



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO

256880

FECHA DE PRESENTACION

Y

MODELO DE UTILIDAD

*47-011-100*

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO 7 080

32 PAIS 12 Marzo 1980 Portugal

33 PAIS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL *D05B 09/06*

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"Volante para máquina de coser de accionamiento por pedal".

71 SOLICITANTE (S)

Adelino Augusto Tavares

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Vale de Cambra, Portugal.

72 INVENTOR (ES)

El solicitante.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

Carlos Fernández Candelas

Los volantes utilizados hasta al presente en las máquinas de coser accionadas por pedal se han obtenido todos por fundición.

La experiencia ha demostrado que ese procedimiento de ejecución de los volantes presenta varios inconvenientes, como son: salen frecuentemente defectuosos de fundición, se rompen durante la fabricación o el transporte, no se consigue darles un buen acabado y están expuestos a abearse durante la llamada cura de fundición.

Para evitar estos inconvenientes se ha pensado en ejecutar el volante objeto del presente modelo de utilidad con chapa maleable estampada, procedimiento que se pone en práctica con éxito total, con la ventaja todavía de que su coste resulta ser más económico.

El volante en cuestión está formado por dos platos iguales de chapa maleable estampada con relieves altos y bajos en su superficie y unidos entre sí de forma que los lados cóncavos queden vueltos uno hacia el otro.

El borde de cada plato está inclinado de forma directa hacia el lado exterior a fin de formar con el del otro plato una garganta en forma de V y después se curva lo suficiente para recibir, sin soldadura, un aro hecho de varilla, que se destina a aumentar la inercia del volante en movimiento y a conferirle un mejor acabado.

El enlace de los dos platos entre sí para formar el

volante se realiza por medio de un tubo aplicado y fijado por soldadura en el centro de los mismos, el cual desempeña la función de cubo del volante y se destina a recibir el eje de soporte del volante, y por medio de otro tubo, éste de menor diámetro que el del anterior, el cual atraviesa excéntricamente los dos discos y se destina a recibir una biela de accionamiento mandada por el movimiento imprimido al pedal de la máquina de coser.

El volante recibe, después de acabado, una pintura de calidad y color adecuados.

Para apreciar mejor las características de novedad y utilidad del volante, se representa en los dibujos adjuntos, a título de ejemplo y sin ningún carácter limitativo, el modo de ejecución del mismo en chapa maleable estampada.

Las figuras de los dibujos mencionados muestran:

La figura 1, una vista lateral y en corte de uno de los platos;

La figura 2, una vista lateral del volante con los dos platos entrelazados; y

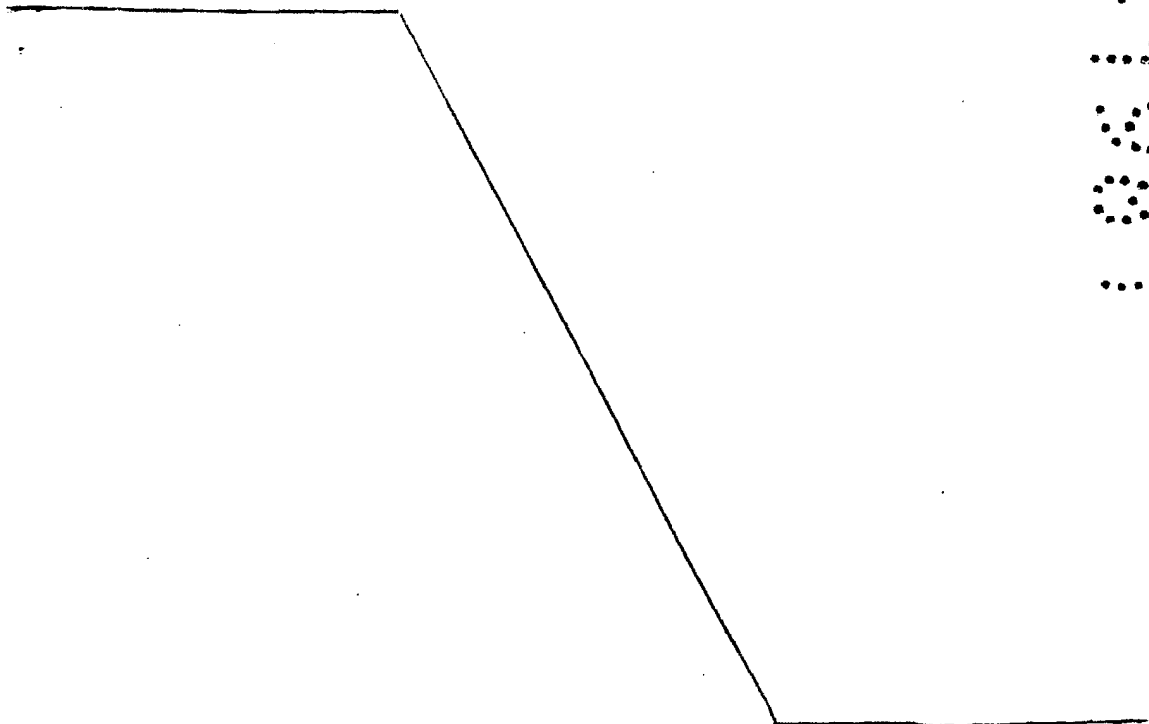
La figura 3, una vista frontal del volante.

Como se aprecia por las figuras antes mencionadas, los dos platos (1) del volante obtenidos por estampación presentan en su superficie y a partir del centro dos relieves altos (2) y un relieve bajo (3).

En la cavidad formada por la curvatura del borde (4)

de cada uno de los platos está aplicado un aro (5) hecho de varilla de hierro y destinado, conforme se ha indicado, a aumentar la inercia del volante en movimiento y a conferirle robustez y mejor acabado.

5            La ligazón de los dos platos del volante entre sí se realiza, conforme se aprecia en la figura 2, colocando la parte cóncava de uno de ellos vuelta hacia la parte correspondiente del otro plato y aplicando en el agujero central de ambos un tubo (6) fijado por soldadura y destinado a recibir el eje de rotación del volante, y aplicando  
10            en un agujero excéntrico que atraviesa también los dos platos un tubo (7) de diámetro inferior al del tubo (6) y destinado a recibir el eje de enlace de la biela de accionamiento (no representada en los dibujos) mandada por el pedal de la máquina de coser.  
15



- REIVINDICACIONES -

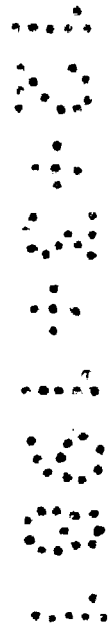
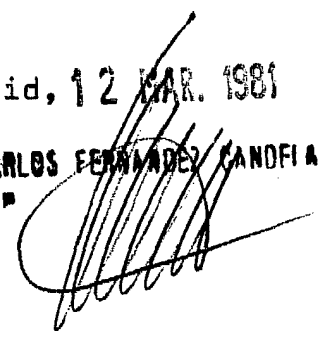
1.- Volante para máquina de coser de accionamiento por pedal, caracterizado por el hecho de que está constituido por dos platos iguales de chapa maleable unidos entre sí por medio de un tubo axial y un tubo de menor diámetro que el anterior, situado excéntricamente en la cara de los platos, quedando los lados cóncavos de los platos mencionados vueltos uno hacia el otro; el tubo central de entrelazamiento de los dos platos del volante se destina a recibir el eje de rotación de este último y el tubo de entrelazamiento excéntrico se destina a recibir el eje de enlace de la biela accionada por el pedal de la máquina; y el borde de los platos está vuelto de forma directa hacia el exterior a fin de formar una garganta en V destinada a recibir la correa de accionamiento de la máquina y después está curvado lo suficiente para recibir un aro de varilla de hierro, que proporciona una mayor inercia en el movimiento, mayor robustez y mejor acabado, proporcionando las zonas circulares salientes y rebajadas de las caras de los platos un aspecto agradable; y de que permite una fabricación con excelente acabado, exenta de piezas inutilizadas por defectos, fractura u otros motivos, siendo su coste más económico que el de los modelos conocidos hasta el presente.

2.- "VOLANTE PARA MAQUINA DE COSER DE ACCIONAMIENTO POR PEDAL".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 12 MAR. 1981

CARLOS FERNANDEZ CANDIAR



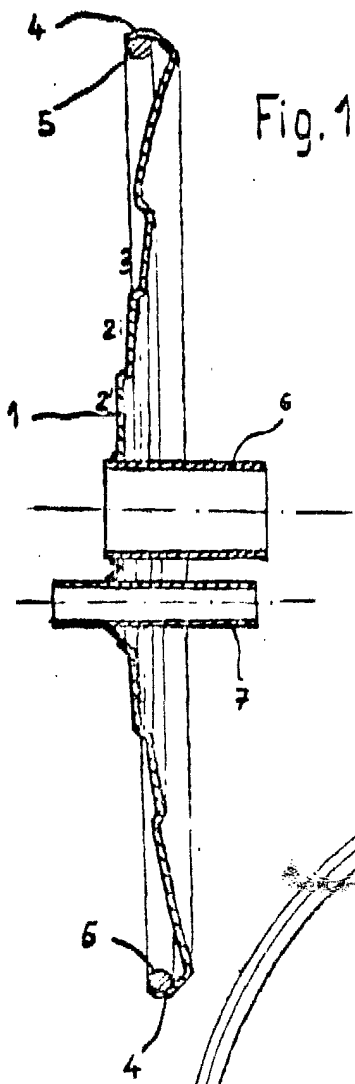


Fig. 1

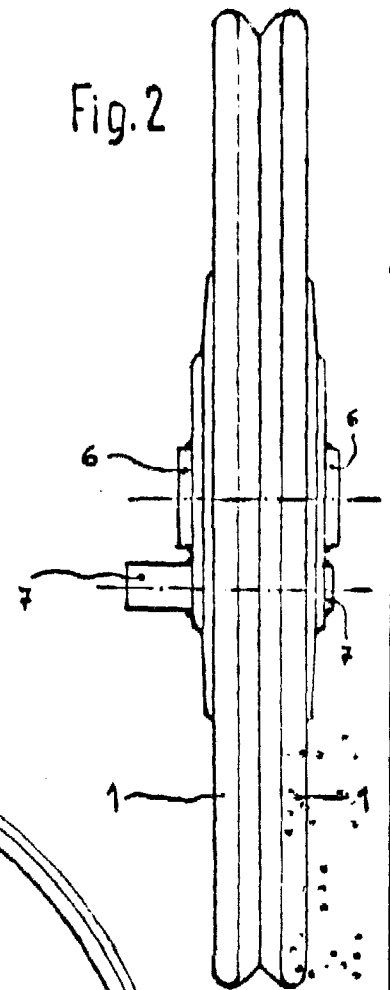


Fig. 2

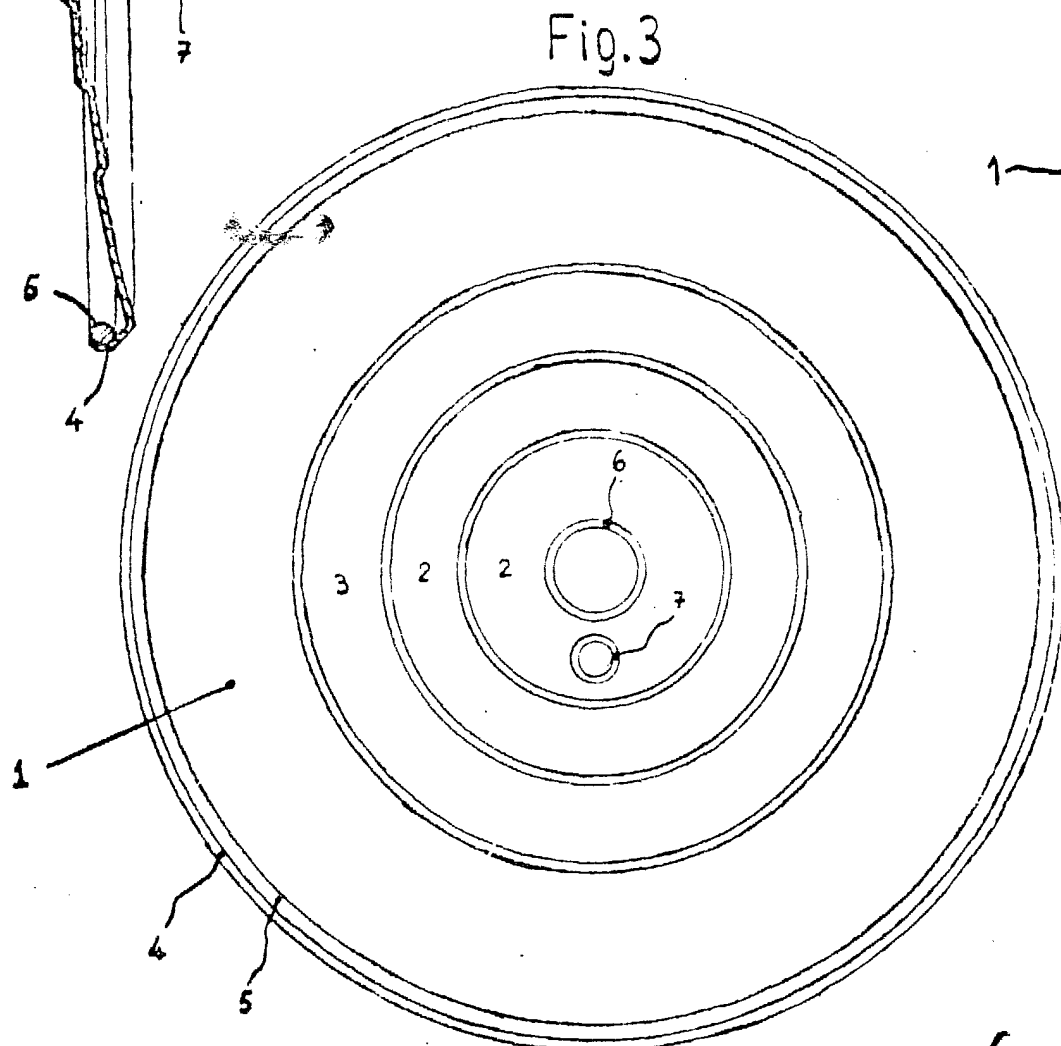


Fig. 3

Escala variable

Madrid, 12 Marzo 1991

CARLOS FERNANDEZ GONZALEZ  
P P