



ESPAÑA



ES

11  
21  
22

N.º <b>25 7 1 1 5</b>
FECHA DE PRESENTACION  

16 Y

16 JUL. 1981

MODELO DE UTILIDAD

30. PRIORIDADES: 31. NUMERO	32. FECHA	33. PAIS
--------------------------------	-----------	----------

47. FECHA DE PUBLICIDAD	51. CLASIFICACION INTERNACIONAL Int. Cl. <sup>3</sup> <u>E04C 03/30</u>
-------------------------	--

54. TITULO DE LA INVENCIÓN

**"DOS PLACAS PREFABRICADAS AUTOTRABANTES COMPLEMENTARIAS DE HORMIGÓN"**

71. SOLICITANTE (S)

**FORTE, S.A.**

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

**MILLENNA (Alicante) - Ctra. de Alicante, km. 357**

72. INVENTOR (ES)

73. TITULAR (ES)

74. REPRESENTANTE

**D. Juan Botella Pradillo**

La presente memoria se refiere como indica su enun-  
ciado a "dos placas prefabricadas autotrabantes complemen-  
tarias de hormigón", siendo el hormigón normal o ligero, -  
fabricadas con áridos ligeros naturales o artificiales de  
5 forma paralepipedica cuadrada o rectangular y espesor varia-  
ble, con sus lados de ensamblaje diseñados para que se au-  
totraben, armados o sin armar, según su uso y esfuerzo que  
deban de soportar, que se emplean para cubiertas, forjados,  
lejas, cimbras, etc. y que se caracterizan particularmente  
10 porque sus cantos van perfilados con un encaje solapado, -  
según plano que se acompaña, que permiten que al montarse  
se autotraben haciendo innecesario el uso del mortero de -  
unión, consiguiendo un reparto más uniforme de cargas, una  
economía en su montaje y una más sencilla y segura coloca-  
15 ción.

Seguidamente nos referiremos con referencia a los -  
planos que acompañan a esta memoria, a unas formas preferen-  
te de realización susceptible de todo tipo de variaciones -  
que no supongan una alteración fundamental del procedimien-  
to descrito.  
20

En la figura 1 se representa una vista en perspecti-  
va, alzados y planta de la primera de las piezas autotra-  
bantes en la que puede apreciarse el escalón lateral de en-  
samblaje.

25 En la figura 2 se representa una vista en perspecti-  
va, alzados y planta de la segunda de las piezas autotra-  
bantes en la que puede observarse el escalón lateral de en-  
samblaje, así como un corte en ángulo en las esquinas que  
permitiran el encuentro de cuatro piezas solapandose y ajug-  
30 tadas entre sí.

... En la figura 3 se representa una vista en planta de una serie de piezas ya montadas y una sección transversal de las mismas.

5 Seguidamente relacionaremos los diversos elementos numerados en los dibujos adjuntos de esta memoria.

- 1.- Escalón de ensamblaje
- 2.- Corte en ángulo recto
- 3.- Ensamblaje de dos piezas
- 4.- Encuentro de cuatro piezas

10 Las dos piezas a las que nos referimos de forma rectangular disponen ambas de unos escalones de ensamblaje (1) en todo su perímetro, siendo la altura del escalón la mitad del espesor de la pieza de tal forma que al ensamblarse dos piezas entre sí sus superficies queden contenidas en un plano perfectamente lisas y sin resaltes (3).

15 Sin embargo con el fin de que puedan encontrarse cuatro piezas acoplándose sus respectivas esquinas se ha practicado en el segundo tipo de plaquetas un corte en ángulo recto (2) en sus cuatro esquinas, acoplándose cuatro piezas según puede verse en (4).

20 Las dos piezas descritas se irán acoplando entre sí rápidamente situando en primer lugar las situadas en la parte inferior y sucesivamente las superiores.

REIVINDICACIONES

1.- Dos placas prefabricadas autotrabantes complementarias de hormigón normal o ligero fabricadas con áridos ligeros naturales o artificiales.

5 2.- Dos placas prefabricadas autotrabantes complementarias de hormigón, según la reivindicación anterior, de forma paralelepípeda en sus caras principales, cuadrada o rectangular y espesor variable.

10 3.- Dos placas prefabricadas autotrabantes complementarias de hormigón según las reivindicaciones anteriores, armadas o sin armar, según su utilización y esfuerzos que tengan que soportar, que pueden ser empleadas para cubiertas, forjados, lejas, cerramientos, cimbras, etc.

15 4.- Dos placas prefabricadas autotrabantes complementarias de hormigón según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque sus cantos van perfilados con un encaje solapado en ángulo recto, pudiendo variar las dimensiones de dicho encaje desde la mínima dimensión hasta el máximo de su espesor.

20 5.- Dos placas prefabricadas autotrabantes complementarias de hormigón según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque su encaje solapado hace innecesario el uso de todo tipo de mortero de unión.

25 6.- DOS PLACAS PREFABRICADAS AUTOTRABANTES COMPLEMENTARIAS DE HORMIGON.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica.

30 Esta Memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.



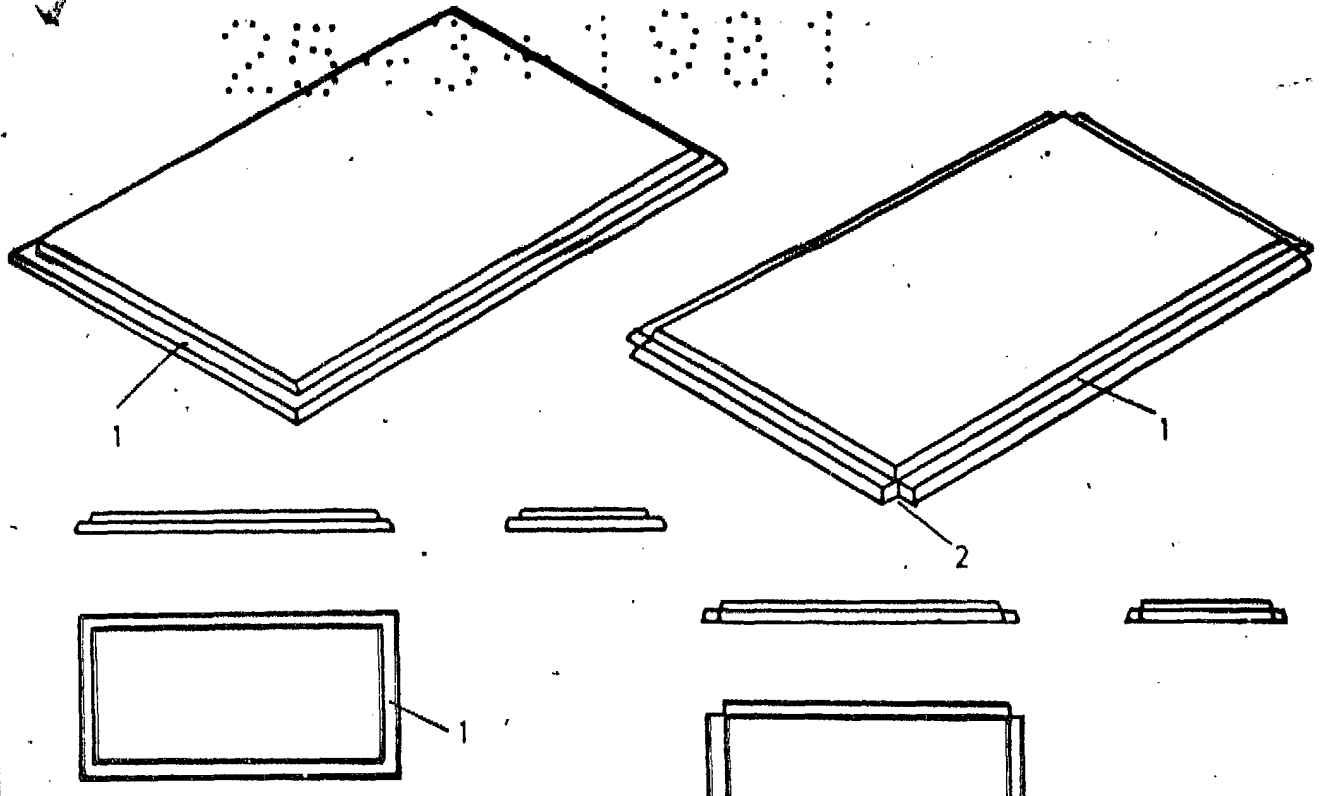


FIG 1

FIG 2

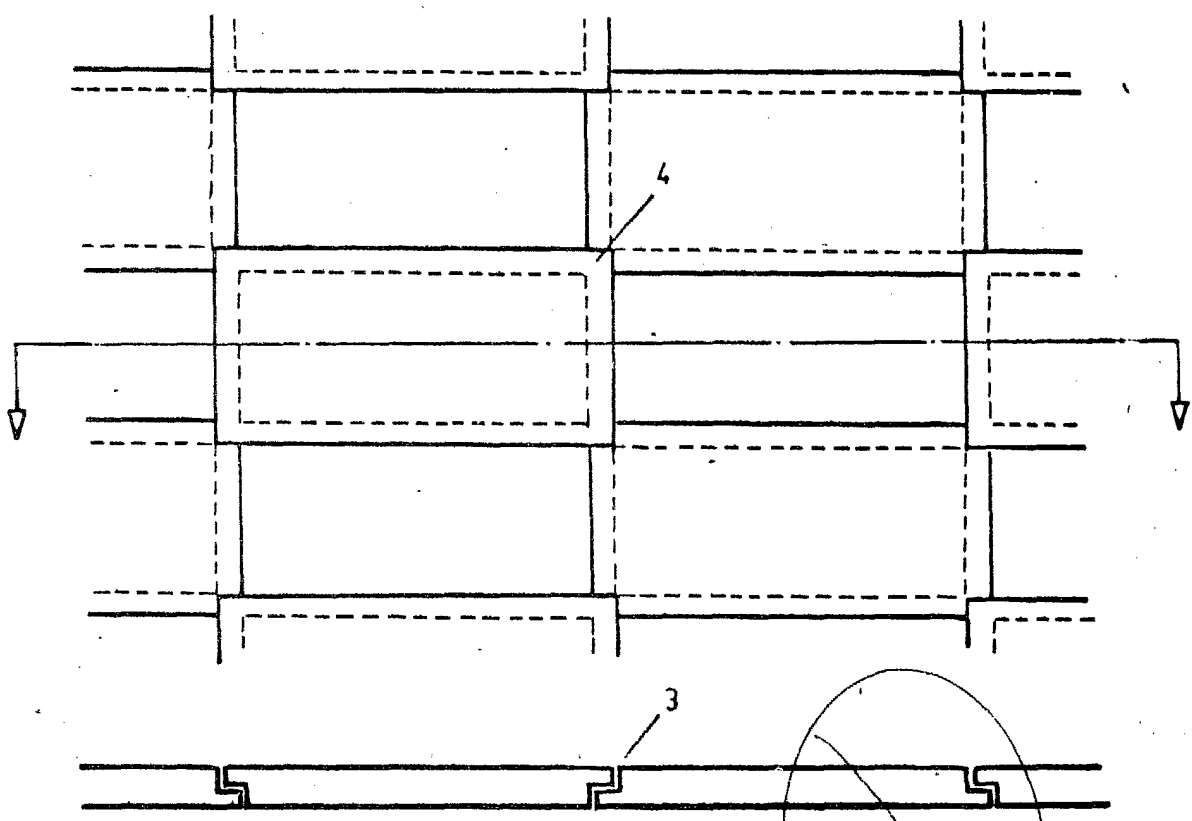


FIG 3

ESCALA VARIABLE  
Madrid 25 MAR. 1961  
P. A.