

256721

256721



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de Patente de Introducción que, por diez años se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Benito MANSO ALONSO , de nacionalidad española, domiciliado en San Sebastián, Paseo de Colón, núm. 7, 5º, - - - - -

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA TRAC-
TORES ".

En las ruedas empleadas en los tractores es conveniente, por la naturaleza de su trabajo, que no sean de las provis-
tas de cámara neumática, por la facilidad con que ésta pue-
de pincharse dado el terreno que precisa recorrer, y al mis-
mo tiempo es preciso que quede firmemente unida a la llanta
sin posibilidad de salirse de ella.



10

Para lograr una rueda que reúna estas condiciones, se han estudiado los perfeccionamientos en la fabricación de ruedas para tractores que constituyen el objeto de la presente Memoria descriptiva y una de cuyas posibles formas de realización se representan en el dibujo adjunto, sin carácter limitativo.

15

La figura representa el plano del molde, en el cual se ha representado en línea discontinua la forma en que queda el aro al apretarlo por ambos lados con la llanta y cerrarse y se indica con rayado oblicuo la forma en que sale del molde.

20

Ahora bien, al efectuar el moldeo se dá a la rueda un gran espesor, en sus paredes, de tal manera que, en virtud de ello y de la forma en herradura de su perfil, no precisa para cumplir su función amortiguadora, de cámara de aire y ha de tenerse en cuenta que dado el trabajo a que está sometida se requiere una gran robustez, por lo que este engruesamiento de la pared sería preciso realizarlo, si bien con perfil diferente al ejemplo de realización representado en el dibujo.

25

30

Por otra parte, el molde se prepara de tal modo, que al efectuar el moldeo de la rueda quedan incluidos en el interior de su masa dos aros metálicos, soldados por sus extremos para formar la circunferencia exacta correspondiente a la medida de la llanta, a la altura de la cual al aprisionar la rueda quedan dispuestos estos refuerzos, que evitan que la masa pueda dar de sí y con ello que se salga de su posición correcta.

35

En los casos en que estos refuerzos deban ser más robustos, se recubren por un hilo metálico en espiral, cuyos dos extremos se sueldan entre sí en el punto de encuentro o cru

-3- 256791



40 ce, queden libres en el resto de su recorrido, lo que proporciona un mayor esfuerzo de resistencia y un mejor anclaje en la masa de la rueda.

45 El resultado de estos perfeccionamientos es una rueda de gran robustez, impinchable y que no puede salirse de su alojamiento en la llanta por dar de sí el material que la constituye, ventajas que sólo pueden ser logradas por la especial disposición del molde, tanto en cuanto a la forma que dá a la rueda, como en cuanto al refuerzo que los dos aros -
50 la proporcionan y que, por deber ir ocluidos en la masa, solamente se pueden colocar en el momento del moldeo y en virtud de la disposición de dichos aros en su interior, lo que supone perfeccionamientos de fabricación no conocidos hasta la fecha.

55 El ejemplo representado de molde y rueda no tiene carácter limitativo y puede ser cualquier otra la forma en que la rueda se moldee y, por tanto, la colocación dada a los aros de refuerzo, sin por ello apartarse de los principios fundamentales expuestos.

N O T A

60 EN RESUMEN: La Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

65 1a.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA TRACTORES ", que se caracterizan porque el molde se prepara de tal modo que la rueda resultante tenga un gran espesor en sus paredes y que sus curvas le proporcionen la robustez necesaria para hacer innecesario el empleo de cámara neumática, al mismo tiempo que en el interior del molde se disponen dos aros metálicos, recubiertos eventualmente por un alambre espiral soldado en sus extremos, los cuales que-

2567921 MAR 6



70

dan ocluidos en el interior de la masa y evitan que ésta, dando de sí, se salga de las llantas.

2ª.- " PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA TRACTORES ", por último, se reivindica como objeto sobre el cual ha de recaer la Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, -----

75

p o r

" PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE RUEDAS PARA TRACTORES ".

80

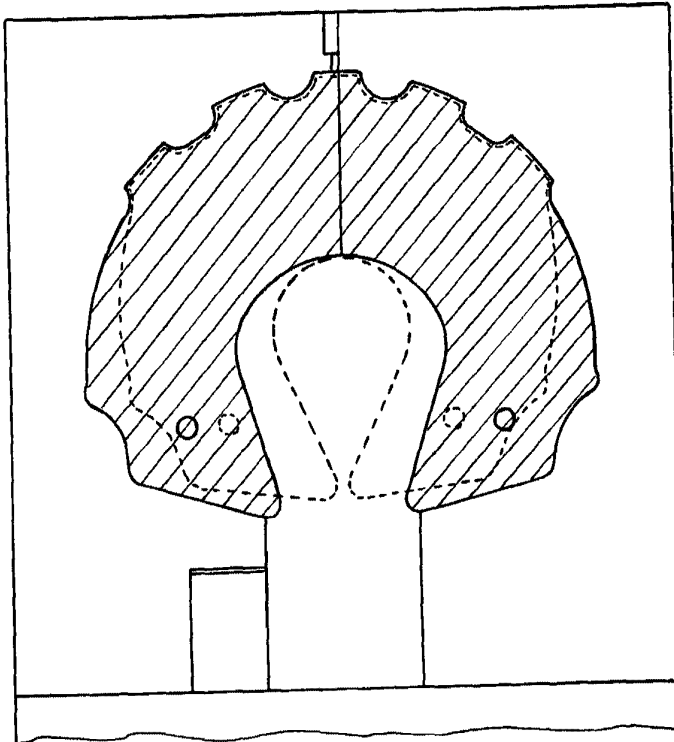
Todo ello conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sólo cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de Marzo de 1.960.

P.A.,

Handwritten signature and initials over the typed text.

256721



ESCALA VARIABLE
MADRID, 22 MAR. 1960
P.A.

