





HOJA PRIMERA.-- La misma representa una vista en corte parcial longitudinal de la botella propiamente dicha.

20 Este elemento consiste en una botella o cuerpo -A- en la que se depositará el agua. Esta botella con preferencia será fabricada en aluminio anodizado y en diferentes colores.

25 La configuración de dicha botella es cilíndrica con sensible estrechamiento diametral en su parte superior y en la inferior, presenta una elevación central de su funda que permiten la creación de laterales periféricos para sustentación del conjunto.

HOJA SEGUNDA.-- La misma representa un despiece de algunos de los elementos constitutivos, cual son:

- 30 B.- Cabeza propiamente dicha del sitón.  
C.- Casquete roscado.  
D.- Muelle.  
E.- Medio obturador que presenta un relleno o guarnición de goma dura.  
F.- Frisa.  
35 G.- Boquilla de salida cuyo conducto tubular está previsto en una oblicuidad inferior conveniente con respecto a su eje de figura.

H.- Tubo director.  
En esta figura se aprecian cuatro vistas de la cabeza que corresponden a las siguientes proyecciones.

40 Vista según -A- Sección -B-C-. Sección -D-E- y planta B-C-D y E.

HOJA TERCERA.-- La misma muestra otro despiece de elementos funcionales de aplicación.

- 45 En ella tenemos:  
I.- Balona soporte.  
J.- Tubo guía.  
K.- Tubo de salida.  
L.- Palanca de accionamiento digital.  
M.- Pasador.



50

N.- Membrana. **257127**

OP.- Tope y válvula de entrada del anhídrico carbónico.

G.- Frisa.

R.- Tapa roscada.

55

S.- Cápsula o botella de CO<sub>2</sub>, que comporta una válvula de retención situada en su boca.

En esta figura la palanca -L- se representa en dos vistas lateral y perfil, ambas por la sección -H-G.

Asimismo el conjunto tope y válvula de entrada del anhídrico, se representa en planta superior, inferior y corte longitudinal por la sección -H-I.

60

La tapa roscada -R- presenta una zona moleteada que permite su fácil accionamiento.

HOJA CUARTA- La misma representa tres vistas del soporte guía de la botella de gas carbónico, siendo una de ellas lateral en planta y en sección.

65

Este soporte se representa con la referencia -U- y en las secciones -J-K.

HOJA QUINTA.- La misma representa una vista en corte longitudinal del conjunto totalmente montado y otra vista en la que la misma sección correspondiente a la cápsula y soporte guía de la misma.

70

La referencia -A-U- por haber sido anteriormente citadas no se considera preciso su repetición.

V.- Corresponde a la válvula de seguridad no detallada en las anteriores figuras de despiece, y que está situada en un lateral de la botella correspondiente al sector de origen de su reducción diametral.

75

Esta válvula tiene por finalidad presentar un punto débil para el caso de una excesiva presión interna y que evite la explosión de la botella.

80

La carga se efectúa echando agua en la botella -A-, enroscándose la cabeza -B- que origina un cierre estanco, debido a la jun-



85

ta -I- de goma, que se apoya en la guía -J- de plástico cuya misión es el hacer imposible, aún en manos inexpertas el llenado completo de la botella -A-, debido a la cámara de aire que se forma alrededor de este tubo guía -J-, que de no existir esta cámara de aire, sería muy fácil la explosión, al entrar la presión del CO2.

90

Una vez roscada la cabeza -B-, se destapa la válvula -P- cuya tapa -R- cromada, sirve de adorno y protección a la válvula -P- y una vez intróducida la cápsula o botellín de CO2 (acero pintado de rojo) -S-, en la llave de aluminio -U- se enrosca en la válvula -F-, con lo cual el punzón -C- abre la válvula de retención -T-, dejando paso al anhídrico, a través del canal del punzón -O- abriéndose paso al dilatar la membrana de goma -N- cuya misión es, en el camino inverso acoplarse al eje de la válvula -P- y obstruir su orificio, con lo que no se permite la salida de gases ni de la mezcla. Tampoco la frisa de forma -Q- permite el escape del CO2 a la atmósfera, por acoplarse perfectamente al cuallo del botellín o cápsula -S-.

100

Una vez que el CO2 ha atravesado la membrana -N-, el único camino es el tubo -K- de plástico, se mezcla con el agua formándose la soda.

105

El CO2, no pudo ni puede tener escape hacia arriba, por estar el conducto obstruido por medio de la junta de goma que lleva el obturador -E-.

Una vez hecha la soda o sifón, se desenrosca -U- de -P- y se pone la tapa -R-.

110

Para efectuar la descarga, es preciso apretar la palanca -L- que gira sobre el pasador -M-, venciendo la tensión del muelle -D- que obturaba -E- y la presión hace que el líquido suba por -K- y salga por -H- que ha quedado libre de su obturador -E-.

Con esto ha quedado completo el ciclo de funcionamiento.

115

La pieza -C- del mismo material que el conjunto, tiene la misión además del remate, de hacer de tope al muelle -D- dan-





150

155

160

165

170

175

180

a la presencia de un a junta de goma que se apoya en una guía de material plástico cuya misión es hacer imposible el llenado completo de la botella metálica, debido a la cámara de aire que se forma alrededor de dicho tubo guía, actuando de medio inexplorable con relación a la presión del anhídrico carbónico, situada la cabeza, se destapa una válvula dotada de una tapa roscada de protección de dicha válvula, permitiendo la introducción de una cápsula o botellín de CO2 en una llave de aluminio que se enrosca en la referida válvula, con lo cual un punzón abre una válvula de retención dejando paso al gas a través del canal de dicho punzón, abriéndose paso a la dilatación de una membrana de goma cuya misión es, en el sentido inverso acoplarse al eje de la válvula citada y obstruir su orificio no permitiendo la salida de gases ni de mezcla, comportando una frisa de goma que impide al escape de del gas por acoplarse perfectamente al cuello de la cápsula indicada, atravesando el CO2 dicha membrana por un tubo plástico, mezclándose con el agua para formar la soda, no teniendo el gas escape superior por estar el conducto obstruido por medio de la junta de goma que comporta un elemento obturador, desenroscándose el soporte guía de la botella de gas de la válvula de entrada del mismo y acondicionándose la aludida tapa roscada.

2ª.- Un autosifón perfeccionado, caracterizado por comprender una palanca de accionamiento digital, montada giratoria sobre un pasador conveniente que vence la tensión de un muelle que obturaba el dispositivo correspondiente, haciendo que el líquido por presión ascienda por el tubo de salida y salga por el conducto director situado exteriormente en la botella, que ha quedado libre de dicho elemento obturador.

3ª.- Un autosifón perfeccionado, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado esencialmente por comprender un casquete roscado cuya misión además del remate, es de hacer de tope al muelle correspondiente, dándole la tensión necesaria para mantener cerrado permanentemente el obturador, salvo cuando la palanca es accionada, comportando una frisa de goma cuya finalidad es impedir



185

el paso del líquido hacia la compartimentación, muelle, palanquita y casquete, presentando una boquilla de salida que tiene su parte baja, en el cuerpo de la misma un taladro para equilibrar la presión atmosférica y que esta no oponga resistencia por la boca, facilitándose esta operación por un tubo de plástico que penetra en el tubo director por la parte de la cabeza y sobrepasa el orificio citado, comportando por último una válvula de seguridad situada en el tercio superior de la botella metálica que crea una zona debilitada para seguridad del conjunto estructural a la presión interior.

4ª.- UN AUTOSITON PERFECCIONADO.

Todo ello según se describe en el cuerpo de esta memoria y se reivindica en su nota.

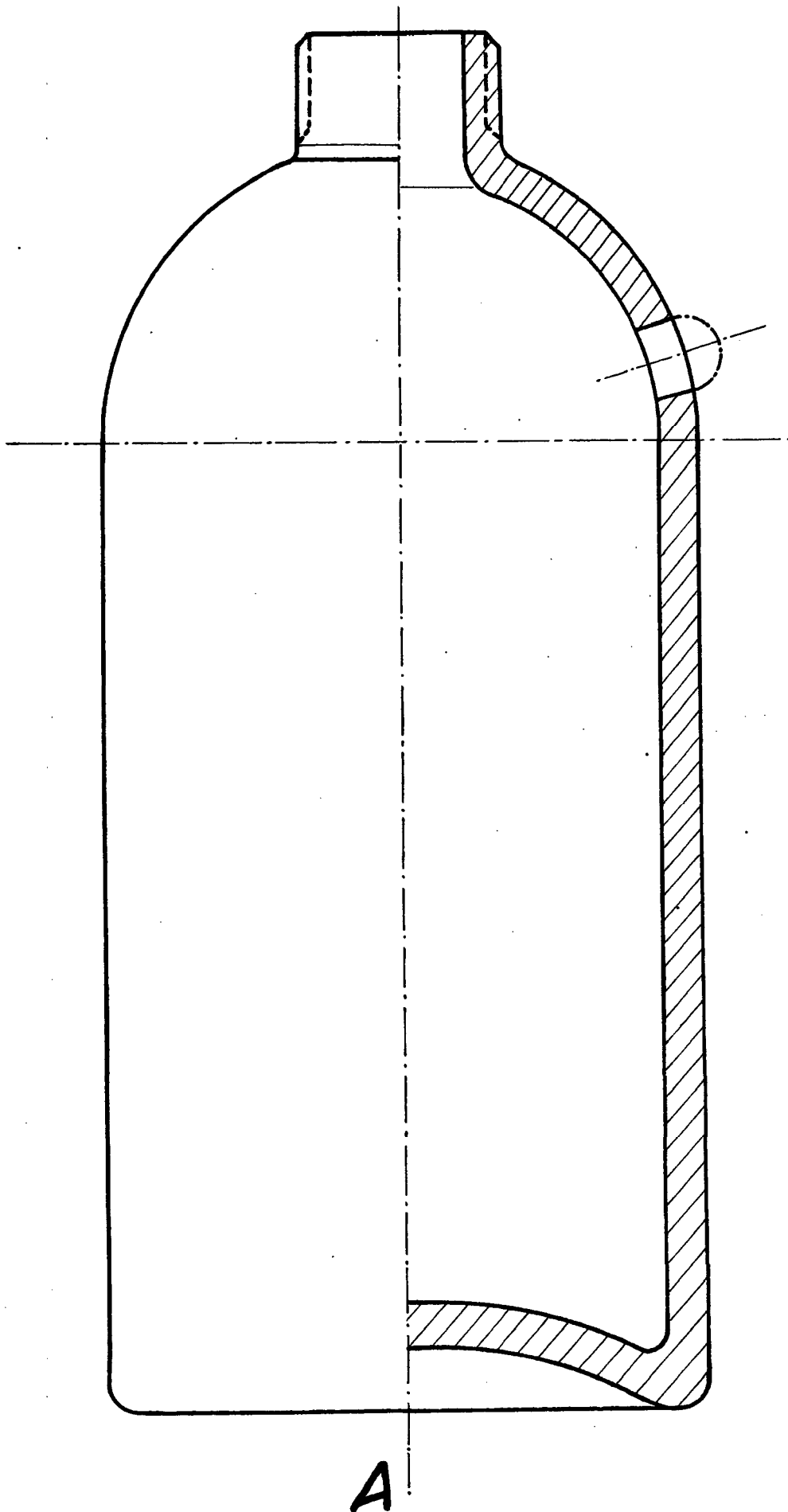
Esta memoria descriptiva consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y a dos espacios.

Madrid 5 de abril de 1.960

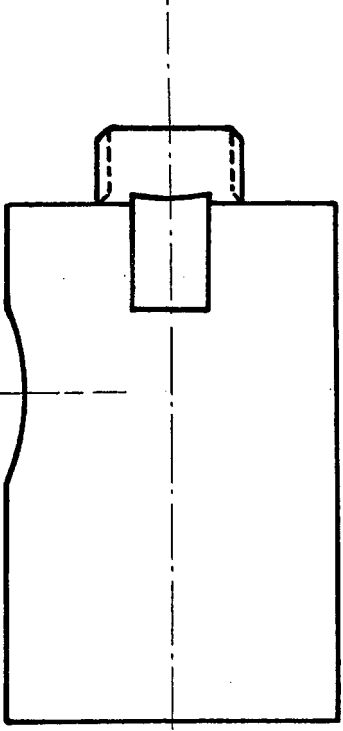
FOR AUTORIZACION DEL SOLICITANTE

*José Luis Rodríguez Domínguez*  
E. F.

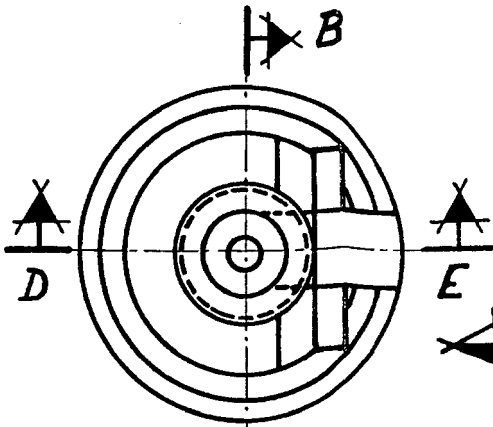
*de* *Munoz*



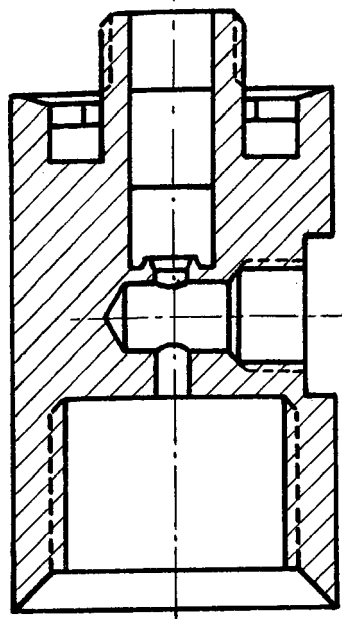
*Escala variable*



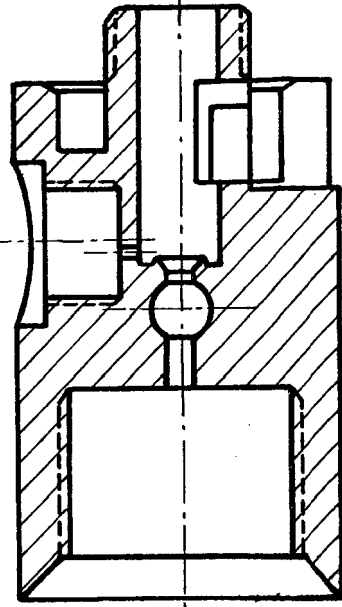
A



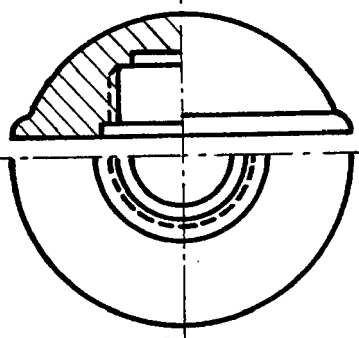
C



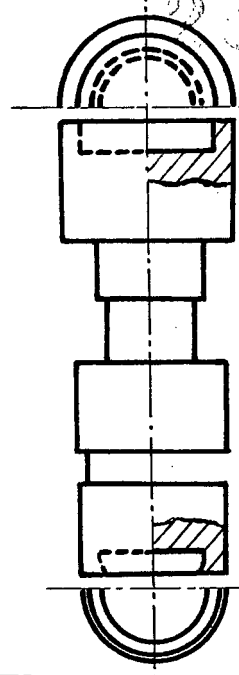
BC



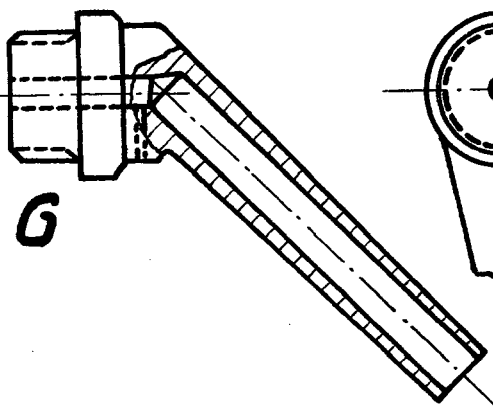
B DE



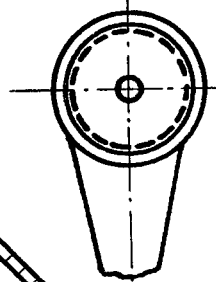
C



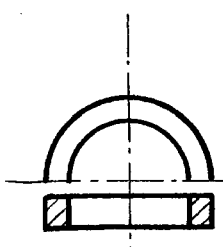
E



G



H



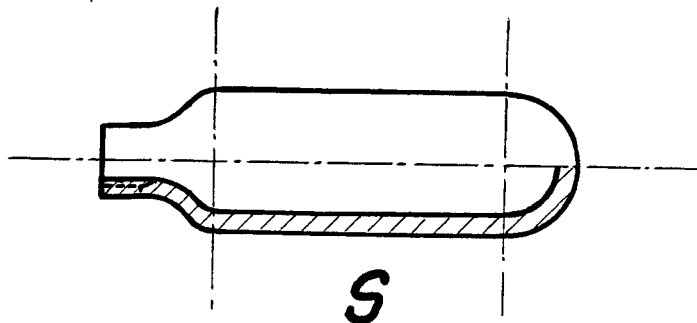
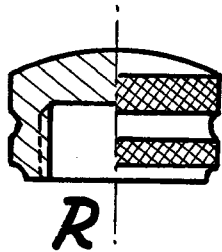
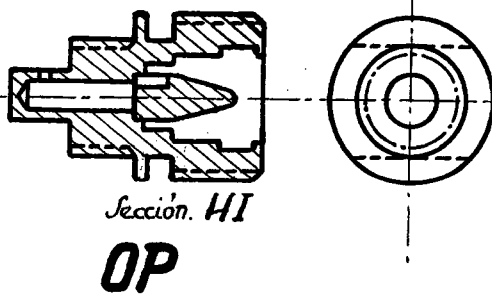
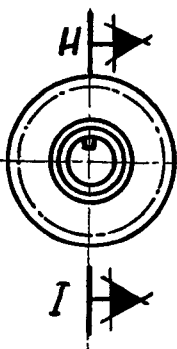
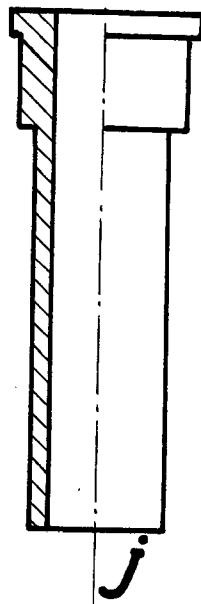
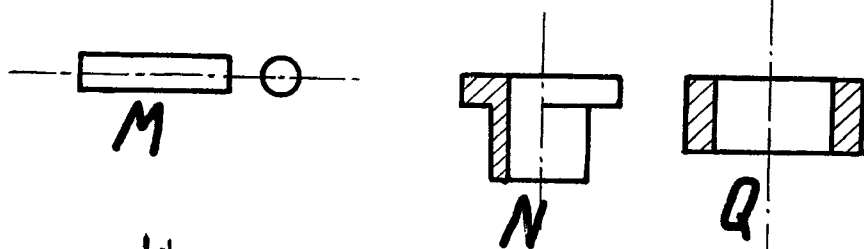
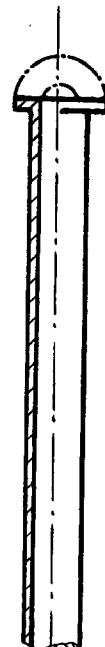
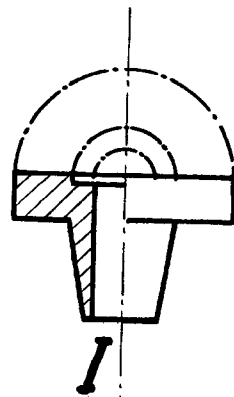
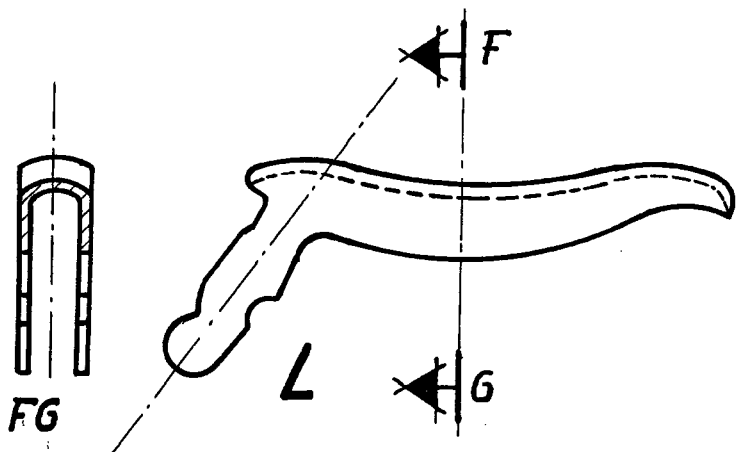
F

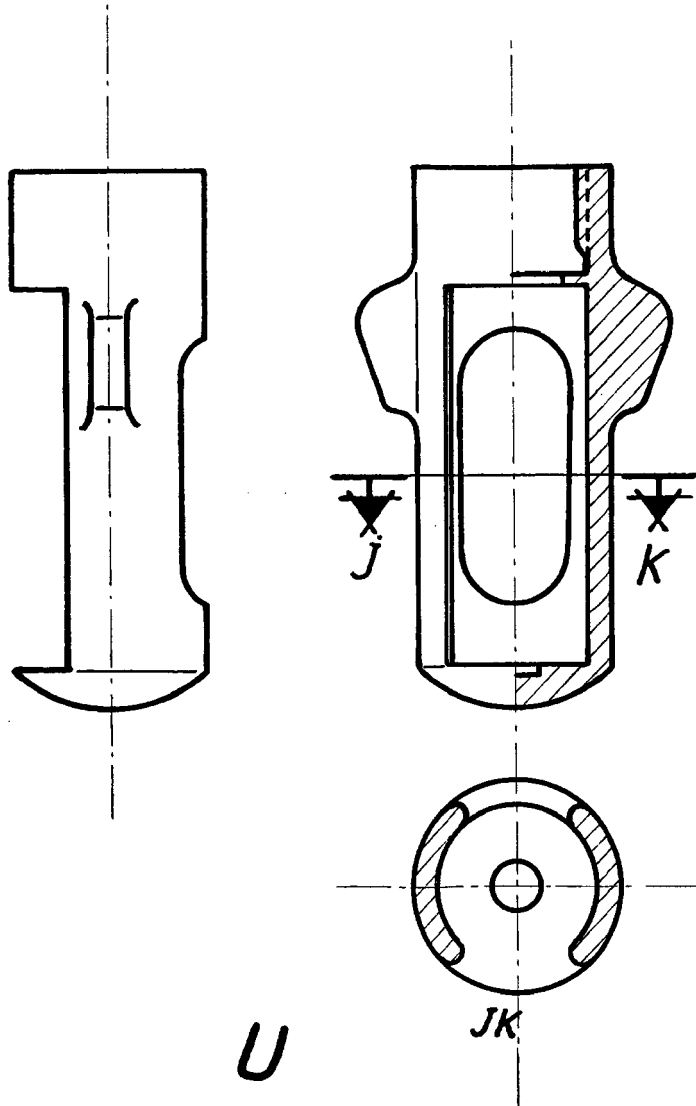
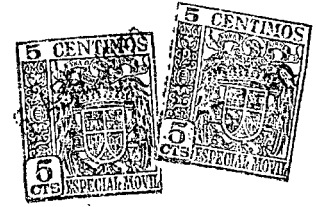


D

25712

Madrid,

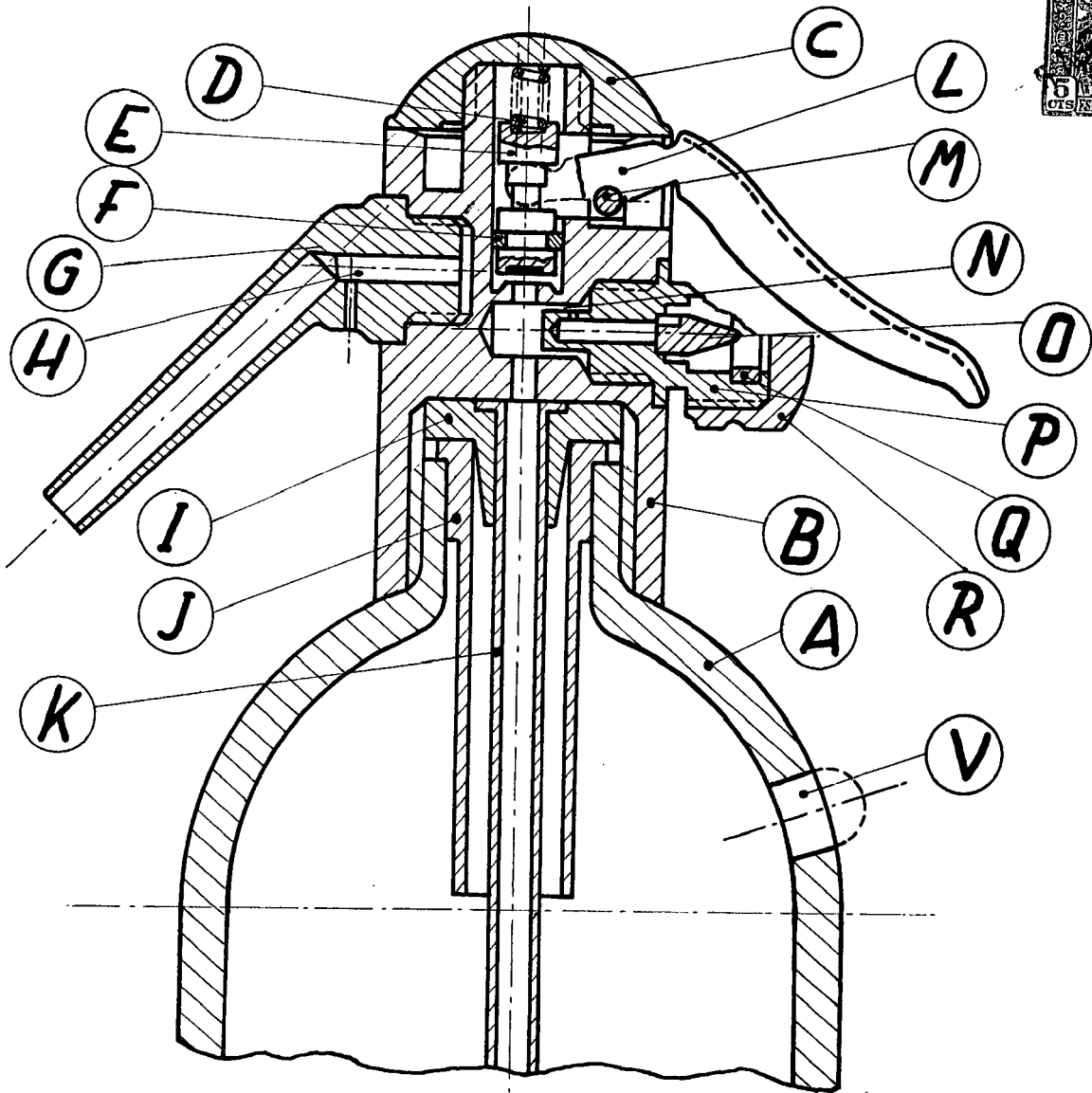




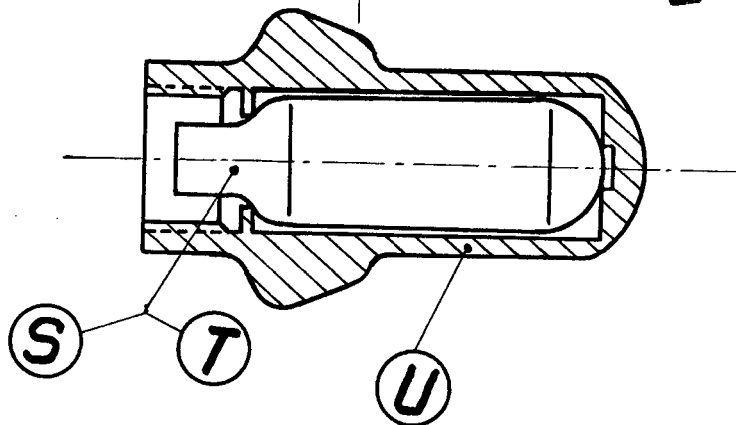
257127

real variable

Madrid, José del Real Rodríguez



257127



Escala variable

Madrid, 5 ABR. 1930  
José Luis Rodríguez Pomatta  
P. P. *[Signature]*