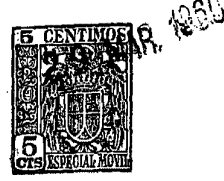


80001



256941

MEMORIA DESCRIPTIVA

=====

Correspondiente a la solicitud de registro de una Patente de Invención, que por veinte años, se solicita para España, a favor de Don Antonio GONZALEZ MIRO, de nacionalidad española, domiciliado en RIBADEO (Lugo), calle Villafranca, 8.-

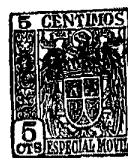
p o r

" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS DISPOSITIVOS CORTADORES DE VIDRIOS OPTICOS "

=====

A causa de la gran diversidad de formas y calibres de las monturas de gafas, los vidrios de optica llegan al mercado en bruto y forma circular. Después, en los talleres de montaje es preciso realizar el corte de dichos vidrios a la medida y tamaño de las gafas elegidas por el cliente.

Dichos cortes se efectuan actualmente con dispositivos cuya pieza de trabajo está montada sobre un eje sin posibles



1960

256941

10

inclinaciones, las cuales son indispensables para obtener una sección que no resulte oblicua. Además los aparatos existentes suelen tener los mandos colocados en posiciones que no son bien adecuadas para la cómoda operación de los mecanismos.

15

Un objetivo de los perfeccionamientos de la invención está relacionado con el ángulo de corte, y para ello se emplea una ruleta de corte liso y continuo montada loca en un eje fijo en una placa porta-ruleta oscilante en un eje perpendicular al citado y próximo a él; este segundo eje es paralelo al soporte del vidrio y forma parte de una aleta en ángulo recto de una palanca que está presionada hacia el soporte del vidrio por un resorte graduable y oscila en un eje fijo y paralelo al eje del soporte del vidrio.

20

25

Otro objetivo de los perfeccionamientos está relacionado con el manejo de los elementos mecánicos y se fundamentan en el empleo de una palanca situada en el interior del cuerpo del dispositivo, cuyo eje de oscilación, según la reivindicación anterior, es paralelo al eje del soporte del vidrio, y está situado en la región superior del cuerpo, aproximadamente a la altura de la tangente horizontal superior de la superficie externa cilíndrica del citado soporte; dicha palanca va guiada en sus extremos alejados, y de su extremo inferior sale al exterior un apéndice provisto de un botón de mando por presión; en la región media del brazo inferior, la palanca atraviesa un tubo donde se halla encerrado un resorte helicoidal cuyos extremos se apoyan respectivamente en el borde de la palanca y en el reborde interno de uno de los extremos del tubo, éste por su otro extremo sobresale de la

30

35



1960

256941

palanca y recibe el extremo de un tornillo que desde el exterior se maneja y gradúa la presión del resorte sobre la palanca.

40

Aun otro objetivo de los perfeccionamientos está relacionado con el soporte del vidrio, el cual va colocado de modo que pueda recambiarse, junto con su eje longitudinal de giro y el mando situado en el otro extremo del eje. El soporte del vidrio deberá tener la suficiente resistencia en su superficie, la cual puede ser blanca, opalina y también transparente.

45

En esta Memoria se describe un dibujo que, como ejemplo y sin carácter limitativo, se refiere a una realización de los perfeccionamientos de la invención sobre un dispositivo esquemático para cortar vidrios ópticos. Cuatro figuras completan las explicaciones:

50

La figura 1 muestra un corte del dispositivo esquemático según un plano vertical,

55

La figura 2 muestra otro corte vertical del mismo dispositivo, según la línea II-II de la figura 1, y

Las figuras 3 y 4 se refieren a detalles en mayor escala de la colocación de la placa porta-ruleta.

60

Según se observa en las figuras 1 y 2, el dispositivo cortador está constituido en un cuerpo -1-, hueco, de forma indefinida, ensanchada en su base y de paredes lo suficientemente resistentes para soportar el apoyo que debe ejercerse sobre su región superior. En el interior de dicho cuerpo va colocada una palanca plana -9- oscilante en el eje -10-, a partir del cual sale al exterior el extremo -9a- de la misma. Como esta palanca aplanada ha de sufrir esfuerzos, en ciertos puntos extremos va comprendida entre guías,

65



256941

70 como entre los dos salientes externos -12- de la cara superior del cuerpo -1- y las guías paralelas -13- del fondo y las -14- de una superficie lateral interior del citado cuerpo.

75 El extremo externo -9a- de la palanca presenta una aleta -9b- que forma ángulo recto con él. En dicha aleta va articulada la pieza -2- porta-ruleta. La articulación es un eje -3- perpendicular a la aleta y al porta-ruleta, muy próximo al extremo inferior de éste, donde va situada la ruleta -4- giratoria loca en un eje -5- paralelo al plano de la aleta -9b-. El porta-ruleta -2- se extiende en su superficie superior y presenta en ella una ranura -2a- en arco como de sesenta grados, con centro en el eje -3- de giro de la pieza. Un espárrago roscado -15- con vástago de apriete -16- situado en la aleta y saliente por dicha ranura -2a-, permite inmovilizar la placa porta-ruleta en posiciones diversas, de acuerdo con la graduación existente en la ranura -2a- a uno y otro lado del cero situado en la recta que pasa por el plano de corte de la ruleta y el centro de giro -3- del porta-ruleta.

80

85

La ruleta -4-, según estos perfeccionamientos, no es una rueda dentada ni fresada. Presenta un corte liso y continuo dentro del plano de giro.

90 Debajo del plano de giro de la ruleta -4- va colocado el soporte de superficie cilíndrica -6-, donde debe apoyarse el vidrio que se corta. Dicho soporte forma parte de un eje -7- en cuyo extremo hay un medio de mando -8-. El soporte -6- puede ser recambiable, con objeto de emplear en cada caso las superficies más adecuadas a la clase de vidrio que debe trabajarse. Ya sea una superficie blanca li

95

256941



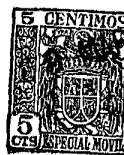
360

sa, opalina, o una superficie transparente, en cuyo caso puede haber iluminación.

100 El apoyo de la ruleta -4- sobre el vidrio colocado en el soporte -6- se consigue mediante el esfuerzo del brazo de la palanca -9a- alrededor de su eje de oscilación -10-. El empuje está realizado por el resorte cilíndrico -17- en cerrado en un tubo -18- que está atravesado por la citada palanca plana -9-. Uno de los extremos del resorte se apoya en el borde de la palanca y el otro extremo en el rebor
105 de interno de la boca del tubo. Este tubo, en su otro extremo presenta un cuerpo roscado -18a- en el que entra el vástago del tornillo -19- que desde el exterior se hace girar con su cabeza graduable, para variar la presión de la palanca respecto al resorte.

110 Del extremo inferior de la palanca -9- sale al exterior del cuerpo -1- un apéndice terminado en un botón -11- que al ser presionado con la mano hace que dicha palanca -9- oscile en su eje -10- y se levante el extremo externo -9a- de la misma, donde se halla colocada la ruleta -4-. El conjunto de estas piezas se halla dispuesto para que el mando
115 -11- pueda ser apretado con la mano izquierda contra el cuerpo -1- del dispositivo, mientras con la derecha se retira o se coloca el vidrio entre el soporte y la ruleta. La presión del resorte -17- hace que al soltar el mando -11-
120 el vidrio quede sujeto.

Una vez colocado el vidrio sobre su soporte -6-, la ruleta -4- debe apoyarse sobre el vidrio de modo que éste sea cortado según una sección perpendicular a la tangente en cada punto de corte. Así se obtiene un corte correcto
125 y perfectamente adaptable a las monturas de las gafas. Actualmente no ocurre así porque, según se ha dicho, las



256941

130 piezas de corte en general están montadas en un eje de in-
clinación invariable. En la figura 3 se ve en un vidrio de
superficie cóncava -20- como debe estar inclinada la rule-
ta -4- según un ángulo negativo de un cierto número de gra-
dos marcados en la ranura -2a- para conseguir el corte que
135 forma noventa grados con la tangente -21- de la curvatura
del vidrio en este punto. En cambio, en la figura -4, la
ruleta está apoyada según un ángulo positivo de la ranura
-2a- para que su corte forme también noventa grados con la
140 tangente -22- de la curvatura convexa del vidrio -23- de
este segundo ejemplo.

N O T A

140 EN RESUMEN: La presente Patente de Invención, que por
veinte años se solicita para España, ha de recaer sobre las
siguientes reivindicaciones:

145 1.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositi-
vos cortadores de vidrios ópticos, relacionados con el án-
gulo de corte, caracterizados por el empleo de una ruleta
de corte liso y continuo montada loca en un eje fijo en una
placa porta-ruleta oscilante en un eje perpendicular al ci-
tado y próximo a él; este segundo eje está saliente en una
aleta en ángulo recto de una palanca que está presionada
150 hacia el soporte del vidrio por un resorte graduable y os-
cila en un eje fijo y paralelo al eje del soporte del vi-
drio.

2.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositi-
vos cortadores de vidrios ópticos, relacionados con la su-

256941



155 jeción del vidrio, caracterizados por el empleo de una palan-
ca situada en el interior del cuerpo del dispositivo cuyo eje
de oscilación, según la reivindicación anterior, es paralelo
al eje del soporte del vidrio y está situado en la región su-
160 perior del cuerpo, aproximadamente a la altura de la tangen-
te horizontal superior de la superficie externa cilíndrica
del citado soporte; dicha palanca va guiada en sus extremos
alejados, y de su extremo inferior sale al exterior un apén-
dice provisto de un botón de mando por presión; en la región
media del brazo inferior, la palanca atraviesa un tubo donde
165 se halla encerrado un resorte helicoidal cuyos extremos se
apoyan respectivamente en el borde de la palanca y en el re-
borde interno de uno de los extremos del tubo; éste por el
otro extremo sobresale de la palanca y recibe el extremo de
un tornillo que desde el exterior se maneja y gradúa la pre-
170 sión del resorte sobre la palanca.

3.- Perfeccionamientos introducidos en los dispositi-
vos cortadores de vidrios ópticos, relacionados con el so-
porte del vidrio, caracterizados por la colocación del so-
porte giratorio del vidrio de modo que pueda ser recambia-
175 do junto con su eje longitudinal y el mando situado en un
extremo del eje, y porque el soporte mismo deberá tener su
superficie de suficiente dureza y ser blanco, opalino o
transparente.

4.- Por último, se reivindica como objeto sobre el
180 que ha de recaer la presente Patente de Invención que por
veinte años se solicita para España y sus Colonias, - - -

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LOS DISPOSITIVOS COR-
TADORES DE VIDRIOS OPTICOS "

256941



Todo conforme queda expresado en la presente Memoria Descriptiva que, consta de ocho hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 29 de Marzo 1960.-

P.A.,
PEDRO FELIX MANA
R.R.

256941

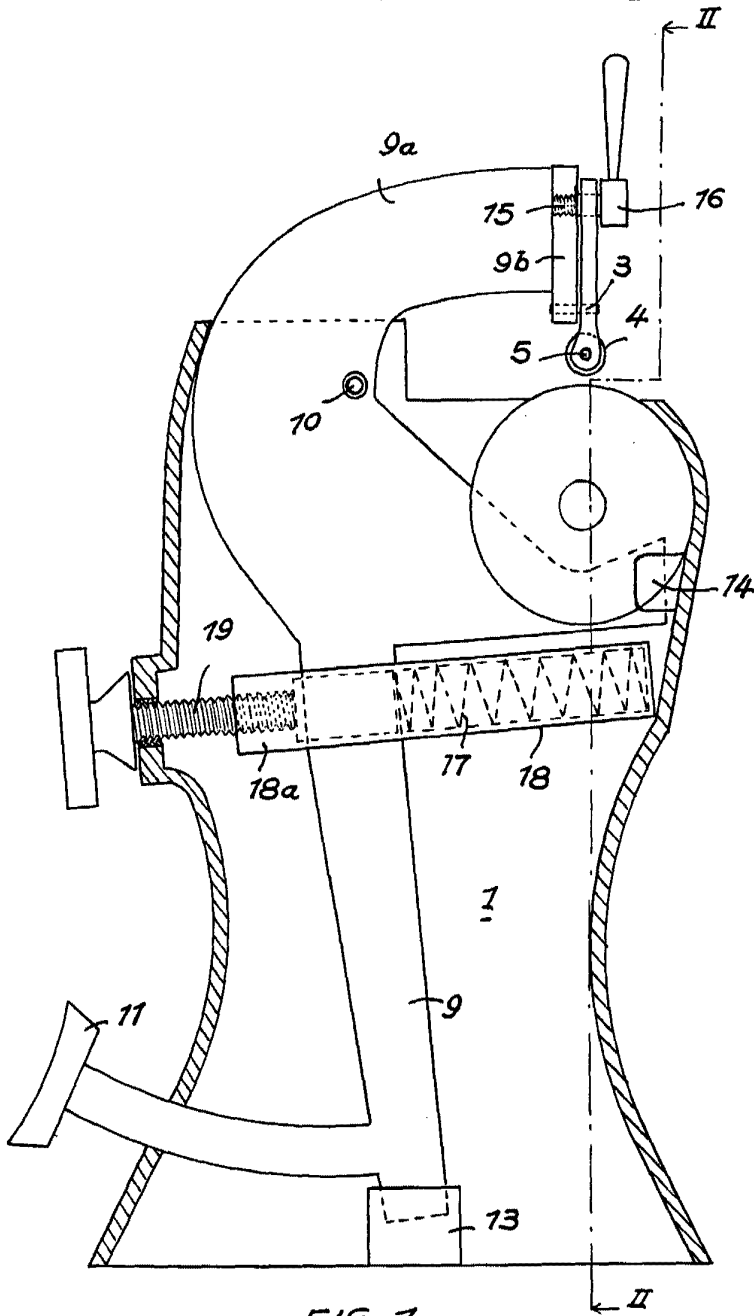


FIG. 1

ESCALA VARIABLE

MADRID, 29 MAR. 1960

P. A.

PEDRO PARRA

D. P.

[Handwritten signature]

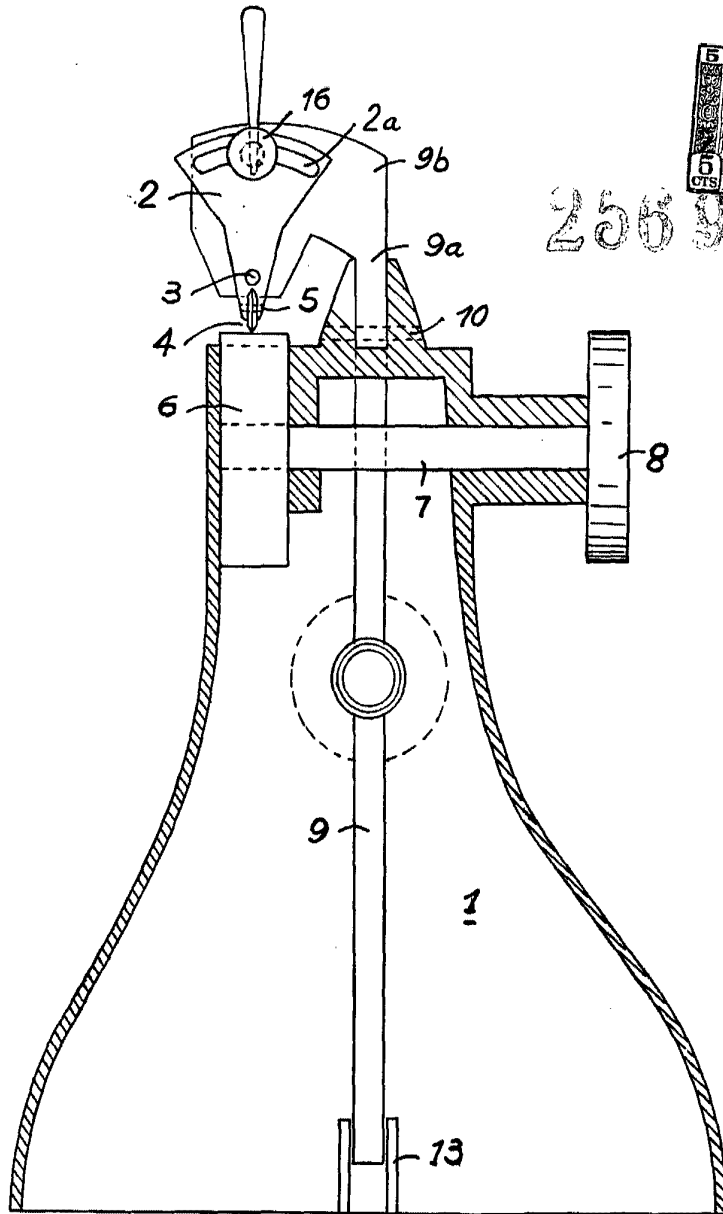


FIG. 2

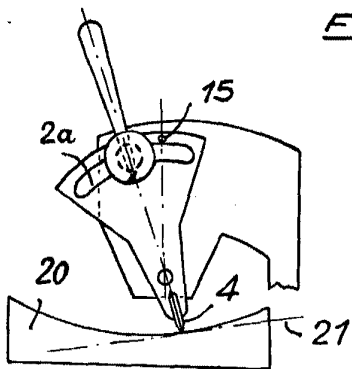


FIG. 3

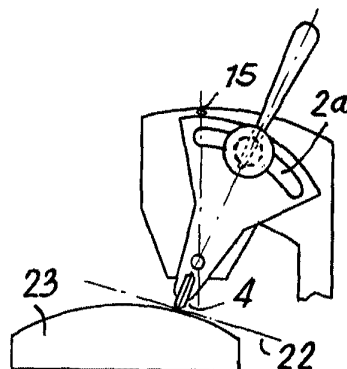


FIG. 4

ESCALA VARIABLE
 MADRID, 29 MAR. 1960
 P. A.
 P. A. GONZALEZ MIRO



1960

256 941