

256756

23 MAR



-1-

256756

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una
PATENTE DE INVENCION,

por veinte años en España, a favor de
Don MANUEL SALVADOR VILLALTA,

de nacionalidad española, con residencia en
Puerto de Sagunto (Valencia), calle Gómez-Ferrer, nº 15,
por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS PARA FABRICACION
DE BALDOSAS"

Inventor: El solicitante.

-o-



256756

5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10 En la presente Memoria van a ser descritos unos perfeccionamientos en las prensas para la fabricación de baldosas por medio de los cuales puede obtenerse en ellas un trabajo en ciclo continuo.

15 Los perfeccionamientos consisten en establecer una plataforma giratoria en forma de banda que se mueve a intermitencias, estando dividida su superficie en varias zonas, articuladas entre sí, pasantes en su movimiento de giro por debajo del punzón de la prensa.

20 La articulación de cada una de las partes que forman la banda o plataforma giratoria, está destinada a la absorción de las vibraciones transmitidas a cada una de las zonas en el momento de prensado, y se evita así la molestia o interrupción del trabajo que se está realizando en las otras zonas.

25 Según estos perfeccionamientos puede establecerse un ciclo continuo de trabajo, ya que, en el punto de situación parada de cada una de dichas zonas, se coloca un operario, habiendo en cada una de dichas zonas una caja de prensado.

30 Cada uno de los operarios tiene una misión determinada: Por ejemplo; Uno verifica la prensada; el siguiente vacía la caja; el próximo inicia el llenado de la caja

23 MA



256756

vertiendo los correspondientes colores; el siguiente vier-
te en la caja el material de relleno, y en todo caso, el
último, preparará la caja para el prensado.

35

De tal manera se han de coordinar los movimientos
del conjunto de operarios, que la prensa ha de estar en
continuo movimiento de trabajo, por lo que la banda cir-
cular ha de girar intermitentemente cada tiempo determi-
nado de antemano, con arreglo al espacio de tiempo que
cada operario necesaria para realizar su cometido.

40

Se consigue con ello que cada operario no realice
mas que una operación y que ésta la lleve a cabo de mane-
ra mecánica, con el mínimo esfuerzo, ventaja considerable
por la gran producción de piezas que puede obtenerse con
ello.

45

Los perfeccionamientos que hemos descrito se han re-
presentado esquemáticamente en los dibujos que se acompa-
ñan, en los cuales puede verse una planta de la mesa de
una prensa, cuyas columnas -1- y -2- son punto de refe-
rencia para el centrado de la banda giratoria -3- que
queda centrada por debajo del punzón -4- de la prensa.

50

La banda giratoria está dividida en varias zonas,
siendo su número igual al de operarios que la labor a rea-
lizar precise. Supuestamente se han representado seis
zonas: -5-, -6-, -7-, -8-, -9- y -10-, unidas entre sí
por articulación, destinada, como se ha indicado ante-
riormente, a absorber las vibraciones de prensado.

55

El diámetro de la banda estará en relación con el
número de zonas precisas para un trabajo eficiente, como
asimismo, con la extensión de cada una de estas.

60

Hecha la descripción precedente es necesario añadir



256756

23 Mar

que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

65

N O T A

En resumen: La Patente de Invención que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

70

1ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS PARA LA FABRICACION DE BALDOSAS, caracterizados esencialmente por el hecho de situar sobre la mesa de la prensa, una banda circular, centrada para que se deslice por debajo del punzón de la prensa, y cuya banda está dividida en un número determinado de zonas, estando dichas zonas unidas entre sí por articulación, para absorber las vibraciones transmitidas por el acto de prensado.

75

2ª.- PERFECCIONAMIENTOS, según la anterior reivindicación, caracterizados por el hecho de que la banda en cuestión permite un ciclo continuo de trabajo, quedando situadas cada una de las zonas de la banda en puntos de trabajo de otros tantos operarios.

80

3ª.- Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención que se solicita, "PERFECCIONAMIENTOS EN PRENSAS PARA LA FABRICACION DE BALDOSAS".

85

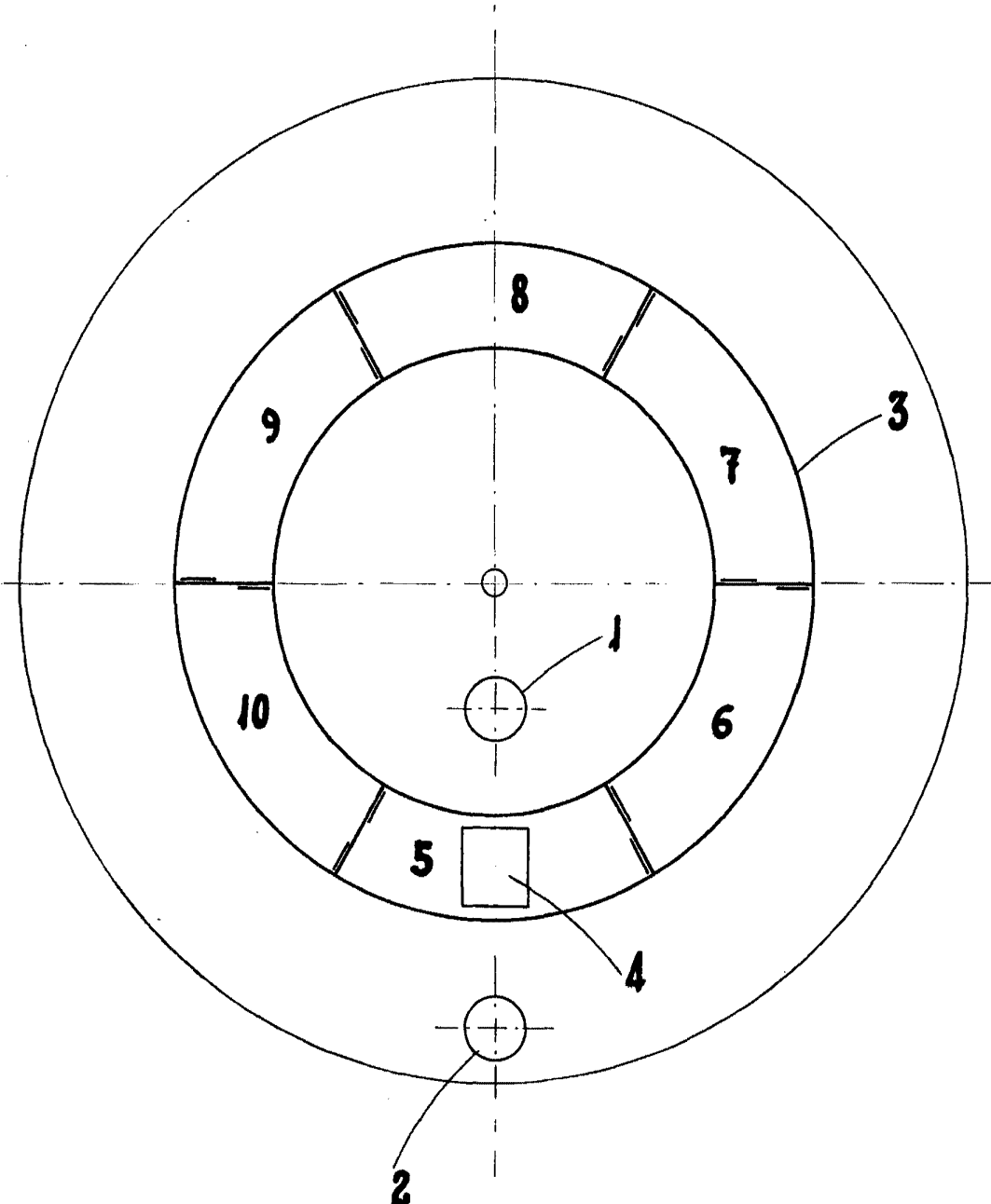
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria, que consta de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 23 de marzo de 1960.

ALFONSO UNGRIA,



201306



ESCALA VARIABLE
 MADRID, 23 DE marzo DE 19.60
 HOJAS ÚNICAS

Manuel