

ES 257183 Y
FECHA DE PRESENTACION



ESPAÑA

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES: 31 NUMERO 32 FECHA 33 PAIS

B 65 B 1/02

47 FECHA DE PUBLICIDAD 51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

57 TITULO DE LA INVENCIÓN

"DISPOSITIVO DE CORTE DE BOLSAS EN MAQUINAS ENVASADORAS AUTOMATICAS"

71 SOLICITANTE (S)

Rovema Ibérica S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Onésimo Redondo 147-161- -SABABELL- (Barcelona)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

D. MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA PINZON

JJ/mp 8.490

1 La presente memoria descriptiva tie-
ne como fin la declaración de un: "DISPOSITIVO DE CORTE DE BOL-
SAS EN MAQUINAS ENVASADORAS AUTOMATICAS" cuyo privilegio de ex-
plotación industrial y comercial en exclusiva para España se so-
5 licita, por veinte años, de acuerdo con la vigente legislación
sobre propiedad industrial.

Entiendase por tales máquinas aque-
llas que partiendo de lámina plana de envoltura y del material
a envasar realiza sobres individuales, los carga del material a
10 expendir, cierra los sobres individualizandolos para disponerlos
así organizados como unidad de venta.

En estas máquinas existe un con-
junto de órganos emplazados en la línea de conformación del sobre
como envoltura, que específicamente, tienen como misión separar
a cada sobre ya conformado del resto de la línea del proceso de
15 la lámina envolvente. Es evidente que estos órganos de corte
deben estar cerca del carro de arrastre y, desde luego, se evi-
tará en lo posible situarlos en la línea entre la bobina del ma-
terial de partida y el carro de arrastre ya que esta disposición
complicaría la secuencia de conformación obligando a aplicar en
20 la línea del material de envoltura una serie de pinzas de suje-
ción para que el carro tomase el extremo de la línea crándose
cruces de mecanismos de no fácil resolución.

Cabe, como solución menos dificul-
tosa aplicar los organos de corte después del emplazamiento del

25

1 carro de arrastre, sin embargo, aquí se interfieren también las
pinzas de retención del material de envoltura mientras el carro
retrocede en busca de un nuevo módulo longitudinal u obliga a
5 manejar materiales envolventes rígidos que soporten en voladizo
al menos su propio peso.

En previsión de soslayar estas dificultades, el invento que se preconiza aplica los órganos de
corte en el propio carro de arrastre, siendo el movimiento re-
lativo de este en su guía aprovechado por el desplazamiento del
10 elemento cortante, invadiendo las láminas de envoltura hasta
conseguir la separación del resto de la línea del material de
envoltura. Se entiende que al aplicar el carro de arrastre -
al final de ~~la~~ referida línea y en él los órganos de corte que-
15 dará en sobre ya terminado e individualizado a disposición del
proceso siguiente.

15 Este dispositivo de corte acopla -
una cuchilla en una ranura longitudinal de una de las ramas de
la pinza del carro de arrastre. La rama que se le enfrenta y
que sujeta en el arrastre junto a aquellas a la lámina envolven-
te tiene otra ranura coplanaria a la que alberga a la cuchilla,
20 y el dispositivo incorpora además a los órganos transmisores ne-
cesarios para que en el transcurso de su recorrido tirando de -
toda la línea del alambre envolvente, la cuchilla se desplace
transversalmente a las caras de la lámina seccionándola.

25 Para comprender mejor el objeto de

1 la invención, se representa en los planos anexos una forma pre-
ferente de realización industrial, susceptible de modificaciones
5 accesorias que no desvirtuen su fundamento. En dichos planos:

La figura 1 representa en planta la
disposición del carro de arrastre de la línea de envoltura condu-
cido por su correspondiente guía.

En correspondencia con la figura 1,
se ofrece el alzado del carro de arrastre en la figura 2.

10 La figura 3 es una vista lateral -
parcial de la guía conductora a una altura tal en la que se apre-
cia el acoplamiento de los elementos que, detectando una postu-
ra concreta del carro de arrastre, comandan la actuación de la
cuchilla seccionadora de la línea de sobres.

15 De acuerdo con la invención y se-
gún esta resolución práctica el carro de arrastre 1 es conduci-
do en sus movimientos alternativos por la guía 2. La guía 2 a-
plica la leva 3 en un soporte 4 en un lugar estratégico del reco-
rrido por ella del carro 1.

20 A su vez, el carro 1 está constitui-
do por un bastidor rectangular 5 en el que se apoyan las guías
6 siendo las guías 6 paralelas entre sí. Ver figura 2. Las -
guías 6, tanto la superior como la inferior, conducen unas ple-
tinas 7 portadoras de mordazas 8 y 9. Ambas mordazas presentan
en su forma un ranurado longitudinal coincidente en dirección -
con ellas mismas tales como los 10 y 11 respectivamente. De es-

25

tas mordazas, la 8 ó pasiva descansa sobre algún elemento ciertamente elástico capaz al menos de absorber aproximaciones de la mordaza 8 hacia sus pletinas portadoras 7.

Las referidas mordazas 8 y 9 están relacionadas mediante algún inversor de forma que los movimientos de la mordaza 8 copien en sentido inverso los que sean provocados en la mordaza activa 9 accionada por algún empujador tal como el 12.

La pletina 7, portadora de la mordaza activa 9 sujeta en dos articulaciones 13 sendas palancas 14 de primer género en cuyo extremo resistente posicionan una hoja de sierra 15 como elemento cortante mientras que las palancas 14 son sincronizadas por una barra longitudinal 16 conducida en unas guías 19 solidarias a la pletina 7 portadora de este conjunto y posicionada elásticamente para condicionar el hecho de que en las posturas de relajamiento de las mordazas 8 y 9, el elemento cortante 15 quede oculto en la ranura 11. La barra longitudinal incorpora en uno de sus extremos un rodillo tal como 18.

Conocida la organización se describe a continuación un ciclo de la secuencia efectuado por los órganos específicos del corte en su sincronismo con los movimientos de las mordazas de agarre del material envolvente portadas a su vez por el carro de arrastre.

El carro de arrastre 1 recorre un

1 movimiento alternativo rectilíneo conducido por la guía 2, para
concretar ideas, entiendase que los extremos de ese movimiento
son los representados en la figura 1 con trazo lleno y con trazo
discontinuo, y que el sentido del avance es de derecha a izquier-
5 da, condicionado así el movimiento del carro 1, las mordazas 8
y 9 discurren precipitadas entre si de derecha a izquierda apri-
sionando la línea de envoltura y tirando de ella, y separadas en
sentido contrario para recoger nuevos sobres que separar de la
línea, abriéndose y cerrándose las mordazas en el extremo repre-
sentado en la figura 1. El rodillo 18 del extremo de la ba-
10 rra 16 queda alojado enfrentándose a la leva 3 cuando las mor-
dazas están precipitadas entre si de forma que al discurrir ro-
dando el rodillo 18 por la silueta de la leva 3 produce el bas-
culamiento de las palancas 14 asomando el elemento cortante 15
de su ranura 11 hasta invadir la ranura 10 de la mordaza pasiva
15 8, cortando en esa secuencia el material de envoltura o sobre
ya conformado que se encontrará sujeto entre ambas mordazas. Una
vez que el carro 1 de arrastre sobrepasa en su recorrido el em-
plazamiento de la leva 3, los elementos elásticos que se defor-
maron con el desplazamiento de la guía 16 devuelven a las palan-
cas 14 a su posición relajada ocultándose el elemento cortante
20 15 en su ranura 11.

En el retroceso del carro (de dere-
cha a izquierda) no hay interferencia del rodillo 18 con la le-
va 3 porque las mordazas discurren separadas entre si no tenien-
do en consecuencia acción alguna sobre el elemento de corte 15.

1 El solicitante, al amparo de los -
convenios internacionales sobre propiedad industrial, se reser-
va el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros
si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presen-
5 te solicitud.

REIVINDICACIONES.

1.- Dispositivo de corte de Bolsas
en máquinas envasadoras automáticas, caracterizado porque, las -
dos mordazas del carro de arrastre que retienen y tiran de la -
10 línea de sobres, tienen respectiva y paralelamente entre si una
ranura longitudinal estando alojado en una de ellas un elemento
cortante en toda su longitud dotado de los medios de accionamien-
to que provoquen un movimiento en el plano de las mordazas, tal
que el mencionado elemento cortante sobrepase transversalmente -
15 el plano del material de envoltura seccionándolo.

2.- Dispositivo de corte de bolsas
en máquinas envasadoras automaticas, de acuerdo con la reivin-
dicación anterior, caracterizado porque el elemento de corte es
una hoja de sierra sujeta por sus extremos en sendas palancas
articuladas en el elemento de guiado de la mordaza que la ocul-
20 ta, estando las mencionadas palancas sincronizadas articulada-
mente en una barra guiada portadora en un extremo de una roda-
dura.

3.- Dispositivo de corte de bolsas
en máquinas envasadoras automaticas, da acuerdo con las anterio-
25

res reivindicaciones, caracterizado porque la barra sincronizadora de las palancas que sujetan al elemento cortante está forzada elásticamente hacia la situación que condiciona que el elemento cortante quede oculto en la ranura de la mordaza portadora.

4.- Dispositivo de corte de bolsas en máquinas envasadoras automáticas, de acuerdo con las anteriores reivindicaciones, caracterizado porque en el avance del carro, cuando las mordazas están aprisionando y tirando de la línea de sobres, la rodadura de la barra que sincroniza las palancas portadoras del elemento cortante queda coplanaria con una leva posicionada por la guía que conduce a los movimientos del carro.

5.- Dispositivo de corte de bolsas en máquinas envasadoras automáticas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el avance del carro tirando de la línea de sobres hace que la rodadura del extremo de la barra que sincroniza las palancas portadoras del elemento cortante, ruede por la leva provocando su basculamiento a la vez que vence la acción antagonista de los medios elásticos que retienen al elemento cortante oculto en la ranura de una mordaza, porque estos medios elásticos ocultan al elemento de corte una vez sobrepasado el emplazamiento de la leva.

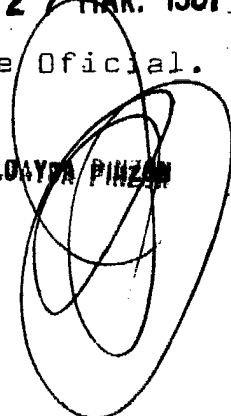
6.- DISPOSITIVO DE CORTE DE BOLSAS EN MAQUINAS ENVASADORAS AUTOMATICAS.

1 Según queda sustancialmente descri-
to en la presente memoria, que consta de nueve hojas, mecanogra-
fiadas por una sola cara, acompañadas de sus correspondientes -
dibujos.

5 Madrid, 27 MAR. 1981.

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYZA PINZAN
P. P.



1

5

10

15

20

25

Fig. 2

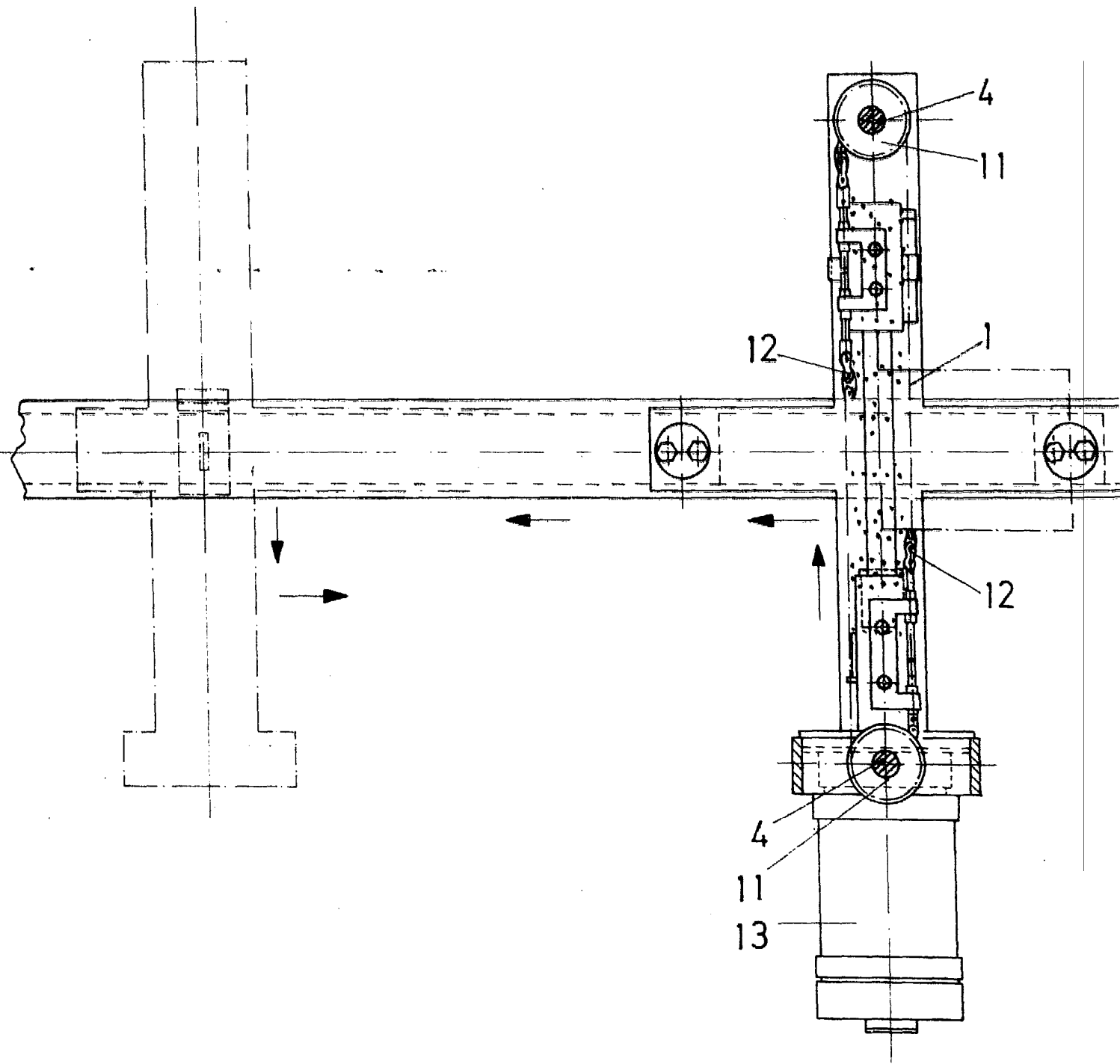
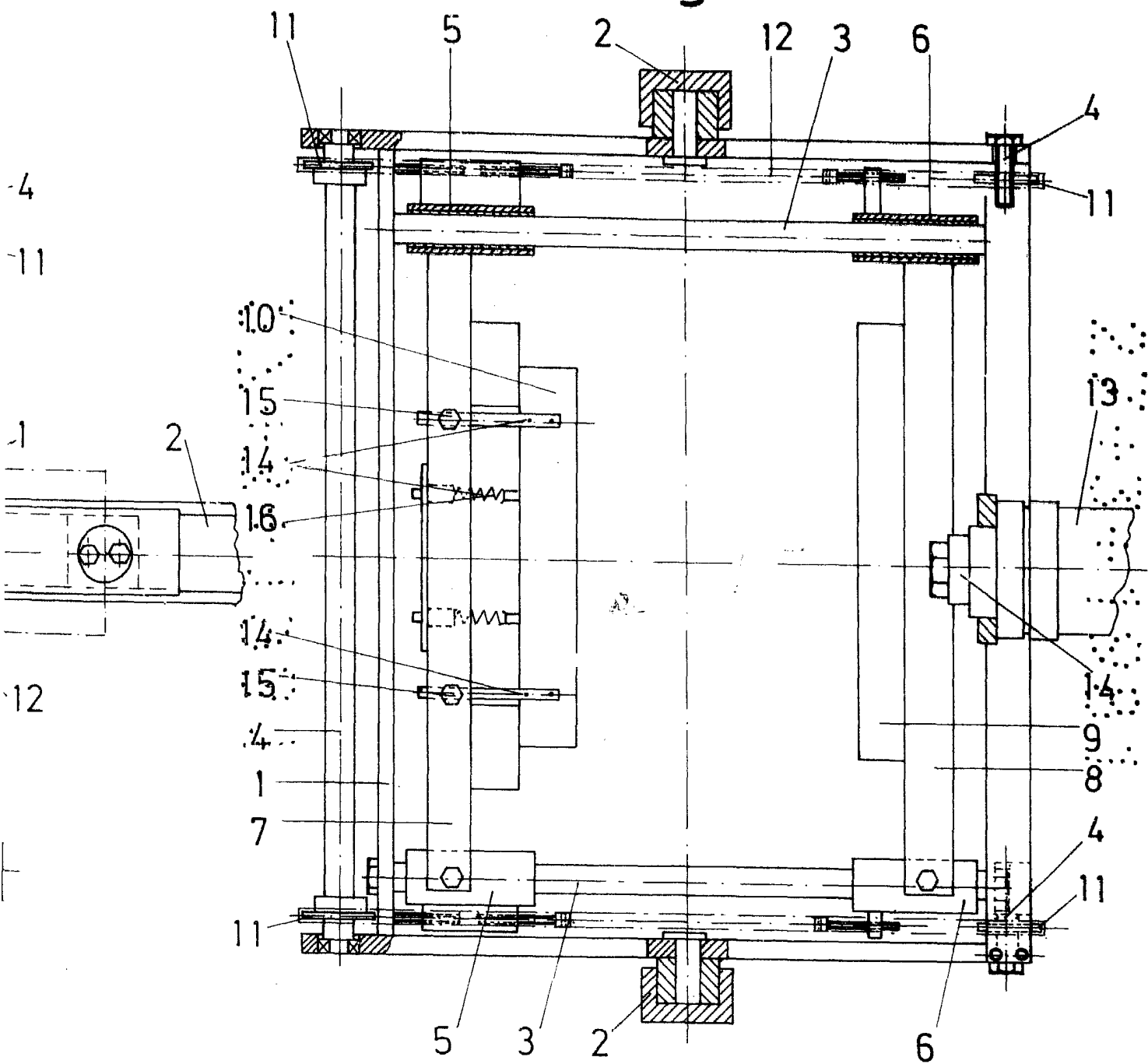


Fig. 1



Escala variable

Madrid

27 MAR 1981

El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ - LUAYSA PINZON
P. P.