



ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO

256870

Y

FECHA DE PRESENTACION

19 FEB. 1931

MODELO DE UTILIDAD

1 - JUL. 1981

30 PRIORIDADES:

31 NUMERO

32 FECHA

33 PAIS

MICROFILMADO
MICROFILMAS

47 FECHA DE PUBLICIDAD

51 CLASIFICACION INTERNACIONAL

1. CL. B65D 47/06

54 TITULO DE LA INVENION

GOLLETE PARA ENVASES.

71 SOLICITANTE (S)

DON JAIME SABADELL GAIRALT

DOMICILIO DEL SOLICITANTE

L^a ANETLLA DEL VALLES (BARCELONA)- o/Atxavara, s/n

72 INVENTOR (ES)

El propio solicitante D. Jaime Sabadell Gairalt,
de nacionalidad española.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE

DON LEONCIO DEL RIO CUYAS

MEMORIA DESCRIPTIVA

1 El presente Modelo de Utilidad hace referencia, según se indica en su enunciado, a un gollete para envases.

De manera mas concreta, el presente modelo se refiere a un gollete que, aun pudiendo también admitir otras
5 aplicaciones, que, desde luego, deberán considerarse asimismo comprendidas, en su integridad, en el ámbito de protección del registro que se solicita, ha sido especialmente estudiado en vistas a su aplicación a botes y envases
análogos, especialmente envases de mediana capacidad, fabricados a partir de plancha metálica de reducido espesor,
10 u otros materiales laminares, tal como cartón convenientemente tratado, plástico, etc., etc..

El gollete que se preconiza, según se pondrá claramente de manifiesto a lo largo de la presente memoria, destaca
15 principalmente por comportar un tubo vertedor sobresaliente, que facilita notablemente la operación de vertido, posibilitando que pueda llevarse a cabo, con toda precisión, en un orificio de reducidas dimensiones, y que, de manera esencial, presenta la condición de ser plegable, pudiendo
20 ser escamoteado cuando no sea necesaria su utilización, de manera que no entorpece en lo mas mínimo el manejo del envase, ni, eventualmente, las operaciones de estibado o apilado de un cierto número de envases iguales, y, al mismo

tiempo, queda protegido y aislado del exterior, de manera que no puede experimentar ningún desperfecto, por duro que sea el trato a que se vea sometido el conjunto. Por otra parte, y según asimismo se verá, el gollete en cuestión

5 presenta una estructura relativamente muy simple, puede ser fabricado en grandes series a precios de costo sumamente modestos, puede ser fácilmente incorporado a cualquier tipo de envase que interese, y garantiza un cierre perfectamente hermético del mismo, posibilitando la repetición de las operaciones de cierre y apertura tantas veces como interese. En estas condiciones, las ventajas prácticas que se deducen del gollete en cuestión resultan por demás evidente.

La estructura y las principales características y ventajas del gollete en cuestión, resultarán mas fácilmente comprensibles a la vista de los dibujos adjuntos, en los que -en forma esquemática y, desde luego, sin caracter limitativo de ninguna clase- se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del mismo.

20 En estos dibujos:

La figura 1 es una vista en perspectiva del conjunto del gollete, supuesto situado en la posición correspondiente al vertido del contenido del correspondiente envase.

La figura 2 es una sección diametral del mismo golle-

te representado en la figura precedente, supuesto incorporado a un determinado envase.

Y, finalmente, la figura 3 es una sección diametral análoga a la representada en la figura precedente, pero mostrando al gollete en la posición de cierre.

Refiriéndonos, pues, a estos dibujos:

El gollete que se preconiza comprende, en primer lugar, un cuerpo -señalado en su conjunto con la referencia 1- destinado a ser incorporado a un punto cualesquiera que convenga del correspondiente envase, por ejemplo, a la base superior 2 de un envase total o parcialmente obtenido, a partir de plancha metálica, tal como hojalata o similar. Este cuerpo 1 podrá, como es lógico, obtenerse a partir de cualquier material que se considere conveniente y solidarizarse al envase por cualquier procedimiento apropiado, pudiendo incluso constituirse de una sola pieza con el mismo, aunque en una forma preferente y particularmente ventajosa de realización, se moldeará a partir de una calidad apropiada de material plástico, y se hallará estudiado para incorporarse al envase por simple enchufe a presión. A este efecto, el indicado cuerpo presentará preferentemente una zona inferior tronco-cónica 3, dispuesta para penetrar en forma forzada en el correspondiente orificio circular practicado en la base 2, y terminada en una canal 4, en la que ajustan los bordes de

dicho orificio. Por encima de esta canal 4 figura una valo-
na o reborde plano 5, que limita las posibilidades de pene-
tración del cuerpo en el orificio, y en cuya cara inferior
puede eventualmente disponerse una junta cualesquiera que
5 garantice la hermeticidad del acoplamiento. De manera esen-
cial, este cuerpo 1 presenta una amplia cavidad axial 6,
abierta por la parte superior y comunicada con el interior
del envase a través de un orificio central 7. Y, también
de manera esencial, a este orificio se halla fijado y hermé-
10 ticamente acoplado por una extremidad, un conducto tubular
8, que puede eventualmente hallarse moldeado conjuntamente
con el indicado cuerpo, aunque puede también hallarse cons-
tituído por una pieza totalmente independiente solidarizada
a los bordes del indicado orificio, por ejemplo, por medio
15 de pegamento.

Según una característica esencial de la presente in-
vención, el cuerpo tubular 8 referido presenta sus paredes
dobladas en zig-zag, conformando una sucesión de pliegues
periféricos entrantes y salientes alternados, de manera que
20 constituye a modo de un fuelle, que puede adoptar una posi-
ción replegada, en la que queda totalmente alojado en el
interior de la cavidad 6, o una posición desplegada, en la
que sobresale notablemente de esta cavidad, quedando en
disposición de facilitar el vertido al exterior de la sus-

tancia contenida en el envase.

Según una característica accesoria, pero claramente ventajosa, de la invención, el fuelle 8 se inyecta a partir de un material que presente un grado relativamente elevado de elasticidad, y se halla dotado de tendencia elástica a distenderse, de manera que, por su propia elasticidad, tiene tendencia a adoptar la posición de trabajo, representada en las figuras 1 y 2 de los dibujos a los que se viene refiriendo la explicación, y debe ser comprimido para pasar a adoptar la posición de almacenamiento y transporte, representada en la figura 3, en la que queda inmovilizado mediante una tapa que se acopla y fija convenientemente al cuerpo 1.

Ni que decir tiene que, sin apartarse del ámbito de protección del registro que se solicita, podrá variarse con la máxima amplitud la forma y estructura de la expresada tapa, así como la forma de llevar a cabo su acoplamiento al cuerpo 1 (rosca, bayoneta, encaje a presión, etc., etc.). En una forma particularmente ventajosa y simple de realización, la tapa 9 se halla constituida por un cuerpo plano, moldeado de una sola pieza conjuntamente con el cuerpo principal 1, al que queda unido por medio de una lengüeta o zona debilitada 10 que, merced a su flexibilidad, actúa como una bisagra, permitiendo el movimiento de basculación

de aquel cuerpo con respecto a éste, entre las posiciones
de cierre y apertura. En esta misma forma preferente, pero
no necesaria, de realización, la fijación de la tapa 9 al
cuerpo base 1, en la posición de cierre, se determina por
5 medio del encaje a presión, aprovechando la relativa elas-
ticidad del material constitutivo del conjunto; de una o
mas nervaduras circulares sobresalientes 11 previstas en
uno de estos elementos, en unas correspondientes regatas
12, que presenta el otro. Esta disposición tiene la venta-
10 ja accesoria de que el encaje de las indicadas nervaduras
en las expresadas regatas desarrolla, además, un efecto de
junta-laberinto, que garantiza la hermeticidad del cierre
que se obtiene al colocar la tapa en la indicada posición.

Además, en la propia forma preferente de realización
15 a que nos venimos refiriendo, la tapa 9 presenta un salien-
te cónico central 13, dimensionado de manera que en la po-
sición de cierre encaja en la embocadura del fuelle 8, el
cual, merced a su tendencia elástica a expansionarse, se
mantiene aplicado contra dicho saliente, quedando herméti-
20 camente obturado.

Las maniobras de apertura y cierre de la tapa 9 pueden
facilitarse dotando a la misma de un sistema cualesquiera
de asidero, que puede, por ejemplo, hallarse constituido
por una simple lengüeta sobresaliente 14, moldeada de una

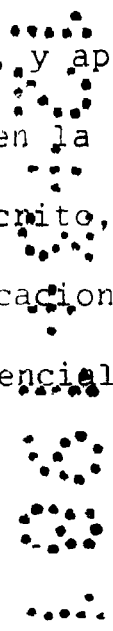
7

sola pieza con el conjunto, y diametralmente opuesta con respecto a la zona debilitada 10, que desarrolla funciones de bisagra. Bastará tirar de esta lengüeta hasta hacer bascular el conjunto de la tapa 9, venciendo la acción retentiva desarrollada por la nervadura 11, para situar dicha tapa en la posición de apertura, permitiendo que el fuelle 8, obedeciendo a su propia tendencia elástica, se despliegue y sobresalga ampliamente al exterior, quedando en disposición de ser utilizado como vertedor. Y bastará comprimir este fuelle y hacer bascular la tapa en sentido opuesto, para dejar inmovilizado a todo el conjunto en la posición correspondiente al cierre hermético. Conviene especialmente destacar que en esta última posición, el conjunto del gollete sobresale al exterior en medida sumamente modesta, de manera que no dificultará en lo mas mínimo el estibado y manejo del conjunto del envase, permitiendo, de manera especial, el apilado del mismo junto con otros envases análogos.

Por último, en una forma preferente, pero no necesaria, de realización, la embocadura extrema del vertedor 8 se hallará obturada inicialmente por una membrana 15, moldeada de una sola pieza con todo el conjunto y limitada por una línea debilitada, que permitirá desgarrarla en vistas a llevar a cabo la primera apertura del envase. Esta membra-

na actuará, en consecuencia, como un eficaz precinto, y, al mismo tiempo, podrá servir de asidero, en vistas a facilitar el despliegado del fuelle, en caso de que, por las causas que fuere, no resultara suficiente su tendencia elástica en tal sentido.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del gollete que ha quedado descrito, cabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.



REIVINDICACIONES

1 - Gollete para envases, caracterizado por comprender un cuerpo dotado de medios de acoplamiento al correspondiente envase, que conforma una amplia cavidad axial, abierta y dotada en su fondo de una abertura circular central a través de la que comunica con el interior del envase, de los bordes de suya abertura emerge en sentido coaxial un conducto dotado de adecuadas características de elasticidad y flexibilidad, estructurado en forma de fuelle, que queda en disposición de adoptar bien una posición replegada, en la que queda totalmente alojado en el interior de la expresada cavidad, quedando cubierto y retenido por la tapa que se aplica y fija al cuerpo principal, bien una posición desplegada, en la que sobresale ampliamente al exterior, quedando en disposición de ser utilizado como vertedor.

2 - Gollete para envases, caracterizado porque el miembro tubular en forma de fuelle a que se ha hecho referencia en la Reivindicación precedente, se halla dotado de tendencia elástica a adoptar la posición desplegada, sobresaliente al exterior.

3 - Gollete para envases, caracterizada porque la tapa a que se ha hecho referencia en la Reivindicación primera, se halla constituida por un cuerpo aplanado, molde-

ado conjuntamente con el cuerpo principal y unido al mismo a través de una zona de reducido espesor, en forma de lengüeta flexible, que actúa como una bisagra, permitiendo y guiando los movimientos de basculación de aquel cuerpo entre una posición de apertura, en la que permite que el fuelle tubular se distienda, sobresaliendo al exterior, y una posición opuesta, de cierre, en la que un saliente cónico central de dicho cuerpo ajusta en la embocadura de este miembro tubular, obturándola, y en la que queda retenido, determinando un cierre hermético, por el encaje a presión de al menos una nervadura circular concéntrica sobresaliente en una correspondiente regata circular.

4 - Collete para envases.

Consta la presente Memoria Descriptiva de diez hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 10 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco, y de dibujos anexos.

Barcelona, 19 FEB. 1981
P.A.



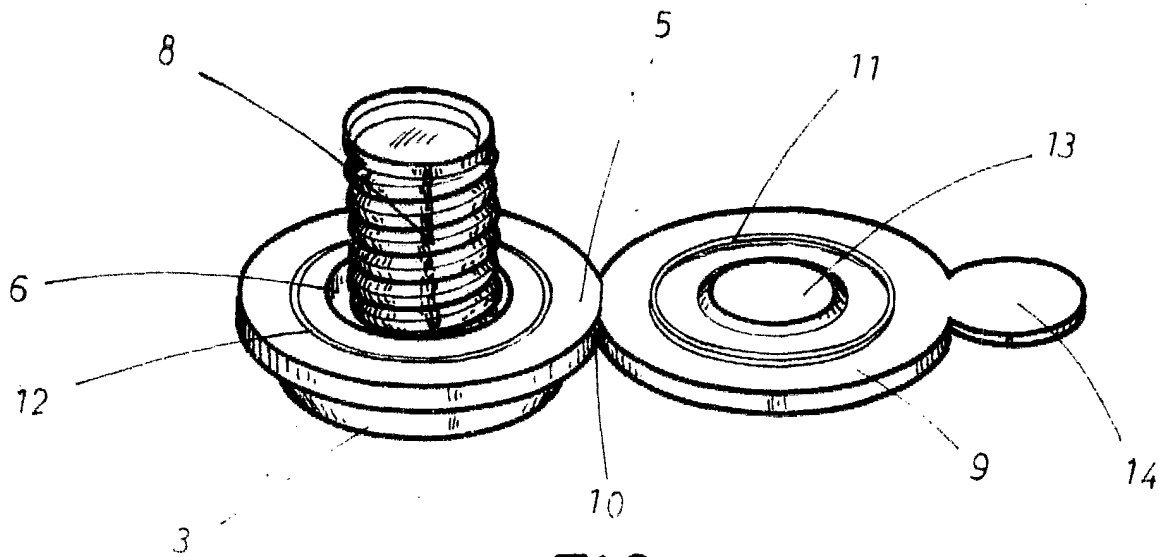


FIG. 1

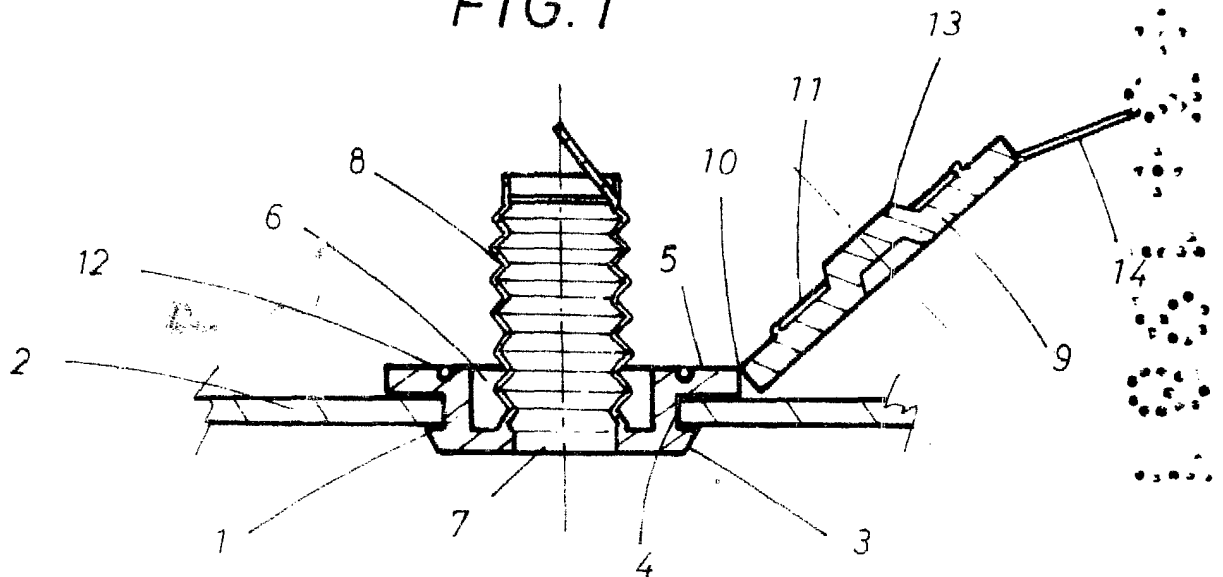


FIG. 2

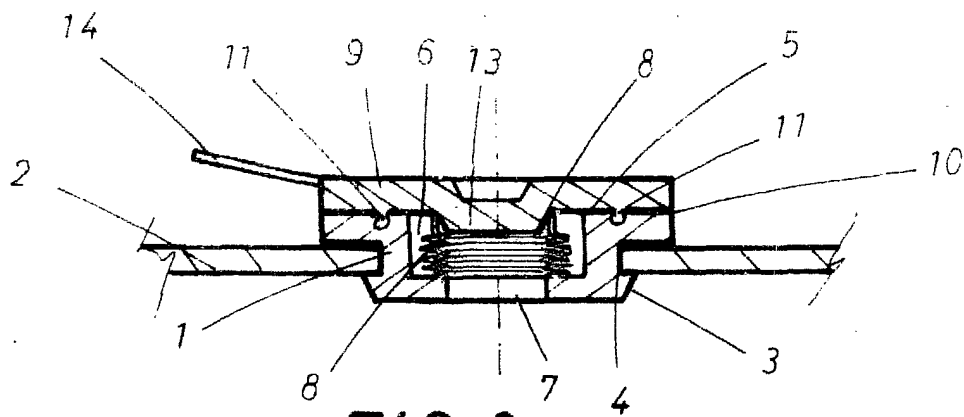


FIG. 3

Barcelona,
P.A.

19 FEB. 1981