



ESPAÑA

10 ES	11 NUMERO	10 Y
	25 256750	
	25 DE PRESENTACION	

MODELO DE UTILIDAD Concedido el Registro de marcas con los demás requisitos de la presente Ley, y en virtud de la Ley de Marcas de 1988, se publica el presente modelo de presentación de la solicitud.

30 PRIORIDADES:	31 NUMERO	32 FECHA	33 PAIS
-----------------	-----------	----------	---------

47 FECHA DE PUBLICIDAD	51 CLASIFICACION INTERNACIONAL
	E 05 C 15 100

54 TITULO DE LA INVENCIÓN
"CIERRE PERFECCIONADO PARA VENTANAS Y SIMILARES"

71 SOLICITANTE (S)
ICIAR ERAÑA ERRASTI

DOMICILIO DEL SOLICITANTE
Lersundi, 9-12 DEVA (Guipuzcoa)

72 INVENTOR (ES)

73 TITULAR (ES)

74 REPRESENTANTE
D. ANTONIO ARICHA FERNANDEZ

1.340/MV/mcs

1 mismo fin de conexión.

5 El mecanismo alojado en el cofre consiste en una nueca que presenta un taladro cuadrado central para su accionamiento por una manilla o similar; dicha nueca configura en su parte delantera una conformación recta que al girar hace de pestillo de enlace mientras que su parte posterior se halla dentada engranando en una pletina trasera de la caja, que discurre por dicho fondo a modo de cremallera taladrada.

10 Esta cremallera incorpora remachada en un extremo una pieza en voladizo con un diente frontal en donde encaja una de las fallebas por su taladro extremo. En su zona opuesta la cremallera engrana con una rueda dentada que a su vez lo hace con el extremo de la otra falleba, que es la que, a tal fin, presenta una pluralidad de orificios que engranan con
15 dicha rueda dentada.

20 El funcionamiento del conjunto es bien sencillo ya que al hacer girar la nueca, ésta, a la vez que hace sobresalir el pestillo de unión frontal, hace desplazarse a la cremallera que consigue a la vez el desplazamiento rectilíneo del voladizo con diente así como el giro de la rueda dentada; esta rueda transmisora provoca la inversión de giro o sentido del movimiento de la cremallera que le da movimiento respecto de la falleba en donde engrana y dado que con la cremallera se mueve el voladizo, el movimiento de ambas fallebas superior e inferior, será siempre simultáneo pero de sentido contra
25

1 rio; de modo que ambas asoman en la zona superior e inferior, -
respectivamente, provocando el cierre, o bien se remeten permi-
tiendo la apertura de la hoja.

5 Dado que el mecanismo funciona todo él -
a base de sucesivos engranes, el desgaste entre piezas es mínimo,
lo que da lugar a un suave funcionamiento sin mantenimiento a lo
largo de la dilatada vida del modelo, cuyo funcionamiento suave -
seguro y fiable ha de añadirse a otras ventajas tales como su -
pequeña sección sin debilitamiento de la puerta y hoja de venta
10 na, gran seguridad de cierre y otra serie de menores ventajas -
desde el punto de vista constructivo que hacen al modelo, ahora -
preconizado diferente de todo lo hasta hoy existente tendiendo -
una vida propia de por sí.

15 Para comprender mejor la naturaleza del
invento en el plano adjunto hacemos una representación esquemá-
tica de su utilización, no siendo en absoluto limitativa, y su-
ceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alte-
ren las características esenciales.















20 La figura 1 representa una vista en al-
zado del modelo objeto de la presente invención.

La figura 2 representa una vista en per-
fil del cierre seccionado por un plano que se indica en la figu-
ra anterior, apreciándose en ella las diferentes formas de la -
falleba superior e inferior.

25 Las figuras 3 y 4 representan una vista -

1 en alzado del mecanismo de funcionamiento del modelo, habiéndose retirado la cara delantera del cofre o caja para mejor visión de su interior, así como las fallebas propiamente dichas -
5 correspondiendo respectivamente las vistas a una posición abierta y cerrada de la cerradura.

En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Cofre.
- 2.- Frente.
- 3.- Falleba. 
- 4.- Falleba. 
- 5.- Remaches. 
- 6.- Cuadradillo. 
- 7.- Nueca. 
- 8.- Pestillo. 
- 9.- Dentado. 
- 10.- Cremallera. 
- 11.- Voladizo. 
- 12.- Diente. 
- 13.- Rueda dentada. 
- 14.- Eje. 
- 15.- Saliente. 
- 16.- Escotadura. 

25 El modelo objeto de esta invención es - un cierre de falleba perfeccionado, tal y como puede verse en la

1 figura 1, el cual consiste en un cofre (1) o caja paralelepí-
dica alojadora del mecanismo de funcionamiento que se halla uni-
da por remachado sobre un frente (2) por cuya cara posterior, y
5 paralelamente a ella discurren, partiendo del cofre (1), una fa-
lleba que, tan solo refiriéndonos a la posición del plano y por -
sencillez de descripción, denominaremos superior (3) y una infe-
rior (4), cuyo movimiento simultáneo de salida o remetimiento -
por los cantos superior e inferior de la hoja en donde este cie-
rre se halle empotrado, producen el enclavado o libre apertura -
10 de dicha hoja.

El cofre (1) se constituye de forma mo-
nopieza en chapa doblada configurando un cuerpo hueco paralele-
pipédico, con un lateral abierto en cuyo borde existen sendos -
salientes (15) encajando en el frente (2) permiten su remachado
15 y posterior unión del conjunto, en esta caja o cofre (1), ambas -
fallebas (3) y (4) penetran, ver figura 3, por sendas escotadu-
ras (16) que las guían y posicionan debidamente.

Ambos laterales del cofre (1) se hallan
unidos por sendos remaches (5) huecos roscados, que permiten en
20 ellos la inserción de tornillos posicionadores del conjunto en la
hoja portadora. Asimismo entre ambos laterales y con posibilidad
de libre giro se extiende en su parte central un cuadradillo (6)
solidario en su interior con una nueca (7) a la cual transmite -
el movimiento de giro que se le puede dar al cuadradillo desde -
25 el exterior.

1 Dicha nueca (7), tal y como puede apre-
ciarse en la figura 3, configura en su parte más externa un pi-
co que en su giro hace la función de pestillo (8), mientras que
5 en su parte interna presenta un dentado (9), por medio del -
cual se engrana con una cremallera (10) que presenta una plura-
lidad de iguales taladros en donde encajan los salientes del -
dentado (9).

10 Esta cremallera (10) en su extremo su-
perior, ver figura 3, lleva unida por remachado o procedimien-
to análogo un voladizo (11) de forma rectangular que en su bor-
de libre presenta un diente (12), el cual queda alineado con la
escotadura (16) sirviendo para el enganchado en él de la falle-
ba superior (3) según puede apreciarse en la figura 2, para lo
15 cual ésta presenta un taladro extremo, en donde dicho diente -
(12) encaja, quedando el conjunto imposibilitado de desarmarse
al unirse el frente (2).

20 Opuestamente al voladizo (11), la crema-
llera (10) en su parte inferior engrana con una rueda dentada -
(13) que puede girar libremente alrededor de su eje (14) el cu-
al se extiende entre las paredes del cofre (1). Los dientes de
de dicha rueda (13), opuestos diametralmente con los engranados
en la cremallera (10), quedan alineados con la escotadura in-
ferior (16); de modo que, tal y como puede verse en la figura
2, la falleba inferior (4) engrana por sus múltiples taladros
25 sobre parte de dicha rueda (13), quedando perfectamente aloja-

1 da entre ella y el frente (2)

El funcionamiento del modelo, tal y como puede apreciarse en la figura 4, es bien sencillo; al girar el cuadradillo (6), por medio de alguna manilla u otro sistema similar, la nueca (7) que mantenía una posición de reposo, to-
5 pando el pestillo (8) sobre un remache (5), gira, logrando simultáneamente la salida del pestillo (8) y por su dentado (9) el desplazamiento vertical de la cremallera (10).

Este desplazamiento hace que el voladizo (11) se eleve, estableciendo que simultáneamente la falleba superior (3) salga por su extremo superior de la hoja; mientras que por otro lado, dicho desplazamiento logra el giro de la rueda (13) que, invirtiendo el sentido de la cremallera (10) en su movimiento, hace descender la falleba inferior (4), la cual aso-
10 mando en su extremo inferior por la hoja logra su enclavamiento inferior.

Como se aprecia por todo lo ya mencio-
nado y según puede observarse, con un cuarto de vuelta se logra el anclado de la hoja de puerta, o ventana o similar en tres -
20 puntos de enlace, siendo su recogida un movimiento de giro en sentido inverso que recoge simultáneamente dichos puntos de enlace.

Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible
25

1 introducir cambios de forma, materia y disposición, en cuanto
tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

El solicitante, al amparo de los Con-
venios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva
5 el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros,
si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la pre-
sente solicitud.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita
10 como nuevo en España por veinte años, de acuerdo con la vigen-
te Legislación sobre Propiedad Industrial deberá recaer, sobre,
"CIERRE PERFECCIONADO PARA VENTANAS Y SIMILARES".

REIVINDICACIONES

15 1.- Cierre perfeccionado para ventanas
y similares, caracterizado porque constituyéndose en un cofre
paralelepípedo de pequeñas dimensiones unido a un largo fren-
te formado por una pletina por cuya cara anterior discurren pa-
ralelamente sendas varillas de falleba las cuales penetrarán en
el cofre por sendas escotaduras de éste y se unen al mecanismo
20 en él alojado que las dota de movimiento vertical, este meca-
nismo consiste en un cuadradillo que se extiende de lado a la-
do unido con una muela monopieza que configura un pico delante-
ro y un dentado trasero por medio del cual engrana con una ple-
tina perforada o cremallera situada en el fondo del cofre que
25 lleva en un extremo un voladizo con un diente en donde encaja

1 un taladro de una de las dos fallebas, mientras que el otro ex-
tremo de cremallera engrana sobre una rueda dentada con libre -
giro que a su vez lo hace con una pluralidad de taladros de la
otra falleba; todo ello de modo que al girar la muela desciende
5 su pico a modo de pestillo y simultáneamente ambas fallebas se
desplazan en sentidos opuestos quedando enclavada la hoja porta-
dora del cierre.

2.- Cierre perfeccionado para ventanas
y similares, en todo de acuerdo con la primera reivindicación,
10 caracterizado porque tanto el diente del voladizo como los dien-
tes de la rueda dentada quedan alineados con la escotadura de -
entrada de las fallebas las cuales, al remacharse el frente so-
bre el cofre, quedan inequívocamente posicionadas con la única
15 posibilidad de movimiento vertical dado por el mecanismo de la
falleba.

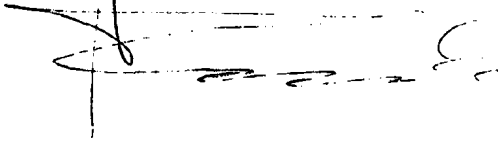
3.- "CIERRE PERFECCIONADO PARA VENTANA-
NAS Y SIMILARES".

Según queda sustancialmente descrito -
en la presente memoria descriptiva que consta de once hojas me-
20 canografiadas por una sola cara acompañada de sus correspondien-

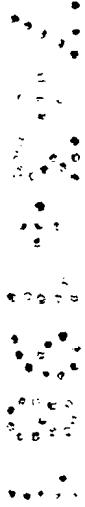
1 tes dibujos.

Madrid, 7 MAR. 1981
El Agente Oficial.

5



10



15

20

25

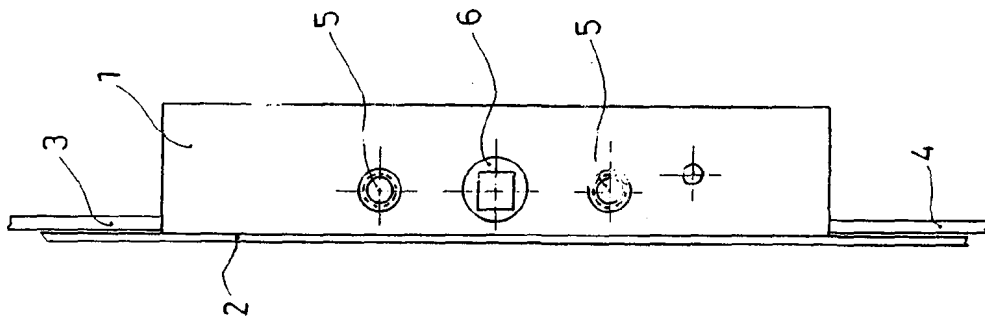


Fig.1

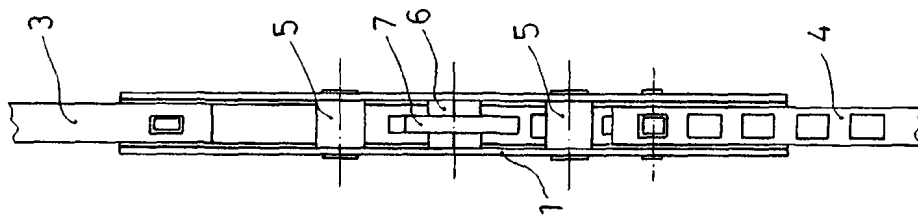


Fig.2

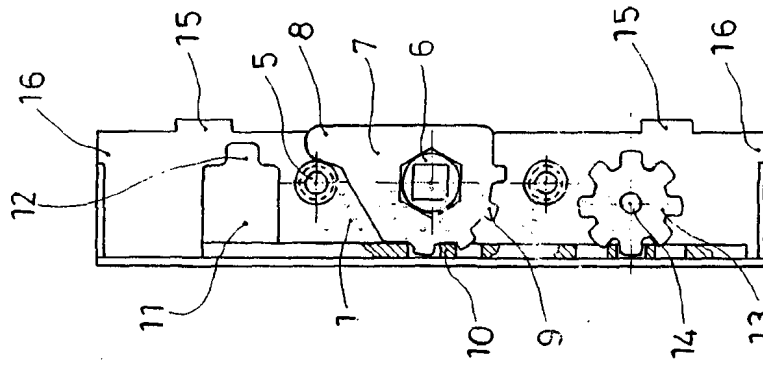


Fig.3

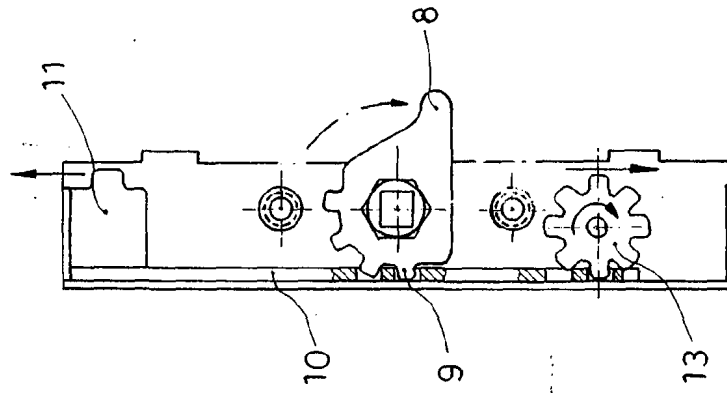


Fig.4

Escala variable
 Madrid, 7 MAR. 1981
 El Agente Oficial.