

257 MAR 1958



257 112

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Don Rafael FARRIOLS CALVO, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Aragón, 256, por "PROCEDIMIENTO PARA LA OBTENCION DE PLACAS DE MATERIAL TERMOPLÁSTICO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento para la obtención de placas de un nuevo material termoplástico, cuyas características especiales de flexibilidad y facilidad de modelo en caliente en formas profundas constituyen sus principales cualidades, no logradas hasta ahora conjuntamente, con los materiales conocidos.

5. El procedimiento objeto de la invención consiste esencialmente en cargar un reactor, mientras se agita fuertemente, con monómero de metacrilato de metilo, añadiendo al mismo, ya sea de una sola vez o lentamente, un

10.

257112

26 MAR.



20 a 30% en peso de policloruro de vinilo en forma de polvo impalpable, realizándose esta agitación y adición en frío, a temperaturas próximas a la ambiente, comprendidas entre los 15 a 20° C.

5. Eventualmente, antes o después de la adición del policloruro de vinilo, pueden añadirse a la masa diversos productos propios para llevar a cabo la polimerización, tales como catalizadores (peróxidos o análogos), plastificantes (ftalatos o adipatos) y colorantes o pigmentos, en las cantidades necesarias, fijadas por la técnica.

De esta forma se obtiene una masa de viscosidad semejante a un jarabe espeso, la cual puede moldearse fácilmente por colada.

15. Este liquido viscoso es moldeado en la forma antedicha y posteriormente, calentando la mezcla de 50 a 95° C., se logra la polimerización, resultando las placas acabadas.

20. Estas placas tiene como característica especial una gran flexibilidad y presentan una gran facilidad para moldearse en caliente en formas profundas, gozando de una mayor dureza y brillo que las placas de cloruro de polivinilo o poliestireno y de mayor elasticidad que las de polimetacrilato de metilo. En definitiva, se obtiene un material plástico cuyas características técnicas se hallan
25. en una zona intermedia entre los materiales citados y conocidos en la actualidad.

Se comprende que serán independientes del objeto de la invención la forma y dimensiones de las placas

26 MAR



257112

obtenidad, aparatos utilizados para la realización del proceso operatorio descrito y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

- . -

N O T A

10. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:
1. Procedimiento para la obtención de placas de material termoplástico, que consiste esencialmente en formar en un reactor dotado de fuerte agitación, una mezcla integrada por monómero de metacrilato de metilo y un 20 a 30% en peso respecto al primero, de policloruro de vinilo, llevando a cabo esta mezcla en frío, a temperaturas cercanas a la ambiente y comprendidas entre los 15 y 20° C., manteniéndose esta agitación y temperatura hasta lograr una mezcla completamente homogénea, tras de lo cual se obtiene un líquido viscoso que es moldeado por colada para la formación de las placas, tras de lo cual se aumenta la temperatura de esta mezcla de 50 a 95° C., hasta completar la polimerización de dicha mezcla.
- 15.
- 20.
25. 2. Procedimiento para la obtención de placas de material termoplástico, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que antes o después de la adición del policloruro de polivilino para la formación

257 112 27 MAR



de la mezcla, se adicionan ventajosamente a la masa los productos propios para llevar a cabo la polimerización, tales como catalizadores, plastificantes y colorantes o pigmentos.

5. 3. Procedimiento para la obtención de placas de material termoplástico.

La presente memoria descriptiva consta de cuatro hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 26 de Marzo de 1960

Rafael FARRIOLS CALVO

p.a.