

MG.

256882

17



PATENTE DE INTRODUCCION

a favor de

AMERICAN CAN COMPANY - de nacionalidad norteamericana -
domiciliada en Park Avenue, 100, NEW YORK.

por:

"Perfeccionamientos en la fabricación de recipientes o latas
de chapa metálica".

-----:oOo:-----

Memoria Descriptiva

La presente patente se refiere a la fabricación
de recipientes o latas, especialmente para bebidas carbónicas
como cerveza y otras análogas, y más concretamente a una lata

256882



de tapa en general plana, cerrada mediante una cápsula que puede quitarse facilmente apalancando con otra lata de construcción igual o similar.

Por consiguiente, el objeto de la presente patente es la obtención de latas perfeccionadas para contener bebidas, con cápsula de cierre que se aplica a una corta boquilla saliente de una tapa plana o somera de la lata, estando el conjunto de lata y tapa diseñados y dispuestos de manera que reunan las ventajas de un recipiente de tapa plana y las de otro de tapa con gollete y presentando, esta lata perfeccionada, una cápsula de cierre, dispuesta de manera que puede retirarse facilmente insertando una parte de la costura o reborde de fondo de una lata similar debajo de la cápsula, para desprenderla de la boquilla y facilitar la apertura de la lata sin necesidad de un útil especial u otro instrumento,

Tambien es objeto de esta patente la provisión de una lata del tipo reseñado en la que cualquiera de las costuras terminales que unen la tapa o el fondo al cuerpo se puede utilizar para levantar la cápsula y abrir la lata, suprimiendo así la necesidad de herramientas especiales para abrirla, o de disposiciones dificiles y costosas dentro de la lata o por fuera de la misma.

Otra finalidad es la obtención de latas del tipo descrito, en las que la cápsula se coloca de modo que permite apilar latas sin que el cierre tropiece con el fondo de la superior inmediata, y además, en la que la costura superior de la tapa de la lata que ha de abrirse, sirve de punto de apoyo para la lata utilizada como abridor.

Finalmente, las latas así obtenidas son susceptibles de producirse automáticamente en maquinaria corriente de hacer

256882



latas, con rapidez y economizando materiales.

Muchas otras ventajas se apreciarán y se comprenderán mejor, por la siguiente descripción, que, en correspondencia con el plano adjunto, expone una forma preferida de realización. En el plano indican:

La figura 1, una elevación de dos recipientes conforme al presente invento, uno encima de otro, con partes de los mismos omitidas;

La figura 2, un pormenor parcial ampliado del conjunto de la tapa de un recipiente de esta clase, con la costura terminal de otro recipiente en la posición de desprender la cápsula;

La figura 3, una sección parcial análoga a la figura 2, que muestra como puede destaparse un recipiente con ayuda de la costura inferior del otro.

Como forma preferida de realización, se representa en el dibujo, una lata de chapa de metal con tapa substancialmente plana, hecha de hojalata u otro material adecuado, y que comprende un cuerpo redondo o tubular -11- (figura 1) con fondo y tapa -12- y -13- fijados al mismo. La tapa -12- presenta un panel embutido poco profundo, de pared esencialmente plana -16-. Esta pared limita alrededor con un realce interno -17- (figura 2) y otro realce externo -18-, que definen entre ambos un canal -19- en forma de U invertida.

En el recipiente terminado, los realces o rebordes -17-18- de la tapa rodean el borde superior del cuerpo de lata -11-, y el reborde externo -18- de la tapa se traba con una parte -21- del reborde del cuerpo en una costura doble -22- que sobresale del extremo superior o externo del cuerpo, como se expone mejor en la figura 2. Con preferencia, se inserta

256882



una guarnición en el canal -19-, entre el reborde externo -18- de la tapa y el reborde -21- del cuerpo, lo cual constituye una junta hermética.

5 Por dentro de la costura doble -22-, la pared del panel -16- se hace ventajosamente con una pestaña anular de refuerzo -26-. En el centro de la tapa, la pared -16- del panel se dobla en ángulo y se configura a modo de boquilla o gollete anular vertical -31-, que define y rodea una abertura central de carga y descarga -32- en la tapa. Esta boquilla -31- se dispone mejor, concéntrica a la costura -22- de la tapa, y sobresale del plano del borde superior de dicha costura, como se aprecia en la figura 2. La pared -16- del panel puede ser substancialmente horizontal, o ligeramente inclinada, como se representa en la figura 2.

15 La pared lateral anular de la boquilla -31-, de la tapa se continua en un borde -33- curvado hacia fuera, dispuesto a poca distancia prefijada por encima de la tapa, y que limita el orificio de la boquilla. Este borde curvado -33- sirve de asiento a una cápsula poco profunda -35-, del tipo de corona, que obtura la lata despues de llenarla. La cápsula -35- se hace ventajosamente con una pared central casi plana y un corto reborde descendente -36-, que se repliega bajo el borde curvado -33- de la boquilla para mantener el cierre en posición transitoria de obturación sobre la misma.

20 Una empaquetadura -38- de material de relleno se dispone con preferencia entre la cápsula y el borde curvado de la boquilla para establecer entre ambos una junta hermética.

25 Cuando la cápsula -35- está en posición de cierre sobre la lata llena, como se ve claramente en la figura 2, la base o el borde inferior del reborde rizado -36- se halla con

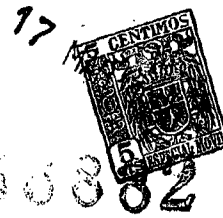
30



preferencia en el plano o poco más arriba del plano del
borde superior de la costura -22- de la tapa. En esta posi-
ción, la distancia entre este borde inferior de la cápsula
y la cara superior de la pared -16- del panel es algo mayor
5 que la altura vertical de la costura terminal -22-. Esta re-
lación prefijada del borde inferior de la cápsula con las
otras partes adyacentes del conjunto de la tapa se establece
deliberadamente para retirar con facilidad la cápsula de su
boquilla utilizando las partes de la costura terminal de una
10 lata de construcción idéntica o similar, que puede considerar
se como lata abridora, lo cual permite prescindir de herra-
mientas especiales para abrir latas.

Por consiguiente, apoyando la costura terminal de
la lata abridora en el borde superior de la costura -22- de
15 la tapa, e insertando la primera debajo del borde inferior
de la cápsula -35- (como se expone en la figura 2), ésta pue-
de levantarse fácilmente con poco esfuerzo. Semobservará
que la lata abridora se emplea en este caso como palanca,
aplicada contra la costura -22- como fulcro. Si se quiere,
20 el mismo efecto elevador de la cápsula -35- puede obtenerse
apoyando la pared lateral del cuerpo de la lata abridora de-
bajo del borde inferior de la cápsula -35- (como muestra la
figura 3); en este caso, una ligera presión ejercida sobre
la lata abridora separará fácilmente la cápsula del cerco -33-
25 de la boquilla.

Para poder apilar eficazmente estas latas, superpues-
tas o adyacentes, el fondo -13- se hace ventajosamente con
una pared -41- curvada hacia dentro o cupulada. Esta pared
se halla rodeada por rebordes internos y externo -42-43, res-
30 pectivamente, que encierran el borde inferior del cuerpo -11-



de la lata de manera similar al de la tapa, y el reborde externo -43- se acopla a otro del cuerpo para constituir una costura doble -43- empaquetada y hermética, similar a la costura -22- de la tapa.

5 Así, cuando se apilan dos latas superpuestas, como se ve en la figura 1, el fondo cupulado -41- deja una holgura o cavidad para la parte de la boquilla -31- y su cápsula -35- que sobresale del borde superior de la costura -22- de la tapa de la lata subyacente. Generalmente se utiliza la
10 costura inferior -45- (figura 2) o el reborde interno -42- (figura 3) de la lata abridora para levantar la cápsula -35- de una lata igual, aunque también sirve para ello la costura superior -22- o su reborde interno -17-, si se quiere. Las costuras terminales -22- y -45-, si sus dimensiones son
15 adecuadas, encajan en el espacio previsto entre el borde de la cápsula -35- y la pared -16-, y presentan diversas expansiones elevadoras para desprender la citada cápsula. La altura o el espesor, o ambos, de las costuras terminales -22- y -45- pueden acomodarse así al espacio previsto entre el borde
20 de la cápsula -35- y el panel -16-, para funcionar como elemento elevador.

 La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución de los perfeccionamientos objeto de esta patente y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle o de construcción
25 que no alteren las características esenciales que se resumen a continuación.



17 MAR. 1960
256882

N O T A

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de recipientes o latas de chapa metálica, del tipo provisto de una tapa con gollete o boquilla de carga y descarga, que consisten esencialmente en disponer un cuerpo tubular, provisto de tapa y fondo fijados a dicho cuerpo mediante costuras dobles prominentes de altura determinada, disponiéndose en la citada tapa, una boquilla corta que se proyecta de la cara superior de la misma y termina en un asiento de cierre para recibir una cápsula corona que ajusta herméticamente sobre el asiento y se sujeta al mismo, estando dicha cápsula de cierre provista de un faldón descendente que se introduce debajo de dicho asiento y tiene su borde libre vuelto hacia fuera, de modo que dicho borde libre queda situado por encima de la tapa, a una distancia ligeramente mayor que la altura de la costura de la tapa y se encuentra, substancialmente, al nivel del plano del borde superior de dicha costura, con lo que se puede introducir y apalancar el borde inferior de una lata de construcción igual o similar, en el espacio situado debajo del borde de la cápsula de cierre, de modo que dicha lata, actuando como util abridor, se apoya en la costura superior del recipiente que ha de abrirse, y funciona como una palanca elevadora para retirar la cápsula que cierra la boquilla.

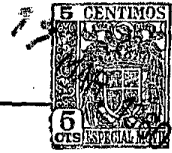
2.- Perfeccionamientos en la fabricación de recipientes o latas de chapa metálica.

Esta memoria consta de siete páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA

17 MAR. 1960

[Handwritten signature]



2568

Fig. 2

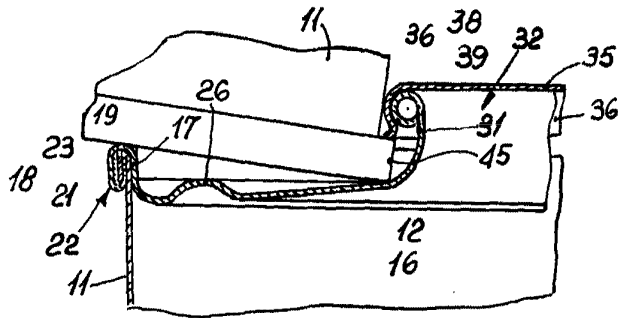


Fig. 1

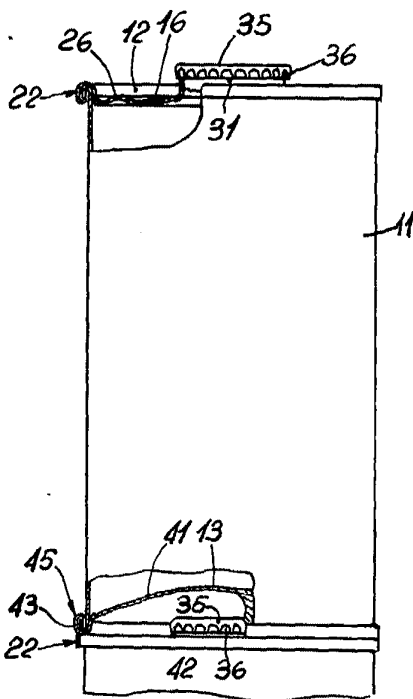
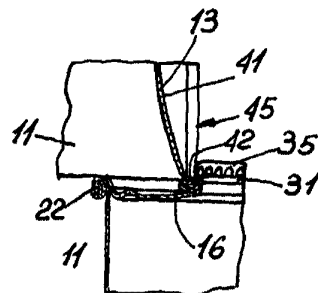


Fig. 3



[Handwritten signature]