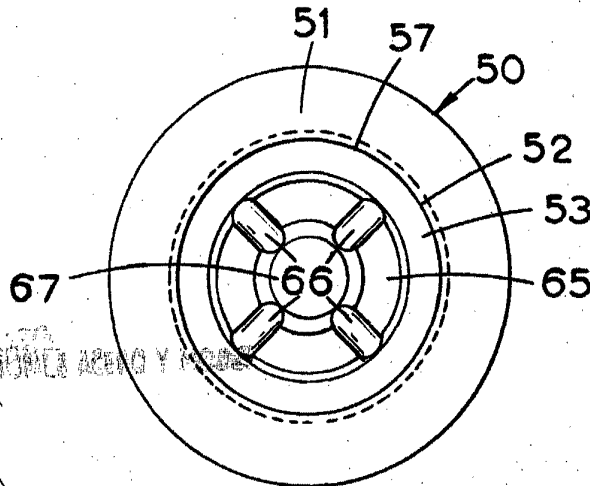


FIG. 9.



Madrid,

13 ABRIL 1904