



ESPAÑA

19	ES	11	NUMERO	257088	10	Y
		21				
		22	FECHA DE PRESENTACION			

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1981

30	PRIORIDADES.	31	NUMERO	32	FECHA	33	PAIS
----	--------------	----	--------	----	-------	----	------

47	FECHA DE PUBLICIDAD	51	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			H01H 1/02

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	"UN TORNILLO DE CONTACTO MEJORADO"

71	SOLICITANTE (S)
	STANDARD ELECTRICA, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	MADRID, c/Ramirez de Prado nº 5

72	INVENTOR (ES)
	Luis García Bueno

73	TITULAR (ES)
	STANDARD ELECTRICA, S.A.

74	REPRESENTANTE
	D.EUGENIO BARROSO ESPINOSA DE LOS MONTEROS

L.GARCIA BUENO, 2

Los contactos y conmutaciones realizados en relés u otros aparatos conmutadores de tipo similar, se llevan a cabo normalmente mediante dos elementos: uno fijo (resorte de contacto fijo, tornillo de contacto, etc.) y otro móvil  
5 (resorte de contacto móvil).

El presente invento se refiere a modificaciones introducidas en los mencionados tornillos de contacto.

En la actualidad, dichos tornillos son del tipo del representado en la figura 1, donde: A corresponde a la cabeza del tornillo; B corresponde al cuerpo del mismo; y C es el  
10 elemento que realiza propiamente el contacto. Este elemento de contacto C está constituido por un cuerpo de metal precioso, preferentemente platino, engastado en el cuerpo del tornillo previo taladro del mismo.

La operación de taladro y engaste encarece por sí misma el tornillo, pero además conlleva una necesidad de mayor  
15 cantidad de metal precioso, cantidad que debe ser reducida lo más posible habia cuenta la elevación tan considerable de precios que han sufrido dichos metales y de las que lógicamente  
20 sufrirán en el futuro.

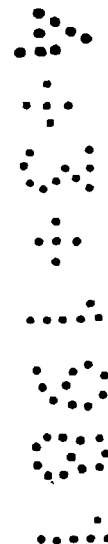
Por otra parte cuando el contacto se desgasta y el tornillo es sustituido, la porción de metal precioso, del interior no puede ser recuperada por lo que se pierde.

La reducción de material utilizado debe hacerse, por supuesto, sin que ello afecte al buen funcionamiento del contacto.  
25 to.

En la figura 2 se representa un tornillo, según el invento, en el cual se han introducido, en el elemento de contacto C, sensibles mejoras con respecto a los tornillos ya  
30 existentes. Estas mejoras consisten en que la unión con el me-

tal precioso se realiza por medio de soldadura en la superficie terminal del tornillo evitándose así la operación de taladro y engaste y obteniéndose también una reducción considerable en la cantidad de metal precioso utilizado en el  
5 contacto. Dicho contacto C está formado por una protuberancia cuya forma exterior es tal que, a pesar del uso, seguirá haciend un contacto eléctrico perfecto, con el resorte móvil, hasta llegar a su total desgaste.

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance del  
10 invento, se hace constar que en el mismo podrán ser variables los materiales y dimensiones y en general aquellos detalles accesorios que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de lo propuesto.



-----NOTA-----

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad por veinte años son los siguientes:

5           1.- Un tornillo de contacto mejorado de los utilizados como elemento fijo de contacto en los aparatos conmutadores y tal que el contacto se realiza con un metal precioso caracterizado porque el metal precioso está soldado sobre la superficie terminal del tornillo, poseyendo una protuberancia tal  
10 que seguirá haciendo un contacto eléctrico perfecto aunque sufra desgastes por el uso.

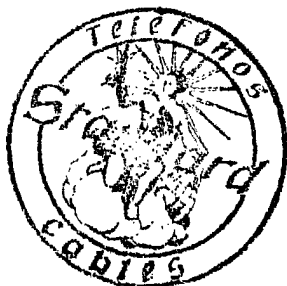
2.- Un tornillo de contacto mejorado.

Tal y como se describe en la memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.  
15

Esta memoria consta de tres hojas escritas por una sola cara.

Madrid,

*Eugenio Barroso*  
**EUGENIO BARROSO**  
Secretario General



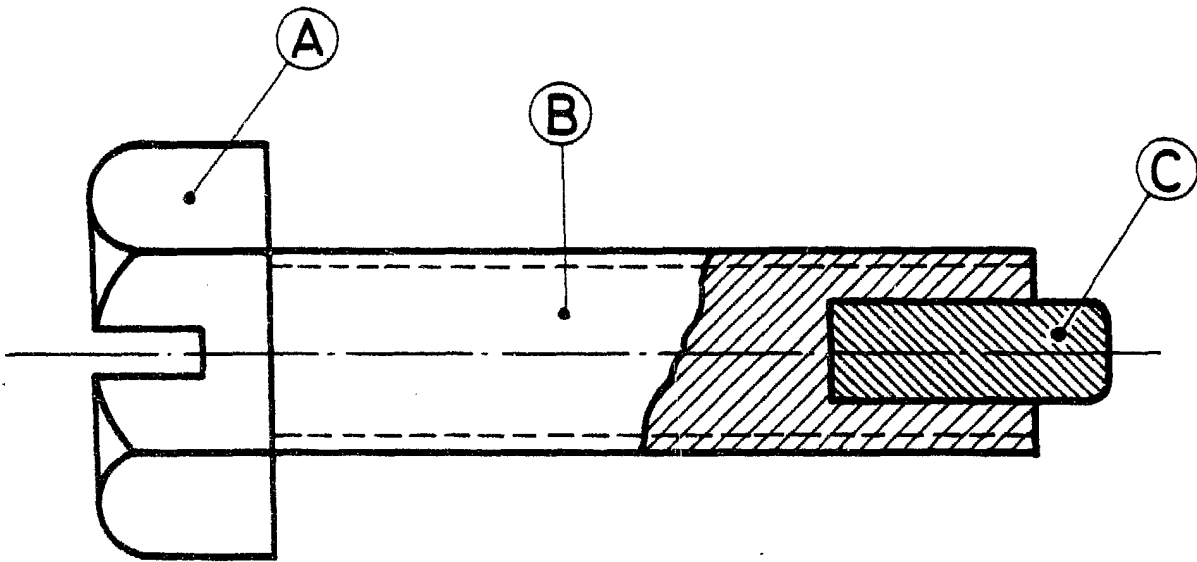


FIG. 1

24 MAR 1907

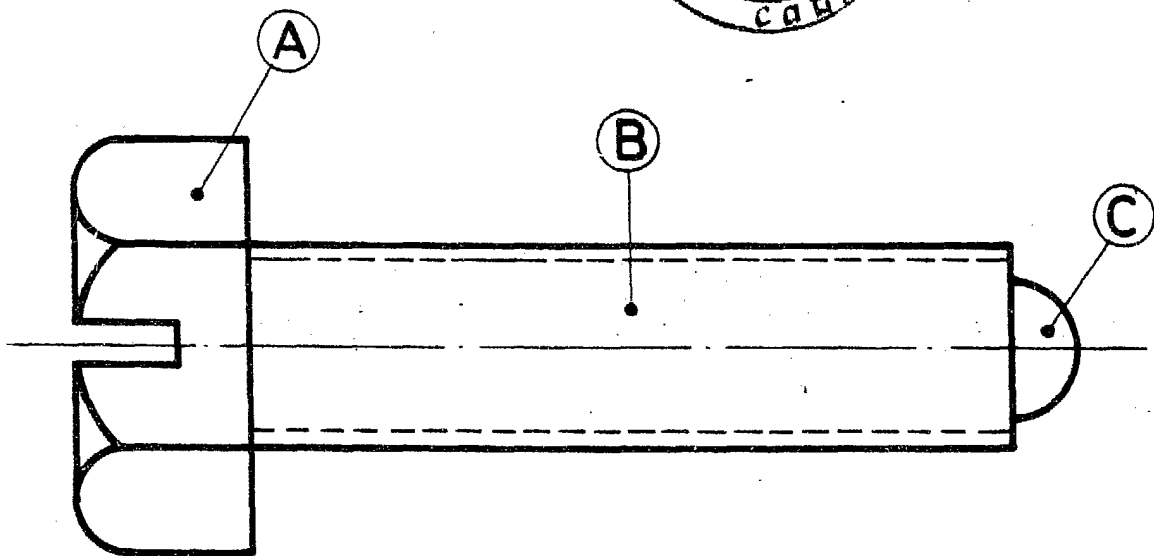


FIG. 2

*Eugenio Barroso*  
**EUGENIO BARROSO**  
Secretario General

