

256747



P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

a favor de Doña Ana CALAFÍ REGOJO, VDA. CARBÓ y Don Alberto MARCET BALLETBÓ, ambos de nacionalidad española, y residentes en Hospitalet de Llobregat (Barcelona), Calle Jacinto Verdaguer, 21 y 23, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE MONTURAS PARA GAFAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de monturas para gafas por inyección de material plástico y, especialmente, a las dotadas de piezas incrustadas de distinto color como movido ornamental.

5.

Hasta el presente, la combinación de dos colores distintos en las monturas de gafas viene realizándose por inyección del material que constituye la moldura propiamente dicha en el molde correspondiente, en el cual se ha dispuesto previamente la pieza a incrus-

10.

258747



tar, en posición conveniente para que, al desmoldear, aparezca ya dicha pieza correctamente dispuesta en la zona correspondiente de aquella montura.

5. Este sistema, que es el utilizado también corrientemente para la incrustación de piezas de materiales diversos en otras inyectadas de plástico, tales como botones, hebillas, etc., adolece sin embargo de inconveniente de que, especialmente cuando se trata de materiales distintos entre la base o soporte y la
10. pieza a incrustar, resulta especialmente difícil lograr una retención permanente de las piezas incrustadas, dadas sus distintas características. Aun en el caso de tratarse de materiales de idéntica composición, la unión no resulta nunca estable y las piezas incrustadas llegan a desprenderse con el tiempo, con los consiguientes
15. inconvenientes.

- Este problema se ha intentado salvarlo mediante el recubrimiento de la pieza a incrustar, después de colocada en el molde, con una capa de un adhesivo
20. idóneo, si bien, aun habiéndose logrado una retención más perfecta y duradera, se complica excesivamente el proceso de fabricación y, por ende, se eleva el precio de coste de las piezas acabadas.

- Los perfeccionamientos objeto de la invención
- 25 . solventan por completo el inconveniente aludido, permitiendo obtener una adhesión perfecta de las piezas citadas a incrustar, a la par que permiten un acabado esmerado de las monturas o similares, aumentando el ren-

258747



dimiento de la fabricación de las mismas y permitiendo, por tanto, un precio de coste más reducido.

Los perfeccionamientos en cuestión esencialmente en realizar la inyección de la montura en un molde dotado de un punzón metálico que reproduzca la forma de pieza a incrustar y produzca en la montura moldeada el hueco correspondiente obteniendo aparte por troqueado las piezas a incrustar con la forma correspondiente.

5.

10.

En la fase operatoria siguiente, se cubren los huecos de la montura y las piezas indicadas con un adhesivo apropiado y se insertan estas últimas en los primeros, encajándolas a presión, a fin de lograr la íntima solidarización de las mismas con la montura, de la

15.

que no se desprenderán en absoluto.

Como puede verse, el proceso operatorio de acuerdo con los perfeccionamientos objeto de la invención resulta extremadamente simplificado y, por otra parte, con el mismo se logra una absoluta perfección y acabado en las monturas o análogos.

20.

Se comprende fácilmente, que aun cuando a primera vista parezca mucho más sencillo cubrir la pieza a incrustar depositada en el molde con una capa de adhesivo y realizar luego la inyección sobre dicha pieza así preparada, que el realizar la inyección de la montura, cubrirla de adhesivo e incrustar la pieza en aquella montura, el sólo hecho de tener que preparar la pieza previamente depositada en el molde, exige por

25.

256747



parte del operario que lleva a cabo la inyección una pérdida considerable de tiempo que, multiplicada por el número de monturas inyectadas por unidad de tiempo, representan un consumo excesivo de mano de obra.

5. Mediante los perfeccionamientos objeto de la invención, sin embargo, la inyección de las monturas no precisa de control alguno, realizándose las operaciones de recubrimiento con adhesivo y sucesiva incrustación de las piezas por personal independiente, con producción a más reducido coste.
- 10.

Por otra parte, los perfeccionamientos indicados permiten un trabajo excelente con materiales de distinta naturaleza o, cuando menos, de distintas propiedades físicas y, por ende, de difícil adhesión por la técnica usual.

15.

Se comprende que serán independientes del objeto de la presente invención, los materiales, formas y dimensiones de las monturas, tipo de piezas incrustadas en las mismas, número de estas últimas y, en general, todos cuantos detalles accesorios puedan presentarse, siempre que no aparten al conjunto de su esencialidad.

20.

2567A7



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

1. Perfeccionamientos en la fabricación de monturas para gafas. por inyección de materiales plásticos y con piezas incrustadas en las mismas, que consiste esencialmente en realizar la inyección de la montura propiamente dicha en un molde dotado de punzón de forma correspondiente a la de las piezas a incrustar determinando de esta forma en las monturas uno o más alvéolos,
10. de las dimensiones exactas a aquellas piezas, las cuales se obtienen aparte por troquelado de materiales distintos a los de inyección de la montura, pasando luego a recubrir las caras correspondientes de dichas piezas, así como los huecos formados en la montura, con una capa de adhesivo apropiado, ajustándose finalmente las
15. piezas fuertemente en dichos huecos para lograr la íntima solidarización de las mismas con la montura.

2. Perfeccionamientos en la fabricación de monturas para gafas.

20. La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 18 de marzo de 1960.

Ana CALAFÍ REGOJO, Vda. CARBÓ,  
Alberto MARCET BALLESTÓ

p. a.