

2 56915



25 6915

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN ALFOMBRAS DE DISTINTOS TEJIDOS DE DEBIL BASE", a favor de Don ABELARDO JANE PLA, de nacionalidad española, con domicilio en BARCELONA, calle de Cuba, nº 16.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en alfombras de distintos tejidos de débil base.

5. Las alfombras de terciopelo aunque la fibra del mismo sea resistente cuando el grueso de la alfombra es poco, adolecen del defecto de que al pisar sobre las mismas no dan la sensación de alfombra y además por la misma causa el efecto aislante que tiene que dar una alfombra es muy poco apreciable.

10. La presente invención, resuelve el problema de fabricar una alfombra que con tejido de débil espesor, dé la sensación al pisarlas de alfombras de gran grueso y tupidas, siendo el

25 69 15



- precio muchísimo más económico. En esencia los perfeccionamientos objeto de la presente patente que permiten lograr dicho efecto, consisten en que la alfombra para su fabricación se parte de tres elementos distintos que se unen entre sí por interposición de una capa de caucho líquido, siendo el primer elemento que es el que propiamente se denomina alfombra, un tejido cualquiera en distintas materias, ya que su función utilitaria, comprende también la no menos importante que es la decorativa. El tejido podrá ser indistintamente en la variante de terciopelo, fibras vegetales o de algodón, de lana o también de nylon.
5. El segundo elemento es una plancha de caucho esponjosa o microporosa de un espesor entre los 5 y 10 m/m según misión determinante de la alfombra. El tercer elemento que complementa el acabado en un todo es de tela recauchutada de igual medidas que el primer y segundo elementos. El elemento de goma esponjosa una vez vulcanizado pasa por una sección de cilindros que extienden sobre una de sus caras una capa de caucho líquido. Después de esta operación pasa a una segunda sección de rodillos doble, los cuales entregan el tejido-alfombra o sea el primer elemento por un lado y por otro la plancha de goma esponjosa.
10. Estos dos elementos al juntarse pasan por entre un tercer juego de rodillos a presión de su propio peso y con guías laterales uniéndolos los dos elementos hasta dejarlos formando un solo cuerpo. El conjunto de estos dos elementos pasa a un prensado uniforme, mediante interposiciones de tres en tres metros, lo que permite un vulcanizado y repitiendo esta operación se logra un metraje continuo de los dos cuerpos unidos. A estos se le une el tercer elemento o sea la tela recauchutada, pasando dicha tela por una serie de rodillos que le extienden una capa de caucho líquido
15. por una de sus caras de una manera uniforme pasando luego a la
- 20.
- 25.
- 30.

3

unión con la superficie de caucho esponjoso, de los dos primeros elementos unidos, mediante el paso en conjunto por entre rodillos a presión suave, y subsiguiente prensado a porciones, quedando la alfombra fabricada. Esta se corta luego a las medidas que convenga para su venta.

5.

Esta alfombra permite que el primer elemento o alfombra propiamente dicha sea de espesor mínimo, pero al estar unido a la plancha de goma esponjosa se logra al ser pisada, un tacto muelle y suave, que normalmente solo es posible obtener resultados iguales en alfombras de máximo grueso o anudadas. También se consigue una mejor eliminación de ruidos en el momento de pisado de la misma eliminando totalmente las repercusiones de pisadas y taconeos, detalle de máxima importancia, cuando las alfombras son destinadas para salas de conferencias, conciertos o espectáculos públicos.

10.

15.

La aplicación de esta alfombra sobre pisos húmedos elimina totalmente el paso de esta humedad al través de los tres cuerpos y que esta remonte a la superficie del tejido-alfombra. Igualmente elimina el paso del polvo a través de la misma siendo de muy fácil limpieza.

20.

Debido principalmente a su segundo elemento permite una sólida unión y empalme de diferentes trozos, mediante pegamento de caucho en frío, quedando reforzadas estas uniones por el tercer elemento de tela recauchutada.

25.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, a las cuales alcanzará igualmente al protección que se recaba. Podrá, pues, fabricarse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

30.



25 69 15

N O T A

Hecha la descripción del invento, se declaran como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

1. Perfeccionamientos en alfombras de distintos tejidos de débil base, que se caracterizan esencialmente, porque para su fabricación se parte de tres elementos distintos, que se unen entre sí por interposición de una capa de caucho líquido, siendo el primer elemento, que es la parte visible superior, un tejido cualquiera con preferencia terciopelo, siendo el segundo elemento una plancha de caucho esponjoso o similar de un espesor aproximado de 5 a 10 m/m y el tercer elemento una tela recauchutada, todos tres de las mismas medidas; pasando el segundo elemento una vez vulcanizado por una serie de rodillos que le extienden una capa de caucho líquido por una de sus caras, juntándose con el primer elemento y pasando los dos elementos juntos por entre un juego de rodillos a presión suave con guías laterales quedando unidos los dos elementos formando un solo cuerpo, el cual pasa por porciones a un prensado y vulcanizado, uniéndose luego con el tercer elemento o sea la tela recauchutada, pasando dicha tela por una serie de rodillos que le extienden una capa de caucho líquido por una de sus caras de una manera uniforme, pasando luego a la unión con la superficie de caucho esponjoso, de los dos primeros elementos unidos, mediante el paso en conjunto por entre rodillos a presión suave y subsiguiente prensado a porciones, quedando la alfombra fabricada, formando un solo cuerpo uniforme constituido por tres cuerpos distintos.

= 5 =

25 69 15



2. Perfeccionamientos en alfombras de distintas tejidos de débil base.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 de Marzo de 1.960

ABELARDO JANE PLA

p. a.

ABELARDO JANE PLA

N/mp.