

2.56888



256888

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de Doña MARCELINA FELIUBADALO SOLER, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Ronda Guinardó, 212, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION Y MONTAJE DE RUEDAS PARA CARRETILLAS Y VEHICULOS SIMILARES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación y montaje de las ruedas empleadas en carretillas y vehículos similares de transporte o acarreo, mediante cuyos perfeccionamientos se consiguen varias e importantes ventajas con relación a las ejecuciones corrientes, debido no sólo a la simplificación de operaciones sino también a los resultados obtenidos en orden a reducir el desgaste de las partes móviles y a asegurar la precisa rigidez mecánicas de los platos de aquellas ruedas para soportar ele-

5.

10.



25 6888

vadas cargas.

- Esencialmente, los referidos perfeccionamientos comportan el moldear dos medios cubos ambos casables de material plástico, resistente al desgaste, ocluyendo
5. al mismo tiempo en su masa los bordes de aberturas formadas en sendos platos provistos de medios para su fijación mutua y para la inmovilización de una llanta elástica, y formando simultáneamente un orificio pasante y, por otra parte, una cavidad circular de mayor diámetro,
10. que viene rodeada por un escalón rebordeante, macho y hembra, respectivamente, en las aludidas mitades acoplables. Como eje para esta rueda se utiliza uno que posea dos valonas debidamente separadas, las cuales tienen a situarse en las cavidades mayores de cada mitad de cubo,
15. en el fondo de las cuales se sitúan cuando se machihembran el fijar la posición de los platos con ayuda de tornillos u otros medios equivalentes y reteniendo al oportuno bandaje. Con igual efecto, las valonas antes citadas pueden sustituirse por un cuerpo cilíndrico torneado en el propio eje de la rueda, la fijación del cual al vehículo se lleva a cabo con auxilio de la oportuna horquilla o similar.
- 20.

- Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo
25. a título de ejemplo, se representan dos casos prácticos de ejecución de una rueda para carretillas concebida de acuerdo con los perfeccionamientos constructivos y de montaje aludidos.

256888

97



- En dicho dibujo, la figura 1 muestra en sección diametral los elementos que integran una rueda: la figura 2 los representa en la fase de acoplamiento mutuo; y la figura 3 corresponde a una variante en la constitución del eje de giro.
- 5.
- Para llevar a la práctica los aludidos perfeccionamientos se procede a moldear dos medios cubos -A- y -B-, a base de un material plástico a cuya masa se ha agregado grafito en polvo a fin de obtener un bajocoefficiente de rozamiento, en cuyos medios ambos se definen sendas perforaciones pasantes -C- y -D-, en comunicación con los respectivos recintos cilíndricos -E- y -F-, el primero con un borde macho -G- y el segundo con una cavidad hembra -H-, mutuamente casables.
- 10.
- En la misma operación de moldeo se incorporan a estos medios cubos -A- y -B- sendos platos de plancha metálica -I- y -J-, de sección ondulada para una máxima resistencia a la flexión y poseedores de orificios -K- y -L- para una buena unión con la materia plástica grafitada de -A- y -B- y de otras perforaciones -M- y -N-, previstas para paso de pernos roscados -O- (figura 2), mediante los cuales se acoplarán los dos platos -I- y -J-, que en sus bordes -P- y -Q-, ofrecen una inflexión que da lugar a una llanta acanalada, en la que queda retenido un neumático o bandaje elástico -R-.
- 15.
- Como eje fijo para estas ruedas se emplea un vástago cilíndrico -S-, portador de dos valonas anulares -T- y -U-, las cuales, en la ejecución que muestra
- 20.
- 25.

256888

17



- la figura 3, vienen sustituidas por un único cuerpo macizo -V-, con la misma finalidad, que es la de mantener el conjunto de la rueda en su posición correcta sobre el eje -S-, las valonas -T- y -U- formando tope contra los fondos de los recintos -E- y -F- y los tomillos -O- aprisionando, a través de los bordes -P- y -Q- de los platos -I- y -J-, al bandaje elástico (neumático o macizo) -R-. El efecto de tope proporcionado por las antedichas valonas -T- y -U- es el mismo que se obtienen con el cuerpo cilíndrico -V-.

Para el montaje de la rueda se emplea la oportuna horquilla o similar, de la cual únicamente es visible en la figura 2 la brida o collarín ajustable -X-.

- Una vez acopladas las dos mitades de cubo -A- y -B-, la cámara interior se rellena con un medio lubricante apropiado, en tanto que entre las zonas de machihembrado -G- y -H- se puede interponer un determinado pegamento. En la realización de la figura 3, entre el cuerpo -V- y la pared del recinto -E-F- existe la tolerancia suficiente para la introducción del aludido medio engrasante. En virtud de la lubricación así conseguida y de la naturaleza grafitada del cubo total -A-B-, la rueda se mueve con gran suavidad y con un mínimo de roce, actuando la materia plástica constitutiva del conjunto -A-B- de amortiguador de las vibraciones, que de este modo no se transmiten al eje -S-

Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones de las piezas que

17 MA



258888

integran una rueda concebida según los perfeccionamientos expuestos, elementos de moldeo empleados, características de los medios lubricantes y demás detalles de orden secundario que no afecten a su esencialidad.

- . -

N O T A

5. Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:
1. Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de ruedas para carretillas y vehículos similares, que consisten esencialmente en formar tales ruedas moldeando dos medios cubos de material elástico y resistente al desgaste, incluyendo al mismo tiempo en su masa los bordes de aberturas formadas en sendos platos provistos de medios para su fijación mutua y para la fijación de una llanta elástica, y formando simultáneamente
10. sendos orificios pasantes en comunicación con recintos circulares de mayores dimensiones, los cuales vienen rodeados por bordes macho en uno de aquellos semicubos y por otros hembra en el otro, a fin de permitir el ajuste hermético en el momento de constituir el cubo
15. total de la rueda.
20. 2. Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de ruedas para carretillas y vehículos similares, según la reivindicación anterior, que se caracterizan

256888

17



5. por el hecho de preverse en el eje fijado sobre el cual ha de girar la correspondiente rueda dos valonas anulares cuyas bases externas están separadas por una distancia correspondiente a la que separa los fondos de las cavidades contiguas a las perforaciones de los medios cubos que son atravesadas por el eje cuando los mismos se hallan ajustados por machihembrado.

10. 3. Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de ruedas para carretillas y vehículos similares, según la reivindicación 1, que se caracterizan por el hecho de formar en la parte central del eje un cuello de mayor diámetro cuyas bases hacen las veces de topes laterales para el conjunto de la rueda.

15. 4. Perfeccionamientos en la fabricación y montaje de ruedas para carretillas y vehículos similares.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 17 de marzo de 1960.

Marcelina FELIUBADALÓ SOLER

p.a.

PORTI
P. P.

25 6888 17 M

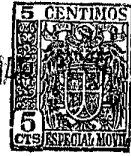
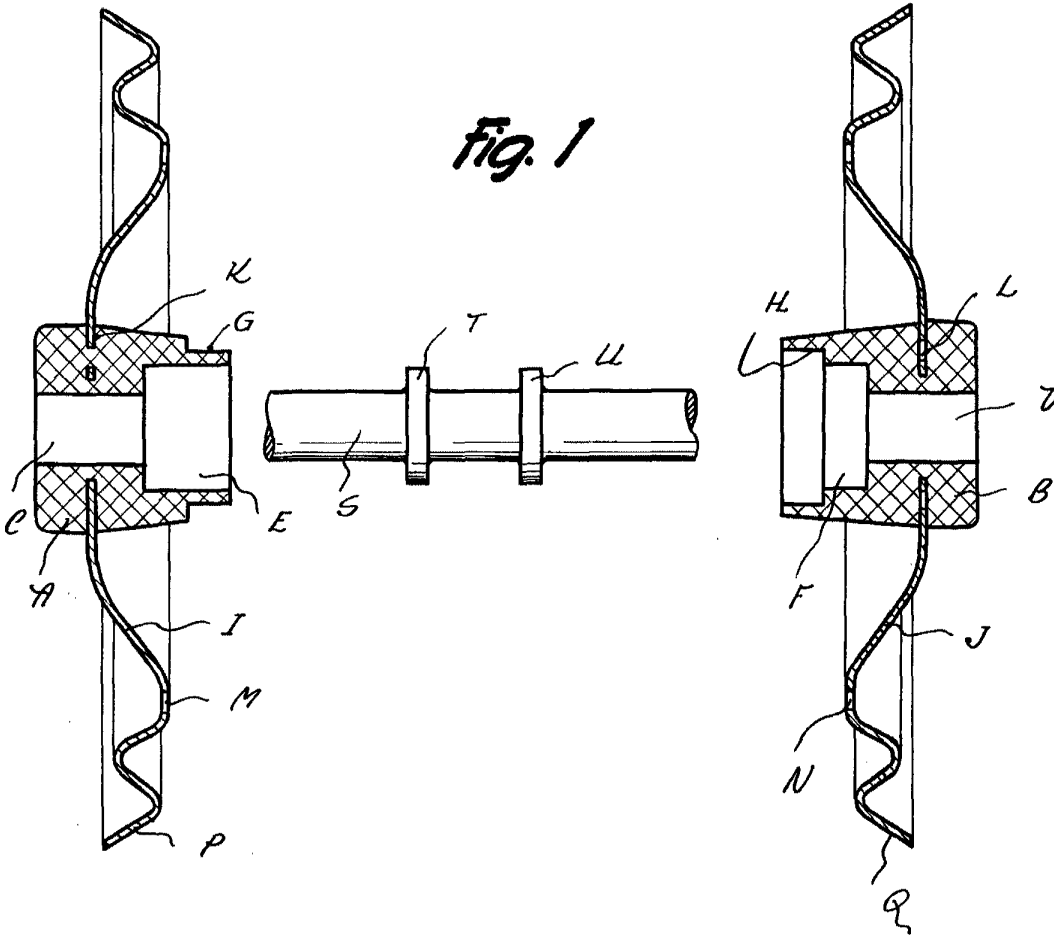


Fig. 1



Barcelona, 17 Marzo 1960
Marcelina Feliubodoló Soler
p.a.

6/1/3

25 6888

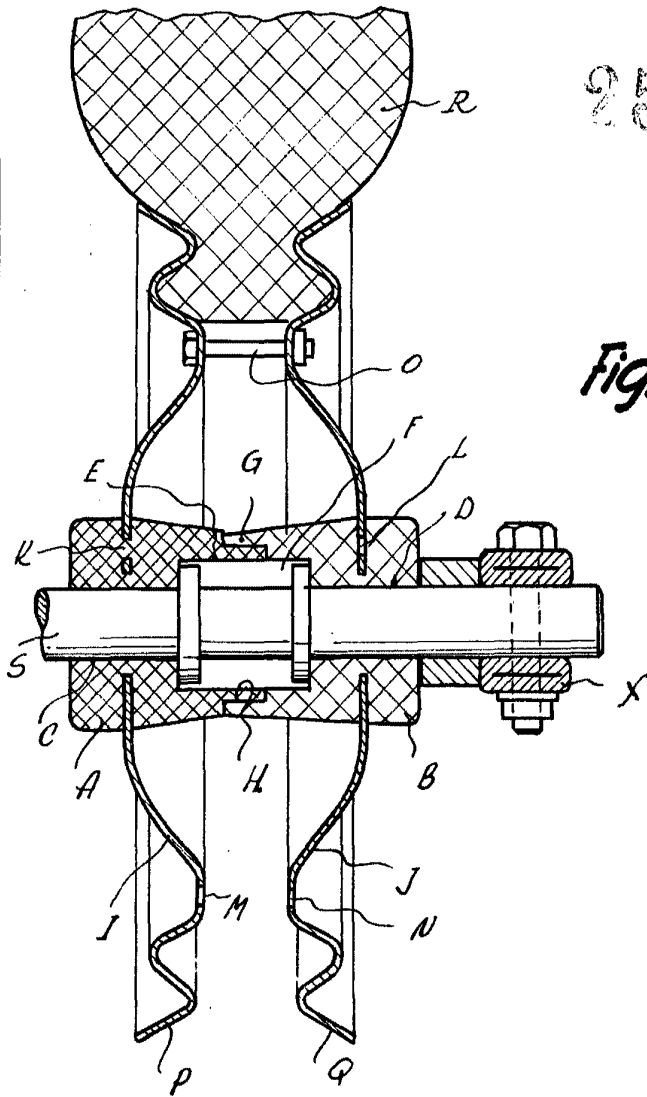


Fig. 2

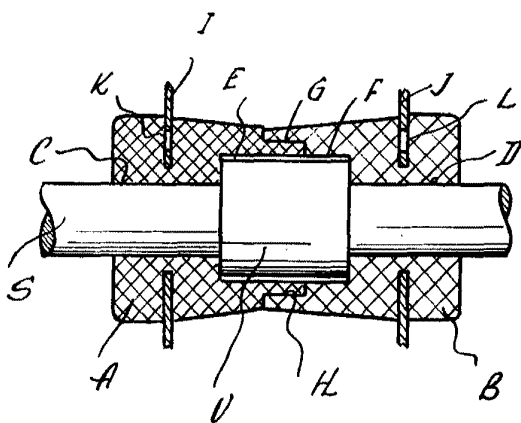


Fig. 3

Barcelona, 17 Marzo 1960
Marcelina Feliubadaló Soler
f.a.