

ESPAÑA

ES

11

21

22

NUMERO	256.765
FECHA DE PRESENTACION	7-3-80

Y

MODELO DE UTILIDAD

16 MAYO 1982

PROCEDE DE LA PATENTE DE INVENCION 489.345 de 7 de marzo 1980

30 PRIORIDADES:		
31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
7908469	9-3-79	Gran Bretaña
7940128	20-11-79	" "

47 FECHA DE PUBLICIDAD	Int. Cl.	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
		B65D 6/02

54 TITULO DE LA INVENCION
UN PAQUETE DE MATERIAL COMPUESTO.

71 SOLICITANTE (S)
THE MEAD CORPORATION

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Courthouse Plaza Northeast - Dayton, Ohio 45463 - EE.UU.

72 INVENTOR (ES)
Jean Chaussadas; Giselle Coudoin; Claude Martin y Andre Milliens, todos de nacionalidad francesa.

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
DON BERNARDO UNGRIA GOIBURU

1

Esta invención se refiere a un paquete de material compuesto que comprende la combinación de un material relativamente rígido que proporciona una porción extrema del paquete y un material plástico laminar termocontraíble que proporciona una sección de cuerpo del paquete en donde se aloja el producto.

5

10

Son bien conocidos los paquetes que comprenden la combinación de un material flexible tal como plástico laminar que forman una sección de cuerpo del paquete y un material relativamente rígido tal como cartón fino, o material laminar similar que forman una porción extrema del paquete.

15

Sin embargo, en esos paquetes conocidos, es práctica común asegurar el material plástico al cartón fino mediante adhesión o grapado de los dos materiales conjuntamente para proporcionar una unión segura. Este es un procedimiento muy laborioso que es ineficaz y hace que la fabricación de tales paquetes resulte costosa.

20

25

30

Es conocida también por la patente estadounidense Nº 4.166.532 (Tsuchida et al) la conformación de un paquete de material compuesto que comprende una porción extrema de cartón fino y una sección de cuerpo de material plástico laminar que aloja el producto en el que la sección de cuerpo de plástico laminar se ajusta por contracción a la sección extrema de cartón fino. Sin embargo, en esta disposición conocida toda la sección de cuerpo de plástico laminar está ajustada de forma termo-contraíble a fin de que el producto y las partes de la porción de extremidad de cartón fino del paquete estén cubiertas por el material plástico.

1 ciuye unos bordes marginales opuestos formados con interrup-
ciones y porque esas zonas contiguas de dicha sección de -
cuerpo se deforman por termocontracción a fin de que coope-
ren en términos de tensión con dichas interrupciones por -
5 las cuales dicha sección de cuerpo se une a dicha porción
de extremo.

Otro aspecto de la invención proporciona
un paquete de material compuesto que comprende la combina-
ción de un material relativamente rígido que proporciona -
10 una porción de extremo del paquete y un material plástico
laminar termocontraíble que proporciona una sección de cuer-
po del paquete, en el cual se aloja el producto, caracteri-
zado porque dicha sección de extremo incluye por lo menos un
par de paneles relacionados de forma angular dispuestos en
15 diferentes planos y dotados de una zona interrumpida situa-
da en la unión entre dichos paneles, estando dicha zona in-
terrumpida unida por una porción adyacente superpuesta de -
dicha sección de cuerpo, cuya porción se deforma para coope-
rar en términos de tensión con dicha zona de interrupción a
20 fin de mantener unidas la sección de extremidad y dicha sec-
ción de cuerpo.

Se describirá una realización de la inven-
ción a modo de ejemplo con referencia a los dibujos adjuntos
en los cuales:

25 La figura 1 es una vista frontal en perspec-
tiva de un paquete compuesto con una sección de plástico -
ajustada pro contracción a una porción extrema de cartón fi-
no;

30 la figura la muestra una vista detallada
de un extremo del paquete;

1 la figura 2 muestra el cierre superior del
paquete con mayor detalle.

5 Refiriéndonos a los planos, la figura 1,
muestra un paquete compuesto 10 hecho de un material plás-
tico termocontraíble formado para proporcionar una sección
de cuerpo consistente en una bolsa 11, y una porción extre-
ma de cartón fino que proporciona una sección superior 12
para el paquete. Otros materiales laminares similares al
10 cartón fino son también perfectamente idóneos para formar
la proción extrema del paquete.

15 La sección superior 12 se ilustra con ma-
yor detalle en la figura 2 y comprende una caja de fondo -
abierto formada por un par de paredes anterior y posterior
esencialmente paralelas 13 unidas entre sí por un par de -
paredes laterales sensiblemente paralelas 14 para formar -
una estructura tubular rectilínea. La tapa de la caja com-
prende paneles laterales 15 unidos en forma articulada a
las paredes laterales 14 y un panel de cierre principal 16
asimismo unido en forma articulada a la pared frontal 13.
20 Los paneles 15 y 16 cooperan para proporcionar una tapa ce-
rrable mediante la cual puede llenarse el paquete y por la
cual se gana posteriormente acceso al contenido del mismo.
La sección superior 12 incluye asimismo un panel a modo de
25 extensión integral 17 formado con un orificio 18 mediante
el cual puede suspenderse el paquete 10 en un punto de ven-
ta como se representa en la figura 1.

30 Cada una de las esquinas definidas por la
unión entre las paredes 13 y 14 se halla interrumpida con
un par de muescas generalmente en forma de delta 19 que pro-
porcionan aberturas en el interior de las cuales se estiran

1 e introducen porciones superpuestas de la bolsa 11 median-
te termocontracción. La bolsa 11 posee inicialmente una bo-
ca abierta que es marginalmente mayor que el fondo abierto
5 de la sección superior 12 y dichas bolsas y sección, supe-
rior se unen entre sí de manera que el fondo abierto de
la sección superior es traslapado y confinado por la bo-
ca de la bolsa. A continuación se somete la bolsa a trata-
miento térmico, por ejemplo por medio de un aire caliente
10 al menos en aquellas partes que cubren las muescas en for-
ma de delta 19 de tal manera que el material plástico se
contrae y se estira e introduce en las aberturas muescadas
para que se tense y., por ende, coopere en términos de ten-
sión para unir la bolsa 11 a la sección superior 12. En la
15 figura la de los dibujos se representa una vista detalla-
da de una esquina que muestra el plástico montado en ca-
liente o fijado por contracción.

Se prevé que puede no ser necesario propor-
20 cionar aberturas, como se muestra, en cada esquina de los
elementos tope o superior y/o de base del paquete, sino -
que, en algunos casos, puede ser suficiente disponer tales
aberturas solamente en las esquinas diagonalmente opuestas
de cada parte extrema. Además, se prevé asimismo que las -
muescas no necesariamente han de formarse por completo a par-
25 tir de la pieza en bruto no conformada para proporcionar una
abertura sino que el material puede únicamente ser marcado
dejando la parte central definida por las líneas de pliegue
marcadas debilitadas pero con todo unidas al cartón fino.
Sin embargo, el material plástico, al ser fijado por contrac-
30 ción, todavía tenderá a extenderse a las zonas definidas por

1 las muescas marcadas proporcionando el medio por el cual
se fija el plástico al cartón fino. Tal construcción puede
ser deseable en los casos en que sea necesario proteger el
contenido del paquete de la posibilidad de adherirse al ma-
5 terial plástico extendido a las zonas muescadas del cartón
fino.

Aunque el paquete compuesto descrito ha si-
do referido al uso de un material plástico termocontraíble
se prevé asimismo que puedan usarse otros materiales apro-
10 piados. Por ejemplo, un material que pueda fijarse por con-
tracción que no sea por medio de tratamiento térmico se halla
también dentro del ámbito de la invención. Se prevé asimis-
mo que un material que sea estirable pero con todo retenga
15 cierto grado de elasticidad puede ser apropiado. En este
caso, el material podría mantenerse inicialmente en un es-
tado estirado durante la introducción del cartón fino u otro
material similar. Cuando se suelte el primer material debe
ser suficientemente elástico para ajustar al menos con las
zonas interrumpidas del segundo material de manera que los
20 dos materiales se mantengan unidos entre sí.

En resumen, el Modelo de Utilidad que se
solicita deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

25 1.- Un paquete de material compuesto que
comprende, en combinación, una porción de extremidad (12)
de un material relativamente rígido y una porción de cuerpo
(11) de un material plástico laminar, termocontraíble, en -
la cual se aloja un producto, extendiéndose dicha porción
de cuerpo a partir de dicha porción de extremidad, por lo
30 cual una parte de dicha porción de e emidad (13, 14) está

1 limitada por una parte superpuesta de dicha porción de cuer-
po, comprendiendo dicha porción de extremidad una estructu-
ra tubular que incluye paneles relacionados por sus ángulos
los cuales tienen zonas interrumpidas (19) situadas en la
5 unión entre dichos paneles, y deformándose localmente áreas
adyacentes de dicha porción de cuerpo, por termocontracción
de dichas áreas para cooperar en términos de tensión con -
dichas zonas interrumpidas, a fin de mantener unidas la por-
ción de extremidad y dicha porción de cuerpo.

10 2.- Un paquete de material compuesto, según
la reivindicación 1, caracterizado además porque dicha por-
ción de extremidad comprende un cierre de extremidad para
el paquete, que incluye unos paneles que definen cuatro es-
15 quinas, estando provistas por lo menos un par de esquinas
diagonalmente opuestas, de una muesca que constituye dicha
zona interrumpida.

20 3.- Un paquete de material compuesto, según
la reivindicación 1, caracterizado además porque la porción
de extremidad comprende una parte superior (12) de cartón
y la porción de cuerpo comprende una bolsa (11) de material
laminar termocontraíble, en la cual se aloja un producto,
que se extiende a partir de dicha parte superior; compren-
diendo dicha parte superior una estructura tubular formada
25 a partir de paredes relacionadas por sus ángulos estando
además dotada de un cierre superior y estando abierta en su
extremo inferior; estando adherida dicha bolsa a la porción
inferior de dicha parte superior, por lo cual partes de la
bolsa se superponen a partes adyacentes de dichas paredes y
30 dicho cierre superior facilita el acceso a dicha bolsa para
alimentar o extraer el contenido, estando provista dicha -

1 parte superior con muescas en la unión entre dichas paredes,
y deformándose localmente partes superpuestas de dicha bol-
ca, por termocontracción para cooperar en términos de ten-
sión con dichas muescas, a fin de mantener unidas la bolsa
5 y la parte superior.

4.- Un paquete de material compuesto según
la reivindicación 3, caracterizado además porque dicho cie-
rre superior es reutilizable.

5.- Se reivindica por último como objeto
10 sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se so-
licita por: UN PAQUETE DE MATERIAL COMPUESTO.

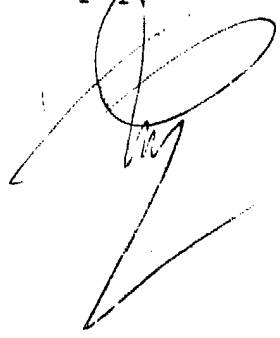
Todo conforme queda descrito y reivindicado
en la presente memoria descriptiva que consta de nueve pá-
ginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

15

Madrid, 7 de Marzo de 1980

BERNARDO UNGRIA

P.P.



20

25

30

FIG.1

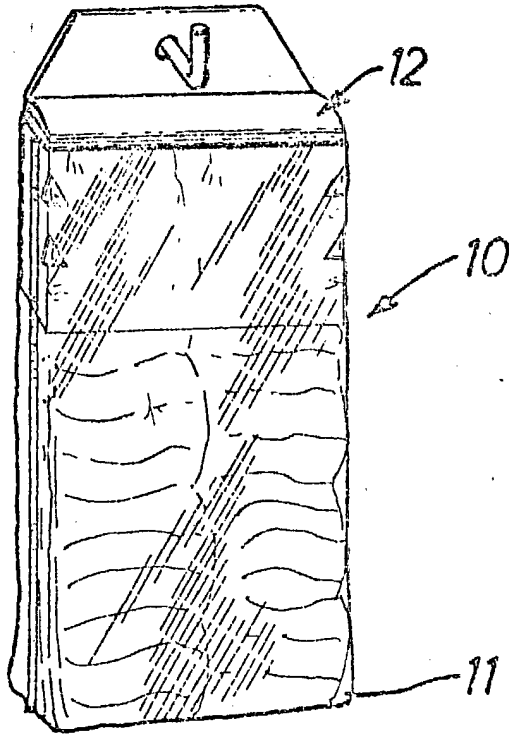


FIG.1A

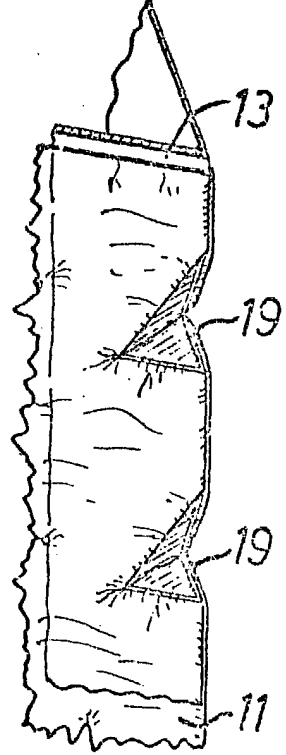
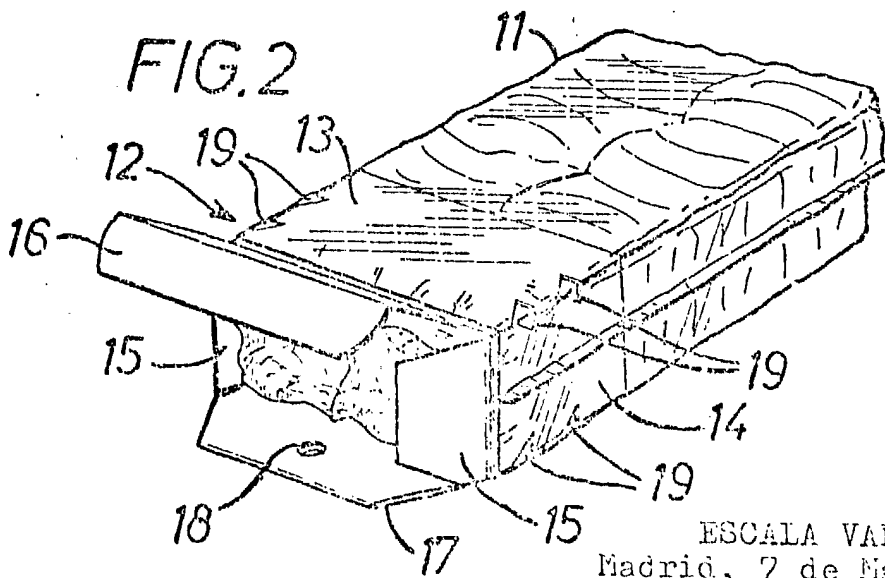


FIG.2



ESCALA VARIABLE
Madrid, 7 de Marzo de 1980
BERNARDO UNGRIA
p.p.