



ESPAÑA

(10) ES (11) NUM. (21) 257188 (22) FECHA DE PRESENTACION	(19) Y
	16 JUL. 1981

MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES	(32) FECHA	(33) PAIS
(31) NUMERO	No. 04: F 23 D 13/34	

(47) FECHA DE PUBLICIDAD	(51) CLASIFICACION INTERNACIONAL
--------------------------	----------------------------------

(54) TITULO DE LA INVENCION
"SOPLETE PARA EL CALENTAMIENTO DE GRANDES SUPERFICIES"

(71) SOLICITANTE (S)
HANS OTTO STENZEL

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Eran Via 36 -BILBAO-

(72) INVENTOR (ES)
--------------------

(73) TITULAR (ES)
-------------------

(74) REPRESENTANTE
D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

1  
5  
La presente memoria descriptiva tiene como finalidad la declaración de un "SOPLETE PARA EL CALENTAMIENTO DE GRANDES SUPERFICIES", cuyo privilegio de explotación industrial y comercial en exclusiva para España, se solicita por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

10  
El invento preconizado versa sobre una cabeza de soplete, aplicable al calentamiento de grandes superficies, aplicación preferencial y no limitativa.

15  
En la colocación de telas asfálticas o impermeabilizaciones, se vienen empleando candilejas que queman butano o propano, presentando en general el inconveniente de no permitir la utilización de alargaderas o empalmes para facilitar su empleo, a la vez que al ser un simple mechero empleado, no dispone el operario de un control directo de la llama, por medio de una simple llave de apriete similar a los sopletes convencionales.

20  
25  
El soplete preconizado además de prever un juego de alargaderas y de boquillas-quemadores de distinta longitud y amplitud respectivamente, ha sido perfeccionado por parte de sus elementos de quema, logrando un foco de calor de gran potencia, disperso en una gran superficie y con una doble economía de combustible puesto que incluye una válvula economizadora y un elemento de control que permite la obtención de una amplia llama sólo en caso necesario.

1  
5  
La presente memoria descriptiva tiene como finalidad la declaración de un "SOPLETE PARA EL CALENTAMIENTO DE GRANDES SUPERFICIES", cuyo privilegio de explotación industrial y comercial en exclusiva para España, se solicita por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

10  
El invento preconizado versa sobre una cabeza de soplete, aplicable al calentamiento de grandes superficies, aplicación preferencial y no limitativa.

15  
En la colocación de telas asfálticas o impermeabilizaciones, se vienen empleando candilejas que quemar butano o propano, presentando en general el inconveniente de no permitir la utilización de alargaderas o empalmes para facilitar su empleo, a la vez que al ser un simple mechero empleado, no dispone el operario de un control directo de la llama, por medio de una simple llave de apriete similar a los sopletes convencionales.

20  
25  
El soplete preconizado además de preveer un juego de alargaderas y de boquillas-cuemadores de distinta longitud y amplitud respectivamente, ha sido perfeccionado por parte de sus elementos de quema, logrando un foco de calor de gran potencia, disperso en una gran superficie y con una doble economía de combustible puesto que incluye una válvula economizadora y un elemento de control que permite la obtención de una amplia llama sólo en caso necesario.

1  
5  
Por otra parte este soplete prevee su funcionamiento, según el principio del mechero Bunsen, con una fuente de combustible única (propano preferentemente) y empleando como carburante el oxígeno tomado del aire.

10  
Las características constructivas y funciones se ven claramente mejoradas, además de permitir aplicar este soplete a una maneta del tipo que permite una pequeña llama grandemente atizada por medio de una palanca o llave de presión.

15  
Los elementos básicos de que consta este soplete son: una alargadera o empalme que rosca en la maneta; una válvula, prevista de filtro de cuya salida surge el chorro de gas por un fino conducto, aplicado a un quemador, el cual posee un difusor de llama posterior que logra un foco calorífico uniforme en toda la dimensión de la boquilla por lo cual esta última resulta intercambiable, al igual que el empalme, de cara a cada aplicación.

20  
Para comprender mejor el objeto de la invención, se representa en los planos anexos una forma preferente de realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias que no desvirtuen su fundamento.

25  
La figure 1 representa una vista en planta del soplete preconizado en el cual se ha realizado una sección parcial a fin de comprender mejor la disposición de los orificios (5).

1 Las figuras 2, 3 y 4 representan -  
respectivamente las secciones como A-A"; E-B'; y C-C'.

5 Según el significado de la invención  
y de acuerdo con la representación práctica, no limitativa, el  
soplete que se preconiza resulta aplicable al calentamiento de  
grandes superficies y viene presentado en un envase provisto de  
la correspondiente maneta, de un juego de alargaderas o empalmes  
y otro de quemadores que permiten la formación de distintos fo-  
cos caloríficos, de idéntica constitución y distintas dimensio-  
10 nes; del cual, basándonos en uno de ellos realizamos la siguien-  
te descripción.

15 Este soplete consta primeramente de  
una alargadera o empalme (1), que adquiere aspecto tubular, con  
conducto interior (10), y de forma acodada. Este empalme (1) po-  
see en su extremo, de acoplamiento a la maneta, un casquillo (7)  
para tales efectos, que se halla topeado por una arandela según  
muestra la figura 3; mientras que por su otro extremo presenta  
un tramo roscado exterior determinante de la sección de un chi-  
20 clé de gas (2).

25 Este chicle se constituye en un  
cuerpo de aspecto externo formado por una tuerca y un tramo ros-  
cado, que se corresponde con un conducto interior roscado de dis-  
tintas proporciones; acoplando en el mayor una pieza (9) que dis-  
minuye la sección y atrapa u filtro de tela (11) mientras que en  
el tramo de menos sección acopla roscado un cuerpo (8) de forma

1 extrema según una tuerca y con un orificio (12) cónico; de modo que según esta disminución de sección se logra una mayor presión de salida y una más perfecta combustión del gas.

5 En el tramo externo roscado del chiclé (2) acopia un quemador (3), el cual presenta un cuerpo campaniforme dotado de una serie de ventanas (6) radialmente distribuidas y que constituyen otras tantas tomas de aire, con miras a la provisión del carburante (oxígeno del aire) para la combustión del gas.

10 Dicho quemador (3) posee, cerca de su extremo una pieza (4) que muestra una cavidad troncocónica de cara a la llama y recta al exterior; la cual pieza presenta un orificio central y varios dispuestos radialmente en inclinación hacia el exterior, ver figuras 1 y 2, de modo que concentrada la llama en la conformación troncocónica de dicha pieza (4), ésta se dispersa por los orificios (5), distribuyéndose uniformemente en orden a la obtención de una gran superficie de calefacción y a temperatura constante en cada punto de actuación.

15 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros si fuera posible reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

25 1.- Soplate para el calentamiento

1 de grandes superficies, caracterizado porque presenta un conduc-  
to tubular, acodado, de alargadera o empalme entre una empuñadu-  
ra y un chiclé que proyecta el combustible, preferentemente pro-  
pano o butano, a un quemador dotado de una pieza tope frontal a  
5 la llama determinante de la dispersión de la misma, en orden al  
logro de un foco calorífico de gran potencia y distribuido uni-  
formemente en una gran superficie.

2.- Soplete para el calentamiento  
de grandes superficies, según la reivindicación anterior, caracte-  
10 rizado porque dicho chiclé presenta un cuerpo externo de cuer-  
ca y rosca que se corresponde con un orificio interior de. Distin-  
tas proporciones de rosca interior, acoplando en el tramo de ma-  
yor sección el tubo alargadera y en el menor una pequeña pieza  
de orificio troncocónico de vértice al frente, mientras que por  
15 el tramo exterior roscado acopla el quemador correspondiente, y  
porque dicho chiclé en el interior posee una junta de estanquei-  
dad y un filtro de rejilla; de modo que el gas que entra a pre-  
sión sale finamente distribuido con miras a la producción de  
una llama constante.

20 3.- Soplete para el calentamiento  
de grandes superficies, según las reivindicaciones anteriores,  
caracterizado porque el quemador presenta un cuerpo campaniforme  
dotado de una serie de ventanas de entrada de aire, cuyo oxígeno  
actua como carburante.

25 4.- Soplete para el calentamiento  
de grandes superficies, según las reivindicaciones anteriores,

1  
5  
caracterizado porque dicho quemador posee frontalmente una pieza de configuración cónica hacia la llama y recta al exterior, provista de una serie de orificios dirigidos hacia el exterior, los cuales constituyen un dispersor de la misma, a fin de obtener un foco calorífico uniforme en toda la superficie de aplicación.

5.- "SOPLLETE PARA EL CALENTAMIENTO DE GRANDES SUPERFICIES".

10  
Tal como se ha descrito en la presente memoria, que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 27 MAR. 1981

El Agente Oficial.

15  
MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON  
P. P.

20

25

Fig. 2

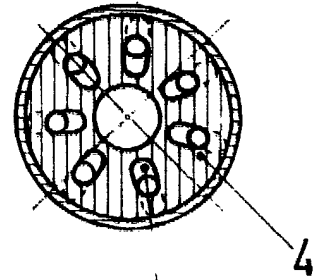


Fig. 1

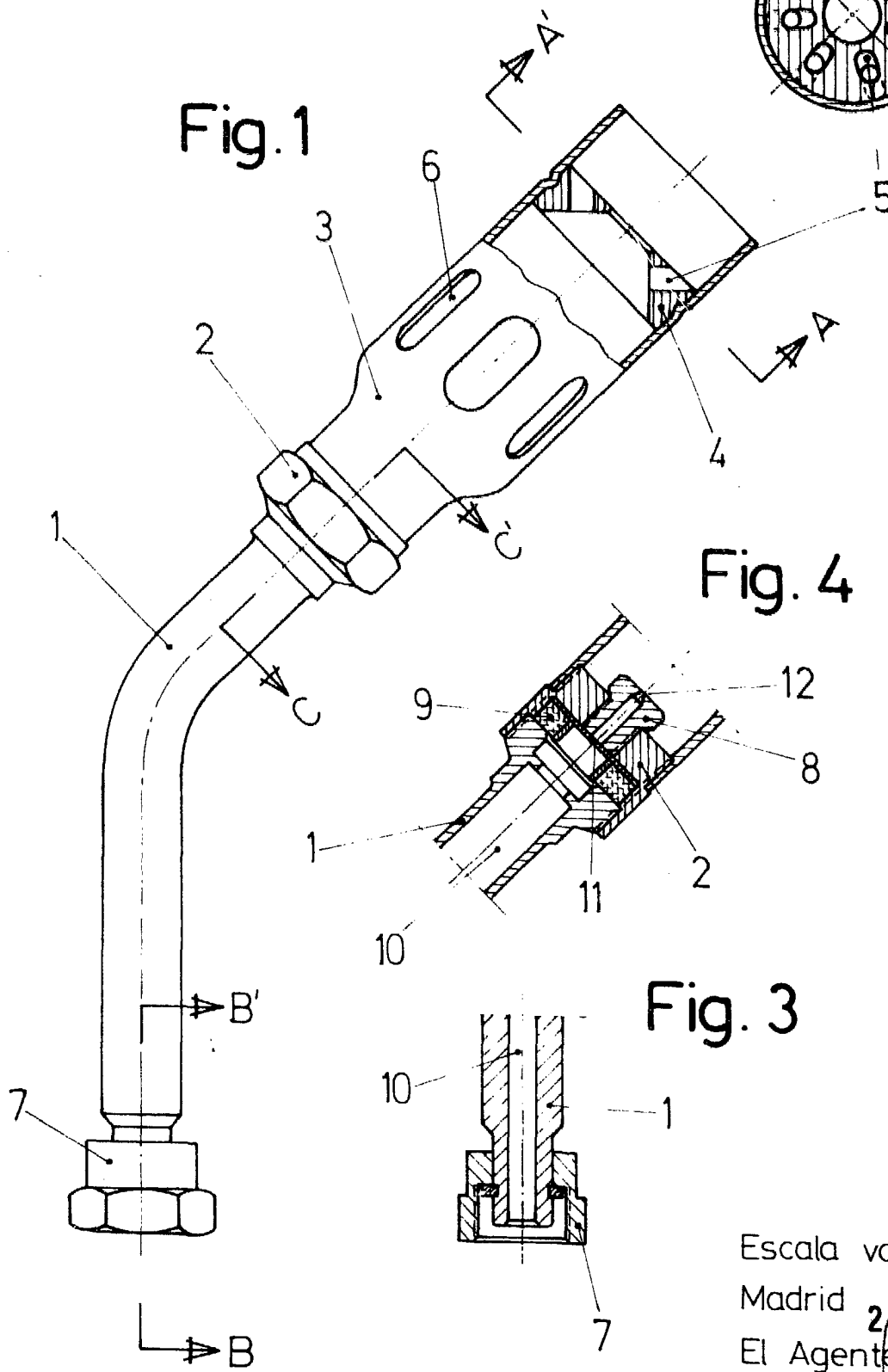


Fig. 4

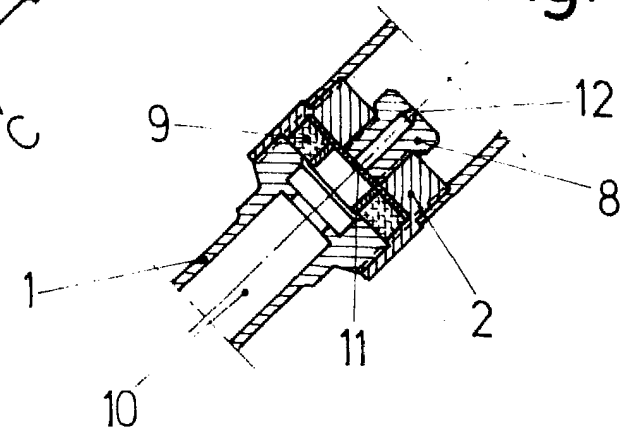
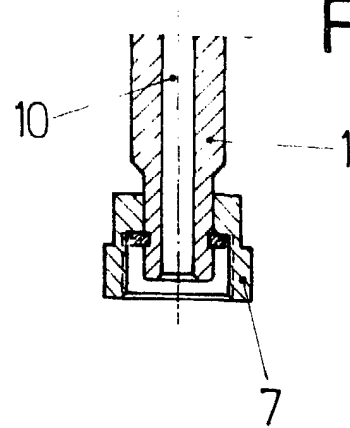


Fig. 3



Escala variable

Madrid

2/7 MAR. 1981

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - MARYSA PINZON  
P. P.

