

256826



CERTIFICADO DE ADICION  
-----

por V E I N T E años  
a favor de D. Jaime Padros Casals  
de nacionalidad española  
residente en Barcelona, Laforja 57-59  
por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
243.021 por: "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUI-  
NAS DE SOBREMESA PARA SOLDAR PLASTICOS"

M e m o r i a    d e s c r i p t i v a  
-----

- Realizada prácticamente la máquina de sobremesa para soldar plásticos a que se contrae la Patente de Invención número 243.021, ha podido comprobarse que si bien los resultados obtenidos han sido totalmente satisfactorios, es posible y conveniente introducir alguna modificación dentro del mismo objeto para lograr un mejor rendimiento de la máquina todo ello a base de reforzar y completar convenientemente el mecanismo de avance del portaelectrodo dotándolo de un movimiento y presión de soldadura más uniforme y equilibrada respectivamente.
- 5.-
- 10.- Se caracterizan dichos perfeccionamientos por mejorar sen-



siblemente el objeto de la Patente de Invención núm. 243.021 en el sentido de proveer a las dos varillas móviles de un travesaño que siendo paralelo al eje que lleva la palanca de accionamiento, las une por los extremos situados en el interior de la caja, dotando al mecanismo de mayor rigidez y uniformidad de desplazamiento tanto en el sentido de avance como de retroceso, y cuyo travesaño lleva convenientemente dispuestos, por su parte, cerca de las zonas de unión con las varillas, dos rodillos frontales de giro libre sobre los cuales se aplican a presión, como consecuencia de la acción retrograda de los resortes que llevan aquellas varillas, sendas levas de perfil adecuado instaladas en el eje solidario de la palanca, las cuales, al accionar ésta en sentido conveniente, transmiten el movimiento partiendo de un menor esfuerzo sobre la palanca, permitiendo asimismo, un retroceso mucho más rápido y suave del portaelectrodo.

Otra característica de dichos perfeccionamientos es que las levas de accionamiento son regulables sobre el eje portador de la palanca tanto en sentido transversal como circunferencial a fin de poder ajustar en todo momento el avance y presión del electrodo de soldadura.

Para mejor comprensión de lo expuesto, se describe seguidamente un ejemplo práctico de realización de los citados perfeccionamientos, el cual queda representado en la adjunta lámina de dibujos que se deben tomar con carácter ilustrativo y no limitativo del objeto.

En la figura de dicha lámina, se ha representado por -1- el portaelectrodo de la máquina que se solidariza con las varillas -2- desplazables a través de los casquillos -3- fijados en la caja -4-. Estas varillas -2- quedan unidas a su vez, pos-



5.- teriormente, por medio de un travesaño -5- provisto de unos rodillos de giro libre -6- establecidos frontalmente en el mismo muy cerca de las referidas varillas -2-. Sobre estos rodillos -6- se aplican, por su parte, sendas levas -7- montadas sobre el eje -8- portador de la palanca -9- de accionamiento de la máquina, siendo el contacto entre dichas levas y los rodillos de carácter permanente y a la debida presión gracias a la expansibilidad de los resorte -10- instalados en la varilla -2-. Ante tal disposición constructiva del mecanismo de avance del portaelectrodo, y dado el perfil -11- que presentan las levas -7-, se tiene que, al actuar sobre la palanca -9-, el giro de dichas levas produce un avance más uniforme y equilibrado de las varillas -2- a través de los casquillos -3-, retrocediendo automáticamente éstas, una vez concluida la soldadura y de dejar libre la palanca, a impulsos de los resortes -10-, siendo de remarcar el hecho de que, gracias a este perfeccionamiento mecánico de la máquina, el esfuerzo del operario sobre la palanca resulta mucho menor obteniendo en cambio una mayor presión de soldadura, con la particularidad de que ésta es susceptible siempre de regulación gracias a que las levas -7- pueden ser fijadas sobre el eje -8- en la posición más conveniente por medio de los tornillos -12-.

15.- Serán independientes del objeto a que se refieren las mejoras de este Certificado de Adición, la forma, dimensiones y materiales empleados para su realización, siempre que con ello no se altere su idea fundamental, que es la que se resume y concreta en los términos de la siguiente

NOTA

25.- Se declaran de propiedad, utilidad y novedad para todo el territorio español y sus posesiones las siguientes:

REIVINDICACIONES



- 1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal 243.021 por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DE SOBREMESA PARA SOLDAR PLASTICOS", que se caracterizan por mejorar el mecanismo de accionamiento del portaelectrodo a base de proveer a las dos varillas móviles de un travesaño que, siendo paralelo al eje portador de la palanca de accionamiento, las une por los extremos situados en el interior de la caja, dotando al mecanismo de mayor rigidez y uniformidad de desplazamiento tanto en el sentido de avance como de retroceso, y cuyo travesaño lleva convenientemente dispuestos, por su parte, cerca de los puntos de unión con las varillas, dos rodillos frontales de giro libre sobre los cuales se aplican a presión, como consecuencia de la expansibilidad de los resortes instalados en aquellas varillas, sendas levas de perfil adecuado montados en el eje solidario de la palanca, las cuales, al accionar ésta en sentido conveniente, transmiten el movimiento partiendo de un menor esfuerzo del operario sobre la palanca, consiguiéndose, asimismo, un retroceso mucho más rápido y suave del portaelectrodo.
- 5.-
- 10.-
- 15.-
- 20.-
- 25.-
- 30.-
- 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal núm. 243.021 por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DE SOBREMESA PARA SOLDAR PLASTICOS", según la precedente reivindicación, caracterizados también porque las levas de transmisión de movimiento al portaelectrodo son regulables sobre el eje portador de la palanca tanto en sentido transversal como circunferencial, a fin de poder dejar ajustado en todo momento el avance y presión del electrodo de soldadura.
- 3ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal núm. 243.021 por "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS MAQUINAS DE SOBREMESA PARA SOLDAR PLASTICOS".



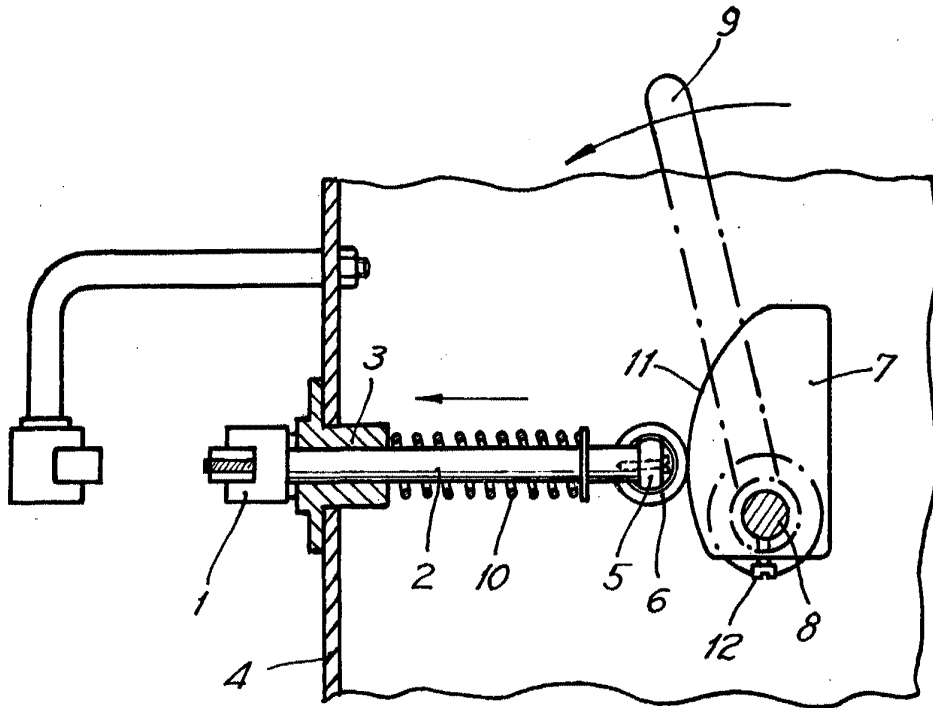
Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de CINCO hojas escritas por una sola de sus caras, a dos espacios y una hoja de planos ilustrativa.

Madrid, 25 de Marzo de 1.960



256826

256826



*Escala variable.*