



ESPAÑA

257077

10 ES 11 NÚMERO 12 Y

21 22 FECHA DE PRESENTACION

24 MAR. 1981

MODELO DE UTILIDAD

16 JUL. 1981

30 PRIORIDADES:

31 NÚMERO

32 FECHA

33 PAIS

MICROFILMADO

MICROFICHAS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

A45C 3/06

54 TITULO DE LA INVENCION

" BOLSA DE PLASTICO CON ASAS PERFECCIONADA "

71 SOLICITANTE (S)

Don Lorenzo CORTADA VALLHONRAT

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

CONNELLA DE LL. (Barcelona), calle Eduardo Gibert nº 45

72 INVENTOR (ES)

El Solicitante

73 TITULAR (ES)

El Solicitante

74 REPRESENTANTE

Don Julio HERRERO ANTOLIN

MEMORIA DESCRIPTIVA

El ama de casa conoce sobradamente las múltiples aplicaciones que posee en el hogar una bolsa robusta, de gran capacidad y lógica concepción. Son por otra parte muchas las utilizaciones que, desde un punto de vista industrial se obtienen de una bolsa de las características intrínsecas al modelo que reivindicamos.

En la vida real nos encontramos con formas de bolsas de plástico muy redundantes que, siendo útiles, no es menos cierto que no poseen ningún detalle de diseño o de realización que las haga sobresalir en algún aspecto.

El Modelo de Utilidad que presentamos, posee varios detalles de absoluta originalidad, gran prestancia, estética y probada efectividad. Vamos a describir con suficiente detalle las características de diseño y los materiales empleados en su ejecución.

En la Figura 1, presentamos una vista en perspectiva del conjunto en el que podemos analizar los detalles que nos hemos referido. Con una banda de polietileno se ha configurado la envolvente externa, recipiente que cuenta con unas pestañas o pliegues prolongadores de la capacidad del conjunto ubicados en los laterales. Los citados pliegues laterales no están soldados, sino preformados térmicamente a partir de banda que se corta a longitud soldando el fondo.

En la boca se han posicionado dos piezas similares fa

bricadas en plástico semirígido -2-2a- que a determinados intervalos de paso constante cuenta con unos alojamientos -3-, Figura 2, o anillas solidarias a las láminas.

5. Un grupo de dos de estas piezas se sueldan a la bolsa propiamente dicha -1- mediante termofusión según se indica en la Figura 1.

10. Por dos de las anillas citadas, y una vez configurado el subconjunto recipiente-láminas, se introducen dos cordales -4-, Figura 1, que forman las asas de la bolsa. - Estos cordales los forman varios cabos de plástico trenzados, que conforman un conjunto de gran resistencia a la tracción.

15. Según los casos, los cordales pueden estar soldados después de enhebrados en sus alojamientos -3- o bien, poseer una grapita de cierre -5- que abarque los dos extremos del cordel trenzado. Esta grapa puede ser colocada mediante una herramienta especial.

20. En la Figura 3, presentamos el conjunto resultante en dos posiciones, de frente y perfil, en ambas figuras puede observarse como actúa el sistema de cierre adoptado - del que se ha dibujado un detalle a mayor escala.

25. La lámina -2- posee un tetón -6-, Figura 3, que entra a presión en el taladro -7- practicado en la pieza -2a-. La presión ejercida entre ambas láminas para cerrar la bolsa, hace vencer la resistencia de una pequeña zona de mayor diámetro que realiza un ajuste con apriete calcula

do. Vencida esta resistencia, las dos láminas quedan ancladas perfectamente.

El cierre configurado por el tetón -6- y el agujero -7- es rápido, práctico y seguro.

5. Los tres elementos básicos constituyentes del conjunto reivindicado, banda de polietileno o cualquier otro plástico similar de características resistivas adecuadas, las láminas de plástico semirígido y el cordel con cabos trenzados, constituyen un conjunto de absoluta novedad en el mercado y de gran utilidad tecnológica, ya que el modelo que constituyen es capaz de soportar grandes pesos, al poseer las asas descritas gran robustez y estar ubicadas en zonas perfectamente estudiadas.
- 10.

- Por otra parte y desde un punto de vista meramente estético, al formar un diseño peculiar, aporta a los productos que transporta una impronta de calidad y originalidad.
- 15.

N O T A

Por todo lo anteriormente expuesto, declaramos de novedad y utilidad las siguientes:

REIVINDICACIONES

1.<sup>a</sup>.- Bolsa de plástico con asas perfeccionada, caracterizada esencialmente porque partiendo de una banda de polietileno soldada por termofusión en su parte inferior, con unos pliegues prolongadores de capacidad preconformados térmicamente, ubicados en ambos laterales, se configura el recipiente propiamente dicho de la bolsa.

2.<sup>a</sup>.- Bolsa de plástico con asas perfeccionada, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizada esencialmente porque en la boca del recipiente se han posicionado, termosoldadas, dos piezas de plástico semirígido de similares características, que, a determinados intervalos cuentan con unos alojamientos o anillas solidarias a las láminas.

3.<sup>a</sup>.- Bolsa de plástico con asas perfeccionada, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada esencialmente porque por dos de las anillas de cada lámina, se introduce un cordel formado por varios cabos de plástico trenzados que constituyen las asas de la bolsa. Estos cordones se cierran mediante soldadura o grapa de cierre.

4.<sup>a</sup>.- Bolsa de plástico con asas perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente porque el cierre de la bolsa lo forman un tetón ubicado en una de las láminas, que se introduce a presión en un taladro ubicado en la otra.

5.<sup>a</sup>.- Bolsa de plástico con asas perfeccionada, según reivindicaciones anteriores, caracterizada esencialmente

porque el recipiente soldado y preconformado, láminas de cierre de material semirígido y asas de cordón con cabos de plástico trenzados, configuran un conjunto de gran resistencia, formato y capacidad variable y originalidad de diseño.

5.

6ª.- BOLSA DE PLASTICO CON ASAS PERFECCIONADA.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de seis hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos que le acompañan.

Madrid, **24 MAR. 1981**

EL AGENTE **Julio Herrera**  
P. P.

*Julio Herrera*



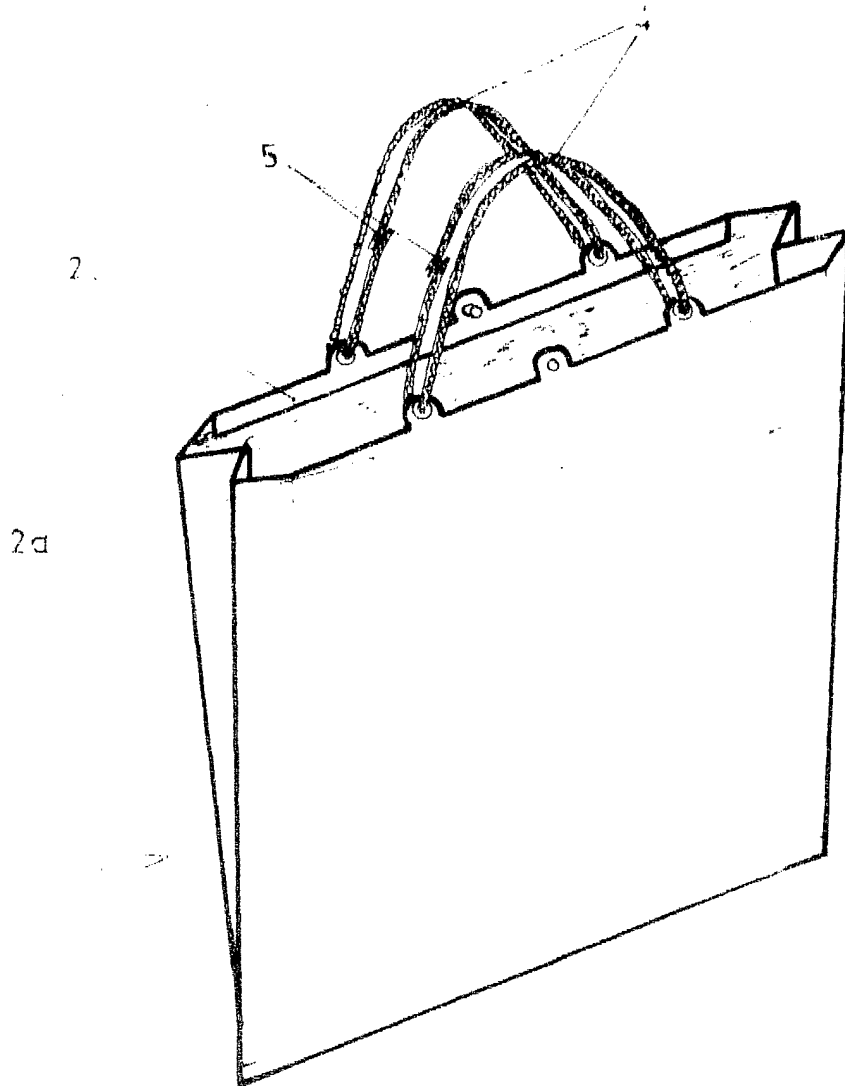


FIG 1

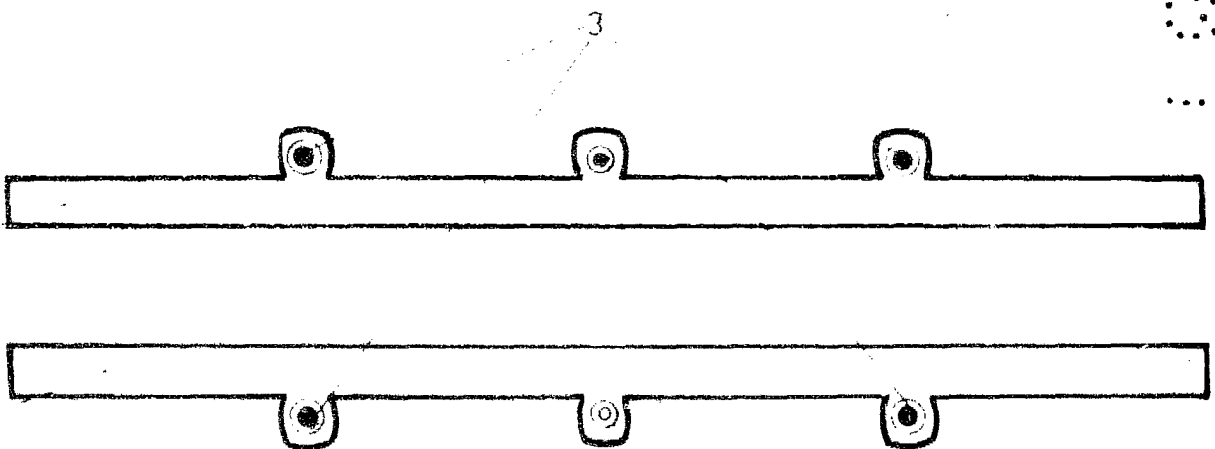


FIG 2

Madrid, 24 MAR. 1981

Julio Herrero

P. P.

*T. de la Sclava*

ESCALA VARIABLE

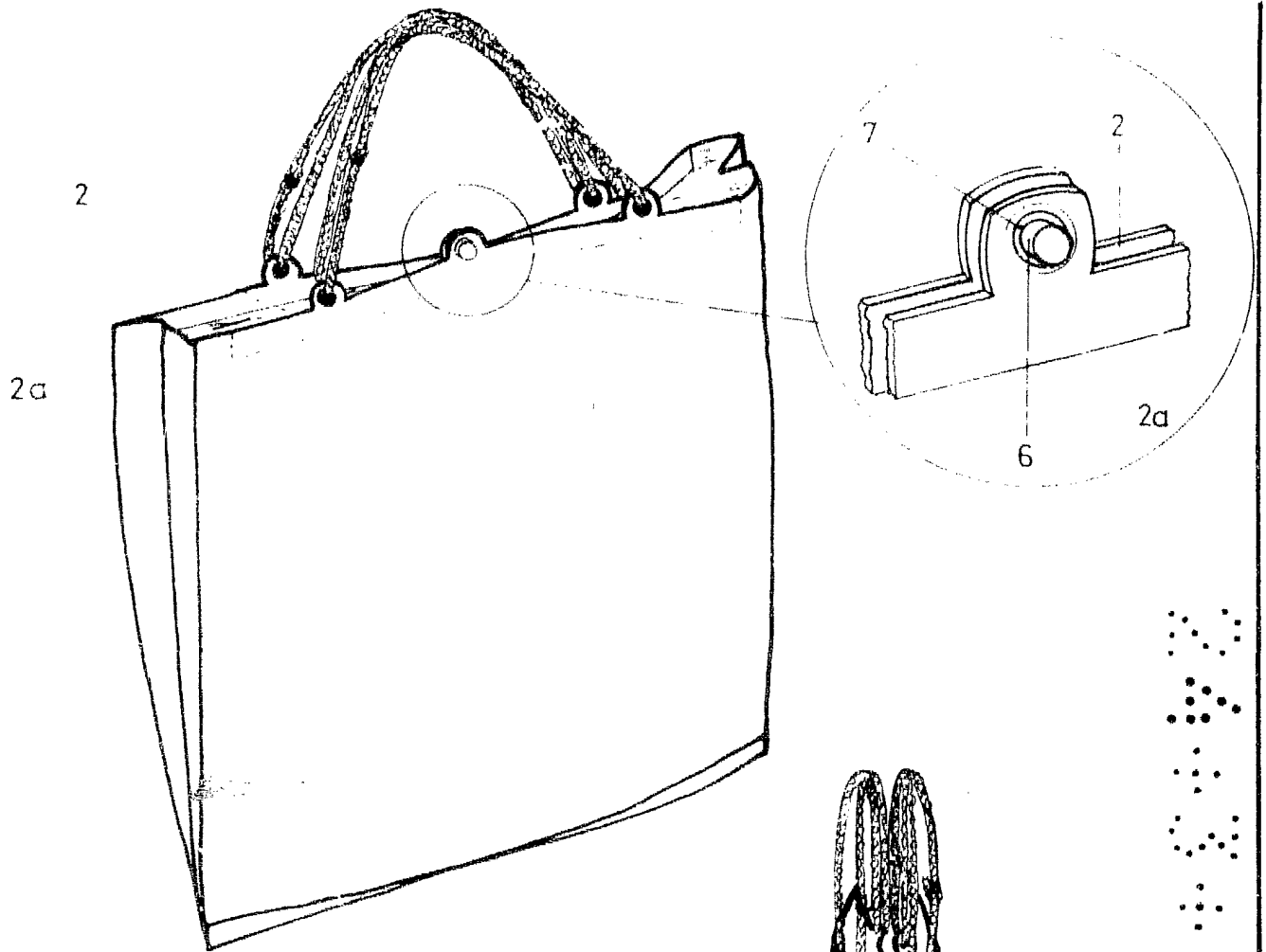
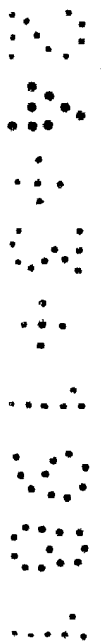
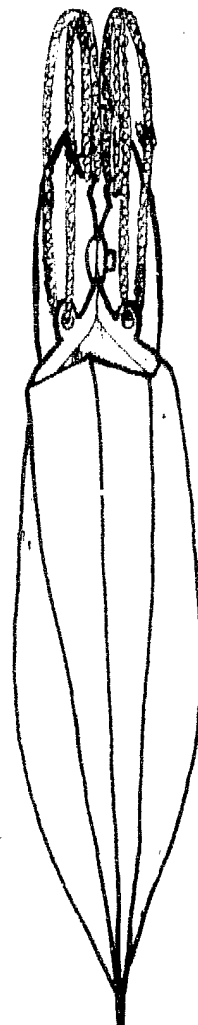


FIG 3



Madrid, 24 MAR. 1981

Julio Herreró

P. P.

*Julio Herreró*

ESCALA VARIABLE