



ESPAÑA

19 ES	11 NUMERO	21	22	10 Y
	25 6 8 7 7			
FECHA DE PRESENTACION				

1 - JUL. 1981

MODELO DE UTILIDAD

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
BREVETADO MICROFICHAS			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL H01H 63/02
------------------------	--

54 TITULO DE LA INVENCIÓN

"UN CONTACTO BIMETALICO"

71 SOLICITANTE (S)

STANDARD ELECTRICA, S.A.

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

Madrid, c/Ramirez de Prado nº 5

72 INVENTOR (ES)

Luis Garcia Bueno  
Luis Panizo Pieta

73 TITULAR (ES)

STANDARD ELECTRICA, S.A.

74 REPRESENTANTE

D. EUGENIO BARROSO ESPINOSA DE LOS MONTEROS

L.GARCIA BUENO, 1-1

En la actualidad, cuando se trata de sustituir un contacto deteriorado en un relé u otro aparato conmutador de este tipo, es necesario taladrar el resorte que contiene el contacto con una herramienta apropiada, procediendo seguidamente a sustituir el mencionado contacto por otro realizado todo él en metal precioso. Si, posteriormente, es necesario sustituir este segundo contacto por un tercero, se realiza el mismo proceso descrito desperdiciándose en esta segunda operación la mayor parte del material precioso que constituía el segundo contacto. Debido principalmente a la elevación tan considerable de precios que han sufrido los mencionados metales preciosos y a los que sufrirán en el futuro, se hacía necesaria su sustitución por otro material de menor precio, pero tal que las cualidades del contacto se mantuviesen inalterables. La presente invención la constituye un contacto bimetálico que sustituye al ya mencionado con resultados de funcionamiento equivalentes y con un coste sensiblemente inferior.

Este nuevo contacto bimetálico consiste en un cuerpo de material eléctricamente conductor, preferentemente alpaca, en uno de cuyos extremos se ha practicado una depresión, que sigue la forma que adquiere el contacto cuando se produce el desgaste. En dicha depresión se deposita el metal precioso, preferentemente platino, y se suelda al cuerpo metálico mencionado, por procedimientos convencionales, permitiendo así que la conductividad entre ambos sea perfecta. Esto se hace de tal manera que el metal precioso posea una protuberancia lenticular en su parte exterior. Dicha protuberancia será la que forme la superficie de contacto y, como el metal precioso lo ocupa totalmente, cuando por el uso se desgaste, seguirá haciendo un

contacto perfecto hasta su total deterioro.

Para facilitar la labor de obtención mecánica, y en serie, del contacto bimetálico, sobre una banda constituida por el material eléctricamente conductor, que más tarde constituirá el cuerpo del contacto, y a distancia conveniente, se irán practicando las depresiones mencionadas y depositando en ellas el metal precioso, después de la soldadura de ambos, y con una herramienta apropiada, se procederá al corte de la banda, obteniéndose de esta forma los contactos bimetálicos deseados.

10 Cuando se proceda a la sustitución de un contacto deteriorado por el contacto bimetálico descrito, y al situar este último en el taladro practicado en el resorte, el extremo opuesto a aquel que contiene al metal precioso, sobresaldrá del resorte una longitud suficiente para permitir su fijación por remache, presión, soldadura, etc.

15 En la figura que se acompaña se muestra el contacto bimetálico, y en ella; A es el metal precioso depositado sobre el cuerpo soporte B, cuya forma es indiferente (cilíndrica, tronco-cónica, troncopiramidal, etc.). En la misma figura, C es un vástago cilíndrico que permite la fijación de la pieza al resorte por alguno de los procedimientos indicados.

25 Descrito suficientemente la naturaleza y alcance del presente invento, se hace constar que en el mismo podrán ser variables los materiales y dimensiones y en general aquellos detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien o modifiquen la esencialidad de lo propuesto.

## -----NOTA-----

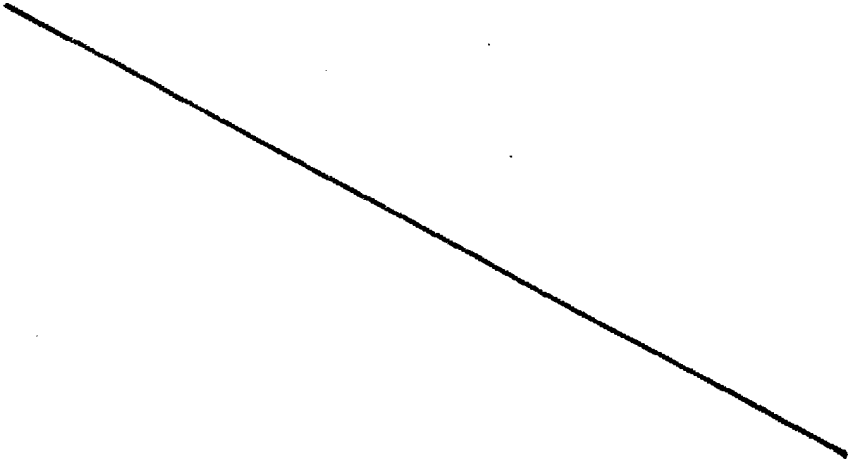
Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad de veinte años son los siguientes:

5           1.- Un contacto bimetálico destinado principalmente a la sustitución de los contactos deteriorados de resortes de aparatos conmutadores, constituidos estos contactos totalmente en metal precioso, caracterizado por consistir en un cuerpo de material eléctricamente conductor que posee una depresión  
10           cuya forma sigue la forma del desgaste del contacto a sustituir y en la que lleva depositada, y soldada, cierta cantidad de metal precioso que posee una protuberancia lenticular de tal forma que esta protuberancia y sólo ella constituye la superficie de contacto, siendo la unión de ambos metales tal que  
15           existe entre ellos una conducción eléctrica perfecta.

          2.- Un contacto bimetálico según el punto anterior, caracterizado porque presenta en la parte opuesta al metal precioso, un vástago cilíndrico que permite la fijación de dicho contacto al resorte del aparato conmutador.

20           3.- Un contacto bimetálico.

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representado en los dibujos que se acompañan y a los fines especificados.



Esta memoria consta de cuatro hojas escritas por una sola cara.

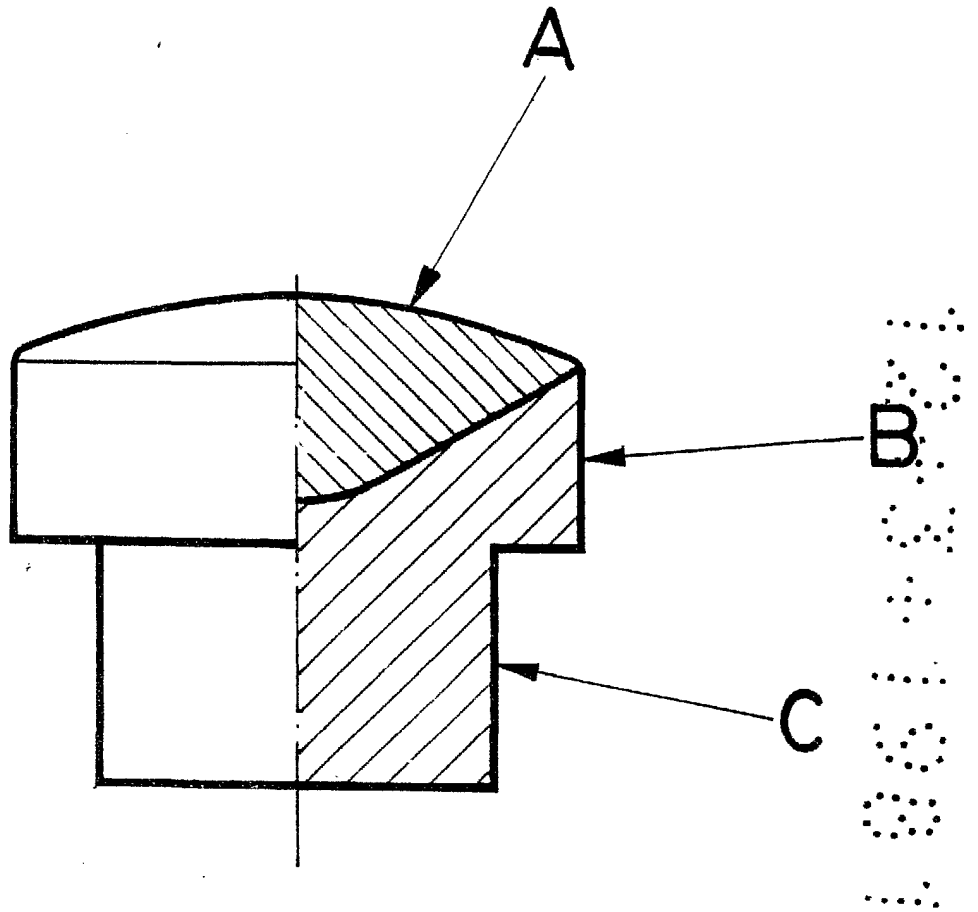
Madrid

12 MAR. 1981



*Eugenio Barroso*  
**EUGENIO BARROSO**  
Secretario General





12 MAR. 1981



*Eugenio Barroso*  
EUGENIO BARROSO  
Secretario General