



ESPAÑA

10 ES	11	NUMERO	2530401	10 Y
	21			
	22	FECHA DE PRESENTACION	1 MAR. 1981	

MODELO DE UTILIDAD

1 - JUL. 1981

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
<p>MICROFILMADO</p> <p>MICROFILMADO</p>			

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	Int. Cl. F25C1/22

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"RECIPIENTE DE UN SOLO USO, PARA CONGELACION DE AGUA"

71 SOLICITANTE (S)
MANUEL PARTIDA CARRASCO

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Avda. Príncipes de España 10 ROTA (CADIZ)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA FINZON

MR/mp 11.064

1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración de un "RECIFIENTE DE UN SOLO USO, PARA CONGELACION DE AGUA", cuyo privilegio de explotación industrial y comercial en exclusiva para España, se solicita por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial.

5

En lugares determinados, son necesarios cubitos de hielo, obtenidos o mantenidos en recipientes, aislados tanto entre sí como del exterior, debido a dos necesidades fundamentales, a saber:

10

a) necesidad de mantener un determinado producto frío y seco.

b) Necesidad de independizar los cubitos, al objeto de utilizar sólo los necesarios y obtener una mayor higiene.

15

Los principales problemas presentados en estos recipientes son principalmente de los tipos siguientes.

c) Falta de rigidez, lo que origina, en muchos casos, problemas de transporte y almacenamiento.

20

d) Falta de independización, de los cubitos, lo que origina, casi siempre, la existencia de hielo en cantidades no coincidentes con las necesidades reales de utilización.

e) Rotura involuntaria del envase-

25

1
5
recipiente, (en caso de envases rígidos), ya que no están capacitados para absorber el sobre volumen originado en la congelación del agua. Para evitar esta circunstancia es necesario no llenar completamente los recipientes, circunstancia difícil de precisar en operaciones en cadena o automáticas.

La presente invención soluciona estas dificultades o limitaciones actuales, preconizando a tal fin un nuevo recipiente, de un solo uso, que permite:

10
- un llenado total, simultáneo y unidimensional de una multiplicidad de unidades de congelación, independientes pero intercomunicadas entre si.

15
- Un efecto de fuelle, previsto en el propio cuerpo del recipiente, y en cada unidad de congelación de modo que, una vez lleno totalmente de líquido, compensa el sobre volumen de éste al pasar a estado sólido.

20
- Una utilización independiente de unidades congeladas, sin más que romper cada una de ellas por simple presión manual.

Para comprender mejor el objeto de la invención, se representa en los planos anexos una forma preferente de realización industrial, susceptible de modificaciones accesorias que no desvirtúen su fundamento. En dichos planos:

25
la figura 1 representa una vista en planta de un recipiente, constituido según la invención, para un número determinado, no limitativo, de unidades congeladas.

1
5
La figura 2 representa una vista en alzado, correspondiente a la figura anterior, en la que se observa la constitución en fuelle (3), que permite una ligera separación de las sémi-partes de cada receptáculo, en orden a compensar, sin rotura, el aumento de volumen originado en la congelación del agua.

10
La figura 3 representa una vista de perfil del recipiente preconizado, observándose sus orificios de entrada de agua -por ejemplo el referenciado con (1)- y de salida de aire -por ejemplo el referenciado con (2)-.

En éstas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- orificio de entrada de agua.
- 2.- Orificio de salida de aire.
- 3.- Zona expansible.
- 4.- Hendiduras.
- 5.- Conductos de comunicación inter-espacios.
- 6.- Zonas de separación.
- 7.- Unidades de congelación.
- 71 y 72.- Porciones piramidales.
- 7a y 7b.- Porciones prismáticas.

20
25
Según la invención, y de acuerdo con la realización práctica no limitativa representada, el recipiente de un solo uso, para congelación de agua que se preconiza

1 incluye un cuerpo principal, subdividido en dos semi-partes en-
frentadas y provisto en cada una de ellas de varias zonas de se-
paración o hendiduras (6), en preferente disposición perpendicu-
lar, que lo dividen en una multiplicidad de unidades de congela-
5 ción (7).

Dicho cuerpo general del recipiente
ve provisto de al menos dos orificios (1) y (2), respectivamen-
te de entrada y salida de agua yendo intercomunicadas entre sí
cada una de las unidades de congelación (7) con las adyacentes,
10 por unos conductos (5) definidos a través de las zonas de sepa-
ración (6) y perpendicularmente a cada una de ellas. Ver figura
1.

15 Por su parte, cada una de las uni-
dades de congelación (7) define una zona expansible (3), en to-
do su contorno y preferentemente en su zona media. Ver figuras
2 y 3-, constituyéndose en dos partes simétricas bien definidas
cada una de las cuales presenta una primera porción prismática
recta (7a) y (7b) en las figura 2 y 3- y una segunda porción
tronco-piramidal (71) y (72) en las figuras 2 y 3.

20 A su vez, cada una de estas porcio-
nes tronco-piramidales (71) y (72), presenta en su base menor,
orientada al exterior, una hendidura (4), o porción rehundida.
Ver figuras 1 a 3.

25 Con todo ello, una vez construido
el recipiente, según la invención, de la forma descrita, para

1 su utilización basta llenarlo, insuflando agua por uno de sus orificios, que será el de entrada -en las figuras, por ejemplo el referenciado con (1)- para que el agua vaya llenando sucesivamente todas las unidades de congelación (7) y, através de los conductos (5) pase a las unidades de congelación (7) adyacentes. A la vez, el aire contenido en el interior del recipiente sale al exterior por las otras conducciones (5) y orificio de salida el de referencia (2) según la presente realización práctica.

0 Una vez lleno, en la operación de congelación, se compensa el aumento de volumen al expandirse las unidades de congelación (7) por la zona de fuelle (3) en una dimensión necesaria de forma que siempre quedan llenas.

5 Para la extracción de las unidades congeladas, basta presionar manualmente sobre las hendiduras (4) de cada unidad de congelación (7) por una cara para lograr la rotura del recipiente por esta zona y la extracción de la unidad congelada.

0 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuere posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

REIVINDICACIONES

5 1.- Recipiente de un solo uso para congelación de agua, caracterizado porque presenta un cuerpo ge-

1
5
10
neral, constituido en material rígido y frágil, subdividido en dos semi-partes simétricas y provistas cada una de una multiplicidad de zonas de separación que se cruzan perpendicularmente entre si definiendo una multiplicidad de unidades de congelación intercomunicadas cada una con las adyacentes por unos conductos que atraviesan las zonas de separación; y porque dicho recipiente posee sendos orificios para entrada y salida de agua; de modo que en el llenado del mismo se insufla agua por uno de estos orificios llenando sucesivamente las diversas unidades de congelación por medio de los conductos comunicantes, a la vez que el aire contenido en el mismo sale al exterior por los conductos comunicantes no llenos y el otro orificio practicado.

15
20
2.- Recipiente de un solo uso, para congelación de agua, según la primera reivindicación, caracterizado porque cada una de las unidades de congelación posee en su perímetro medio de unión entre las dos semi-partes constitutivas del recipiente una zona expansible, a modo de fuelle, de forma que en la congelación del agua, una vez llenado, es susceptible de expandirse cada unidad congeladora, en orden a proporcionar un incremento de volumen determinado por las necesidades del líquido en su paso a estado sólido.

25
3.- Recipiente de un solo uso, para congelación de agua, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque cada una de las unidades de congelación definidas en el recipiente, que presenta, en simetría respecto a la zona ex-

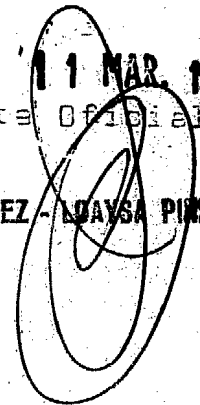
1
pansible, sendas porciones prismáticas y tronco-piramidales co-
rrelativas, va provista en la cara de truncaje exterior de unas
hendiduras cóncavas según un casquete esférico, de modo que bas-
ta presionar manual y exteriormente una de estas hendiduras pa-
5 ra producir la rotura parcial del recipiente y la extracción
de cada unidad congelada.

4.- "RECIPIENTE DE UN SOLO USO, PA-
RA CONGELACION DE AGUA".

10 Tal como se ha descrito en la pre-
sente memoria, que consta de cinco hojas mecanografiadas por una
sola cara, acompañadas de sus correspondientes dibujos.....

Madrid, 11 MAR. 1961
El Agente Oficial.

15 MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
P. P.



1

5

10

15

20

25

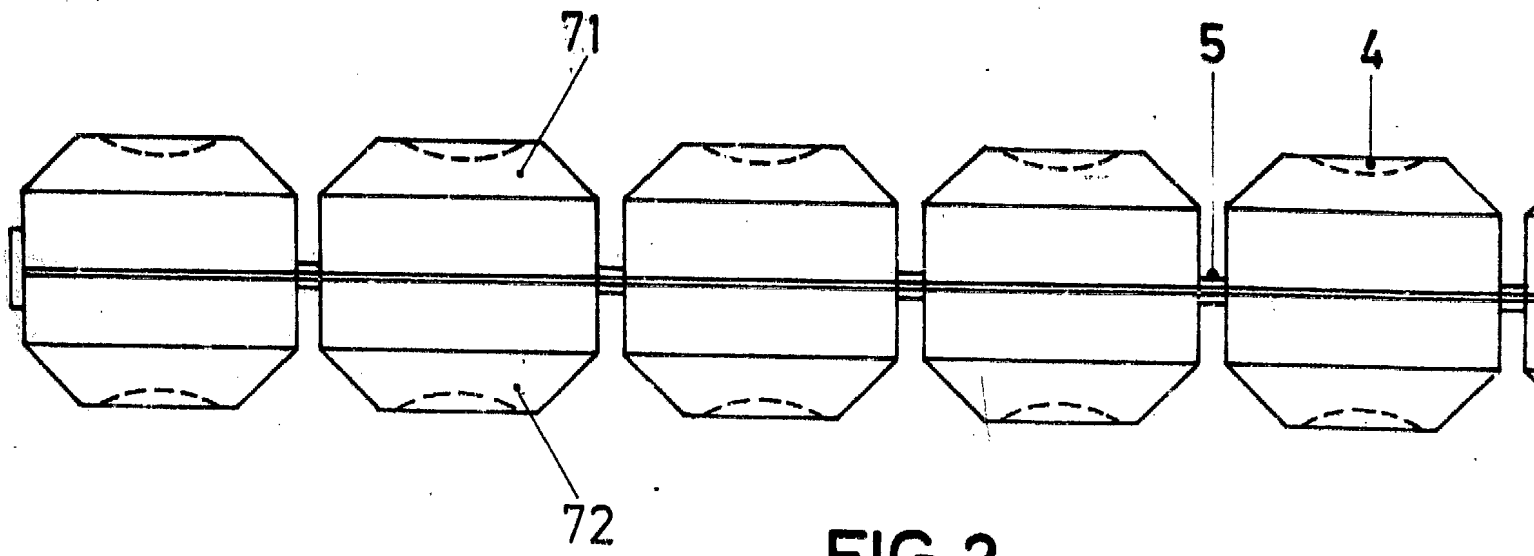


FIG. 2

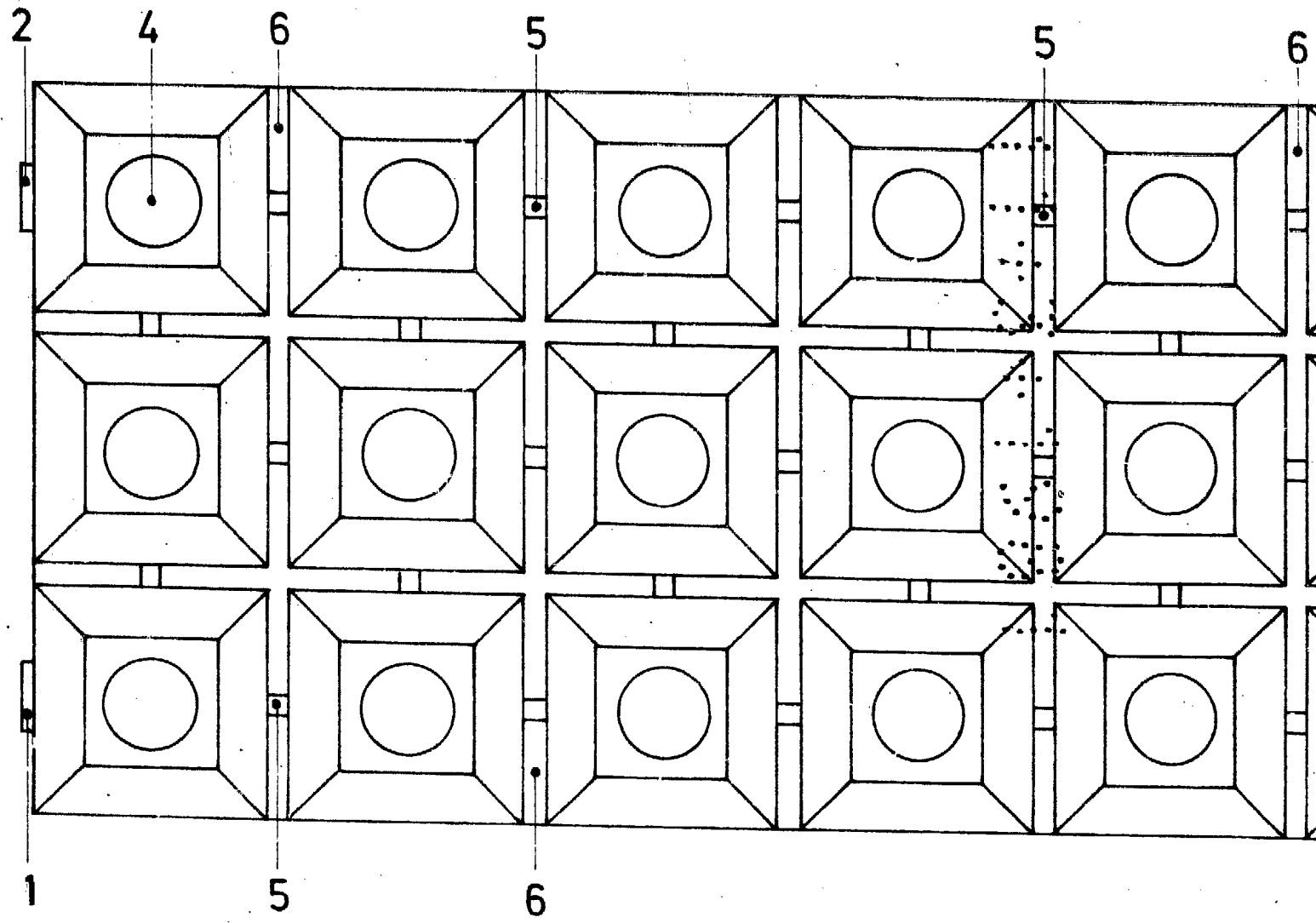


FIG. 1

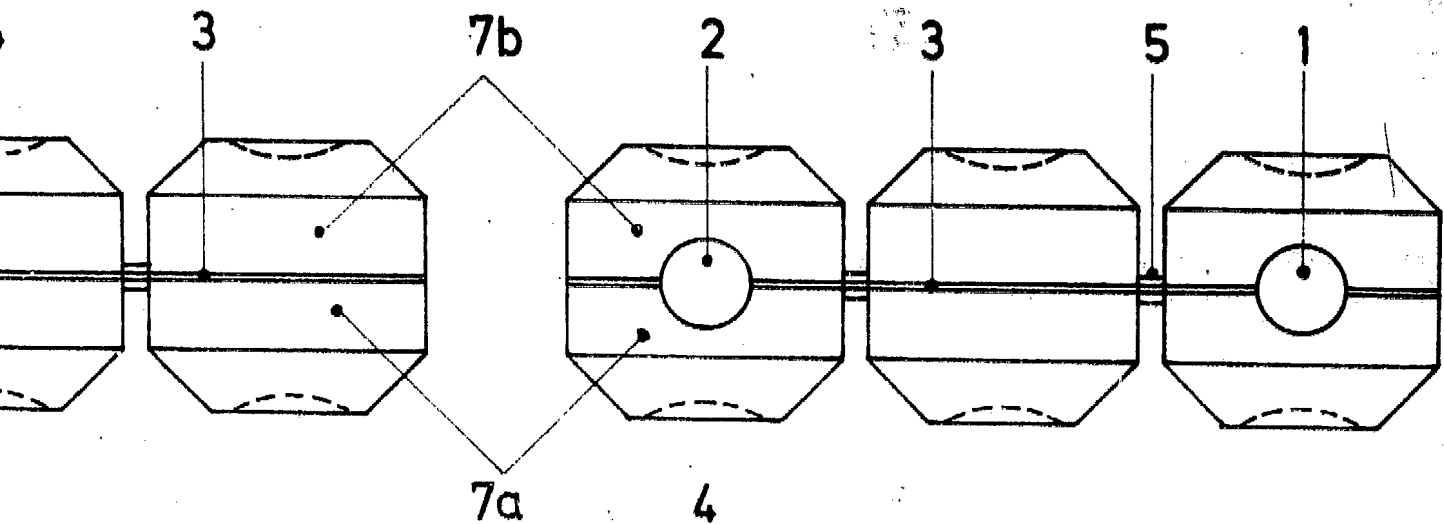
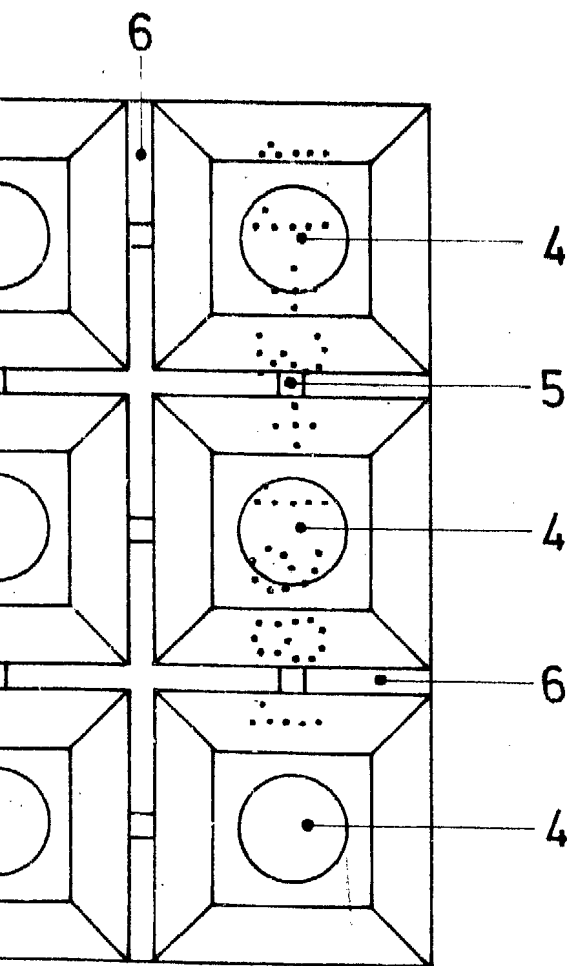


FIG. 3



ESCALA VARIABLE
 MADRID **11 MAR. 1981**
 EL AGENTE OFICIAL

MIGUEL FERNANDEZ - LOAYSA PINZON
 P. P.