



P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Angel HERNANDEZ LOPEZ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Calle Farigola, 20, por "PROCEDIMIENTO PARA LA FORMACION DE REVESTIMIENTOS AISLANTESS DIELECTRICOS".

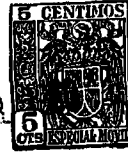
- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimiento especialmente estudiado para la preparación y formación de revestimientos aislantes, especialmente aplicables a conductores o haces de conductores eléctricos, el cual resulta de simple y fácil realización, permitiendo obtener a la vez inmejorables resultados.

Como es sabido, la técnica del aislamiento de cables y conductores eléctricos así como bobinados de máquinas eléctricas tropieza con numerosos inconvenientes para obtener revestimientos que, a sus buenas condicio-

25 08 1 12 MAR



nes de resistencia mecánica, especialmente al roce, unan una constante dieléctrica elevada, especialmente para su aplicación a la conducción de altas tensiones y para la protección de conductores que deban trabajar a temperaturas elevadas.

5. For otro lado es también interesante que el revestimiento formado carezca de huecos o intersticios internos que, aparte de perjudicar al aislamiento puedan dar lugar con las altas tensiones a la formación del efecto corona, y, con ello, a la perforación del aislamiento,

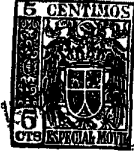
10. Siguiendo el procedimiento objeto de la inven- ción, se solventan por completo los aludidos inconvenien- tes, lográndose revestimientos homogéneos y de elevadas características mecánicas y dieléctricas, aptos para cual- quier tensión de trabajo, especialmente para las altas,

15. en las que muestran un comportamiento excelente. El pro- cedimiento en cuestión consiste esencialmente en preparar inicialmente un soporte de material aislante, preferente- mente a base de fibra de vidrio, ya sea en forma de teji- do o laminado o papel, cuyo soporte se impregna, por

20. cualquiera de los sistemas usuales, con elásticos en fase líquida o pastosa, utilizando preferentemente para ello elásticos de silicona.

25. Dicho soporte así impregnado es sometido segui- damente a un proceso térmico para su secado, tras de lo cual se aplica sobre el conductor, haz de conductores u otro cuerpo a revestir, pasando finalmente a tratar tér- micamente el conjunto, a temperatura suficiente para lo-

25 6801



grar la vulcanización completa del o los elástomeros de impregnación y la solidarización de las diversas capas de revestimiento formando un solo cuerpo homogéneo.

5. Eventualmente, puede llevarse a cabo la vulcanización del o los elástomeros de impregnación, antes del revestimiento, en cuyo caso el soporte así preparado se recubre antes de su aplicación, por lo menos por una de sus caras, y especialmente por la que debe aplicarse, con una nueva capa de elástomero que se vulcanizará, una vez aplicado el revestimiento en la forma antedicha, por el tratamiento térmico final.

10. Como soporte se utilizará, como se ha indicado preferentemente un tejido de fibra de vidrio, o bien un laminado o papel a base de la propia fibra, ventajosamente o papel a base de la propia fibra, ventajosamente en forma de cinta o banda.

15. Fácil es comprender que, siguiendo el procedimiento operatorio expuesto, y gracias a las inmejorables condiciones de las resinas de sílice utilizadas, dadas sus especiales características, pueden obtenerse revestimientos de las mejores cualidades mecánicas y dieléctricas muy aptos para recubrir conductores o haces de conductores que trabajen a altas tensiones y temperaturas.

20. Serán independientes del objeto de la invención los aparatos o dispositivos que se utilicen para la puesta en práctica de dicho procedimiento, tipo de soporte aislante, elástomeros de impregnación y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse que no cam-

- 25.

25 6801



bien, alteren o modifiquen su esencialidad.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Procedimiento para la formación de revestimientos aislantes dieléctricos, especialmente aplicables a conductores o haces de conductores, que consiste esencialmente en preparar inicialmente un soporte de material aislante, preferentemente a base de fibra de vidrio, cuyo soporte es impregnado con un elastómero o elastómeros en
10. fase líquida o pastosa, sometiéndose a continuación dicho soporte impregnado a un proceso térmico de secado, tras de lo cual se aplica por arrollamiento sobre el conductor o conductores eléctricos, pasando finalmente a someter el conjunto a un nuevo tratamiento térmico a temperatura su-
15. diciente para lograr la vulcanización completa del elastómero o elastómeros, y con ello, la solidarización de todas las capas del revestimiento, formando un cuerpo único.

20. 2. Procedimiento para la formación de revestimientos aislantes dieléctricos, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que como soporte aislante se utiliza una cinta de fibra de vidrio, ya sea en forma de tejido, de laminado o papel o similar.

3. Procedimiento para la formación de revestimien-

25 68 01

12 MAR.



- tos aislantes dieléctricos, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que, eventualmente, el soporte impregnado se vulcaniza antes de su aplicación, depositándose para esta aplicación, por lo menos, sobre una de las caras del soporte así preparado y especialmente por la que debe aplicarse, una nueva capa de elastómero o elastómeros, cuya capa se vulcanizará en el tratamiento térmico final, determinando la solidificación y homogenización del grueso del revestimiento.
- 5.
10.                   4. Procedimiento para la formación de revestimientos aislantes dieléctricos, según la reivindicación 1, que se caracteriza por el hecho de que, de entre los elastómeros, se utiliza ventajosamente un elastómero de sillicona.
15.                   5. Procedimiento para la formación de revestimientos aislantes dieléctricos.

La presente invención consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, a 12 de marzo de 1960

Angel HERNANDEZ LOPEZ

p.a.