



ESPAÑA

10 ES

11

21

22

NUMERO

25 7249

FECHA DE PRESENTACION

31 MAR. 1981

10 Y

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD		81 CLASIFICACION INTERNACIONAL B32B 702
------------------------	--	--

59 TITULO DE LA INVENCIÓN

"LAMINA O PELICULA PLASTICA CON MALLA O ARMADURA ENTRETEJIDA"

71 SOLICITANTE (S)

INDUSTRIAL SEDO, S. A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

RIERA (Tarragona), C/ San Juan, 23

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MANUEL DE ARPE GARCIA, Agente Oficial de la Propiedad Industrial

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"LAMINA O PELICULA PLASTICA CON MALLA O ARMADURA ENTRE-
TEJIDA", a favor de la razón social INDUSTRIAL SEDO, S.A.
domiciliada en RIERA (Tarragona), C/ San Juan, 23.

M E M O R I A . D E S C R I P T I V A
= = = = =

Es palpable la necesidad existente en cualquier tipo de industria, comercio, almacén, depósito, etc., cubrir las mercancías librándolas de la intemperie para lo cual se viene recurriendo continuamente al uso de tejidos, lonas, materiales plásticos, etc., siendo así que esta clase de materiales se vienen utilizando también con otros fines como para toldos, invernaderos y otros variados menesteres.

5.-
10.-
15.-
Indudablemente tanto las lonas como otra clase de tejidos cumplían dicha finalidad pero de modo imperfecto, ya que por una parte eran opacas, y en otros casos al sentir la necesidad de que fuesen transparentes se utilizaba la materia plástica, esta al carecer de armadura era tan poco resistente que prácticamente tenía una corta duración.

20.-
Debido a todo ello, se ha recurrido como si dijéramos a la mezcla o conjunción de ambos elementos, aportando la transparencia de la materia plástica y la compacidad y flexibilidad del tejido, con lo que mezclando ambas se ha conseguido un perfecto elemento de recubrimiento que es el del objeto del modelo de utilidad que nos ocupa que puede ser utilizado con muy diversos y diferentes fines.

Una vez que así nos es conocido el objeto del privilegio de invención que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta pasaremos a describirlo, haciendo constar se trata de una de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse con la aplicación de los fundamentos básicos de este modelo de utilidad.

En la figura 1 se representa dicha lámina o película con un corte de ella en su parte superior y en la figura 2 la misma lámina apareciendo separada o desprendida la película de plástico transparente del entretejido o malla que llevará adicionado a ella por una de sus dos caras.

En efecto, se trata de una lámina, película o film de plástico o cualquier otro material apropiado transparente, translucido u opaco 1, al que durante el correspondiente proceso de fabricación, se le ha provisto de una red, malla o entretejido de hilos o fibras 2, los cuales debido al calentamiento a que se someten, produce la termosoldadura de ambos elementos entre sí, dando lugar a una lámina o película transparente, translucida u opaca provista de un entretejido de material fibroso o hilos que proporciona a la película, lámina o film unas cualidades de resistencia a la rotura y al doblado de que antes carecía.

Suficientemente que ha sido descrito, representado y será reivindicado a continuación, el modelo de utilidad que nos ocupa, hemos de señalar se trata de unas de las variadas formas de realización a que puede llegarse aplicando a la práctica los fundamentos del objeto, sin

55.-

que sus modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados, colores e incluso dibujos resultantes del entrete tejido que bien puede ser en cuadrados o en rombos, al cruzarse los hilos o fibras oblicuamente, pueden considerarse modificaciones que afecten a la esencialidad de la invención.



N O T A
= = =

60.- El modelo de utilidad descrito, recaerá pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

65.- 1ª.- "LAMINA O PELICULA PLASTICA CON MALLA O ARMADURA ENTEJIDA", caracterizada por cuanto estará constituida por una lámina o película de material plástico o similar apropiado, la cual puede reunir las caracteristicas de transparencia, traslucidez u opacidad, la que mediante el correspondiente proceso de fabricación, se produce el termosoldado a la misma de la armadura, tejido, red, entretejido o malla de hilos o fibras en el que estos se disponen, superponen o entrecruzan perpendicular u oblicuamente, dando lugar a una serie de cuadrados o rombos que ocupan toda la lámina o película, presentando hacia cualquiera de ambas de sus caras o lados el relieve correspondiente a dicho entretejido, pudiendo ser lisa por la otra cara, presentar el relieve del entretejido hacia ambas o aparecer totalmente lisa por sus dos caras.

75.- 2ª.- "LAMINA O PELICULA PLASTICA CON MALLA O ARMADURA ENTRETEJIDA".

80.- Todo ello, tal y conforme queda descrito, re-presentado y reivindicado.

84.- Esta memoria consta de cuatro hojas, mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras conteniendo un total de ochenta y cuatro líneas.

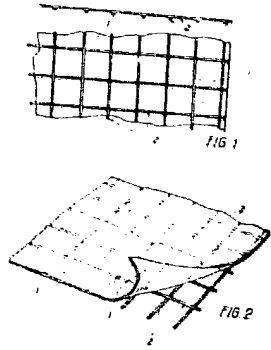
MADRID A 1 MAR. 1981

MANUEL DE ARPE
A.P.

D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE LA RAZON SOCIAL INDUSTRIAL SEDO, S. A., DOMICILIADA EN RIERA (TARRAGONA), C/ SAN JUAN, 23, POR: "LAMINA O PELICULA PLASTICA CON MALLA O ARMADURA ENTRETEJIDA".



Escala variable.

MADRID A 31 MAR. 1961
MANUEL DE ARBE
P. P.
[Handwritten signature]

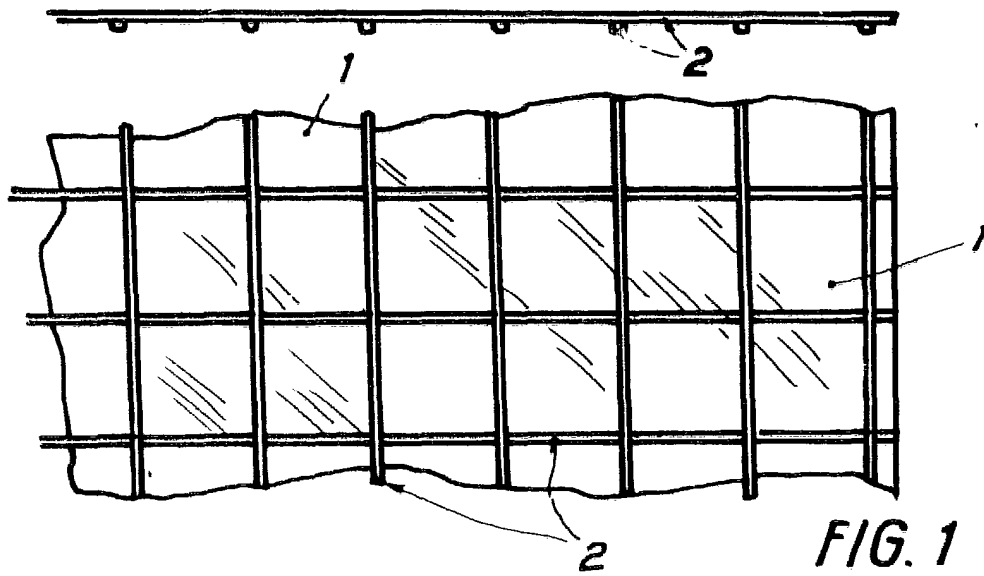


FIG. 1

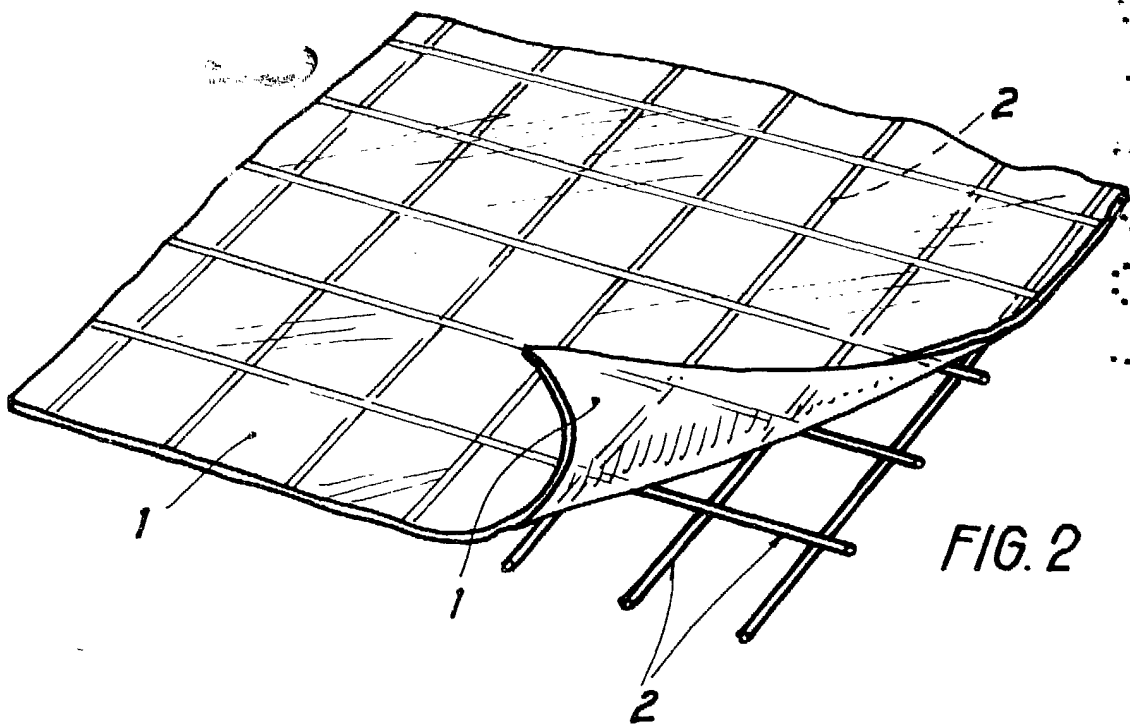


FIG. 2

Madrid 31 MAR. 1981

MANUEL DE ARRA
E. P.

Escala variable