

REGISTRO DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL



ESPAÑA

19	ES	11	25 6696	19	Y
		21			
		22	FECHA DE PRESENTACION		
			5-3-81		

MODELO DE UTILIDAD

1- JUL. 1981

50	PRIORIDADES:	32	FECHA	33	PAIS
	31	NUMERO			
MIL... MICROFICHAS					

47	FECHA DE PUBLICIDAD	61	CLASIFICACION INTERNACIONAL
			Int. Cl. B65D 5/18

54	TITULO DE LA INVENCIÓN
	CAJA CON TAPAS PERFECCIONADA.

71	SOLICITANTE (S)
	CARTOESPAÑA, S.A.

	DOMICILIO DEL SOLICITANTE
	Poligono de Villayuda, calle 4 - BURGOS -

72	INVENTOR (ES)

73	TITULAR (ES)

74	REPRESENTANTE
	ELEUTERIO GONZALEZ VACAS.-

EXTRACTO DEL MODELO.-

Tiene por objeto una caja, constituida por una placa única preformada, ventajosamente de cartón corrugado, con dos solapas homólogas que articulan en el borde superior de los lados mayores que intervienen en función de tapas y cuentan en sus bordes laterales con sendas orejetas giradas a 90º que se introducen en ranuras coincidentes producidas en la línea de doblez formada entre el borde superior de cada testero y una solapa que articula en dicho borde abatiéndose hacia el interior de la caja formando sendos asientos horizontales sobre los que se adosan las solapas formadoras de las tapas.

5.-

10.-

15.-

Desde los bordes verticales de cada testero se proyectan normalmente sendas solapas de altura igual a los testeros y cuya longitud es igual a la mitad del largo de cada lado mayor.

El modelo tiene su aplicación como envase para contener muy variados productos.

20.-

DESCRIPCION DEL MODELO.-

La caja propuesta por el modelo está formada mediante una única placa, preformada, con preferencia pero no exclusivamente, de cartón corrugado, cuya placa se encuentra dividida, mediante líneas de corte y de quiebro en diversos sectores para formar el fondo, los largos o lados mayores, los testeros y las tapas.

25.-

El modelo de caja que propone el presente modelo de utilidad debido a su especial diseño permite formar la placa de cartón con un mínimo de recortes, es decir con el máximo aprovechamiento del material, lo que resulta positivo desde el punto de vista econó-

30.-

mico.

5.- Una característica destacada del modelo se debe a las extensiones laterales de los testeros que forman solapas que se giran en 90° pasando a ocupar una posición ortogonal con respecto a los testeros quedando alineadas las solapas de un testero con las de su homólogo.

10.- Sobre el plano exterior de las solapas así giradas se adosan y adhieren los respectivos largos formando con ellos una doble pared.

Los lados mayores, cuentan en su borde superior con sendas extensiones que se abaten para cubrir el acceso al recinto de la caja interviniendo como tapas.

15.- Dichas tapas, en sus bordes laterales, están provistas de sendas orejetas giradas en 90° que se introducen en ranuras coincidentes producidas entre el borde superior de los testeros y una pestaña longitudinal prevista en estos bordes, cuyas pestañas se sitúan ocupando un plano horizontal y sobre ellas toman apoyo las tapas.

20.- Otros detalles que se relacionan con los beneficios y con la economía del modelo se irán poniendo de manifiesto mediante la descripción siguiente en la que simultaneamente se hace referencia a los dibujos adjuntos en los que se representan unicamente a título de ejemplo los conjuntos y los detalles preferidos por el modelo referidos a un caso de realización práctica.

25.-

En los dibujos:

La figura 1ª representa el desarrollo de la caja.

30.- La figura 2ª es una vista en perspectiva de la

caja, estando desplazados algunos de sus sectores, lo que permite apreciar con facilidad la organización del conjunto.

5.- Comentando ahora estos dibujos se hace la aclaración de que, mediante el número -1- se indica el sector correspondiente al fondo de la caja, en cuyos bordes mayores articulan los sectores correspondientes a los largos -2- y -3-, y en los bordes menores articulan los testeros -4- y -5-.

10.- Unos y otros sectores se giran en 90º ocupando planos perpendiculares con respecto al fondo delimitando el recinto de la caja.

15.- Los testeros presentan en su borde superior sendas extensiones -6- -7- que se giran hacia el interior de la caja pasando a ocupar un plano horizontal al nivel del acceso al recinto de la caja.

20.- Así mismo los propios testeros cuentan, en cada uno de sus bordes verticales, con una extensión de igual altura que los testeros, que se giran a 90º hacia el interior de la caja. Cada una de estas extensiones -8- -9- -10- y -11- tienen una longitud equivalente a la mitad de los lados mayores.

25.- Se comprende que al posicionar estas extensiones ocuparán planos perpendiculares al fondo de la caja en correcta alineación con el respectivo borde mayor de dicho fondo, constituyendo una pared sobre cuyo plano exterior se adosan respectivamente los sectores -2- ó -3- que constituyen los largos de la caja, por consiguiente, los lados mayores se encuentran considerablemente reforzados por una doble pared.

30.-

Las extensiones laterales de los testeros se unen a los lados mayores -2- -3-, bien sea mediante encolado, engrapado o bien por cualquiera otro medio adecuado. Mediante esta unión la caja prácticamente queda armada formando un conjunto muy resistente y estable, en el que los lados mayores de la caja tienen doble pared.

Los largos -2- y -3- presentan la característica de que sus bordes laterales -12- -13- -14- y -15- ascienden desde el borde del fondo con cierta inclinación, estando orientados en sentidos convergentes, con objeto de que al superponerse a los bordes de los correspondientes testeros no sobresalgan indebidamente de éstos.

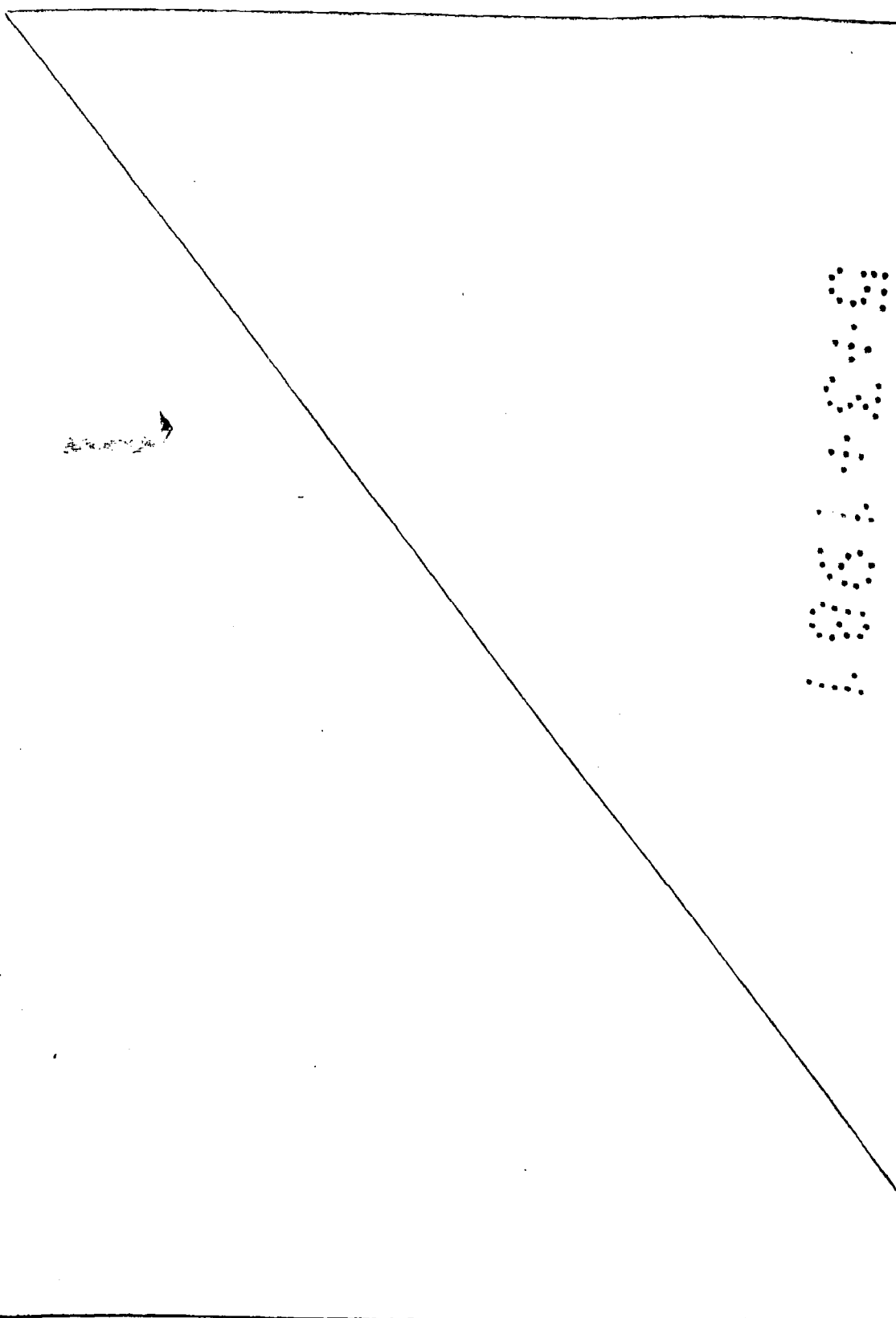
Articulando en el borde superior de los lados mayores existen sendas extensiones -16- -17- de mayores proporciones que dichos lados mayores. Estas extensiones se abaten sobre el recinto de la caja cerrándole, por consiguiente intervienen en función de tapas, que quedan eficazmente retenidas en la posición de cerrre por medio de las orejetas ortogonales laterales -- -18- -19- -20- y -21- que las tapas poseen en sus respectivos bordes laterales cuyas orejetas penetran en las aberturas enfrentadas -22- -23- -24- -25-.

Esencialmente estas son las características más destacadas de la caja que constituye el presente modelo de utilidad, el cual no queda rigurosamente limitado a los detalles exactos de esta exposición, ya que al ser llevado el modelo a la práctica cabe introducir en él modificaciones de detalle siempre que con

las variaciones que se introduzcan no se altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto descrito.

N O T A

5.- Se declara como de propiedad y novedad para todo el territorio español, el contenido de las siguientes:



REIVINDICACIONES

- 5.- 1ª.- Caja con tapas perfeccionada, que está formada mediante una placa única, preformada, ventajosamente de cartón corrugado, dividida, mediante líneas de quiebro y cortes constituyendo el fondo, los largos, los testeros y las tapas, cuya caja se caracteriza porque los testeros (2-3) cuentan en sus bordes laterales con sendas extensiones (8-9 y 10-11) que se giran 90º hacia el interior de la caja enfrentándose las extensiones (8-9) de un testero con las del opuesto (10-11) y ocupando planos perpendiculares sobre los bordes mayores del fondo (1).
- 10.- 2ª.- Caja con tapas perfeccionada, según nota 1ª, que se caracteriza porque sobre el plano exterior de las extensiones ortogonales de los testeros se adosan y fijan los sectores (2-3) formadores de los largos constituyendo con dichas extensiones y dichos sectores los lados mayores de la caja con doble pared.
- 15.- 3ª.- Caja con tapas perfeccionada, según nota 2ª, que se caracteriza porque los bordes laterales de los largos (2-3) ascienden desde el fondo de la caja con cierta inclinación estrechando ligeramente el borde superior de los lados mayores.
- 20.- 4ª.- Caja con tapas perfeccionada, según notas precedentes caracterizada porque en el borde superior de los largos (2-3) articulan sendas extensiones (16-17) que al abatirse cierran la caja, cuyas extensiones cuentan en sus bordes laterales con sendas orejetas ortogonales que encajan en calados coincidentes practicados en los asientos formados en los bordes superiores de los testeros.
- 25.-
- 30.-

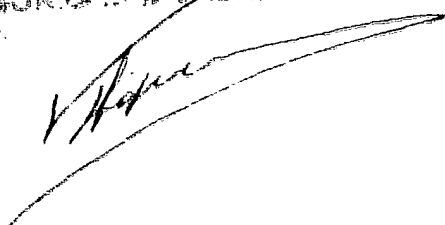
5ª.- CAJA CON TAPAS PERFECCIONADA.

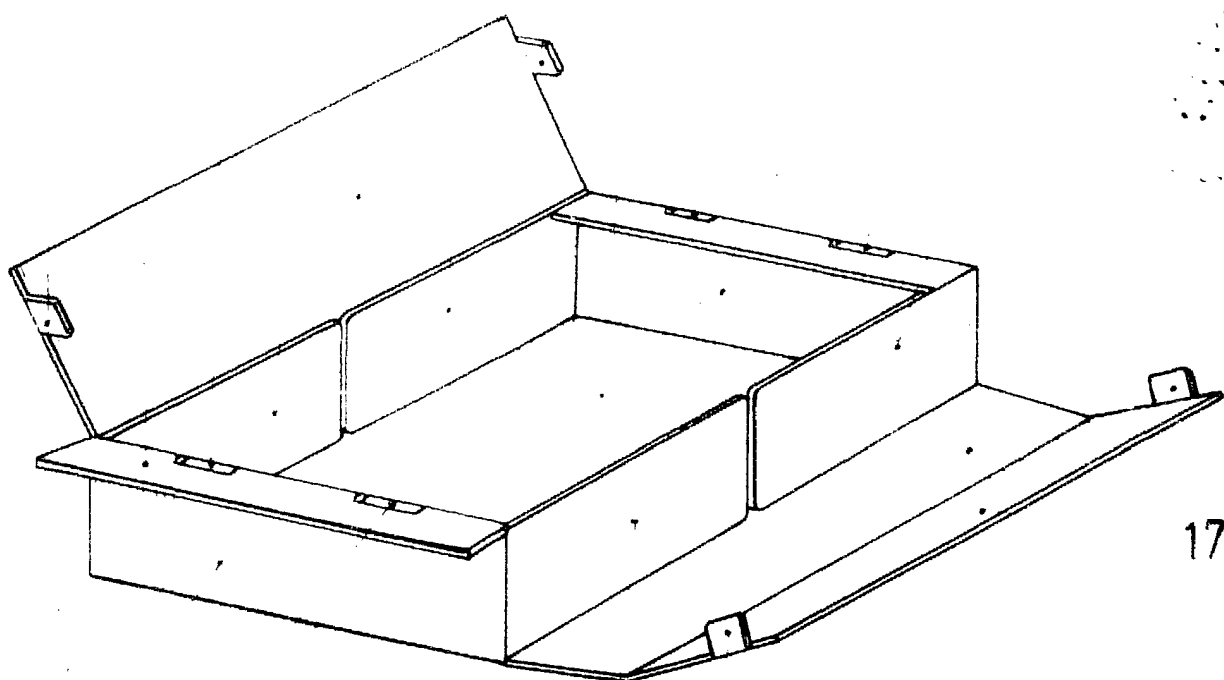
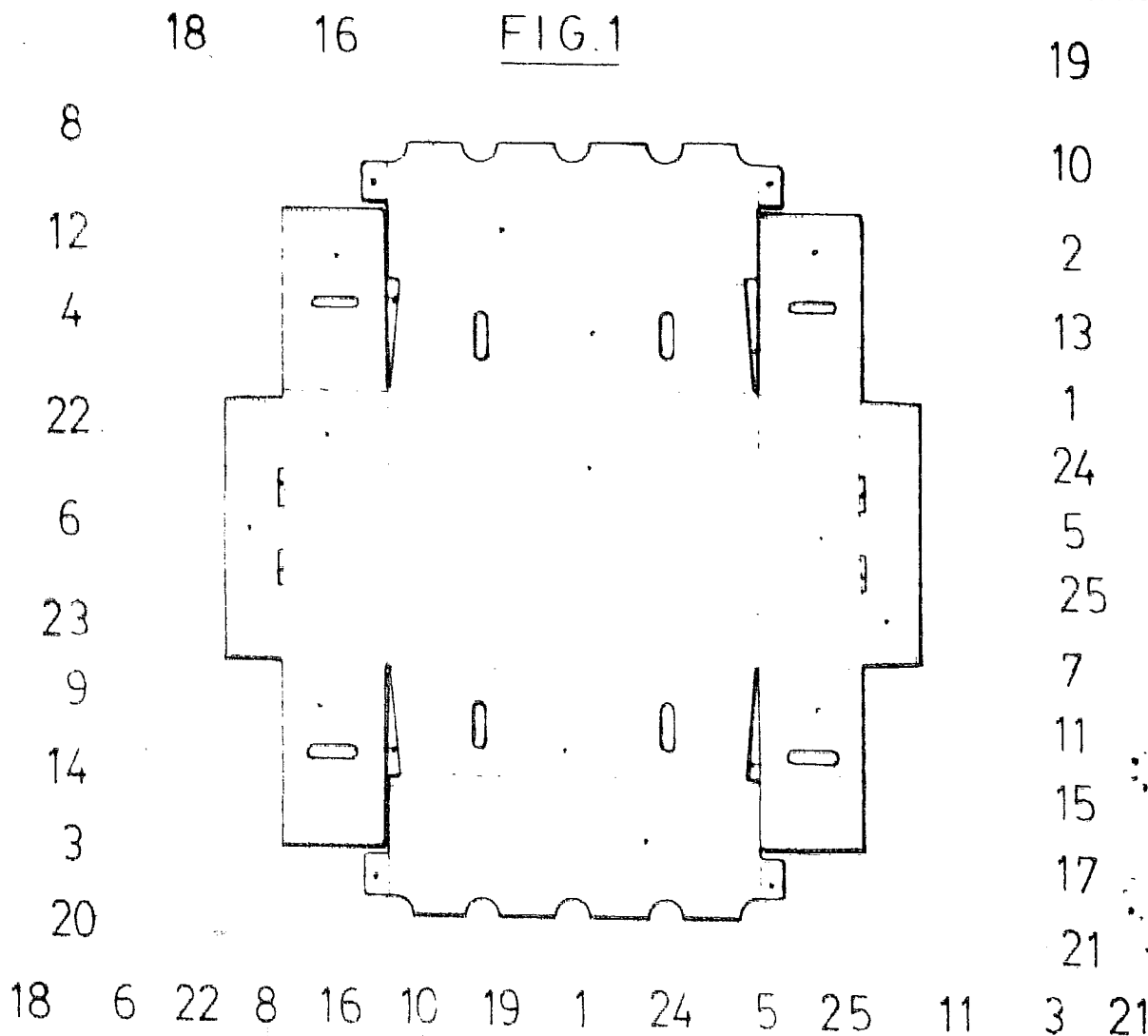
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de OCHO hojas, escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

5.-

Madrid, 5 Marzo 1.981

E. GONZALEZ VICA.
E. P.





MADRID 5 Marzo 1.981
E. GONZALEZ VACA
 P. P.