

257185



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de COMPAÑIA DE APLICACIONES DE FIELTRO DE YUTE,
S. L., entidad española, domiciliada en Barcelona, Avda.
José Antonio, 686, por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION
DE FIELTRO PLASTIFICADO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

- La presente invención se refiere a un procedi-
miento encaminado a la fabricación de fieltro plasti-
ficado, utilizable para múltiples fines domésticos e
industriales como medio aislante, de relleno y similar,
5. con cuyo procedimiento se consiguen varias e importan-
tes ventajas prácticas debido a las operaciones segui-
das y a la sustancia plastificante empleada, la cual
confiere al comprimido fibroso peculiares cualidades
de resistencia, impermeabilidad y otras.
10. Esencialmente, el referido procedimiento compor-

257 185

30



ta el preparar inicialmente una mezcla de materia de recubrimiento del fieltro determinada por los siguientes componentes:

- 5. Cloruro de polivinilo 50%
- Disolvente 30%
- Estabilizante 3,1%
- Carga (por ej. oreta) 15,5%
- Colorante 1,4%

10. Se puede utilizar diversos disolventes usuales para el PVC, pero en la presente invención se prefiere utilizar el llamado DOP a causa de sus buenas propiedades. Como estabilizante se utiliza de preferencia el Stanivil.

15. Mediante una tolva apropiada, se vierte la referida sustancia líquida sobre una banda de fieltro en bruto, a la que se anima de un movimiento de avance para que se vaya extendiendo dicha materia, cuya uniformidad de grueso puede conseguirse con ayuda de unos cilindros igualadores.

20. La citada banda en circulación se hace pasar a continuación por una estufa provista, de preferencia, de emisores de rayos infrarrojos para un máximo potencial térmico, procurándose en caso deseado, que la cámara donde se realice la evaporación del disolvente o la polimerización del plástico posea una campana colectora de los vapores de disolvente y un conducto para su envío a un recuperador.

La consolidación del plástico al transcurrir la

257185



- banda de fieltro recubierta por una de sus caras por el ámbito de calor se realiza de forma regular y constante, de modo que a la salida de aquella sección calefactora la capa antes citada es consistente pero permite el que, con ayuda de cilindros grabadores apropiados, puedan imprimirse en ella los dibujos o muestras que interese.
- 5.
- Aún cuando la composición ideal para recubrir el fieltro es la arriba transcrita, queda entendido que pueden variarse sus ingredientes C, incluso, sustituirse por otros equivalentes, También queda previsto el que el recubrimiento se extienda a las dos caras o a todo el espesor del fieltro, lo que podría llevarse a cabo mediante repetición del ciclo o por inmersión de la banda en un baño de resina plástica líquida. En todos los casos, el resultado es prácticamente el mismo, que es conseguir una impregnación estable del fieltro, de modo que no se produzcan desprendimientos de la capa aplicada ni sufra éste transformación alguna esencial.
- 10.
- 15.
- 20.
- Serán independientes del objeto de la invención los elementos mecánicos utilizados, características del fieltro, naturaleza de la resina plástica y sistemas calefactores, de grabado y de uniformación de la capa extendida sobre el material, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.
- 25.

257 185

30



NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento para la obtención de fieltro plastificado, que consiste esencialmente en plastificar una resina de cloruro de polivinilo con un disolvente, en presencia de estabilizante, una carga, y en caso da-
do un colorante, con cuyos componentes se obtiene una pasta que se extiende como mínimo sobre una de las ca-
ras de una banda y hoja de fieltro bruto, la cual, des-
pués de haberse uniformado mediante cilindros o similar
10. la capa así depositada, se somete a la acción de una estufa, de preferencia determinada por emisores de ra-
yos infrarrojos, lo que da lugar a la evaporación del disolvente y/o a la polimerización, quedando en condicio-
nes el recubrimiento para que en él puedan imprimirse
15. con auxilio de cilindros grabadores, los dibujos o mues-
tras de tipo decorativo deseados.

20. 2. Procedimiento para la obtención de fieltro plastificado, según la reivindicación 1, que se caracte-
riza porque se plastifica 50% de cloruro de polivini-
lo con 30% de disolvente en presencia de 3,1% de esta-
bilizante, y se incorpora a la resina plastificada 15,5%
de creta y 1,4% de colorante.

25. 3. Procedimiento para la obtención de fieltro plastificado.

257 185 30



Todo ello según queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 30 de marzo de 1960.

COMPANIA DE APLICACIONES DE
FIELTRO DE YUTE, S. L.

p.a.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the "p.a." text.