



ESPAÑA

| | | | | | | | |
|----|----|----|-----------------------|----|--------------|----|---|
| 19 | ES | 11 | NUMERO | 21 | 257266 | 10 | Y |
| | | 22 | FECHA DE PRESENTACION | | 31 MAR. 1981 | | |

MODELO DE UTILIDAD

| | | | | | |
|----|--------------|--------|-------|----|------|
| 30 | PRIORIDADES: | 32 | FECHA | 33 | PAIS |
| | 31 | NUMERO | | | |

| | | | |
|----|---------------------|----|-----------------------------|
| 47 | FECHA DE PUBLICIDAD | 51 | CERTIFICACION INTERNACIONAL |
| | | | B65D17/00, 8/04 |

| | |
|----|----------------------------------------|
| 54 | TITULO DE LA INVENCION |
| | "UN ENVASE PARA PRODUCTOS EN CONSERVA" |

| | |
|----|------------------------------------|
| 71 | SOLICITANTE (S) |
| | PRODUCTOS SELECTOS DEL CERDO, S.A. |

| | |
|--|-----------------------------|
| | DOMICILIO DEL SOLICITANTE |
| | Mallorca, 288 - BARCELONA.- |

| | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| 72 | INVENTOR (ES) |
| | D. José Narciso Picas Vila, el cual ha cedido todos los derechos a la entidad peticionaria. |

| | |
|----|--------------|
| 73 | TITULAR (ES) |
| | |

| | |
|----|-----------------------------|
| 74 | REPRESENTANTE |
| | PASCUAL CIVANTO CANTO 218-6 |

Este modelo de utilidad se refiere a un envase para productos en conserva de configuración general y estructura constitutiva innovadoras, el cual determina un receptáculo cerrado herméticamente con estabilidad para el contenido que en él se instale durante las fases de esterilización y sometimiento a tratamiento en autoclave, de fácil y económica obtención y con una pared envolvente continua, sin líneas de costura. Asimismo, la forma que adopta este envase es especialmente favorable para su asido y la diferencia muy acusada entre la superficie de su embocadura y la de la base de apoyo, determina asimismo un mejor acceso al producto, una vez desprendida la tapa de cierre del envase, ventajosamente dotada de una disposición de fácil apertura convencional.

5

10

15

20

En esencia, el objeto al que se contrae esta memoria, aplicado a contener conservas, se caracteriza por tener una pared lateral y de fondo de reducido grueso, habiéndose obtenido por embutición a partir de una pieza sustancialmente laminar, de manera que se constituye en un cuerpo monopieza, sin ninguna junta o perfil de unión en su estructura envolvente, cuyo cuerpo es de escasa altura en relación

a su diámetro y adopta un desarrollo simétrico de configuración generada por revolución, de directriz circular, con su base abierta de muy superior envergadura a la de apoyo, comprendiendo una sección transversal que disminuye paulatinamente de grosor a medida que se aleja de la citada base mayor, de donde se desprende que el envase será afianzado manualmente en forma muy cómoda a través de la parte de menor diámetro, en tanto la amplitud de la embocadura y la mínima volumetría del producto contenido en su fondo, favorece su extracción según lo indicado en líneas generales anteriormente. La sección del envase queda formada por una primera parte cilíndrica inmediata a su embocadura, que se continúa, estrechándose progresivamente a través de un perfil generatriz curvo-convexo, de curvatura muy marcada, que termina en una suave inflexión por la que enlaza con una pared tronco-cónica invertida de generatriz ligeramente curvo-cóncava, que finaliza junto a la base circular menor, de apoyo del envase de planimetría uniforme. De la embocadura del recipiente sobresale en voladizo una pestaña a modo de valona radial, destinada a posibilitar una vinculación efectiva con la tapa de cierre del conjunto, con garantía de una absoluta hermeticidad.

La citada tapa de configuración discoidal, dotada positivamente de una disposición para fácil apertura, es de diámetro ligeramente inferior a la embocadura del envase, donde queda introducida, presentando periféricamente un apéndice o pestaña laminar que sobresale en alzado radialmente, de sec-

ción en espiral abierta, cuyo perfil se extiende por encima
 del cuello del envase y de la valona que lo remata, estable
 ciéndose la unión de dicha tapa al cuerpo del envase por
 agrafado a máquina del mencionado apéndice perimetral sobre
 5 aquella pestaña, dando lugar a un bordón anular saliente en
 relación a la pared externa del envase, situado ligeramente
 por encima del plano de la tapa de cierre y por ende en fun
 ciones de protección de dicha zona de apertura, cuyo perfil
 de cierre supone según lo antes citado una hermeticidad total
 10 del recipiente.

Complementariamente ha de mencionarse que la configuración
 externa descrita del envase le hace equivalente en gran medi-
 da a una tarrina achatada con forma parecida a un bol, posi-
 15 bilitando ello que dotándole de una terminación externa super
 ficial conveniente, pueda asemejarse a un recipiente de cerá
 mica, presentando con respecto a esta clase de receptáculos
 las ventajas inherentes a su mayor resistencia estructural,
 hermeticidad derivada de las características del cierre esta
 20 blecido (ágrafe lateral que deriva en un bordón anular de unión)
 y facilidad de grabado sobre su cuerpo laminar, en muy favo-
 rables condiciones, además de un ahorro económico sustancial
 en el costo unitario de cada pieza.

Para una mejor comprensión de las características del ob-
 jeto de este modelo de utilidad que se propone, se complementa
 25 esta memoria con la siguiente descripción ejemplificativa, de
 una forma de realización preferida pero no exclusiva, de un

envase para conservas, ilustrado a título indicativo y no limitativo, con referencia a la hoja de planos adjunta en la cual:

5 La figura 1ª corresponde a una vista en sección diametral del conjunto del envase, con su tapa, previamente a la vinculación de ambos elementos de categoría oclusiva hermética.

10 La figura 2ª es equivalente a la anterior ilustrando el envase cerrado, con especial detalle del resultado de la unificación de la valona que corona el envase y del apéndice perimetral que remata la tapa.

Finalmente en la figura 3ª se grafía en planta la tapa, con visión del apéndice radial que la termina periféricamente, en funciones de unión sobre el cuello del envase apestañado.

15 De acuerdo con estas figuras, el envase propuesto presenta una pared sustancialmente laminar -10-, adoptando una configuración progresivamente estrechada desde su embocadura -11-, hasta su base de apoyo -12-, ambas de desarrollo circular, quedando la segunda -12-, flanqueada por un tramo troncocónico -13-, que junto a la sección terminal curvoconvexa -14-, con la que enlaza, dan lugar a una banda de reducido diámetro favorable para el asido del conjunto, que se remata superiormente por una valona -15-, en voladizo, que emerge del borde del envase. Este envase se complementa por una tapa de cierre, -16-, dotada de un apéndice -17-, perimetral en espiral, abierta, alzado, cuyo perfil -17-, se extiende

por encima de la pestaña -15-, dando lugar (véase figura 2a) a un bordón -18-, de cierre hermético resultado del agrafado lateral de ambas pestañas -15-, y -17-. Dicha tapa, según se indica con especial detalle en la figura 3a irá dotada de una disposición -19-, de tipo convencional para fácil apertura del envase, por separación de la parte discoidal central de la tapa -16-, del perfil apendicular -17-, que restará formando el bordón anular -18-, que limita superiormente al envase.

10 Una vez descrito convenientemente este modelo de utilidad, en forma tal que su objeto pueda ser entendido y llevado a la práctica por técnico en la materia, se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a las particularidades o condiciones exactas de esta exposición, sino que por el contrario en él se introducirán aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando no se alteren o modifiquen las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

REIVINDICACIONES

1a.- Un envase para productos en conserva, que se caracteriz
za esencialmente por presentar una pared lateral y de fondo
de reducido grueso, laminar, adoptando su cuerpo, acusadament
5 te achatado, un desarrollo simétrico de configuración gene-
ral sustancialmente generada por revolución, de directriz cir-
cular, con su base abierta de muy superior envergadura a la
de apoyo, comprendiendo una sección transversal que disminuy
ye paulatinamente de grosor a medida que se aleja de la base
10 mayor, formada por una primera sección cilíndrica inmediata
a la embocadura, que se continua, estrechándose a través de
un perfil generatriz curvo-convexo, de curvatura muy marcada,
que termina en inflexión y enlaza con una pared troncoco
nónica invertida de generatriz ligeramente curvo-cóncava que finaliz
15 za en la periferia de la base menor plana, presentando una
pestaña o valona que sobresale en voladizo radialmente de su
embocadura cuyo envase es obtenido por embutición a partir
de una pieza laminar, de manera que se constituye en un cuerp
po enterizo sin ninguna junta o perfil de unión en su estruct
20 tura envolvente, llevando adosada este envase una tapa discoi-
dal dotada ventajosamente de una disposición para fácil apertur
ra de diámetro ligeramente inferior a la embocadura del enva-
se, la cual va rematada periféricamente por un apéndice que sob
25 bresale en alzado radialmente, de sección en espiral abierta,
de manera que dicha tapa queda retenida al cuerpo del envase

5

10

15

20

25

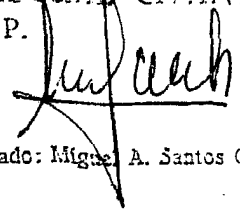
por agrafado del mencionado apéndice perimetral sobre la pes-
 taña definida junto al borde del envase, determinando en dicha
 zona un bordón anular saliente en relación a la pared cilín-
 drica inmediata y que queda situado ligeramente por encima
 5 del plano circular de la tapa, otorgando dicho cierre una
 total hermeticidad del recipiente que le faculta para ser
 sometido a esterilización o tratamiento en autoclave para
 garantizar su conservación indefinida con estabilidad del pro-
 ducto.

10 2ª.- "UN ENVASE PARA PRODUCTOS EN CONSERVA".

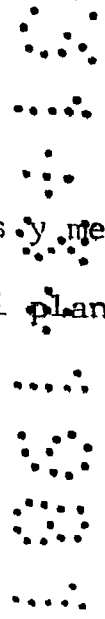
La presente memoria consta de siete hojas foliadas y me-
 canografiadas por una de sus caras y se ilustra en el plano
 que a la misma se acompaña.

Madrid, 31 MAR. 1981

PASQUA CIVANTO
 P. P.



Firmado: Miguel A. Santos Gironés



PRODUCTOS SELECTOS DEL CERDO SA

Fig.1

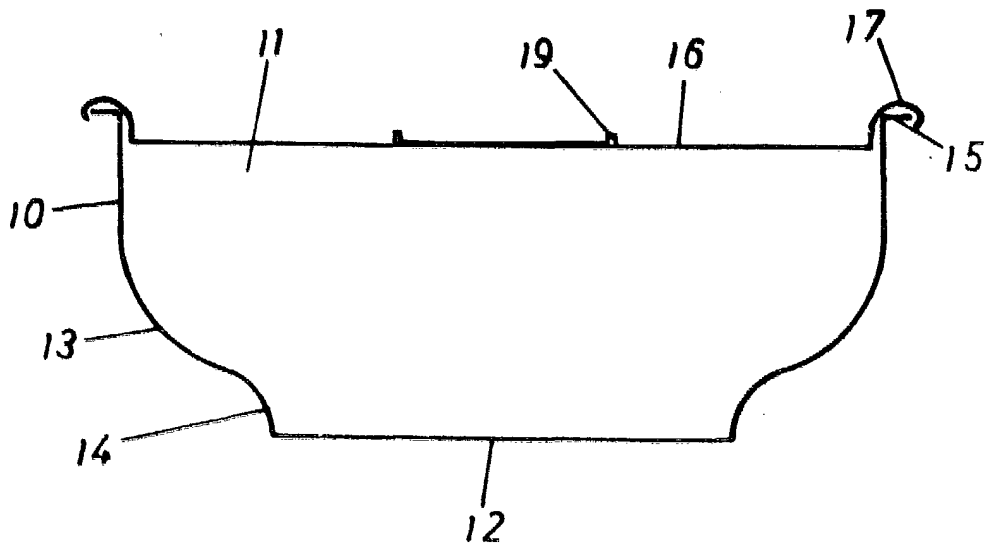
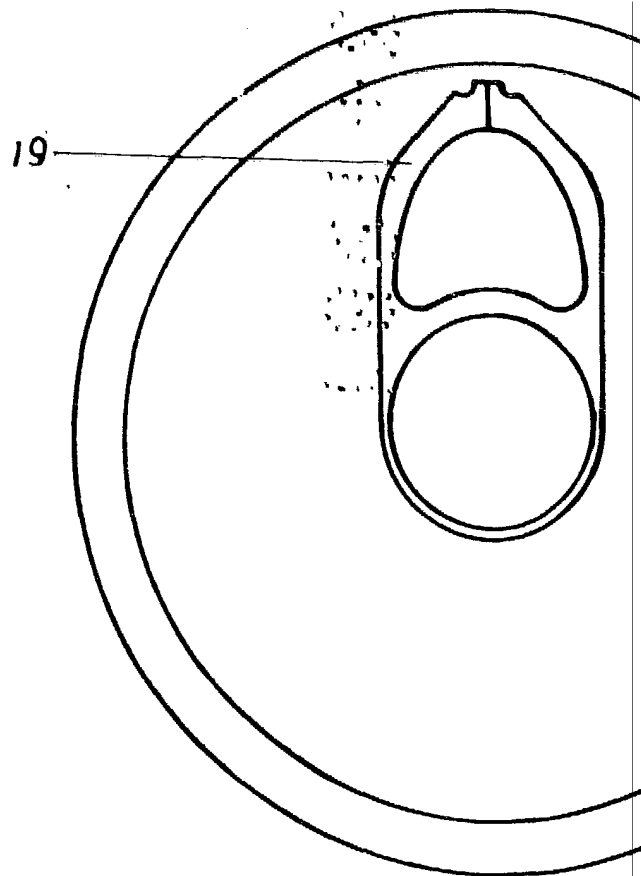


Fig.3



Escala convencional

Fig.2

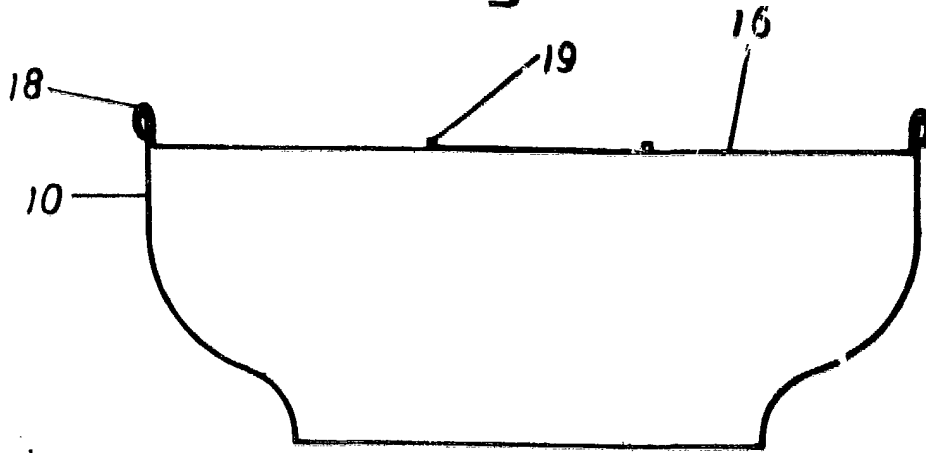
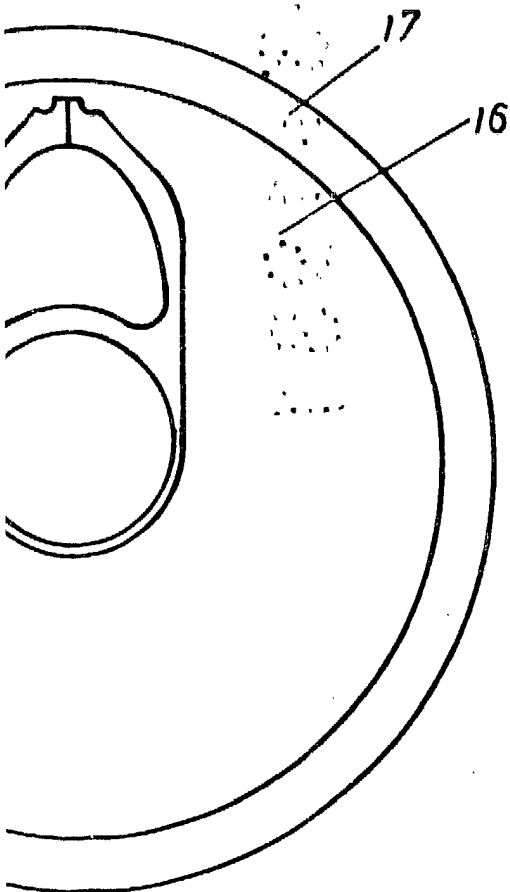


Fig.3



Madrid 31 MAR. 1981

PASCUAL CIVANTO
P. P.

Firmado: Miguel A. Santos Gómez